

SPC@Enterprise

Logiciel de contrôle statistique de processus



! Avantages

- Mise en réseau efficace de multiples appareils et systèmes Minebea Intec et d'autres fournisseurs
- Commande de processus rapide grâce à un programme de suivi performant
- Création rapide de statistiques de production ou d'étalonnage
- Sauvegarde aisée des données, réduction du risque de pertes de données

Le logiciel SPC@Enterprise permet le contrôle du niveau de remplissage avec contrôle de processus dynamique sur une multitude de systèmes différents et contribue ainsi à la gestion efficace de la qualité de production.

Mise en réseau des processus de production avec SPC@Enterprise

- ① La gestion des données centralisée permet d'éviter les redondances : les données de base sont créées dans SPC@Enterprise et mises à la disposition de l'ensemble des appareils.
- ① Suivi **en temps réel** : réduisez votre temps de réponse grâce à des alertes personnalisées et à un aperçu de l'ensemble des contrôles de production en cours.
- Transfert automatique des données dans la base. Toutes les données sont instantanément mises à disposition à des fins d'analyse et d'édition dans des statistiques de production et d'étalonnage.
- ① Sécurité des données élevée, garantie par un stockage centralisé dans la base de données MS SQL et diverses possibilités d'automatisation du système et de couplage avec des systèmes ERP ou MES.

Ensemble des fonctionnalités du logiciel

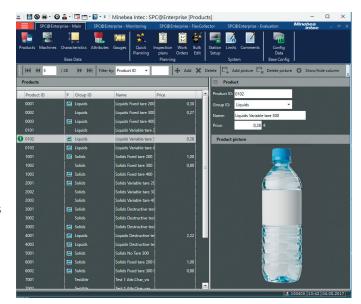


Programme de base SPC@Enterprise

- Application PC innovante pour la création, la gestion et l'analyse des données de base et de contrôle
- Beaucoup de possibilités d'installations, notamment sur des ordinateurs d'utilisateurs au sein de services d'assurance qualité, de chefs d'équipe ou de services techniques
- S'utilise également sur les tablettes Windows® en tant qu'unité de commande

Traitement des données de base et planification des contrôles - Module de base

- Gestion de produits, de machines, de caractéristiques, d'attributs et d'instruments de contrôle
- Création de plans et d'ordres de contrôle
- Contrôle statistique de processus de l'ensemble des caractéristiques à créer et à évaluer d'un point de vue qualitatif, par exemple :
 - Niveau de remplissage selon les normes régionales, avec densité et tare
 - Données SPC (autres données mesurées en dehors du contrôle du niveau de remplissage avec valeurs limites individuelles)
 - Attributs (propriétés visuelles, sensorielles ou physiques rassemblées pour l'évaluation de la qualité)
- Fonction de planification rapide permettant de créer aisément des plans de contrôle
- Modifications globales de tare et de densité
- Recours au système de valeurs limites standard conforme à la réglementation Français sur le préemballage ou création de systèmes de valeurs limites personnalisés
- Gestion des images intégrée À utiliser par exemple lors de la saisie PC pour le choix de produit, le contrôle des attributs ou dans la base de données utilisateurs



Langues

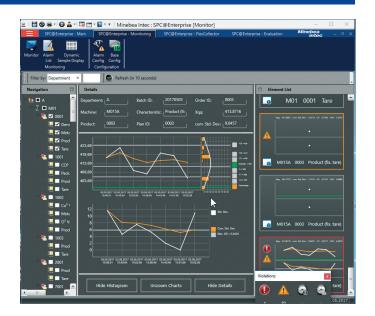
Allemand, anglais, italien, espagnol, néerlandais, polonais, tchèque, hongrois

Utilisation en usage réglementé

- Disponible en option avec audit trail et signatures électroniques Compatibilité avec 21CFR11
- L'audit trail enregistre sur demande l'ensemble des activités Les signatures électroniques permettent le suivi des actions des utilisateurs
- Les données stockées dans la base de données bénéficient d'une sécurité anti-corruption et ne peuvent être modifiées
- Certifié au niveau international

