

# **Baureihe MA-Antrieb**



# Jedes Bauteil präzise aufeinander abgestimmt

## **Kraftvoller Antrieb**

Unsere Mehrfederantriebe dienen der Umsetzung eines Druckes in eine lineare Hubbewegung. Sie werden als Stellantriebe für Auf/Zu-, Regelventile, für die Regelung der verstellbaren Diffusor-Austrittsschaufeln bei Gebläsen, bei Einspritzkühlern mit Hubbewegung und zahlreichen weiteren Anwendungen eingesetzt. Die Antriebe ermöglichen beträchtliche Stellkräfte bei kurzen Stellzeiten und erfüllen die Anforderungen nach Explosionsschutz ohne zusätzlichen Aufwand. Verschiedene Baugrössen, Stellkräfte und Materialien können auf Ihre Anforderungen gefertigt werden.

### **Kupplung und Spindel**

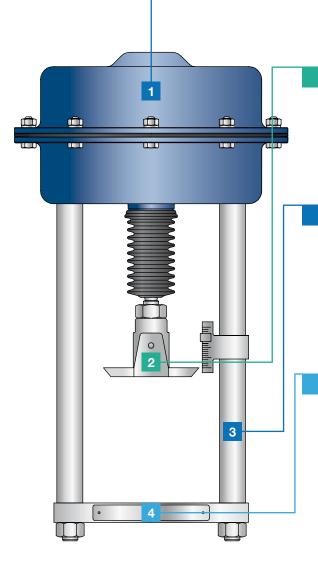
Die Kupplung bildet das Verbindungsstück zwischen Antriebsspindel und Armaturenspindel. Optional fertigen wir für Sie das passenden Verbindungsstück.

### **Pfeiler**

Die Pfeilerkonstruktion ermöglicht den einfachen NAMUR Anbau von Stellungsregler und Endschalter. Pfeilermaterial, -länge und -abstand können auf Kundenwunsch angepasst werden. Optional kann bei Po-Antrieben die Luftführung vom Stellungsregler zum Antrieb durch den Pfeiler erfolgen (integrieter Anbau S100).

### **Traverse**

Die Traverse ist das Verbindungsstück zwischen Antrieb und Armatur.

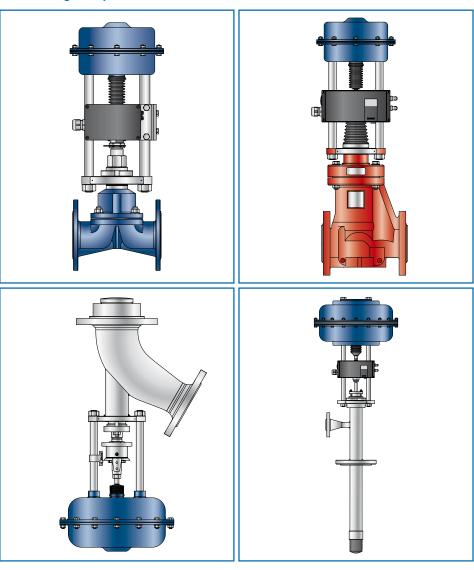


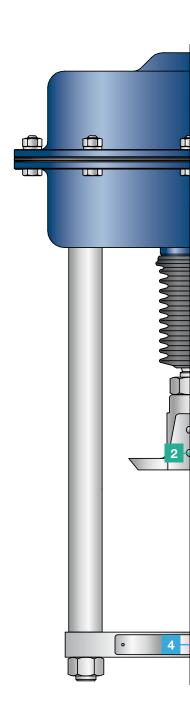
# **Anwendungsbereiche**

- Armaturen (Glasventile, Cryoventile, Bodenablassventile etc.)
- Einspritzkühler mit Hubbewegung
- Verstellung der Diffusor Austrittsschaufeln bei Gebläse
- Hubverstellung bei Venturi Kegel
- Dampfstrahlverdichter



