



Scatolificio
Girola

Oltre cinquant'anni di
esperienza nella produzione
di **premium packaging**
e **display**



More than fifty years of
experience in the production
of **premium packaging**
and **displays**



Microproduzioni di alta qualità in piccole-medie tirature



High quality micro-productions
in small-medium runs



Lo scatolificio Girola è un laboratorio industriale dedicato alla produzione di **premium packaging e display**. Una storia di impresa italiana che è stata in grado di coniugare sperimentazione tecnica e dedizione al progetto, connettendo di generazione in generazione la cultura della laboriosità, la passione per il prodotto, la cura del dettaglio, l'entusiasmo verso nuove sfide, il rispetto innato verso gli ecosistemi locali.

Girola box factory is an industrial laboratory dedicated to the production of premium packaging and displays. A story of an Italian company that has been able to combine technical experimentation and dedication to the project, connecting, generation after generation, the culture of industriousness, the passion for the product, the attention to detail, the enthusiasm for new challenges, the innate respect for local ecosystems.



SERVIZI

Consulenza tecnica e d'immagine
Progettazione cartotecnica
Sviluppo del prodotto e prototipia
Produzione manuale o semi-automatizzata
Stampa e nobilitazioni

OUR SERVICES

Technical and brand consultancy
Paper converting design
Product development and prototyping
Manual or semi-automated production
Printing and finishing



