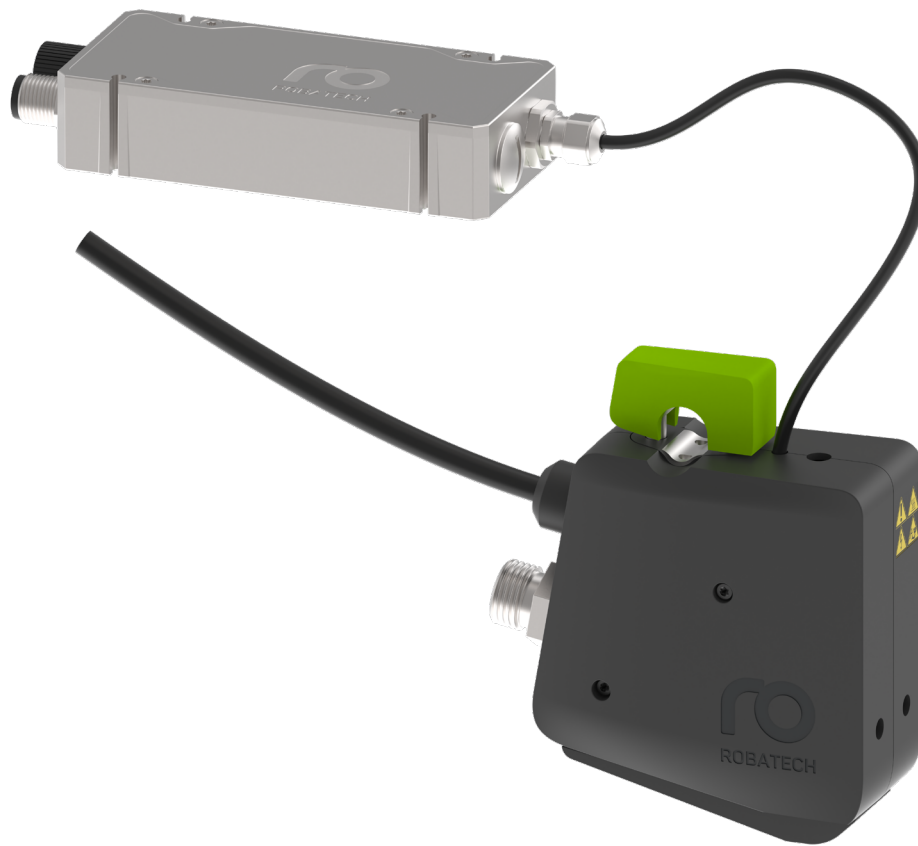




green GLUING

VOLTA

Hotmelt-Spritzköpfe
Smart | profitabel | sicher

AUFTRAGSKOPF FÜR HOHE PROZESSSICHERHEIT

Der elektrische Heissleim-Spritzkopf Volta steht für hohe Prozesssicherheit beim Punkt- und Raupenauftrag von thermoplastischen Klebstoffen. Verschleissarm und energieeffizient liefert er dauerhaft einen profitablen Klebstoffauftrag.

Stabilität im Klebstoffauftrag

Volta ist widerstandsfähig und trägt Klebstoff über die Dauer von 2 Milliarden Betriebszyklen verlässlich auf. Mit Schutzklasse IP65 eignet er sich sowohl für die rauen Umgebungen in der Verpackungsindustrie als auch für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie.

Energie und Klebstoff sparen mit Volta

Volta kommt ohne Druckluft aus – und spart so rund 60 % Energie im Betrieb. Zudem eignet er sich aufgrund der Schaltfrequenz von 200 Hz optimal für Hotmelt-Stitching. Und spart damit Klebstoff ein. Nicht zuletzt ist Volta verschleissarm, so dass Wartungsarbeiten auf ein Minimum reduziert werden.

Einfache Integration

Volta lässt sich einfach in jedes Klebstoff-Auftragssystem integrieren. Die Steuerung des Auftragskopfs definiert, wie viel Klebstoff eingespart werden soll. Gemäss diesem Wert unterteilt Volta die Klebstoffraupen in kürzere Raupen oder Punkte (Stitching). Es ist dafür keine externe Steuerung notwendig.

Ihre Vorteile

- Elektrischer Auftragskopf für hohe Prozesssicherheit. Wartungsarm und widerstandsfähig.
- 2 Milliarden Betriebszyklen
- 60 % weniger Energieverbrauch als pneumatische Auftragsköpfe. Keine Druckluft, niedriger Stromverbrauch
- Mit Hotmelt-Stitching bis zu 60 % Klebstoff sparen
- Einfache Systemintegration über 24-VDC-Anschluss ohne Booster, keine externe Steuerung notwendig
- CoolTouch-Isolierung schützt Personal vor Verbrennungen, schont wärmeempfindliche Produkte und reduziert den Energieverbrauch



Volta: Mehrfach-Auftragskopf



Substratabweiser und Düsenschutz



Heissleim-Spritzkopf Volta mit Infrarotsensor



Bottom-up-Abdeckung

TECHNISCHE DATEN

Temperaturbereich	20 bis 185 °C
Klebstoffdruck	Max. 75 bar
Klebstoff	Thermoplastische Schmelzklebstoffe
Klebstoffviskosität	400 bis 2500 mPas
Betriebszyklen	2 Milliarden ⁽¹⁾
Schaltfrequenz	200 Hz ⁽²⁾
Klebstoffaustritt	2.5 ms ⁽²⁾
Spritzelementbreite	25 mm
Düsen	296 Diamond
Versorgungsspannung	200–240 VAC, 50/60 Hz
Steuerspannung	24 VDC / 7.5 W
Befestigung	Ø 12 mm Klemmwelle
Schalldruckpegel	60 dB(A) ⁽³⁾
Schutzart	IP65

⁽¹⁾ Abhängig von Klebstoff, Anwendung und empfohlener Wartung

⁽²⁾ Abhängig von Klebstoff, Viskosität, Temperatur, Frequenz und Druck

⁽³⁾ Gilt für Einfach-Auftragskopf bei 25 Hz