



GEBHARDT Push-Tray Sorter

Für Präzision im Sortierprozess

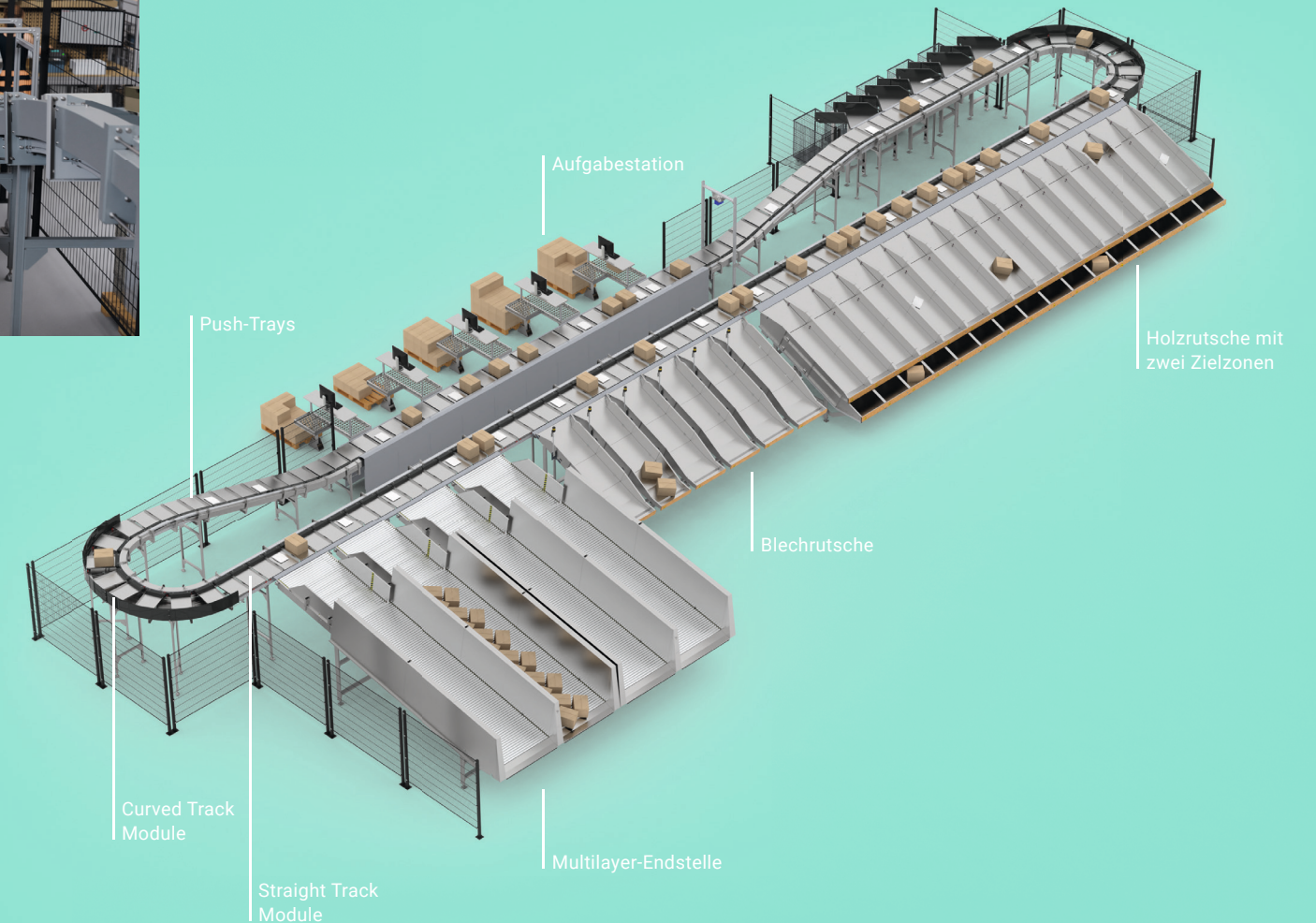


Der GEBHARDT Push-Tray Sorter ist ein innovatives, automatisiertes Sortiersystem, das speziell für den Einsatz in Logistik- und Versandzentren entwickelt wurde. Mit beeindruckender Präzision und Geschwindigkeit sorgt er für eine reibungslose Sortierung und Verteilung verschiedenster Produkte. Dank seiner Flexibilität ist der Push-Tray Sorter in der Lage, Produkte in unterschiedlichen Formen und Größen zu verarbeiten, was ihn zu einer idealen Lösung für Unternehmen mit einem vielseitigen Produktportfolio macht.