# Anwendungsbeispiele

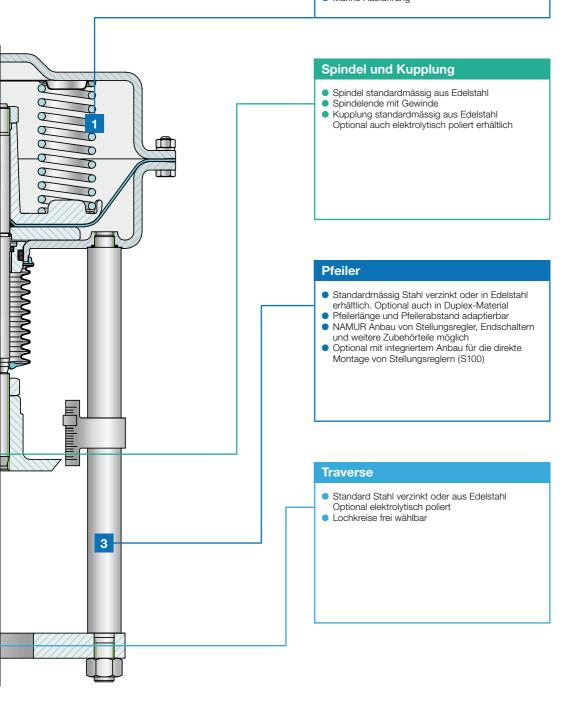






## **Kraftvoller Antrieb**

- Antriebsschalen Standardmässig aus Stahl beschichtet. Optional in Edelstahl oder Edelstahl elektrolytisch poliert erhältlich
- Drucklos Spindel ausgefahren/eingefahren oder ohne Federrückstellung
- Optional: Mediumsgesteuerte Ausführung
- Verstärkte Membrane für den harten Einsatz möglich
- Tieftemperatur Membrane möglich
  Anzahl Federn und Art variabel
  Marine Ausführung



# **Baureihe MA-Antrieb**

höhere Stellkräfte

# Doppel-Membranantrieb DMA1.21 Doppel-Membranantrieb TMA1.41 Tandem-Membranantrieb TMA1.41

höhere Stellkräfte

höhere Stellkräfte

und grössere Hübe	und grössere Hübe		bei gleichbleibenden Hüben		
Merkmale		Ihre Vorteile			
Industrieausführung		Auch für rauhen Betrieb geeignet			
Präzise Spindelführung		<ul><li>Geringer Verschleiss</li><li>Lange Lebensdauer</li></ul>			
Austauschbarkeit der Bauteile		Geringe Bewirtschaftungskosten			
Modulare Konstruktion		– Viele Hübe re	össen dene Federkombinationen		
Pfeilerlaterne nach NAMUR		<ul> <li>Einfacher Anbau von Stellungsreglern und anderem Zubehör</li> <li>Einfache Anpassung an alle Armaturen und andere Anwendungen durch variable Pfeilerlängen</li> </ul>			
Feder schliesst (Po) Feder öffnet (Ps) Doppeltwirkend (Pos) - Hubbegrenzungen - Handnotbetätigung - Hydraulische Dämpfung - Selbstregulierende Ausführun	g	<ul> <li>Optimale Anpa</li> </ul>	ssung an Ihre Betriebsbedingungen		



# **Baureihe MA-Antrieb**

Allgemeine Daten								
Baureihe	MA16	MA21	MA31	MA41	MA60			
Hub max.	16 mm	35 mm	59 mm	118 mm	136 mm			
Membranfläche	85-110 cm <sup>2</sup>	150-240 cm <sup>2</sup>	355-550 cm <sup>2</sup>	600-1135 cm <sup>2</sup>	1500-2185 cm <sup>2</sup>			
Anzahl Federn max.	7	7	7	14	16			
Stellkraft Federn max.	2.6 kN	4.3 kN	8.4 kN	25.2 kN	45 kN			
Stellkraft Luft max.	4.6 kN	8.5 kN	22.4 kN	40.5 kN	87 kN			
Stellsignal max.	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar			
Betriebstemperatur		-20 bis +80°C (Option -40 bis +80°C)						
Federraum		Optional mit Beschleierung						