

clever – creative – sustainable – smart

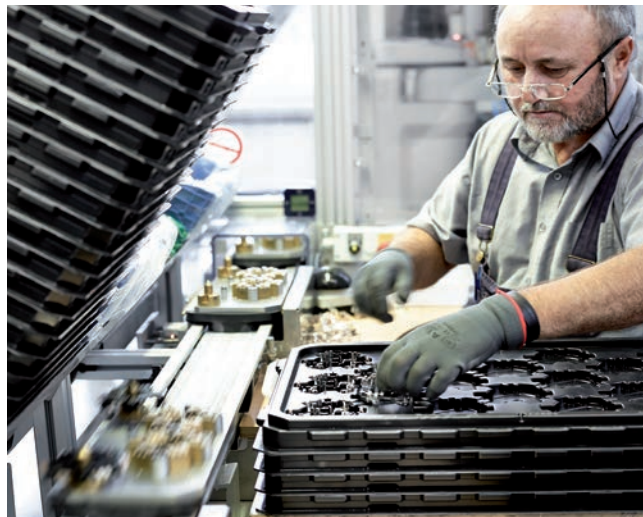


Porte-pièces thermoformés

Porte-pièces: à chaque pièce son propre nid



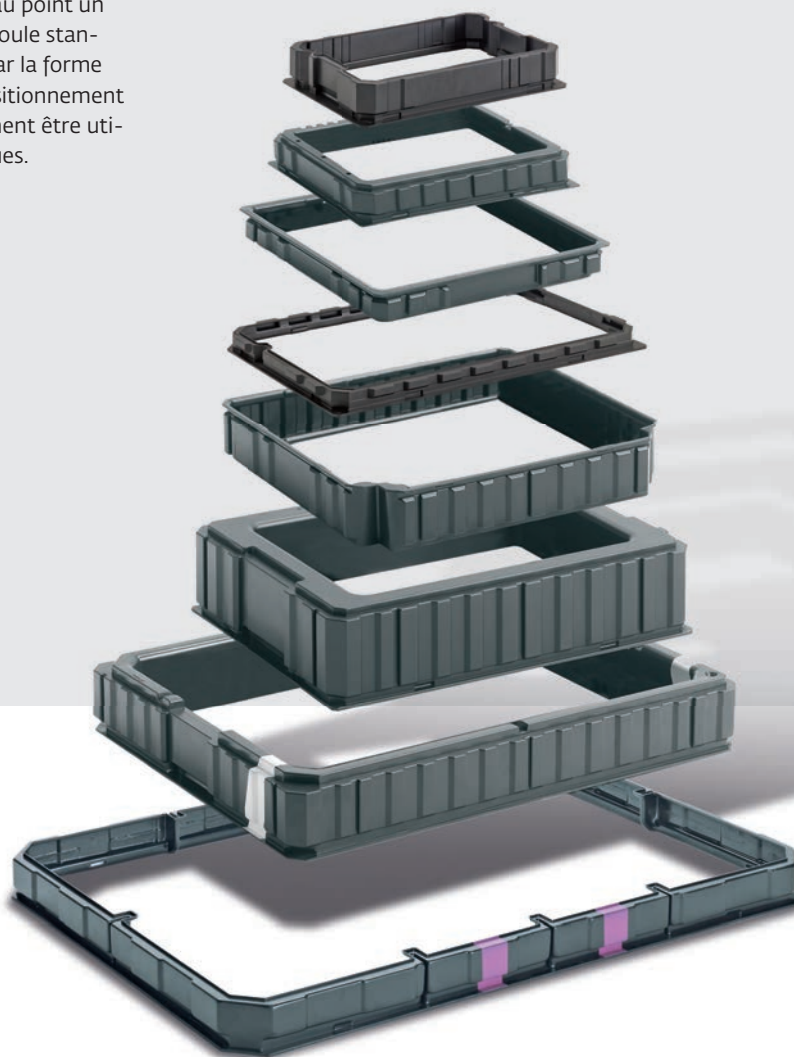
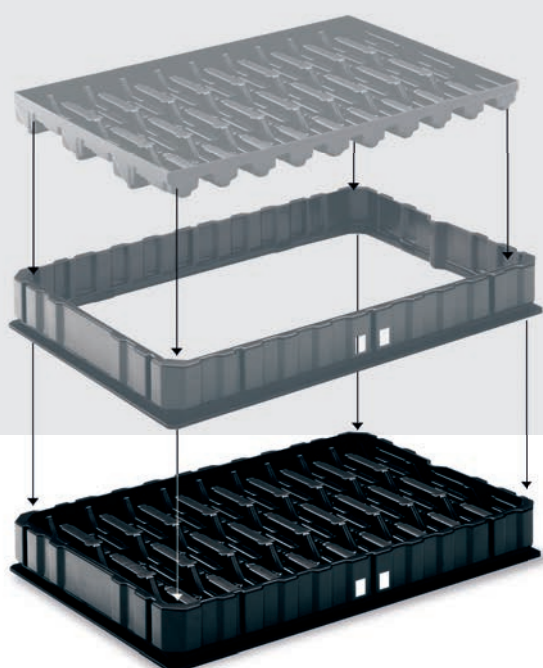
Le thermoformage est un procédé pour façonner des matières plastiques thermoplastiques. Les porte-charges, ainsi fabriqués, sont désignés par le terme de „porte-pièces”. Ces derniers réceptionnent les produits de façon très précise. Les plus petits porte-pièces que nous produisons sur nos machines ont une taille de base de 100 x 80 mm, les plus grands sont jusqu'à 1200 x 1000 mm.



