

Système d'inspection à rayons X Dylight

La solution « Plug and Play » parfaite



! Avantages

- Construction extrêmement compacte
 - Plug and Play : toutes les fonctions en une seule unité
 - Occupe seulement un mètre dans la ligne de production
 - Unité complète avec dispositif d'éjection et bac de récupération
- Sécurité maximale des produits grâce à une sensibilité de détection très élevée
- Utilisation intuitive et permettant de gagner du temps
- Facilité d'installation et d'intégration dans des réseaux



Le système d'inspection à rayons X Dylight garantit une sécurité maximale pour vos produits alimentaires emballés et constitue une véritable solution « Plug and Play » qui réunit toutes les fonctions dans une unité compacte.

Qualité des produits et sécurité pour les denrées alimentaires emballées de petite taille

- ① Dylight détecte les corps étrangers tels que le métal, les cailloux, le plastique, les os ou le verre de manière fiable, et éjecte les produits incomplets ou contaminés de manière fiable.
- ① Toutes les fonctions nécessaires, y compris une soufflette d'éjection et un bac de récupération, sont réunies dans une unité compacte qui occupe exactement un mètre de largeur dans votre ligne de production.
- ① Augmentez le temps de fonctionnement avec Dylight : l'interface utilisateur intuitive réduit les erreurs de commande au minimum. Les nouveaux produits peuvent être configurés rapidement et facilement.
- ① Le système d'inspection à rayons X Dylight peut être intégré à n'importe réseau grâce aux interfaces telles que SPC@Enterprise, OPC-UA, ModBus et Ethernet.

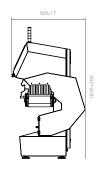
Sécurité maximale des produits sur un minimum de place

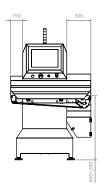
Avec le système d'inspection à rayons X Dylight, Minebea Intec propose un produit « Plug and Play » qui, de par sa taille réduite, peut être intégré de manière optimale dans des environnements de production existants. Le système est parfaitement adapté au contrôle de denrées alimentaires légères et de petite taille telles que des snacks, des barres énergétiques, des sucreries et des chips. Il se distingue par une excellente rentabilité. Sa construction compacte permet un gain de place et d'argent dans votre production.

Croquis coté du système d'inspection à rayons X Dylight

En option avec OPC-UA et connexion à SPC@Enterprise









Toutes les dimensions sont en mm.

Caractéristiques techniques	ues du système d'ins	spection à rayons X Dylight

Puissance des rayons X	65 kV 1 mA
Résolution du détecteur	0,8 mm (standard) 0,4 (en option)
Plage de vitesse de la bande	10 à 49 m/min (avec moteur à tambour)
Homologations	CE UL
Dispositifs de verrouillage de sécurité	SIL 3. Catégorie IV PL E, magnétiques
Interface utilisateur	Écran tactile 15''
Température de fonctionnement	+5 °C à +35 °C
Refroidissement de la machine	Refroidissement par air IP 54
Humidité relative de l'air	De 20 % à 90 %, sans condensation
Sorties numériques	16 disponibles
Entrées numériques	16 disponibles
Port USB	Oui
Port réseau	Ethernet
Air comprimé	5,5 à 6,9 bars
Protection contre les radiations	FDA CFR 21 Part 1020.40
Indice de protection international	IP 54 (système complet) / IP 65 (dans la zone de détection)
Alimentation électrique	230 V _{CA} ± 10 % 50/60 Hz (standard) / 190 à 240 V _{CA} 50/60 Hz (en option)
Hauteur de transport	800 mm (+200 mm)
Largeur de transport	275 mm
Bande transporteuse	Approuvée par la FDA
Rideaux de protection	Sans plomb
Langues disponibles	Allemand, anglais, italien, français, polonais, espagnol, hongrois (chinois et coréen sur demande)

Options

De multiples options élargissent les possibilités

- Commande à distance
- Garanties étendues
- Lecteur de code-barres

- Dispositif de signalisation acoustique
- Contrats de service

Les caractéristiques techniques sont données à titre informatif et ne constituent pas une garantie au sens juridique.

Sous réserve de modifications techniques

Minebea Intec Aachen GmbH & Co. KG Am Gut Wolf 11 52070 Aachen, Allemagne Tél. +49.241.1827.0