

Röntgeninspektionssystem Dylight

Die einfache „Plug and Play“-Lösung



! Vorteile

- Extrem kompakte Bauweise
 - Plug and Play: Alle Funktionen in einer Einheit
 - Beansprucht nur einen Meter Platz in Ihrer Produktionslinie
 - Komplett mit Ausscheider und Auffangbehälter
- Maximale Produktsicherheit durch höchste Detektionsempfindlichkeit
- Intuitive, zeitsparende Bedienung
- Einfache Installation und Integration in Netzwerke



Das Röntgeninspektionssystem Dylight garantiert höchste Sicherheit für Ihre verpackten Lebensmittel. Als echte „Plug and Play“-Lösung vereint es alle Funktionen in einer kompakten Einheit.

Produktqualität und Sicherheit für kleine verpackte Lebensmittel

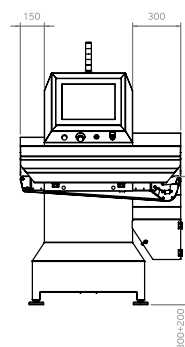
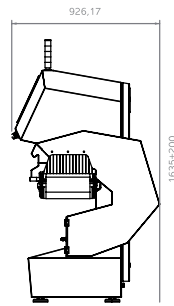
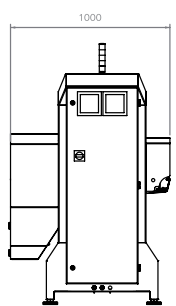
- ! Dylight detektiert zuverlässig Fremdkörper aus Metall, Stein, Plastik, Knochen oder Glas und schleust **unvollständige oder verunreinigte Produkte** zuverlässig aus.
- ! Erhöhen Sie mit Dylight die Betriebszeit: Die **intuitive Benutzeroberfläche** reduziert Bedienfehler auf ein Minimum. Neue Produkte lassen sich schnell und mühelos konfigurieren.
- ! Alle erforderlichen Funktionen — **inklusive Blower zur Ausscheidung und Auffangbehälter** — sind in einer kompakten Einheit zusammengefasst, die **exakt nur einen Meter Breite** in Ihrer Produktionslinie beansprucht.
- ! Das Röntgeninspektionssystem Dylight kann über **SPC@Enterprise, OPC-UA, ModBus und Ethernet** in jedes Netzwerk integriert werden.

Größte Produktsicherheit auf kleinstem Raum

Mit dem Röntgeninspektionssystem Dylight bietet Minebea Intec ein „Plug and Play“-Produkt, das sich durch seine reduzierte Größe optimal in bestehende Produktionsumgebungen integrieren lässt. Die Anlage eignet sich perfekt für die Überprüfung kleiner und leichter Nahrungsmittel wie Snacks, Energieriegel, Süßigkeiten und Chips. Das System zeichnet sich durch hohe Wirtschaftlichkeit aus. Dank kompakter Bauweise sparen Sie teuren Linienplatz in Ihrer Produktion.

Optional mit
OPC-UA und
Anbindung an
SPC@Enterprise

Maßzeichnung Röntgeninspektionssystem Dylight



Mögliche Abmessungen Kundenprodukt

Produktbreite (mm)		Produkthöhe (mm)
190	205	120
225	240	105
260	280	75
		50
		25
		0

Alle Maßangaben in mm.

Technische Daten Röntgeninspektionssystem Dylight

Röntgenleistung	65 kV 1 mA
Detektorauflösung	0,8 mm (Standard) 0,4 (Optional)
Bandgeschwindigkeitsbereich	10 bis 49 m/min (mit Trommelmotor)
Zulassungen	CE UL
Sicherheitsverriegelungen	SIL 3. Kategorie IV PL E, magnetisch
Bedienoberfläche	15"-Touchscreen
Betriebstemperatur	+5° bis 35°C
Maschinenkühlung	Luftkühlung IP 54
Relative Luftfeuchtigkeit	20 % bis 90 % keine Betauung
Digitale Ausgänge	16 verfügbar
Digitale Eingänge	16 verfügbar
USB-Anschluss	Ja
Netzwerkanschluss	Ethernet
Druckluft	5,5 bis 6,9 bar
Strahlensicherheit	FDA CFR 21 Teil 1020,40
Internationale Schutzart	IP 54 (Gesamtanlage) / IP 65 (im Detektionsbereich)
Stromversorgung	230 V _{AC} ± 10 % 50/60 Hz (Standard) / 190 bis 240 V _{AC} 50/60 Hz (Optional)
Transporthöhe	800 mm (+200 mm)
Transportbreite	275 mm
Transportband	FDA zugelassen
Schutzvorhänge	bleifrei
Verfügbare Sprachen	Deutsch, Englisch, Italienisch, Französisch, Polnisch, Spanisch, Ungarisch, (Chinesisch und Koreanisch auf Anfrage)

Optionen

Vielfältige Optionen erweitern Ihre Möglichkeiten

- Remote Control
- Erweiterte Gewährleistungen
- Barcodeleser
- Akustischer Signalgeber
- Serviceverträge

Die angegebenen technischen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaft im Rechtssinne aufzufassen.

Technische Änderungen vorbehalten.

Stand 05.2017

Minebea Intec Aachen GmbH & Co. KG
Am Gut Wolf 11
52070 Aachen, Deutschland
Telefon +49.241.1827.0
sales.ac@minebea-intec.com
www.minebea-intec.com