Porte-pièce à partir d'un maître-moule

Cadre avec insert interchangeable

En fonction des produits à emballer, nous mettons au point un insert individuel qui est assemblé dans un maître-moule standardisé. Les outils ayant un cadre se caractérisent par la forme spéciale du cadre. Cela permet de procéder à un positionnement précis de sorte que les porte-pièces peuvent également être utilisés dans les installations de convoyage automatiques.



Réutilisation pratique

Dans les maître-moules, les outils de sol conçus individuellement peuvent être serrés avec les dimensions de base appropriées. Avantage particulier: le maître-moule peut également être réutilisé pour d'autres outils rectifiés.

Vaste gamme de tailles

Les maître-moules sont disponibles dans les dimensions standard de 350 x 250 mm jusqu'à 1200 x 800 mm.

Porte-pièces gerbables

Efficacité élevée

Les porte-pièces thermoformés peuvent être conçus de façon à être gerbables. Cela signifie plus de produits stockés par surface de base.

Protection contre les salissure

Les pièces sensibles, stockées dans des porte-pièces gerbables, sont protégées de la poussière et de la saleté, sachant que seule la couche supérieure doit être fermée par un couvercle.



Avec bande de couleur

Porte-pièces gerbables avec bande de couleur pour détrompage visuel.

Avec passage de doigt sur la poignée

Si des porte-pièces sont transportés dans un bac, des passages de doigt sur la poignée permettent de retirer plus facilement les porte-pièces du bac.



Porte-pièces avec éléments de support fixes

Thermoformage avec éléments supplémentaires

Parfois, il y a des exigences pour l'adaptation exacte des produits qui ne peuvent pas être résolues par le thermoformage seul.

De deux à un

Dans ce cas, des éléments de support en plastique ou en métal de forme spéciale sont intégrés dans le processus de thermoformage afin qu'ils puissent être solidement fixés sur le porte-pièce réel. Les porte-pièces et les supports correspondants forment alors une unité stable.

Avec goupille en plastique

Porte-pièces gerbables avec embouts en plastique comme éléments supplémentaires pour le maintien des roues dentées.



Planche d'ombre

Pour le montage ergonomique de différents composants. Aussi disponible avec code QR et bandes de couleur.

Plateau

avec des inserts métalliques.



