



green GLUING

VOLTA

Têtes d'injection Hotmelt Intelligentes | rentables | sûres





TÊTE D'APPLICATION POUR UNE SÉCURITÉ DE PROCESSUS ÉLEVÉE

La tête d'injection électrique de colle à chaud Volta garantit une sécurité de processus élevée lors de l'application de points ou de cordons de colles thermoplastiques. Résistante à l'usure et économe en énergie, elle assure une application de colle rentable.

Grande stabilité lors de l'application de colle

Le système Volta est résistant et permet d'appliquer de la colle de manière fiable sur près de deux milliards de cycles de fonctionnement. Avec un indice de protection IP65, il convient aussi bien aux environnements difficiles de l'industrie de l'emballage qu'à ceux de l'industrie alimentaire et pharmaceutique.

Économiser de l'énergie et de la colle avec Volta

Le système Volta fonctionne sans air comprimé, ce qui vous permet de réaliser environ 60 % d'économies d'énergie. Grâce à sa fréquence de commutation de 200 Hz, il est parfaitement adapté à l'application de points de colle chaude. Il vous permet donc de faire des économies de colle. Le système Volta est également résistant à l'usure, ce qui permet de réduire au minimum les opérations d'entretien.

Intégration facile

Volta s'intègre facilement dans chaque système d'application de colle. La commande de la tête d'application définit la quantité de colle à économiser. En fonction de cette valeur, Volta divise les cordons de colle en cordons plus courts ou en points (de colle). Aucune commande externe n'est nécessaire pour cela.

Vos avantages

- Tête d'application électrique pour une sécurité de processus élevée. Faible entretien et grande résistance.
- 60 % de consommation d'énergie en moins que la tête d'application pneumatique SX
- Jusqu'à 60 % d'économie de colle grâce à l'application de points de colle chaude
- Intégration simple du système grâce à un raccord de 24 V CC en courant continu sans amplificateur
- 2 milliards de cycles
- L'isolation CoolTouch protège le personnel des brûlures ainsi que les produits sensibles à la chaleur et réduit la consommation d'éneraie



Têtes d'application multiples Volta



Déflecteur de substrat et protection de buse



Tête d'injection de colle à chaud Volta avec capteur infrarouge



Cache de bas en haut (bottom-up)

Pression de la colle max. 75 bar Colles Thermofusibles thermoplastiques Viscosité de colle 400 à 2500 mPas Cycle de fonctionnement 2 milliards (1) Fréquence de commutation 200 Hz (2) Sortie de la colle 2,5 ms (2) Largeur de l'élément d'injection 25 mm Buses 296 Diamond Tension d'alimentation 200-240 V CA, 50/60 Hz Tension de commande 24 V CC / 7,5 W Fixation tige de serrage Ø 12 mm Niveau de pression acoustique 60 dB(A) (3) Classe de protection IP65	Plage de température	20 à 185 °C
Viscosité de colle 400 à 2500 mPas Cycle de fonctionnement 2 milliards (1) Fréquence de commutation 200 Hz (2) Sortie de la colle 2,5 ms (2) Largeur de l'élément d'injection 25 mm Buses 296 Diamond Tension d'alimentation 200-240 V CA, 50/60 Hz Tension de commande 24 V CC / 7,5 W Fixation tige de serrage Ø 12 mm Niveau de pression acoustique 60 dB(A) (3)	Pression de la colle max.	75 bar
Cycle de fonctionnement 2 milliards (1) Fréquence de commutation 200 Hz (2) Sortie de la colle 2,5 ms (2) Largeur de l'élément d'injection 25 mm Buses 296 Diamond Tension d'alimentation 200-240 V CA, 50/60 Hz Tension de commande 24 V CC / 7,5 W Fixation tige de serrage Ø 12 mm Niveau de pression acoustique 60 dB(A) (3)	Colles	Thermofusibles thermoplastiques
Fréquence de commutation 200 Hz ^[2] Sortie de la colle 2,5 ms ^[2] Largeur de l'élément d'injection 25 mm Buses 296 Diamond Tension d'alimentation 200-240 V CA, 50/60 Hz Tension de commande 24 V CC / 7,5 W Fixation tige de serrage Ø 12 mm Niveau de pression acoustique 60 dB(A) ^[3]	Viscosité de colle	400 à 2500 mPas
Sortie de la colle 2,5 ms (2) Largeur de l'élément d'injection 25 mm Buses 296 Diamond Tension d'alimentation 200-240 V CA, 50/60 Hz Tension de commande 24 V CC / 7,5 W Fixation tige de serrage Ø 12 mm Niveau de pression acoustique 60 dB(A) (3)	Cycle de fonctionnement	2 milliards ⁽¹⁾
Largeur de l'élément d'injection 25 mm Buses 296 Diamond Tension d'alimentation 200-240 V CA, 50/60 Hz Tension de commande 24 V CC / 7,5 W Fixation tige de serrage Ø 12 mm Niveau de pression acoustique 60 dB(A) (3)	Fréquence de commutation	200 Hz ⁽²⁾
Buses 296 Diamond Tension d'alimentation 200-240 V CA, 50/60 Hz Tension de commande 24 V CC / 7,5 W Fixation tige de serrage Ø 12 mm Niveau de pression acoustique 60 dB(A) (3)	Sortie de la colle	2,5 ms ⁽²⁾
Tension d'alimentation 200-240 V CA, 50/60 Hz Tension de commande 24 V CC / 7,5 W Fixation tige de serrage Ø 12 mm Niveau de pression acoustique 60 dB(A) (3)	Largeur de l'élément d'injection	25 mm
Tension de commande 24 V CC / 7,5 W Fixation tige de serrage Ø 12 mm Niveau de pression acoustique 60 dB(A) (3)	Buses	296 Diamond
Fixation tige de serrage Ø 12 mm Niveau de pression acoustique 60 dB(A) (3)	Tension d'alimentation	200-240 V CA, 50/60 Hz
Niveau de pression acoustique 60 dB(A) (3)	Tension de commande	24 V CC / 7,5 W
	Fixation	tige de serrage Ø 12 mm
Classe de protection IP65	Niveau de pression acoustique	60 dB(A) ⁽³⁾
	Classe de protection	IP65

Copyright Robatech AG 2024 $\,\,$ Subject to change.