Contrôle de la production – Suivi

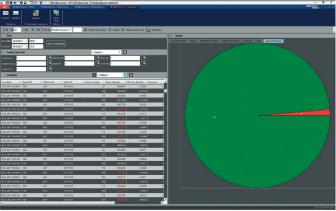
- Affichage des dépassements de valeurs limites, alertes et erreurs enregistrés dans le système
- Contrôle de la production en temps réel par un bref aperçu et un accès immédiat à l'ensemble des données majeures, avec options de filtres
- Mise à jour automatique des données affichées à des intervalles choisis
- Paramétrage individuel des alertes et envoi en option à des listes d'e-mails librement sélectionnables (requiert un serveur SMTP)
- Présentation claire de l'ensemble des lignes de production en cours grâce à un affichage en mosaïque pratique ; vue détaillée d'une caractéristique de contrôle choisie avec fonction zoom et histogramme, accessible par un simple clic
- Affichage de l'état actuel de l'appareil et historique quotidien des trieuses pondérales et détecteurs de métaux, documentation des messages d'erreur, changements de produit et évènements
- Saisie et modification de commentaires sur des échantillons choisis
- Moniteur mobile pour tablette/PC Windows offrant une plus grande flexibilité



Analyse

- Grâce au module « Analyse », les données enregistrées peuvent être émises sous forme de statistiques et de rapport d'échantillon
- Périodes de statistiques à définir librement Toutes les analyses accèdent automatiquement à l'ensemble des données actuelles et archivées
- Cumuls statistiques de toutes sortes (lot, heure, équipe, etc.) disponibles pour toutes les données
- Simulation, impression et exportation (EXCEL, PDF ou WORD) de l'ensemble des rapports
- Les rapports peuvent être sauvegardés pour des applications fréquentes
- Mise en page des rapports adaptable en fonction des besoins de l'utilisateur
- Intégration simple du nom de votre entreprise et de vos logos
- Les statistiques peuvent être générées manuellement ou de manière automatique grâce au service d'impression intégré
- Analyse spécifique des intervalles des trieuses pondérales avec statistiques de production et aperçu général d'efficacité

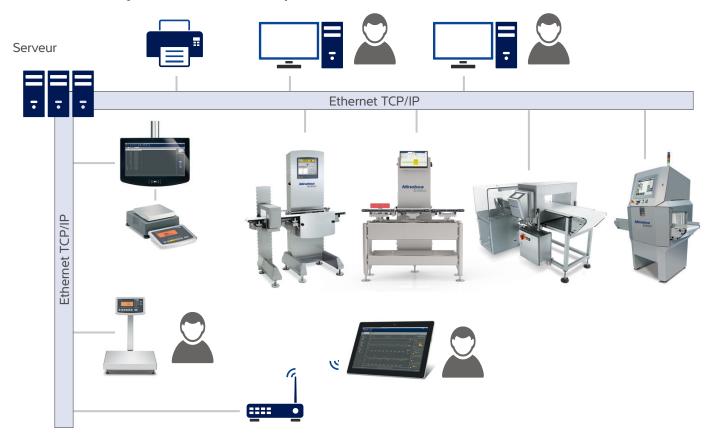




Gestion des utilisateurs

- Gestion des utilisateurs avec concept utilisateur à plusieurs niveaux
- Nombre d'utilisateurs au choix
- Sélection de la langue par l'utilisateur
- Intégration LDAP possible