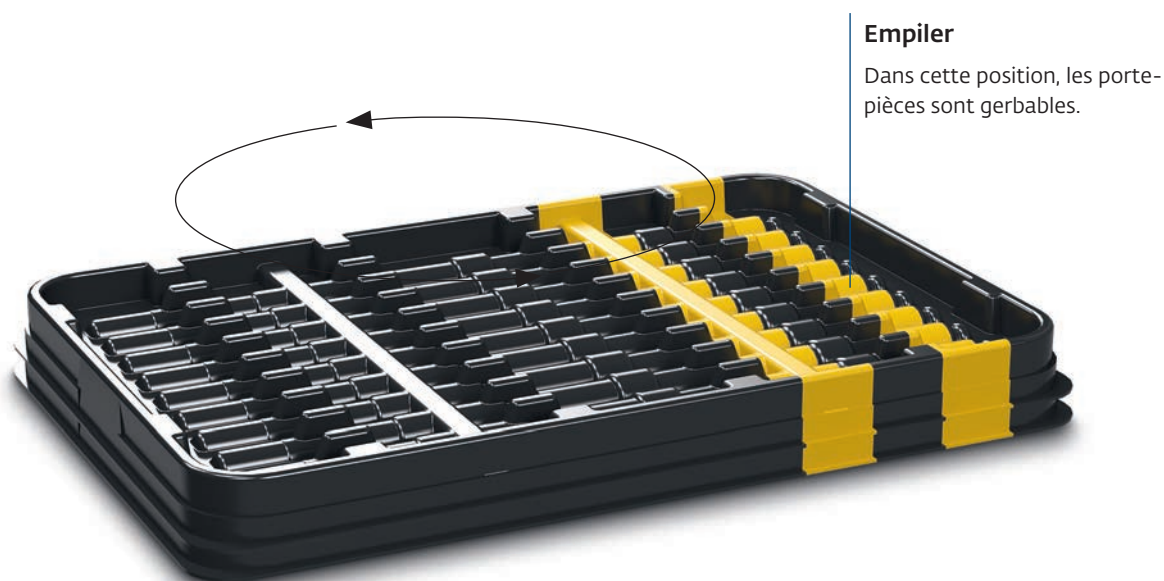
Porte-pièces gerbables et emboîtables par rotation

Gerbable – emboîtable

Les porte-pièces gerbables et emboîtables par rotation sont empilés les uns par-dessus les autres lorsqu'ils sont pleins. Lorsque les produits ont été retirés, les porte-pièces vides peuvent être emboîtés les uns dans les autres avec une rotation de 180 degrés.

Effet gain de place

En transport à vide, cela permet de gagner jusqu'à 80 % de place.



Empiler

Dans cette position, les porte-pièces sont gerbables.



Emboîter

Après une rotation de 180 degrés, les porte-pièces peuvent être emboîtés les uns dans les autres.

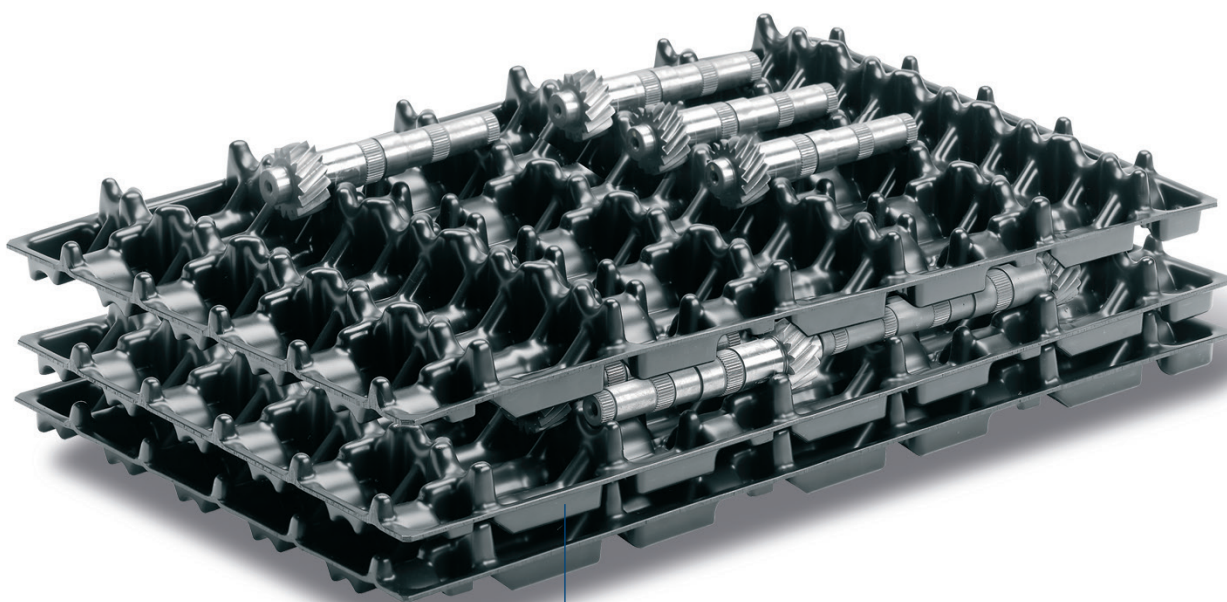
Porte-pièces comme couches intermédiaires

