Technisches Datenblatt



FOOD GREASE CA-HDS 2

H1 registriertes teilsynthetisches Mehrzweck-Schmierfett (NLGI 1.5)

Beschreibung

MOTOREX FOOD GREASE CA-HDS 2 ist ein Hochleistungsfett, welches einem auf Calciumkomplex-Verdickersystem und teilsynthetischem Grundöl basiert. Das Verdickersystem und das hochviskose Grundoel ergeben in Kombination mit Antioxidantien, EP/AW-Additiven, ein Fett mit sehr gutem Lasttragevermögen sowie hervorragender Beständigkeit gegen Wasser und Oxidation. Es wurde speziell für die Lebensmittel-, Pharma- und Verpackungs-industrie entwickelt und formuliert, dass die entsprechend Anforderungen (FDA 21 CFR 178.3570) erfüllt werden und ist für einen allfälligen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1 registriert, kann aber aufgrund der hervorragenden technischen Eigenschaften auch in anderen Bereichen erfolgreich eingesetzt werden.

Merkmale

- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- · Hohes Lasttragevermögen
- · Breiter Einsatzbereich
- Gute Beständigkeit gegenüber von Schockbelastungen
- Geruchs- und geschmacksneutral

Einsatzbereich

MOTOREX FOOD GREASE CA-HDS 2 ist ein Hochleistungsfett (NLGI 1.5) mit breitem Einsatzgebiet in Produktionsanlagen für Futter-, Lebensmittel- und pharmazeutischen Produkten und deren Verpackungen. Durch das Verdickersystem und die hochviskose Grundoelmischung ist es für Lager im niedrigen Drehzahlenbereich geeignet. Es bietet ein sehr gutes Lasttragevermögen, sehr gute Wasserbeständigkeit und Korrosionschutz. Wenn der Pumpendruck ausreichend ist, kann es auch in automatischen Schmiersystemen eingesetzt werden.

Spezifikationen

2PROBITY H1, HALAL, KOSHER, NSF H1

Technische Kenndaten

| Eigenschaften | Prüfung nach | Einheit | Werte |
|--------------------------|--------------|---------|-----------------|
| Farbe | | | beige |
| Grundoeltyp | | | teilsynthetisch |
| Verdicker | | | CaK |
| Viskosität | | | NLGI 1.5 |
| Dichte bei 20°C | | g/cm3 | 0.880 |
| Viskosität bei 40°C | DIN 51562-1 | mm2/s | 700.0 |
| Viskosität bei 100°C | DIN 51562-1 | mm2/s | 56.0 |
| Temperatureinsatzbereich | | °C | -20 - 140 |
| Tropfpunkt | DIN ISO 2176 | °C | > 270 |
| VKA Schweisskraft | DIN 51350-4 | N | 5500 |

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.