

UPA S 200 / S 350 – Groupe motopompe immergé à haute efficacité énergétique





Domaines d'emploi :

- Alimentation en eau
- Arrosage et irrigation
- Gestion des eaux souterraines
- Applications offshore
- Surpression

Pour plus d'informations : www.ksb.fr/produits

3400.033/03-FR / 05.25 / © KSB SE & Co. KGaA 2025 · Sous réserve de modifications techniques

UPA S 200 / UPA S 350 – Groupe motopompe immergé à haute efficacité énergétique pour diamètres de

forage à partir de 200 mm

Efficacité

- Géométrie optimisée de l'hydraulique pour un rendement maximal et une consommation d'énergie minimum
- Une augmentation supplémentaire du rendement électrique jusqu'à 12 % est possible grâce aux moteurs synchrones à haute efficacité énergétique de la gamme UMA S (jusqu'à 250 kW).
- Ajustement sur mesure du diamètre de roue selon les besoins

Sécurité de fonctionnement et longévité

- Composants en acier inoxydable haute qualité AISI 316SS, AISI 904L en option
- Le clapet de non-retour anti-blocage, à fermeture rapide, réduit les coups de bélier.
- Une version plus résistante à l'usure est disponible pour les fluides à forte teneur en sable.

Longévité accrue des moteurs

- Palier lisse lubrifié à l'eau, sans maintenance, à patins oscillants auto-alignés pour un service continu
- Contre-butée pour la reprise fiable de la poussée axiale négative
- La garniture mécanique en carbone/céramique ou SiC/SiC protège contre l'usure.
- Système fiable d'équilibrage des pressions intérieure et extérieure pour une profondeur d'installation maximale
- Moteur dimensionné pour la puissance maximale de la pompe afin d'éviter tout risque de surcharge

Chambre d'aspiration brevetée

Conditions d'écoulement optimisées pour les différentes hauteurs manométriques

Matériaux

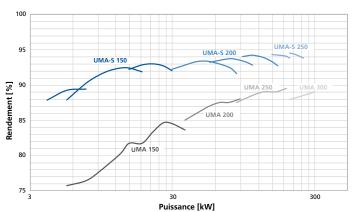
Corps d'étage / roues	AISI 316SS / AISI 904L / 1.4517	
Arbre	1.4462	
Palier radial	EPDM / SiC	
Bagues d'usure	EPDM / 1.4138	
Moteur	Fonte grise / AISI 304SS / AISI 316SS / AISI 904L	

Convient pour l'eau potable

Certifié ACS et conforme à l'UBA



Comparatif de rendement des moteurs synchrones vs. moteurs asynchrones :*



Selon CEI 60034-30 : moteur asynchrone classique (UMA 150 à UMA 300) vs. moteur synchrone à haute efficacité énergétique (UMA-S 150 à UMA S 250)

Caractéristiques techniques	50 Hz	60 Hz
Débit max.	Jusqu'à 816 m³/h	Jusqu'à 763 m³/h
Hauteur manométrique max.	388 m	525 m
Puissance max.	Jusqu'à 400 kW	
Température max. du fluide pompé	+50 °C	

