

Intelligenz wird eine Nummer größer.

Die neue gamma/ XL mit Extended Connectivity

ProMinent®



Unsere Dosierpumpen haben ganz schön zugenommen. An Leistung und Konnektivität.



Mit der **neuen gamma/ XL** bekommt die intelligente Magnet-Membrandosierpumpe gamma/ X von ProMinent Verstärkung. Die gamma/ XL ist genauso intelligent, bedienerfreundlich und langlebig wie ihr kleineres Schwestermodell. Mit einem **höheren Leistungsbereich von 8 bis 80 l/h bei 25 bis 2 bar** steigert die gamma/ XL dabei die Vielseitigkeit der gamma/ X Baureihe und erschließt eine Vielzahl neuer Anwendungsbereiche.

Ein weiteres Highlight der neuen gamma/ XL ist ihre erweiterte Konnektivität. Als Teil unseres neuen DULCOnneX Lösungsangebots für das digitale Fluidmanagement verfügt die neue Magnet-Membrandosierpumpe über integrierte PROFIBUS® und CANopen Schnittstellen für die Anbindung an Prozessleitsysteme. So ermöglicht Ihnen die gamma/ XL die einfache Überwachung, Analyse und Optimierung von Dosierprozessen.

In der neuen gamma/ XL
steckt einfach Mehrwert drin.



Mehr Intelligenz

Die neue gamma/ XL ist wie die gamma/ X eine innovative Dosierpumpe mit vorausschauender Intelligenz. Ihr geregelter Magnetantrieb mit integrierter Druckmessung sorgt dafür, dass sie hydraulische Fehlzustände selbst bei minimalen Abweichungen erkennt – und ihre Leistung sofort optimal auf Druckverhältnisse und die Eigenschaften des Mediums abstimmt. Dies sorgt für mehr Sicherheit bei der Inbetriebnahme und im Prozess.



Mehr Einfachheit

Mit einem Tastendruck Modus vorwählen, per Click Wheel Einstellung vornehmen, per Klick bestätigen – so einfach ist Dosieren mit der neuen gamma/ XL. Ihr Regelbereich liegt bei 1:40.000. Die Dosierleistung kann direkt in l/h oder gph eingestellt werden. Da ist eine intuitive und effiziente Steuerung quasi vorprogrammiert.



Mehr Zuverlässigkeit

Die neue gamma/ XL verfügt über einen nahezu verschleißfreien Magnetantrieb, ist überlastsicher und wartungsarm. Zusammen mit einer automatischen Entlüftung und der automatischen Erkennung von hydraulischen Fehlzuständen sorgt dies für maximale Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bei hoher Wirtschaftlichkeit.



Mehr Konnektivität

Die neue gamma/ XL ist ready for Industrie 4.0. Als smartes Produkt kann sie mit der webbasierten Fluidmanagement-Plattform DULCOnneX® von ProMinent verbunden werden. Hierüber können Sie Ihre Dosierprozesse in Echtzeit überwachen, Stillstände vermeiden und vollautomatisch Reports erzeugen.



Mehr Vielseitigkeit

Als Stand-alone-Pumpe oder in ein Gesamtsystem integriert, ist die neue gamma/ XL geradezu prädestiniert für jegliche industriellen Anwendungen und sonstigen Dosierprozesse. Die Einsatzmöglichkeiten reichen vom Chemikalienhandel und Anlagenbau über die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Trinkwasser – und Abwasserbehandlung bis hin zur chemischen Industrie und Galvanotechnik.

Im Detail verbessert, in der Leistung vergrößert.
Die inneren Werte der neuen gamma/ XL



Einfache Bedienung per Click Wheel
Das erstmals mit der gamma/ X präsentierte Click Wheel ermöglicht in Kombination mit dem großen LC-Display und 4 Tasten eine intuitive Bedienung und Programmierung der neuen gamma/ XL. Speicherung der Dosierleistung im 10-Minuten Takt über die letzten 4 Wochen. Editierbar über das Display.

Zuverlässiger geregelter Magnetantrieb mit erhöhtem Leistungsbereich
Die neue gamma/ XL verfügt über einen hochpräzisen kontrollierten Magnetantrieb zur Dosierung flüssiger Medien. Ihr Leistungsbereich reicht von 8 bis 80 l/h bei 25 bis 2 bar. Der Magnetantrieb ermöglicht einen langsamen Vorhub und damit quasi eine kontinuierliche Dosierung selbst kleinster Volumenströme.

