Schützen Sie Ihr Bedienpersonal

Automatisches Befüllsystem RobaFeed 3 mit GlueFill

www.robatech.com

Robatech
Gluing Technology

Erhöhte Sicherheit und Effizienz durch automatische Befüllung

Das automatische Befüllsystem RobaFeed 3 befüllt den Klebstofftank des Schmelzgerätes (Concept Serie und JumboFlex Geräte) mittels separatem Granulatbehälter GlueFill. Die Füllstandüberwachung des Klebstofftanks steuert das System. Wird der eingestellte Mindestfüllstand unterschritten, startet die automatische Befüllung und sichert eine maximale Systemverfügbarkeit.

Erhöhte Bedienersicherheit

Das Granulat wird in den separaten Behälter GlueFill gefüllt. Dies minimiert das Verbrennungsrisiko des Bedieners, da dieser nicht mehr mit dem heissen Schmelzgerät in Berührung kommt. Als zusätzlicher Schutz verhindert ein optionales Schloss die Öffnung des Tanks durch ungeschultes Personal. Ein Luftfilter am Tankdeckel reinigt entstehende Klebstoffdämpfe und ist einfach auszutauschen.

Granulatförderung und Aufbewahrung

Der GlueFill ist in drei Grössen erhältlich (S, M und L), mit den Modellen M und L können bis zu zwei Schmelzgeräte gleichzeitig befüllt werden. Durch ein Sichtfenster ist der aktuelle Granulatfüllstand ersichtlich. Eine Ansaugeinheit mit Vibrator steckt im losen Granulat des jeweiligen Behälters. Der Vibrator lockert das Granulat und die Ansaugdüse erzeugt einen Unterdruck, so dass das Granulat angesaugt und gefördert wird. Granulat in grossen Mengen verklumpt gern, daher hat der GlueFill L optional ein Einfüllgitter und zusätzlich ist auch eine Vibratorplatte erhältlich.

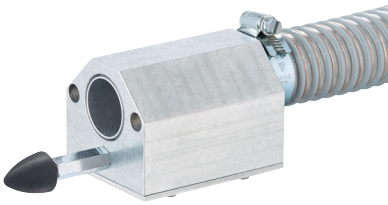
Für längere Distanzen zum Schmelzgerät gibt es für den Transportschlauch optional spezielle Distanzverstärker zur Erhöhung der Saugwirkung.

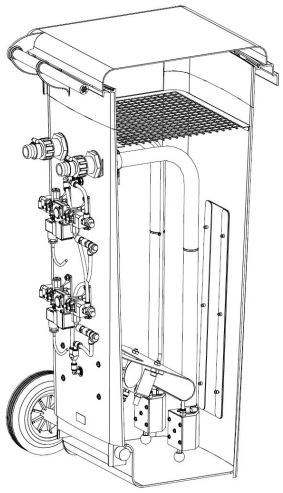
Effizient und wartungsfreundlich

Die Effizienz wird durch das bedarfsgerechte, automatische Befüllen und die reduzierten Nachfüllintervalle gesteigert. Dank geschlossenem System können keine Verschmutzungen oder Fremdkörper ins Tankreservoir gelangen. In der Folge fallen weniger Wartungsarbeiten an und eine konstante Klebstoffqualität kann erzielt werden.

Ihre Vorteile

- Sicheres Befüllen ohne Verbrennungsgefahr
- Kostenersparnis und gesteigerte Linieneffizienz durch maximale Systemverfügbarkeit
- Zeiteinsparung durch weniger Nachfüllintervalle und reduzierte Wartung
- Gleichbleibende Klebefestigkeit durch konstante Klebstofftemperatur
- Keine Verschmutzung des Schmelzgerätes da saubere und präzise Befüllung





Technische Daten

Klebstofftyp	Granulat und Pastillen
Granulatgrösse	Max. Ø 12 mm
Pastillengrösse	12 x 12 mm
Förderleistung*	4 kg pro Minute
Behältergrössen	S: 10 Liter / M: 50 Liter / L: 100 Liter
Ansaugeinheit	S: 1 / M: 1 oder 2 / L: 1 oder 2
Förderdistanzen	Horizontal max. 7.5 m, vertikal max. 2.5 m
Druckluftanschluss	6 bar, trocken, gereinigt, ungeölt, Anschluss G1/4”
Druckluftverbrauch bei 6 bar	max. 250 Normliter /Min.
Elektroanschluss	Robatech-Geräte: 24 Volt DC vom Gerät

* Funktion und Förderleistung ist abhängig von Qualität, Grösse, Form und Klebrigkeit des Klebstoffs

Robatech AG, Headquarters
Pilatusring 10
CH-5630 Muri
Switzerland
Tel. +41 56 675 77 00
info@robatech.ch
www.robatech.com

Copyright Robatech AG 2018 I ONLINE I Änderungen vorbehalten