Architecture système SPC@Enterprise

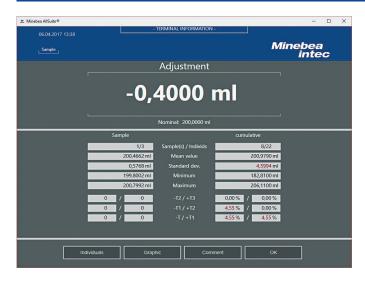


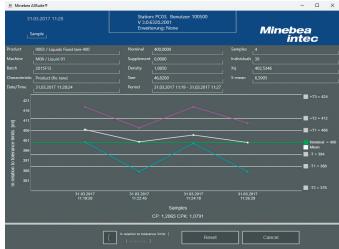
- Solutions monoposte ou systèmes connectés en réseau avec un nombre illimité de postes de travail et d'instruments de mesure
- Architecture serveur-client reposant sur une base de données MS SQL couplage direct de l'ensemble des clients à la base de données SQL
- Tâches en arrière-plan (p. ex. communication avec des appareils ou impression) en tant que service
- Installation possible sur plusieurs sites ou virtualisation de système (p. ex. via des serveurs terminaux/clients légers comme Citrix ou VMWare)
- La capacité de la base de données permet d'enregistrer et de rechercher des volumes de données importants sans entraı̂ner de perte de performance utilisation intégrale des ressources SQL disponibles
- Conçu pour l'utilisation d'une architecture 64 bits pour des performances optimales
- Les données stockées dans la base de données bénéficient d'une sécurité anti-corruption et ne peuvent être modifiées

Couplage à des systèmes ERP ou MES et automatisation du système

- SPC@Enterprise repose sur le système MS SQL et offre ainsi les conditions idéales pour une comparaison diversifiée des données avec d'autres systèmes informatiques, par exemple ERP (SAP/Microsoft Dynamics, etc.), MES, LIMS, BDE, OEE, SCADA, etc.
- Importation de données de base et de contrôle (basée sur fichier)
- Importation automatique de la densité actuelle à partir d'un système externe (p. ex. LIMS) pour la mise à jour des plans de contrôle existants via une vue SQL
- Exportation de statistiques cumulées adaptée aux besoins spécifiques du client et de données d'échantillon (p. ex. SQL, feuille de calcul SQL ou au format CSV)

Saisie PC - Application PC pour la saisie des valeurs de pesage et des valeurs mesurées





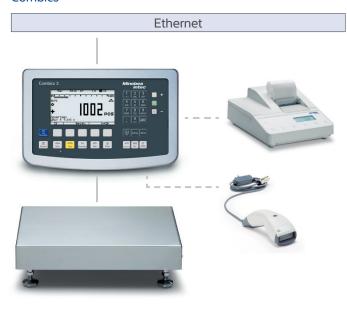
- Application PC tactile pour la réalisation de contrôles au niveau de la production et du laboratoire
- La sélection des données du produit et l'enregistrement des valeurs mesurées s'effectue grâce au logiciel
- Connexion des balances/instruments de mesure au PC via l'interface série ou connexion via le protocole TCP/IP –
 Exemple : fonctionnement sur serveurs de terminaux
- Utilisation de balances avec mémoire alibi
- Connexion d'autres appareils de mesure série (mesures de l'oxygène résiduel, couples, pieds à coulisse, etc.) possible
- Fonctions d'analyse claires avec affichage graphique pour réagir rapidement à toute erreur
- Connexion de lecteurs de code-barres pour une sélection de produit en toute sécurité
- Combinaison judicieuse de contrôles d'attributs et contrôles SPC
- Contrôles CPP et SPC possibles se rapportant à la tête de remplissage
- Calcul de valeurs saisies sur la base de formules de contrôle à créer individuellement
- Possibilité d'utiliser une tablette Windows® comme unité de commande flexible



Connectivité

SPC@Enterprise propose toutes les possibilités suivantes de raccordement d'appareils de mesure :

Connexion d'une balance de table ou d'une balance au sol Combics



- Mise en réseau directe d'un terminal Combics 3 via le protocole TCP/IP pour une communication bidirectionnelle avec la base de données SPC@Enterprise (nécessite une interface Ethernet ainsi que l'option H6)
 - Transmission des données du produit et des données de contrôle vers l'appareil
 - Transfert des données d'échantillon et des statistiques vers la base de données
- Enregistrement d'échantillons se rapportant à la tête de remplissage
- Saisie de contrôles d'attributs
- Actualisation de la tare par la pesée ou par saisie manuelle
- Actualisation de la densité par saisie manuelle
- L'utilisateur peut également être invité à actualiser la tare et/ou la densité avant chaque échantillon ou lors de nouveaux lots
- Utilisation de balances avec mémoire alibi
- Lecteur de code-barres disponible en option pour une sélection de produit en toute sécurité
- Émission d'une recommandation de réglage dynamique et d'un relevé statistique après chaque échantillon

