

L'hygiène avec un grand « H ».

Pompes doseuses à membrane à moteur
Sigma Hygienic Design.

ProMinent®



Pour une utilisation durable dans l'industrie alimentaire et des boissons.

Avec la **nouvelle gamme Sigma Hygienic Design**, ProMinent vous propose des pompes doseuses à membrane à moteur spécialement conçues pour répondre aux exigences de l'industrie alimentaire et des boissons. Cette version s'appuie sur notre série Sigma, qui a très largement fait ses preuves : les nouvelles pompes sont dotées de têtes doseuses en inox et s'utilisent donc en toute simplicité et flexibilité dans les applications sensibles sur le plan hygiénique.

La version Sigma Hygienic Design convainc par sa structure simple, qui permet à son tour un nettoyage facile.

Combinée à notre solution complète pour la gestion numérique des fluides DULCONNEX la nouvelle pompe doseuse à membrane à moteur Sigma Hygienic Design dispose d'une interface CANopen intégrée. Outre l'interface CANopen, la pompe peut aussi être reliée à un système de commande de process via le PROFIBUS intégré. La pompe Sigma version Hygienic vous permet ainsi de surveiller, d'analyser et d'optimiser les processus de dosage en toute simplicité.

Sigma Hygienic Design, facile à utiliser et à nettoyer.

Écran LCD éclairé

Grand écran LCD haute résolution pour l'affichage des paramètres importants.



Simplicité et confort d'utilisation

Système de commande intuitif par molette cliquable (click-wheel) et 4 boutons de commande supplémentaires sur une unité de commande amovible.



Signalisation de la rupture de membrane

Une membrane multicouche en PTFE avec surveillance de rupture de membrane offre une sécurité de process supplémentaire. Une surveillance de rupture de membrane électrique est disponible en option.

Entraînement à moteur fiable et durable

Entraînement à moteur robuste et précis pour le dosage de fluides liquides de 25 à 1 000 l/h à une contre-pression de 10 à 4 bar.



Développée pour répondre aux exigences de l'industrie alimentaire et des boissons

Surfaces lisses optimisées, zone morte pour un nettoyage facilité, avec raccord TriClamp hydraulique 11864-3. Rugosité de surface: Ra 0,8 µm.



DULCONNEX

Interfaces PROFIBUS et CANopen intégrées pour la connexion aux systèmes de commande de process.

Toujours aussi fiable et flexible, avec le plein d'avantages pour l'industrie alimentaire et des boissons : Sigma Hygienic Design.



Nettoyage facile

Le nettoyage en place CIP de la pompe Sigma en version Hygienic est simple, rapide et minutieux. Des durées de nettoyage raccourcies permettent de réaliser des économies durables et les temps d'arrêt réduits au minimum offrent une disponibilité optimisée de l'installation et minimisent les risques dans la production des aliments.



Sécurité de process exceptionnelle

La Sigma Hygienic Design est une pompe doseuse à moteur à membrane avec commande intégrée et membrane multicouche de sécurité brevetée, qui se distingue par un haut niveau de sécurité de process. En cas de problème, elle empêche toute fuite du fluide dosé dans l'entraînement de la pompe ou vers l'extérieur. Un simple contact est déclenché mécaniquement par la membrane multicouche en cas de rupture de membrane.



Grand confort d'utilisation

Un grand écran LCD éclairé et des voyants LED pour les différents états de service offrent un niveau élevé de confort d'utilisation.



Plus connectée

La nouvelle Sigma Hygienic Design est prête pour l'industrie 4.0. Son interface intégrée PROFIBUS® et CANopen permet de la connecter aux systèmes de commande de process. La transmission à distance des états de service se fait très simplement via un module supplémentaire de sortie ou à relais.



Diversité d'applications

La famille de produits Sigma Hygienic Design couvre une plage de débit allant de 25 à 1 000 l/h.

Elle s'utilise donc en toute flexibilité pour le dosage de produits alimentaires liquides ou d'additifs alimentaires dans le domaine de l'industrie alimentaire et des boissons.

Extrêmement polyvalente, elle permet de doser des colorants, des arômes, des additifs, mais aussi des enzymes, des stabilisateurs, des levures liquides, etc.

Conseil



Comme pour tous les produits ProMinent, avec la Sigma Hygienic Design, nous vous proposons des conseils complets avant même tout achat. Ainsi, vous pouvez être certain que la pompe sera parfaitement adaptée à votre process.

Votre produit vous est livré avec votre configuration personnalisée ou en version standard avec raccords TriClamp. Vous pouvez ainsi compter sur une intégration sans problème dans votre process.

Service



Les experts de ProMinent sont aussi à vos côtés après votre achat : pour vos besoins en pièces détachées, pour participer à des ateliers de formation technique ou pour obtenir un conseil technique en cas de blocage éventuel.

Notre service après-vente vous propose de nombreuses prestations personnalisées, pour un fonctionnement quotidien sans souci, un déroulement sans problème de votre process et le maintien de la qualité de vos produits.

Service après-vente - Le service **sans limites**.

Expertise

Le groupe d'entreprises ProMinent est présent partout dans le monde. ProMinent met au point et fabrique des composants et des systèmes autour du dosage de fluides, ainsi que des solutions pour le traitement et la désinfection de l'eau. La pompe Sigma Hygienic Design est fabriquée dans la maison mère de ProMinent à Heidelberg, en Allemagne. ProMinent est l'un des leaders mondiaux de la fabrication de pompes doseuses. Avec plus de 60 ans d'expérience dans le développement et la fabrication de pompes doseuses, nous pouvons compter sur une expertise et un savoir-faire technique sur les différentes possibilités d'utilisation dans les secteurs les plus divers. Retrouvez nos spécialistes pour votre application dans chacune de nos agences commerciales.

Nous sommes à votre service !

ProMinent Group

info@prominent.com
www.prominent.com

contact-fr@prominent.com