

Unsere neuste Generation der Förderbandtechnologie

HÖCHSTMASS AN HYGIENE

Reinigungsfreundlich und absolut hygienisch, so zeigt sich die neue Generation «FFAG-Monolith» der Förderbandtechnologie.

Die Edelstahl-Förderbänder garantieren ein Höchstmass an Hygiene für den effizienten Lebensmitteltransport, sowie für den Transport von Schütt- und Stückgüter für die verarbeitende Industrie. Das durchdachte Konzept der formschlüssigen Förderbänder, nicht zuletzt durch das offene 4-Kantprofilchassis hält die Reinigungs- und Unterhaltskosten im Betrieb tief.

Der monolithische Aufbau der neuen PU-Gurte ermöglicht endlose Verbindungen durch Stossverschweissung und eignet sich somit perfekt für den direkten Lebensmittelkontakt dank CE/FDA-Konformität. Die strukturierten oder glatten Oberflächen des Förderbandes zeichnen sich durch die optimale Mitnahme bei gleichzeitigem schonendem Transport aus.

Die Frei-Engineers haben sich auch in Punkto «Gurtspannung» Gedanken gemacht. Durch die Formschlüssigkeit müssen die Gurte nicht mehr nachgespannt werden, was im Betrieb und wiederum bei der Reinigung einen markanten Vorteil bringt.

Ob für Cerealien, Chips, Nüsse, Käse oder Schokolade – die Generation «FFAG-Monolith» deckt alle Förderbedürfnisse der Lebensmittelindustrie ab und bietet zudem einen niedrigen Energieverbrauch.

Ihre Systemvorteile

- Die Förderelemente eignen sich besonders für den unverpackten Transport von Lebensmittel
- Höchste Standards an die Hygienevorschriften
- Zuverlässiger und höchst schonender Transport
- Modular aufgebaute Elemente auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten
- Ergonomisch geplante Arbeitsplätze und Anschlüsse zu Produktionsmaschinen
- Gutes Preis-Leistungsverhältnis mit niedrigen Wartungskosten
- Eignet sich auch in Kühl- und Tiefkühlbereichen



Technische Daten	Abmessungen / Details
Ausführung Rahmen	Edelstahl
Temperaturbereich	–30° bis 60°
Gurtbreite	100 bis 1200 mm
Achsabstand	bis 30 000 mm
Bauhöhe Chassis	180 mm
Tragfähigkeit	446 kg/m
Geschwindigkeit max.	2 m/s