Vorausschauende Intelligenz für maximale Effizienz
Die ausgefeilte Elektronik der neuen gamma/ XL ermöglicht eine exakte Regelung. Die Druckerennung ohne medienberührte Teile sorgt für höchste Betriebssicherheit. Hydraulische Fehlzustände wie „Gas im Dosierkopf“, „Überdruck“ sowie „kein Druck“ werden detektiert. Ebenso werden Druckschwankungen im System erkannt und kompensiert, was eine hohe Dosiergenauigkeit garantiert.

Neue Buchse für 3 konfigurierbare I/O's
Als Eingang zum Triggern von Timerprogrammen und zum Umschalten auf voreingestellte Dosierleistung. Als Ausgang für Fehlermeldungen, für Warnungen und dem Timer zugeordnet zum Schalten von externen Geräten wie Rührwerk oder Magnetventile.



Weithin erkennbare Status-LEDs
Die dreistufige, von allen Seiten sichtbare LED-Statusanzeige für Betriebs-, Warn- und Fehlermeldungen erhöht die Betriebssicherheit.



Hochauflösendes LC-Display mit Gegendruckanzeige
Das 3" große hochauflösende LC-Display der gamma/ XL zeigt übersichtlich wichtige Parameter wie die Durchflussmenge an. Der Gegendruck wird ohne Sensor gemessen und mit 0,5 bar Auflösung ebenfalls im Display angezeigt



Optionale Funkanbindung
Optional ist die gamma/ XL mit Bluetooth und WLAN Anbindung für die einfache Konfiguration von Parametern sowie den Abruf von Prozessdaten lieferbar.



DULCOnneX – Extended Connectivity
Integrierte PROFIBUS® und CANopen Schnittstellen ermöglichen die Anbindung an Prozessleitsysteme.

Mehr Infos und Produktvideos unter
www.prominent.com/gammaXL

Webbasiert. Vernetzt. Transparent.
Digitales Fluidmanagement mit
DULCOnneX – Extended Connectivity.



DULCOnneX von ProMinent ist die intelligente Lösung fürs digitale Fluidmanagement. Mit DULCOnneX vernetzen wir alle Komponenten einer Anlage und sorgen so für ein optimiertes Zusammenspiel von Dosierpumpe, Mess- und Regelgerät sowie Sensoren. Als Anwender profitieren Sie durch direkten Zugriff auf alle Informationen der vor Ort installierten Geräte und Anlagen. So ermöglicht Ihnen DULCOnneX die einfache Überwachung, Analyse und Optimierung von Prozessen.

Die Basis für digitales Fluidmanagement:
Produkte mit Extended Connectivity.

DULCOnneX Produkte wie die neue gamma/ XL besitzen Merkmale, die digitales Fluidmanagement ermöglichen. Sie reduzieren den Verbrauch von Rohstoffen und tragen dazu bei, Bedienfehler und Stillstandzeiten zu minimieren.

- **Robust:** Ihr konstruktiver Aufbau sorgt für hohe Lebensdauer und hohe Verfügbarkeit.
- **Adaptiv:** Sie passen sich eigenständig an stetig veränderte Betriebsbedingungen an.
- **Benutzerfreundlich:** Sie lassen sich einfach installieren und in Betrieb nehmen. Eine übersichtliche, intuitive Bedienung gewährleistet die einfache Parametrierung, Kalibrierung und Speicherung.
- **Vernetzbar:** Sie kommunizieren auf Feldbus-Ebene via CANopen, PROFIBUS® und PROFINET oder können via DULCOnneX® mit unserer webbasierenden Fluidmanagement-Plattform verbunden werden.

Weitere Infos unter
www.prominent.com/dulconnex

Kontakt weltweit



Ready for you. Anytime, anywhere.

ProMinent ist in mehr als 100 Ländern der Erde zu Hause. Dies sichert die weltweite Verfügbarkeit unserer Produkte und umfassende Kompetenz vor Ort mit kurzen Wegen zum Kunden. Wir bieten überall auf der Welt die gleichen hohen Qualitätsstandards bei unseren Lösungen und Services. Und arbeiten Tag für Tag daran, unser Versprechen wahrzumachen: Ready for you. Anytime, anywhere.

Kontaktdaten der lokalen Niederlassungen und Vertretungen finden Sie unter www.prominent.com/locations

Die ProMinent App für iPad und iPhone finden Sie im iTunes App Store oder unter www.prominent.com/app