Le principe du sandwich

Les produits à emballer sont disposés dans les alvéoles d'un porte-pièces. Ensuite, on place de nouveau directement un porte-pièces sur les produits. Pour cela, la forme du fond doit correspondre très précisément à la surface des produits qui se situent en dessous.

Exigences spécifiques

La construction de couches intermédiaires est exigeante. Il faut d'une part que les alvéoles aient été conçues pour réceptionner très précisément les pièces. D'autre part, le fond des porte-pièces doit être conçu pour qu'il puisse être empilé sur les pièces qui se situent en dessous.



Principe de la „boîte à œufs“

Comme pour une boîte à œufs, la forme du fond de cette couche intermédiaire est parfaitement adaptée aux pièces qui se situent en dessous, de sorte que les porte-pièces peuvent être empilés les uns au-dessus des autres.

Porte-pièces et bacs

Sécurité de transport

Si des pièces de précision doivent être livrées dans un bac en matière plastique, il est judicieux de protéger dans un premier temps les pièces dans un porte-pièces, qui est ensuite inséré dans le bac correspondant.

Emballage réutilisable

Si la série est modifiée ultérieurement, vous pouvez continuer à utiliser les bacs en matière plastique. Il suffit de remplacer l'insert.



Porte-pièces gerbables

ils peuvent être empilés les uns au-dessus des autres en plusieurs couches dans un bac.

RAKO

avec des trous dans les côtés longitudinaux, où vous pourrez clipser un porte-pièces thermoformé comme insert.

Bacs – produits avec le procédé de thermoformage

Le procédé de thermoformage ne permet pas seulement la production de porte-pièces mais aussi la fabrication de bacs en matière plastique.

Bac avec couvercle

pour le transport de produits pharmaceutiques.



Porte-pièces comme blister

Porte-pièces pour une utilisation de courte durée

Les blisters sont des porte-pièces thermoformés, la plupart du temps en matériau fin, qui sont surtout utilisés à court terme.

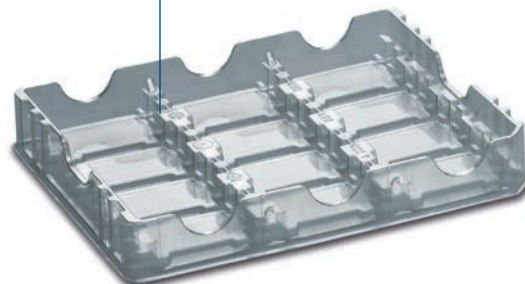
Blister pliable

avec boucles à clipser pour fermer le blister.



Blister gerbable

avec protection anti-torsion.



Blister gerbable

comme insert dans de petits porte-charges.



