

EtaLine Pro – kompakter, flexibler, effizienter

Der Beginn einer neuen Ära



Einsatzgebiete:

- Klimaanlage
- Kühlkreisläufe
- Heizungsanlagen
- Wasserversorgungsanlagen
(kein Trinkwasser)
- Brauchwasseranlagen
- Wärmerückgewinnungsanlagen
- Industrielle Umwälzsysteme
- Filter- und Reinigungskreisläufe

Weitere Informationen: www.ksb.de

EtaLine Pro – kompakter, flexibler, effizienter

Flexibel

- Wenige Baugrößen, die ein breites Pumpenkennfeld abdecken
- Kompakte Bauweise durch auf hohe Drehzahlen ausgelegte Hydrauliken
- International einsetzbar durch Weitspannungsbereich

Zukunftssicher

- Auf hohe Energieeffizienz optimierte Bauteile
- Übertrifft heute bereits die EU-Effizienz-Anforderungen von morgen

Intelligent

- Verschiedene digitale Schnittstellen für das intelligente Gebäude
- Durchdachte Pumpenfunktionen (Drehzahlregelung z. B. Dynamic Control, vorparametriert ab Werk)

Einfach

- Einfache Bedienung via App
- Übersichtliches Display
- Voreingestellte Pumpenfunktionen für den sicheren, reibungslosen Betrieb

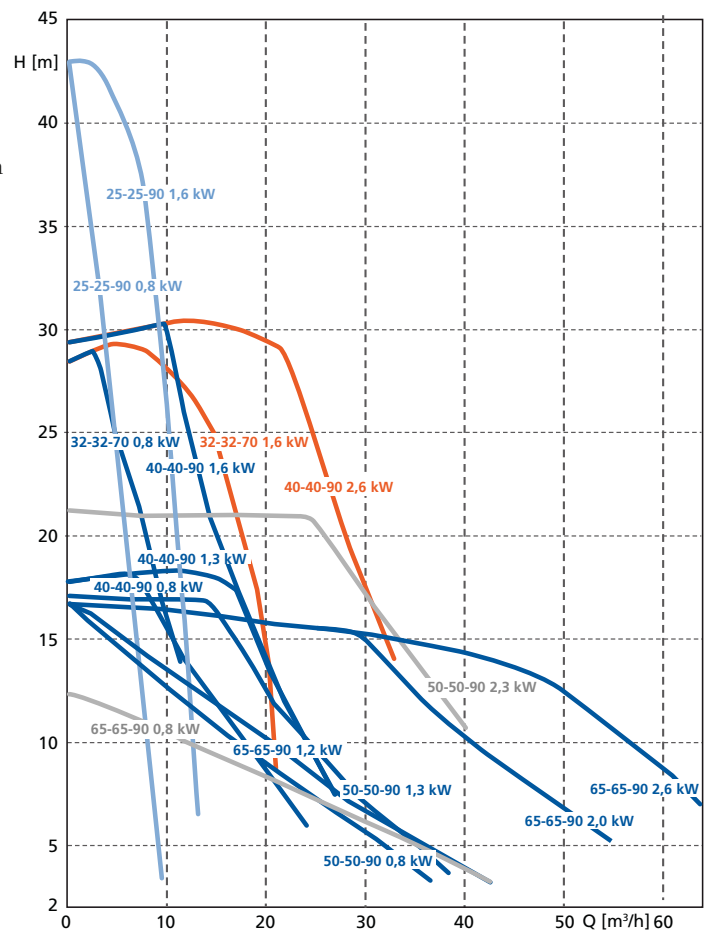
Servicefreundlich

- Perfekter Korrosionsschutz durch KTL-Beschichtung
- Schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen
- Reduzierte Bauteilvielfalt im Ersatzteillfall
- Genormte Gleitringdichtung

Nachhaltig

- CO₂-neutralisierte Herstellung
- Recyclingfähige Verpackung
- Hohe Lebensdauer vermeidet Abfall
- Intelligente Regelungen vermeiden unnötigen Energieverbrauch
- Life-Cycle-Verlängerung dank vielfältiger Einstellungs- und Anpassungsoptionen

Kennlinien EtaLine Pro



Technische Daten

Förderstrom	bis 64 m³/h
Förderhöhe	bis 43 m
Medientemperatur	-20 bis +120 °C
Betriebsdruck	PN 6 / PN 10 / PN 16
Prozessanschluss	G 1½" (bei Nennweite 25), DN 32, 40, 50, 65
Elektrischer Anschluss	3~380 – 480 VAC ±10 % 50/60 Hz
Schutzart	IP55