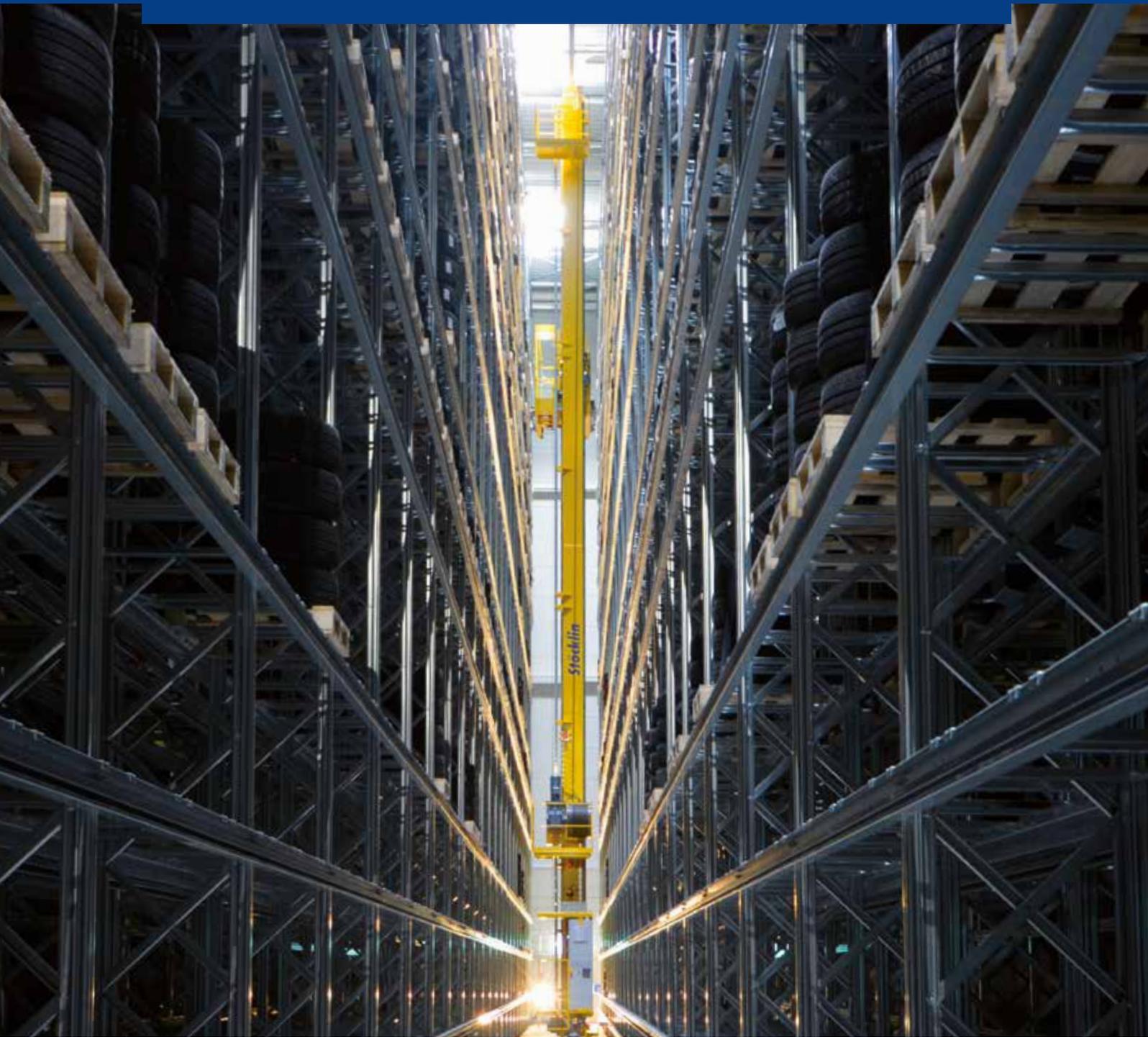


PALETTENSYSTEM



Stöcklin
Home of Intralogistics



Innovative Gesamtlösungen

Als Anbieter von Gesamtsystemen planen, projektieren und realisieren wir Anlagen, die dem betriebsspezifischen und individuellen Kundenbedarf entsprechen. Stöcklin steht Ihnen als starker Partner mit einer langjährigen Erfahrung und Kompetenz für innerbetriebliche Logistiklösungen in allen Branchen zur Seite.

Unter Gesamtsystem verstehen wir nicht nur ein reibungsloses Zusammenspiel zwischen Mechanik, Steuerung und Materialflusssystem, sondern vor allem die Berücksichtigung aller besonderen Gegebenheiten Ihrer Produkte, Ihres Betriebs und Ihrer betriebswirtschaftlichen Abläufe und Ziele.

Wir begleiten unsere Kundschaft bereits bei der Konzeptionierung und Projektierung bis hin zur Lieferung schlüsselfertiger Gesamtsysteme. Mit unserer langjährigen Erfahrung und einer grossen Produktionstiefe sind wir in der Lage, Förder- und Lagersysteme für verschiedenste Ladeträger inklusive Flurförderzeuge anzubieten, die dazu beitragen, Ihre logistischen Prozesse als kostentreibenden Faktor und somit Ihre Wettbewerbsfähigkeit langfristig und nachhaltig zu stärken.