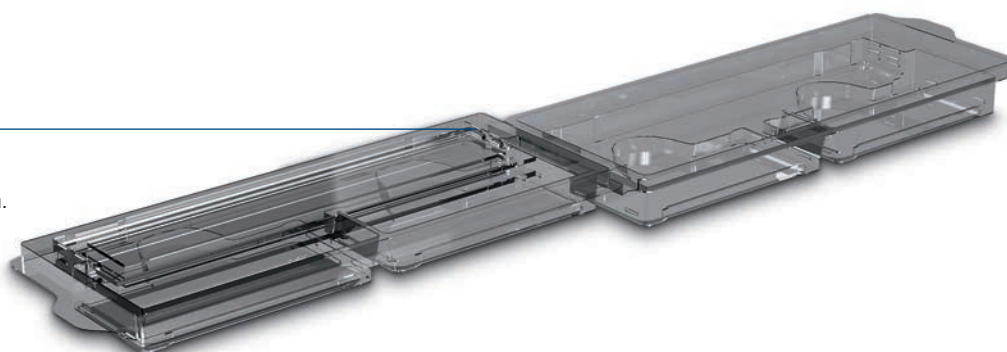
Blister gerbable

empilables au-dessus des pièces à insérer.



Blister pliable

avec charnière à film.





Porte-pièces thermoformés ESD

Porte-pièces thermoformé ESD pour la protection contre les décharges électrostatiques

Les composants électroniques peuvent être détruits par des décharges électrostatiques. Pour les protéger contre ce type de dommages, les pièces électroniques sont souvent transportées ou stockées dans des porte-pièces thermoformés en plastique dissipatif.

En principe, tous les porte-pièces thermoformés peuvent être fabriqués en version ESD (Electro Static Discharge).

Aucune valeur de résistance spécifique n'est donnée pour les articles thermoformés conducteurs ou dissipatifs.

Porte-pièce ESD

à partir d'un maître-moule.



Porte-pièce gerbable ESD

avec bande de couleur.



Porte-pièce gerbable ESD

avec passage de doigt sur la poignée.