Connexion de trieuses pondérales

- Mise en réseau directe de trieuses pondérales via le protocole TCP/IP pour une communication bidirectionnelle avec la base de données SPC@Enterprise (nécessite une interface Ethernet et l'option de l'appareil correspondante)
 - Transmission des données du produit et des données de contrôle à l'appareil
 - Transmission de statistiques d'intervalle avec valeurs individuelles ainsi que d'informations relatives à la production conforme et aux produits éjectés dans la base de données
 - Transmission de l'état de l'appareil, des messages d'erreur et des évènements à des fins de surveillance centralisée dans SPC@Enterprise
- Prise en charge des fonctions d'appareil pour le respect de la législation en vigueur sur les produits préemballés et la classification avec 3 et 5 classes ainsi que classes conformes librement définissables
- Compatible avec la génération actuelle des trieuses pondérales et appareils Combi Minebea Intec (EWK 2000Plus, EWK 3000, Synus®, CoSynus®, Flexus® ainsi que toutes les trieuses pondérales avec Blue HMI)
- Interfaces GARECO (Garvens/Mettler Toledo/OCS via le protocole TCP/IP) pour la connexion d'appareils externes compatibles (vérification de la compatibilité nécessaire)



Connexion de détecteurs de métaux Vistus® et Mitus® de Minebea Intec

- Mise en réseau directe de détecteurs de métaux Vistus® et Mitus® de Minebea Intec via TCP/IP pour une communication bidirectionnelle avec la base de données SPC@Enterprise (interface Ethernet et option d'appareil correspondante requises)
 - Transmission des données du produit et des données de contrôle à l'appareil
 - Transmission des détections de métaux et tests d'appareil avec dispositifs de test dans la base de données
 - Transmission de l'état de l'appareil, des messages d'erreur et des évènements à des fins de surveillance centralisée dans SPC@Enterprise



Connexion de systèmes d'inspection à rayons X

- Connexion unidirectionnelle de l'ensemble des systèmes d'inspection à rayons X Minebea Intec via le protocole TCP/IP à la base de donnée SPC@Enterprise (SPC@ Enterprise FlexCollector et appareil disposant d'une interface Ethernet requis)
- Enregistrement de détections de corps étrangers dans l'intervalle
- Documentation de tests d'appareil avec dispositifs de test



FlexCollector - Interface universelle

- Connexion de détecteurs de métaux Minebea Intec, de systèmes d'inspection à rayons X et d'appareils externes dans les modes de contrôle suivants :
 - Contrôle du niveau de remplissage (p. ex. trieuse pondérale ou machines d'emballage)
 - Contrôle des attributs (p. ex. détection de corps étrangers ou documentation de tests d'appareil)
 - Contrôle statistique de processus (p. ex. appareils de mesure de l'humidité, mesures de l'oxygène résiduel, etc.)
- Condition: envoi des données requises au format XML ou ASCII via TCP/IP (recours possible à des serveurs COM pour les appareils série)

Configuration requise			
Serveur	Système d'exploitation	Windows Server 2019 ou supérieur	
	Serveur SQL	Micrsoft SQL-Server 2019 (Express) ou supérieur	
	.Net Framework	4.6.2	
	Processeur	Intel Xeon (similaire)	
	Mémoire vive	16 Go de RAM au minimum	
Ordinateur d'analyse/ d'exploitation	Système d'exploitation	Windows 10 ou supérieur	
	.Net Framework	4.6.2	
	Processeur	Intel i5 (similaire)	
	Mémoire vive	8 Go de RAM au minimum	
Réseau	Ethernet	100 Mbit/s au minimum	

