

AmaRex Pro – Groupe motopompe submersible intelligent pour eaux usées



Domaines d'emploi :

Utilisation dans les secteurs
municipal et industriel :

- Transport des eaux usées
- Transport des boues
- Assainissement / captage d'eau

Pour plus d'informations :
www.ksb.fr/produits

AmaRex Pro – Groupe motopompe submersible intelligent pour eaux usées

Rendement élevé

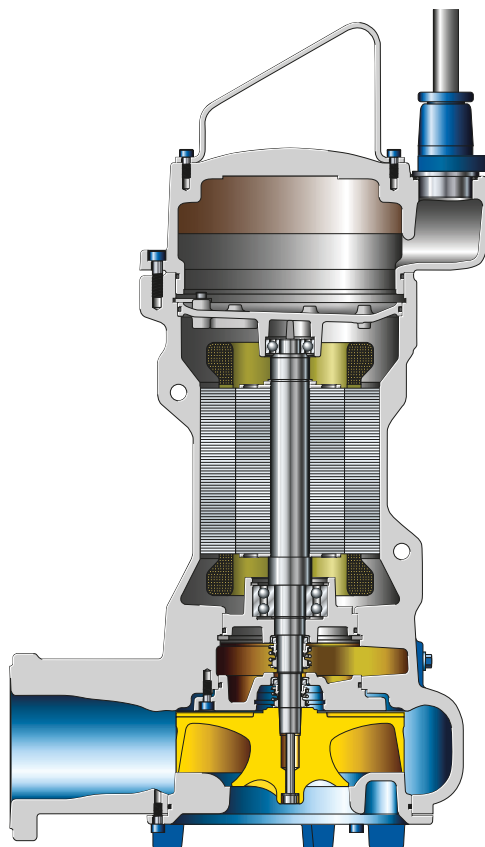
- Roue bicaux ouverte D-max à très haut rendement hydraulique
- Moteur IE5
- Consommation énergétique optimisée grâce à l'adaptabilité du point de fonctionnement
- Bague en U montée sur la griffe pour une étanchéité parfaite entre la pompe et le pied d'assise

Économies

- Détection automatique de bouchages et déblocage automatique de la pompe
- Très bonne résistance aux bouchages grâce à la roue D-max
- Protection de moteur intégrée
- Surveillance de la température du moteur, de la température de l'électronique et des vibrations
- Nouvelles fonctions intégrées comme le démarrage progressif et l'arrêt progressif
- Détection de fuite au niveau du clapet anti-retour

Exploitation aisée

- Pompe réglée en usine sur le point de fonctionnement contractuel
- KSB ServiceTool gratuit pour la configuration de l'interface client
- Adapté au pompage de fluides agressifs et abrasifs grâce à la roue en fonte dure (version matériel G2 et GH)
- Remplacement facile des pompes existantes grâce à un grand choix de griffes d'adaptation et à l'application KSB GoTo Amarex qui permet de trouver aisément la pompe de rechange adaptée



Caractéristiques techniques

Tailles	DN 80, DN 100, DN 150
Débit	Jusqu'à 83,3 l/s / 300 m³/h
Hauteur manométrique	Jusqu'à 35 m
Températures	
- Standard (U)	Jusqu'à 40 °C
- Option avec protection contre les explosions (Y)	Jusqu'à 40 °C

Courbes caractéristiques