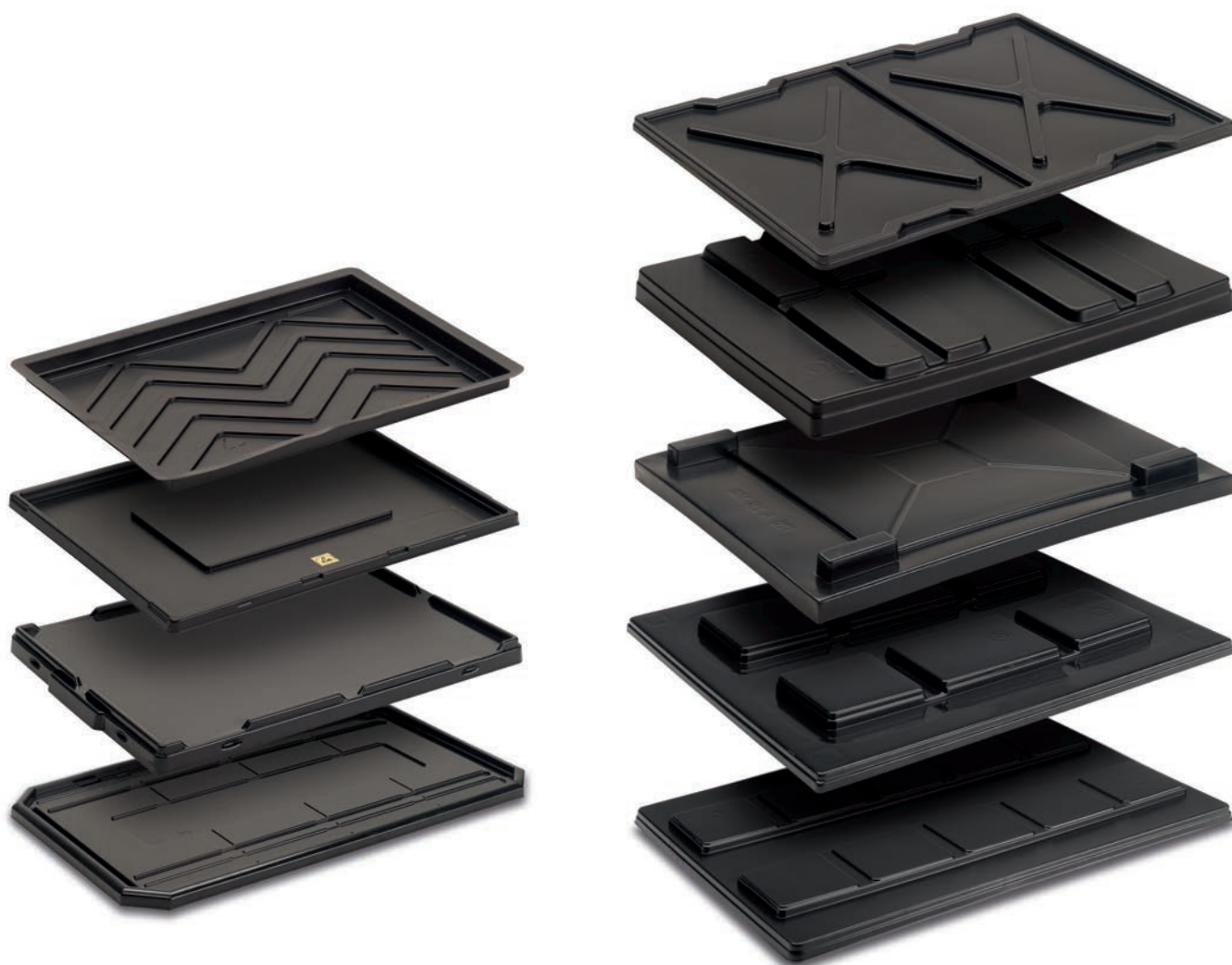


Porte-pièce gerbable ESD



Couvercles et coiffes thermoformés

Exemples de couvercles et coiffes thermoformés pour un bac ou des unités de transport complètes:



Accessoires et matériaux

Matériaux

La matière première pour le thermoformage est constituée de feuilles de plastique qui sont chauffées au cours du processus de production et qui sont ensuite retirées à l'aide d'un outil à l'aide d'un vide. Utz produit ces feuilles plastiques sur sa propre ligne d'extrusion.

Pour le thermoformage, nous utilisons les matériaux suivants:

- ABS matériau ABS vierge et matériau régénéré
- ABS TPU TPU seulement matière vierge
- PE matériau vierge et matériau régénéré
- PE leitfähig matériau vierge et matériau régénéré
- PS matériau vierge et matériau régénéré
- PS conducteur matériau vierge et matériau régénéré
- PS Nanotubes matériau vierge

L'épaisseur du matériau des plaques utilisées dans le thermoformage peut être adaptée de façon variable aux besoins: de 1,5 – 10 mm.

Accessoires sur mesure

Les porte-pièces sont des produits individuels, chacun étant adapté aux besoins du client. En conséquence, l'équipement d'un porte-pièces thermoformé avec accessoires doit également être adapté à la situation particulière. Pour ce faire, des conseils appropriés sont indispensables, de sorte que seuls quelques exemples des possibilités d'équipement avec des accessoires sont présentés ici:

Protection anti-torsion

identification visuelle.

Protection anti-torsion

angle biseauté ou façonné d'autre façon.

Marquage individuel

un modèle est nécessaire pour une version individuelle.



Identification

peuvent être positionnées individuellement.

Exécution

- code à barres (cadre)
- transpondeurs / puces RFID
- inmould label

Bandes de couleur disponibles dans les coloris suivants (sans obligation):

RAL 1001	RAL 1018	RAL 2004
RAL 3020	RAL 4006	RAL 5015
RAL 6029	RAL 6037	RAL 7001
RAL 7042	RAL 8001	RAL 8008
RAL 9016		

Protection anti-torsion

Bande de couleur co-extrudée pour le marquage.

Poignée trou



Porte-étiquettes

avec bord à deux ou trois côtés.

Exécution

- à souder
- à riveter
- é coller

Identification visuelle



*Nous sommes une entreprise climatiquement neutre.
Pour en savoir plus, visitez www.utzgroup.com*