Wir bauen auf langfristige partnerschaftliche Beziehungen zu unseren Kunden. So endet ein Auftrag für uns nicht mit der Fertigstellung Ihrer Anlage, viel mehr kommt ab diesem Punkt eine weitere Stärke zum Tragen: Wir stehen Ihnen jederzeit mit unserem Service zur Seite. Diverse Wartungskonzepte, Schulungen, ein 24/7-Servicedesk und eine speditiv Ersatzteillieferung garantieren eine hohe Verfügbarkeit Ihres Lagers über den gesamten Lebenszyklus.



Generalunternehmer

Die Optimierung von Raum, Zeit und Ressourcen ist unser Beitrag zu Ihrem Erfolg. Stöcklin Logistik AG bietet als gesamtverantwortlicher Generalunternehmer schlüsselfertige Gesamtsysteme an, mit denen Sie Ihre Produkte platzsparend lagern, zuverlässig verwalten und mit geringstem Personalaufwand auf schnellstem Weg fördern und kommissionieren können. Unser Ziel ist, die intralogistischen Abläufe unserer Kunden zu optimieren und die Verfügbarkeit Ihrer Waren gemeinsam an die Spitze zu bringen – getreu unserem Motto „Climb to the top“.

Wir bieten Ihnen als Systemintegrator intralogistische Gesamtkonzepte inklusive Realisierung aus einer Hand. Dabei stehen wir Ihnen je nach Bedarf als alleiniger Ansprechpartner zur Verfügung und koordinieren für Sie alle Gewerke vom Bau der Bodenplatte bis zur Installation diverser Medien, wie z.B. Leuchten, oder wir übernehmen die Gesamtverantwortung für alle Belange der innerbetrieblichen Logistik und arbeiten mit einem Generalunternehmer für den Bau zusammen.



„Mit den Palettensystemen von Stöcklin ist Ihnen hohe Leistung, Verfügbarkeit und Effizienz garantiert. Ob konventionelle Fördertechnik oder Vollautomatisierung, komplette Systemintegration und vollständige Überwachung Ihres Materialflusses – gern beraten wir Sie, um gemeinsam die ideale Lösung für Ihre Bedürfnisse zu finden.“

Urs Grütter, Präsident und Delegierter des Verwaltungsrates



Palettenlager

Die Vielfalt unserer Systemlösungen ermöglicht es uns, Ihnen innovative Gesamtlösungen anzubieten, die wir dank ihrer hohen Konfigurierbarkeit auch „nach Mass“ an Ihre individuellen Bedürfnisse anpassen können.

Dabei decken unsere Systeme die ganze Bandbreite der Anforderungen ab. So bieten wir Ihnen im Bereich der temperaturgeführten Lagerung von -30°C bis $+40^{\circ}\text{C}$ (Tiefkühl-, Kühl- und Normaltemperaturlager), im Reinraumbereich (Pharma, Food&Beverage) und für explosionsgeschützte Umgebungen die für Ihren Bedarf passende Lösung.

Ob freistehende oder gebäudeträgende Regale, aus Stahl oder Holz, gern unterstützen wir Sie mit unserem Know-how dabei, das optimale System für die Lagerung Ihrer Waren zu planen und umzusetzen. Hochdynamische Systemkomponenten verbunden mit modularer Bauweise garantieren ein großes Leistungsvermögen und eine hohe Verfügbarkeit. Unsere bewährten Regalbediengeräte für die gassengebundene Lagerbedienung und die ein-, zwei- oder mehrfachtiefe Lagerung in platzsparenden Kanallagern bilden die Grundlage für effizientes Lagern und Fördern.

Gern unterstützen wir Sie dabei, Leistung, Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit Ihrer Intralogistik zu steigern. Wenden Sie sich an unsere kompetenten Mitarbeiter, gemeinsam erarbeiten wir mit Ihnen die beste Lösung für Ihren Lagerbetrieb.

Förder- und Kommissioniertechnik

Für den innerbetrieblichen Materialfluss bieten wir ein Fördersystem an, das Paletten und weitere Ladeträger in horizontaler und vertikaler Richtung effizient und sicher bewegt. Die modular konzipierte und zu jeder Zeit erweiterbare Fördertechnik fungiert als wichtiges Bindeglied zwischen Produktions-, Lager- und Kommissionierzonen und ist massgebend für schnelle und zuverlässige Betriebsabläufe.

Für die Förderung von Paletten aus Holz, Alu und Kunststoff sowie Gebinde aller Art mit Ladungen bis zu 1500 kg finden Sie bei Stöcklin die für Ihren Bedarf optimale Lösung. Unsere robusten und langlebigen Systemkomponenten sowie eine intelligente Steuerung mit Anbindung an leistungsstarke Materialfluss- und Lagerverwaltungssoftware garantieren eine hohe Leistung, Verfügbarkeit und Betriebssicherheit.