HERAUSFORDERUNGEN MEISTERN, PROZESSE OPTIMIEREN

Unternehmen stehen heute vor der Aufgabe, steigende Bestellvolumen und komplexe Retourenprozesse zu bewältigen. Der Push-Tray Sorter von GEBHARDT unterstützt dabei, diese Herausforderungen souverän zu meistern.

Effizienz, Flexibilität und Präzision: Der GEBHARDT Push-Tray Sorter vereint diese Eigenschaften in einem leistungsstarken System. Das System verarbeitet Fördergüter mit einem minimalen Gewicht von nur 0,1 kg bis zu einem maximalen Gewicht von 15 kg. Bei einer Sortiergeschwindigkeit von bis zu 1,2 m/s und einer Durchsatzleistung von bis zu 14.000 Gütern pro Stunde ist das System bestens für hohe Volumina geeignet.



FLEXIBEL UND ZUVERLÄSSIG FÜR JEDES FÖRDERGUT

Ob kompakte Polybags, Kartonagen oder individuelle Formate – der GEBHARDT Push-Tray Sorter bewältigt jedes Fördergut mit Leichtigkeit und Präzision. Dank seines modularen Aufbaus lässt sich das System perfekt auf die spezifischen räumlichen Gegebenheiten und logistischen Anforderungen eines Unternehmens anpassen. Diese Flexibilität ermöglicht eine nahtlose Integration in bestehende Infrastrukturen und sorgt für einen effizienten Ablauf. Zudem gewährleistet die robuste, langlebige Technik des Push-Tray Sorters eine zuverlässige Leistung, die auch unter hohen Belastungen und im täglichen Betrieb konstant bleibt. Durch den Fokus auf Energieeffizienz trägt das System zudem zu einer nachhaltigen und kostensparenden Lösung in der Logistik bei.

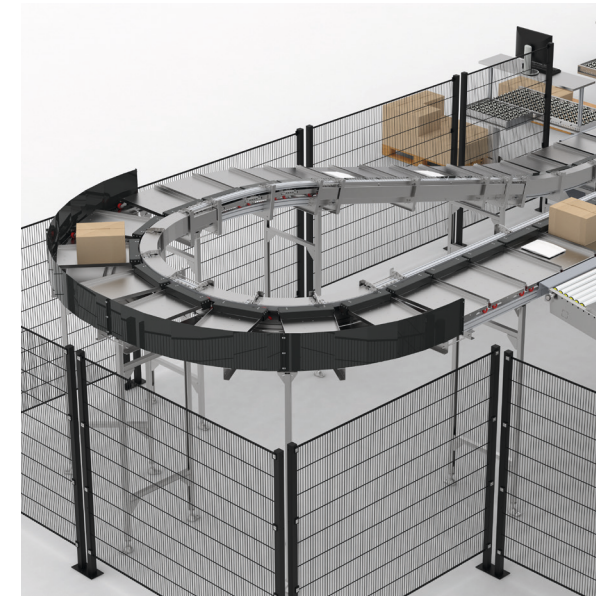
DIE LÖSUNG FÜR STEIGENDE BESTELLVOLUMEN UND KÜRZERE LIEFERZEITEN

Der GEBHARDT Push-Tray Sorter ist in einer Vielzahl von Anwendungsbereichen vielseitig einsetzbar und besonders für Unternehmen mit hohem Warenumsatz von großem Nutzen. Im E-Commerce ermöglicht er die schnelle und effiziente Verarbeitung wachsender Bestellvolumen sowie der damit verbundenen Retouren. Auch im Groß- und Einzelhandel optimiert der Sorter die effiziente Sortierung und Verteilung unterschiedlicher Produktkategorien, wodurch Lieferzeiten verkürzt werden. In der Lagerhaltung trägt er wesentlich zur Optimierung von Sortier- und Verteilprozessen bei. Dank der flexiblen Anpassbarkeit an die spezifischen Anforderungen verschiedener Branchen bietet der Push-Tray Sorter deutliche Vorteile gegenüber herkömmlichen Sortiersystemen und sorgt so für eine nachhaltige Steigerung der Effizienz.