Scatolificio
Girola

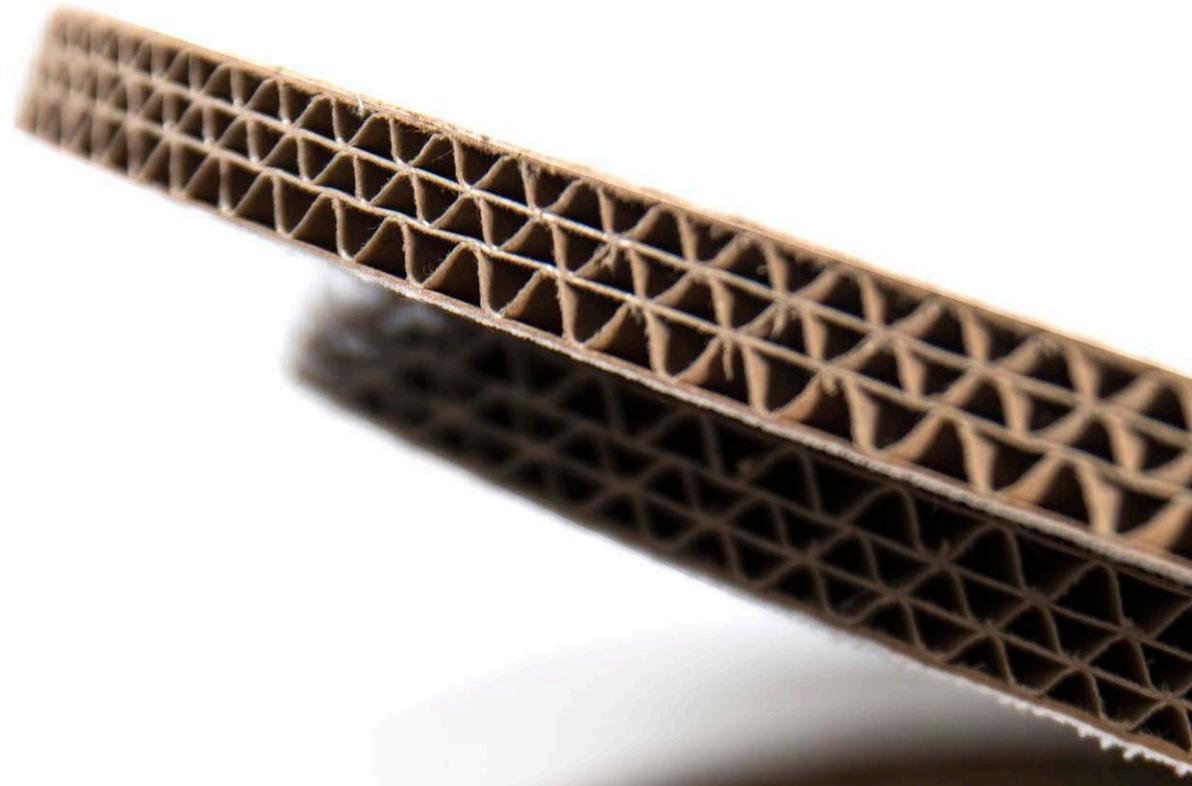


I NOSTRI FOCUS

Moda e abbigliamento
Alimentari
Vini e liquori
Cosmesi e farmaceutica
Accessori e gioielleria
Intrattenimento
Editoria

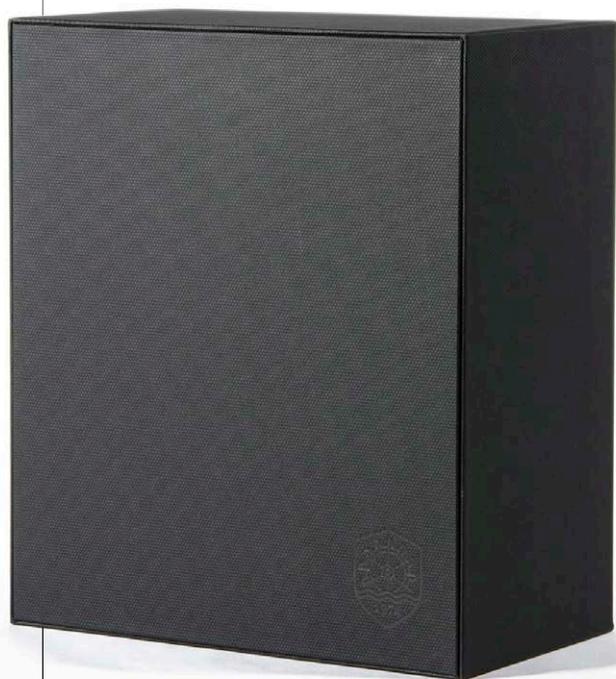
OUR FOCUS

Fashion and shoes
Food
Wines and spirits
Cosmetics and pharmaceuticals
Accessories and jewelry
Entertainment
Publishing



Prodotti

Products



Box campionario

Cofanetto con apertura a libro e chiusura magnetica realizzato in cartone teso riciclato rivestito con carta gofrata. Divisori interni prodotti in cartone teso spessorato tinto in pasta. Nobilitazione in serigrafia nera lucida spessorata tono su tono.

Sample Packaging

Magnetic Closure Box. Thick cardboard dividers. Flat recycled cardboard coated with embossed paper. The packaging has been enhanced by black screen printing to achieve a perfect tone on tone effect.







Display box

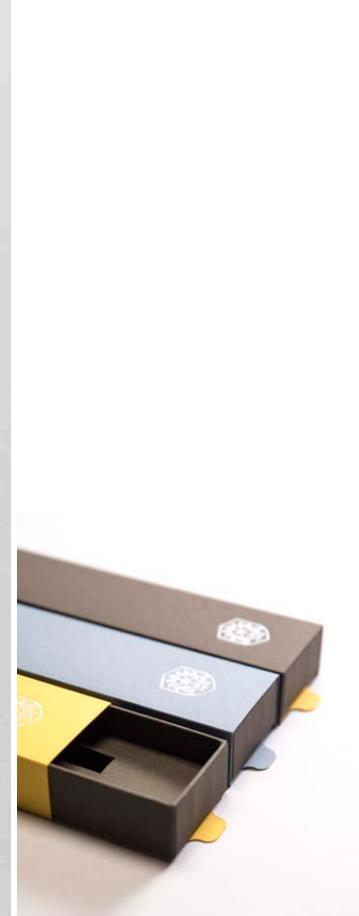
Strumento per l'esposizione di campionari e prodotti. Copertina di chiusura magnetica. Interni progettati su misura e realizzati con materiali eco-sostenibili come cartone teso (cover esterna visiva) e cartone ondulato. Anima interna per solidificare la struttura del campionario.