Références			
Module de base			
62S-SPC-0010	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Module de base Module de base pour une installation réseau de SPC@Enterprise		
	Donne un accès au programme de base pour le traitement des données de base et de contrôle, la configuration du système et l'analyse de données d'échantillon et de statistiques		
	Si d'autres accès sont nécessaires, veuillez vous reporter à la référence 62S-SPC-0011		
62S-SPC-0020	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Moniteur de processus et protocole d'échantillonnage dynamique Complète la licence de module de base 62S-SPC-0010 avec la fonction de moniteur de processus et un protocole d'échantillonnage dynamique pour le suivi des données de contrôle actuelles avec fonction d'alerte		
	Pour tout autre accès, sélectionner 62S-SPC-0021		
Extensions du système Une seule extension nécessaire à chaque système			
62S-SPC-1001	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Extension du système attributs Basic Complète le module de base avec la possibilité d'enregistrer des contrôles d'attributs via la saisie PC SPC@Enterprise ou un terminal Combics3		
62S-SPC-1003	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Extension CSP (contrôle statistique de processus) Complète le module de base avec la possibilité d'enregistrer et de calculer d'autres données mesurées en dehors du contrôle du niveau de remplissage		
62S-SPC-1005	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Extension pour pesage de contrôle dynamique Complète le module de base avec la possibilité de connecter des trieuses pondérales dynamiques au système. Des licences d'appareil supplémentaires sont nécessaires		
62S-SPC-1006	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Extension pour détection de métaux Complète le module de base avec la possibilité de connecter des détecteurs de métaux au système. Des licences d'appareil supplémentaires sont nécessaires		
62S-SPC-1007	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Extension 21 CFR Part 11 – Signature électronique et audit trail Complète le module de base avec les fonctionnalités « Signature électronique » et « Audit trail » pour une utilisation en usage réglementé		
	L'audit trail enregistre sur demande l'ensemble des activités Les signatures électroniques permettent l'authentification utilisateur et le suivi des actions.		
62S-SPC-1008	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Planification avancée avec modification globale de tare/densité Complète le module de base avec la possibilité d'effectuer de manière simultanée des modifications de tare/densité sur plusieurs combinaisons de produits/machines au lieu de les traiter individuellement. Facilite le remplissage d'un même produit de départ en plusieurs variantes d'emballage ou l'utilisation d'un même emballage pour plusieurs produits.		
62S-SPC-2008	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Extension importation/exportation de données configurable Complète le module de base avec la possibilité d'échanger des données avec d'autres systèmes tels que ERP (SAP/Microsoft Dynamics), MES, LIMS, BDE, OEE, etc.		
	Les adaptations d'interface personnalisées ne sont pas comprises dans cette extension et sont facturées séparément.		
62S-SPC-2071	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Extension service MS-Windows pour la mise à jour automatique de la densité via la transmission par un logiciel extérieur Complète le module de base avec la possibilité de mise à jour de la densité automatique à partir d'un logiciel extérieur avec une vue SQL. Il n'est ainsi plus nécessaire d'effectuer l'actualisation manuelle de la densité dans SPC@Enterprise		
Licences d'appareil Une seule licence nécessaire par appareil à connecter			
62S-SPC-2011	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Licence d'appareil, interrogation Ethernet pour 1 terminal Combics 3		
62S-SPC-2051	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Licence d'appareil, interrogation logiciel Sartonet pour 1 balance de terminal FCQN/LAQN/ isi30QN		
62S-SPC-2001	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Licence d'appareil, logiciel de saisie PC, licence unique pour écran tactile ou utilisation de la souris sous Windows 10 ou supérieur		
62S-SPC-2021	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Licence d'appareil, communication Ethernet avec les trieuses pondérales Minebea Intec EWK 2000Plus EWK 3000, Synus®, Flexus®, EWK 3000 Combi ou CoSynus® ainsi que toutes les trieuses pondérales avec Blue HMI – Licence unique		
62S-SPC-2041	Logiciel d'assurance qualité SPC@Enterprise/Licence d'appareil FlexCollector pour collecte flexible des données – Licence pour 1 terminal		

(autres packs de licence disponibles éventuellement)

Nos produits et solutions présentés dans cette fiche technique apportent une contribution essentielle aux domaines suivants :



Les caractéristiques techniques sont données à titre informatif et ne constituent pas une garantie au sens juridique.

Sous réserve de modifications techniques. Rev. 12/2024

Minebea Intec Bovenden GmbH & Co. KG Leinetal 2 37120 Bovenden, Allemagne Tél. +49.551.309.83.0