EFFIZIENT, LEISE UND WARTUNGSFREUNDLICH

Der GEBHARDT Push-Tray Sorter revolutioniert Logistikprozesse durch seine Kombination aus Leistungsstärke und Wirtschaftlichkeit. Sein geringer Energieverbrauch und die minimale Bauhöhe von 600 mm machen ihn zu einer idealen Wahl für Unternehmen, die ihre Prozesse effizienter gestalten möchten. Gleichzeitig bleibt die Wartung unkompliziert, während die leise Betriebsweise den Komfort im Arbeitsumfeld erhöht. Der GEBHARDT Push-Tray Sorter ist nicht nur ein flexibles, sondern auch ein leistungsstarkes System, das durch präzise Verarbeitung überzeugt. Der elektrische Antrieb und die Code-basierte Lesetechnologie sorgen für einen zuverlässigen und exakten Sortierprozess.



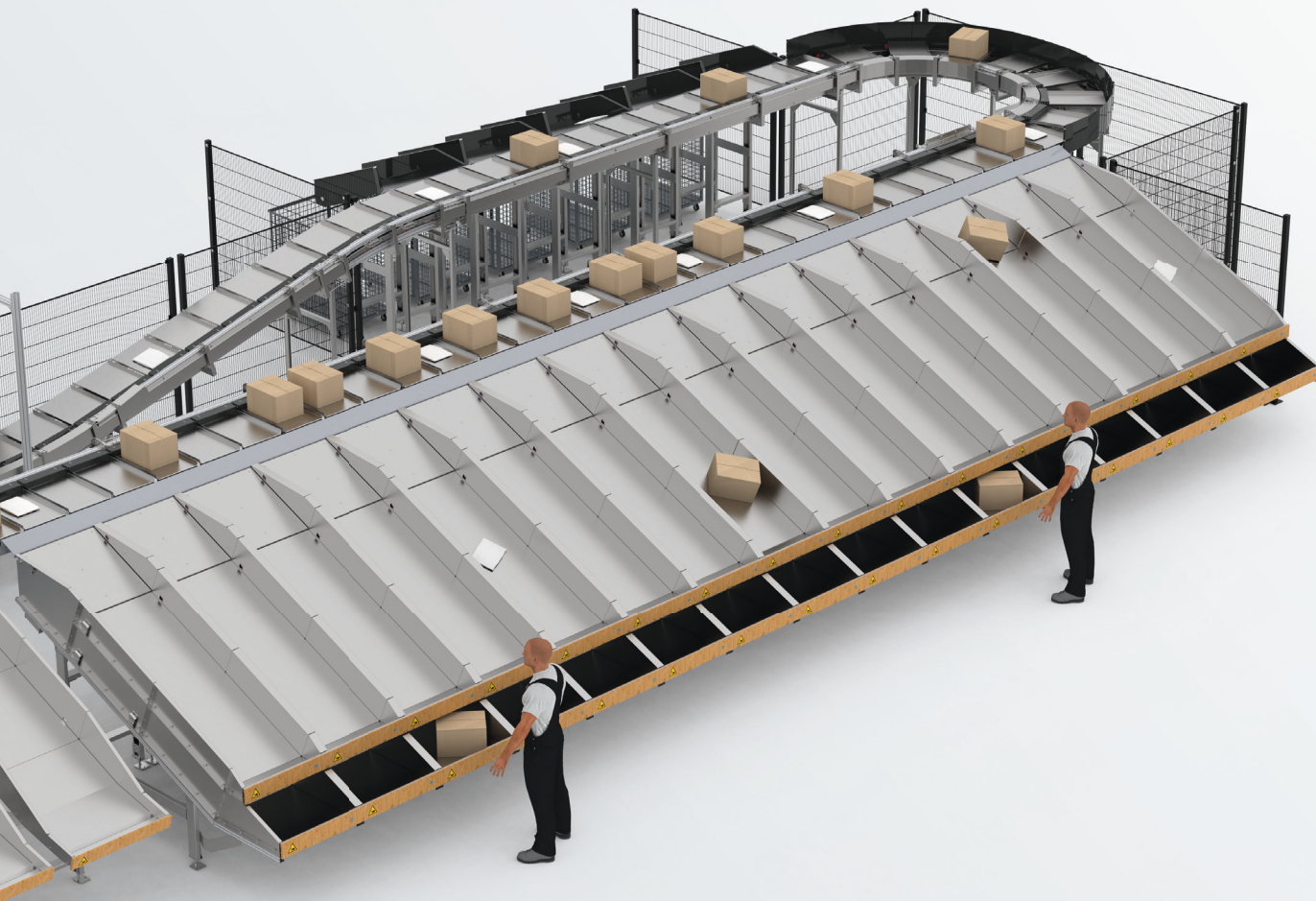
OPTIMIERTE ENDSTELLEN UND ZIELZONEN FÜR MAXIMALE SORTIERGENAUIGKEIT

Dank der kompakten Anordnung mehrerer Zielzonen auf begrenztem Raum ermöglicht der GEBHARDT Push-Tray Sorter eine besonders flexible Handhabung. Die Holzrutsche mit zwei Zielzonen ermöglicht eine besonders effiziente Verteilung von Fördergütern auf mehrere Zonen, indem sie das Ausschleusen von Paketen in mehreren Ebenen ermöglicht. Dieser Vorteil sorgt nicht nur für eine präzise Sortierung, sondern auch für eine maximierte Raumnutzung. Weitere Flexibilität bietet die Multilayer-Endstelle, die durch ihr stapelbares Design ein hohes Paketvolumen auf kleinstem Raum integriert. Diese Eigenschaft macht das System sowohl platzsparend als auch äußerst vielseitig einsetzbar. Mit der Fähigkeit, Steigungen und Gefälle von bis zu 15° zu verarbeiten, kann der Push-Tray Sorter flexibel in bestehende Infrastrukturen integriert werden und gewährleistet einen reibungslosen Ablauf, auch bei komplexen Anforderungen.



VORTEILE FÜR IHREN SORTIERPROZESS

- Hohe Sortiergeschwindigkeit
- Flexibel für verschiedene Produktgrößen
- Modular und anpassbar