Stöcklin bietet mit neuesten Technologien im Warehouse Management System effiziente und ergonomische Lösungen für die Kommissionierung. Wir zeigen Ihnen Möglichkeiten, Kosten einzusparen und die Kommissionierprozesse zu optimieren. Wir bieten mit dem *StöcklinWMS* Anbindung an alle gängigen Kommissionierarten:

- Pick-by-Light / Pick-to-Light
- Pick-by-Voice
- Put-to-Light
- Handheld (Scanner)
- Ware-zur-Person (Kommissionierplatz)
- Beleg gestützte Kommissionierung



Steuerung und Verwaltung

Optimiert werden die intralogistischen Prozesse durch die intelligente Steuerung von Materialflüssen und die effiziente Verwaltung von Lagerplätzen über eine durchdachte Lagerverwaltungssoftware – so entstehen leistungsfähige Systeme.

Unsere Intralogistiklösungen punkten mit hoher Redundanz und schnellen Materialflüssen, damit Ihre Waren jederzeit zur Verfügung stehen. Eine ausgewogene Kombination von bewährter Mechanik und intelligenter Software gewährleistet leistungsfähige und hoch verfügbare Förder- und Lager-systeme.

Das *StöcklinWMS* ist modulübergreifend in funktionale Komponenten gegliedert. Je nach Projekt-Anforderung lassen sich einzelne oder auch Kombinationen von Modulen verwenden. Das *StöcklinWMS* fügt sich dank seiner zertifizierten Schnittstelle nahtlos in die Hierarchie der unterschiedlichsten im automatisierten Lager eingesetzten Systeme ein.

Betriebssicherheit und Qualität eines Softwaresystems sind entscheidend von seinem inneren Aufbau und dem Standardisierungsgrad abhängig. Bei der Konzeption und Entwicklung des *StöcklinWMS* wurde deshalb diesem Aspekt spezielle Aufmerksamkeit geschenkt. Gern beraten wir Sie, um Ihre projektspezifischen Fragen zu klären und das System mit dem besten Kosten-Nutzen-Verhältnis für Sie zu eruieren.





Green Logistics

Bereits bei der Entwicklung unserer Produkte steht der Energieverbrauch nebst Funktionalität und Kostenoptimierung im Fokus. Wir haben gezielt Massnahmen entwickelt, um Energie einzusparen und damit einen positiven Beitrag zur CO₂-Bilanz unserer Kunden zu leisten.

Dank einer intelligenten Zwischenkreiskopplung kann die anfallende Bremsenergie unserer Geräte von einer Antriebsachse zur anderen geleitet werden. Energie-Optimierungen wie Energierückkopplung ins Stromnetz, automatische Umschaltung auf eine schonendere Fahrweise bei niedriger Auslastung (ECO-Mode) sowie das automatische Abschalten bei Nichtgebrauch (StandBy-Mode) erhöhen die Energieeffizienz Ihrer Anlage zusätzlich.

Die tatsächlich erzielbaren Einsparungen sind von der angewandten Lagerstrategie abhängig. Zudem ist es wichtig, alle vorhandenen Systeme, vom ERP-System über das Warehouse-Management-System, bis zu Steuerung und Antriebstechnik, auf das gewünschte Energiesparziel abzustimmen.

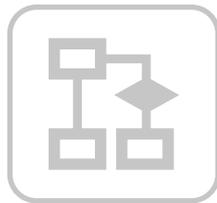
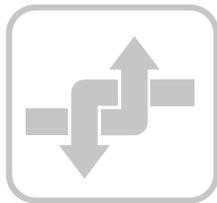
Auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten, legen wir gemeinsam sinnvolle Massnahmen fest, die sowohl die Ziele bezüglich der Energieeinsparungen als auch die geforderte Leistung des Systems abdecken.

Neben der Energieeffizienz ermöglicht vor allem auch die Langlebigkeit unserer Systemkomponenten eine nachhaltige Lösung für Ihr Lager.



Seit 1934 ist die Schweizer Stöcklin-Gruppe weltweit Ihr kompetenter Partner für innovative und kundenspezifische Logistiklösungen.

Als international erfahrener Systemintegrator von Intralogistiksystemen begleiten wir unsere Kundschaft von der Planung und Projektierung bis hin zur Lieferung schlüsselfertiger Gesamtsysteme. Mit unserer vorwiegend eigenen Produktion sind wir in der Lage, Förder- und Lagersysteme für verschiedenste Ladeträger sowie Flurförderzeuge anzubieten, die dazu beitragen, Ihre Wettbewerbsfähigkeit langfristig und nachhaltig zu stärken.



Stöcklin Logistik GmbH

DE-57250 Netphen
tel +49 271 31793-0
fax +49 271 31793-100

info-de@stoecklin.com

Stöcklin Logistik AG

CH-4242 Laufen
tel +41 61 705 81 11

info@stoecklin.com

www.stoecklin.com

SWISS QUALITY FOR YOU