- Energieeffizient und nachhaltig
- Leiser Betrieb (<70 dB(A))
- Einfache Integration in bestehende Systeme
- Minimaler Wartungsaufwand
- Zukunftssicher und skalierbar



Gewicht des Förderguts

0,1-15 kg

Durchsatz pro
Stunde max.

14.000

Transportgeschwindigkeit

1,2 m/s

Steigung und Gefälle

bis 15°

Minimale Bauhöhe

600 mm



ZUKUNFTSFÄHIGE LOGISTIKPROZESSE

Der GEBHARDT Push-Tray Sorter ist die ideale Lösung für Unternehmen, die ihre Logistikprozesse durch eine automatisierte Sortierlösung optimieren und auf zukünftiges Wachstum vorbereiten möchten. Die hohe Flexibilität, die Energieeffizienz sowie die modulare Bauweise machen den Push-Tray Sorter zu einer wertvollen Investition, die Unternehmen hilft, effizienter zu arbeiten und ihre Wettbewerbsfähigkeit langfristig zu sichern. Mit dem GEBHARDT Push-Tray Sorter sind Sie bestens gerüstet, um Ihre logistischen Herausforderungen zu meistern.



Erfahren Sie mehr:
[bit.ly/gebhardt-
pushtraysorter-de](https://bit.ly/gebhardt-pushtraysorter-de)
Oder unter [gebhardt.com](https://www.gebhardt.com)

NEXT GENERATION INTRALOGISTICS

Bereits in dritter Generation ist der Name GEBHARDT eng verbunden mit innovativen Intralogistiklösungen. Seit jeher entwickelt, fertigt und installiert das Unternehmen Einzelprodukte ebenso wie schlüsselfertige Komplettlösungen. Dabei umfasst das Portfolio Lagersysteme, Förderanlagen, Sortier- und Kommissioniersysteme ebenso wie Güteraufzüge, Fahrerlose Transportsysteme und Softwareanwendungen.

Das Komplettangebot aus Systemen, intelligenter Software und Life-Cycle Services ermöglicht zuverlässigste und effizienteste Automatisierungstechnologie für Handel & E-Commerce, Nahrungsmittel & Getränke, Automotive, Healthcare, Kontraktlogistik, Fashion & Konsumgüter sowie Industrie.



GEBHARDT Intralogistics Group
Neulandstr. 28 | 74889 Sinsheim
T +49 7261 939-0
info@gebhardt-group.com
www.gebhardt.com