Display box

Custom Sample Packaging with magnetic opening. Custom box inserts have been realized with eco-friendly materials such as flat cardboard and corrugated cardboard. The inserts have been carefully designed to strengthen the sample packaging structure.







**Scatola a cassetto
con interno sagomato**

Guaina esterna, interno sagomato
e asola in cartoncino tinto in pasta.
Cassetto in cartone teso rivestito
con carta tinta in pasta. Packaging in
cartotecnica monomaterica esaltato da
laminazione argento.

Customized Drawer Box

Flat cardboard drawer. The outer
packaging consists of cardboard
material and the inner can be
customized. Stationery packaging is
enhanced by hot foil stamping.



Scatola rivestita fondo e coperchio

Cofanetto in cartone teso riciclato rivestito con carta. Sistema di interni sagomati in cartone a tripla onda accoppiato con carta in pasta. Logo in lamina a caldo.

Base and Lid Box

Corrugated cardboard box coupled with paper. Multilayer cardboard triple-wave inserts coupled with paper. The logo has been enhanced by hot foil stamping.

Scatolificio
GIROLA



Gift box

Scatola fondo e coperchio in cartone teso riciclato rivestito con carta goffrata. Interni in cartone reboard alveolare rivestito con carta bianca naturale.

Gift box

A base and lid box realized with recycled flat cardboard coated with embossed paper. The inserts have been realized with honeycomb cardboard coated with natural white paper.





Box multi materia

Cassetto sagomato su foam nero antracite estraibile grazie ad un tirante in cartoncino fustellato. Il packaging è impreziosito da logo in argento lucido laminato a caldo.

Multi-material Packaging

Foam drawer with ribbon hole. Custom drawer in black foam. The packaging is enhanced by hot foil stamping.





Eco packaging in polionda

Cartone a vista con coperchi. Il coperchio sotto è incollato al cartone ondulato. Il coperchio è stato realizzato con cartone teso accoppiato e il fondo incollato al cartone ondulato. Interno sagomato a disegno.

Corrugated eco-friendly packaging

The lid has been realized with flat cardboard while the bottom glued to corrugated cardboard. Rubber bands have been thought to enhance the product and make it more efficient. Shaped and die-cut insert.

Scatola e-commerce

Cartone micro-onda accoppiato internamente e esternamente con carta. L'interno è stato ideato per custodire un premium packaging. Interno ed esterno coordinati con il medesimo tipo di carta. Laminazione logo a caldo.

E-commerce Packaging

Corrugated cardboard coupled with paper. The insert has been projected to preserve a premium packaging. The outer and inner box have the same kind of paper. The cover has been enhanced by hot foil stamping.



Scatolificio
Girola

FOIL

FOIL



Scatolificio
Girola





Handle box

Scatola campionario realizzata con una struttura standard fondo e coperchio. Cassetti estraibili. L'interno del campionario è stato progettato in maniera smart per permettere una semplice estrazione degli interni. Logo laminato a caldo.



Handle box

A smart interior to make easier the extraction of the items. Pull-out drawers. A smart interior to make easier the extraction of the items. The logo has been enhanced by hot foil stamping.



Cofanetto in cartone ondulato

Il packaging è stato realizzato con multistrato di cartone tripla onda accoppiato. Il packaging è stato accoppiato sia internamente che esternamente con carta gofrata in tessuto. L'unghiatura frontale è stata ideata per facilitare l'apertura del packaging. Il nastrino ha lo scopo di contenere e fissare l'apertura del coperchio.

Casket Box in corrugated cardboard

The packaging has been designed with multi-layered triple-wave corrugated cardboard. The packaging has been coupled with embossed tissue paper. The slot's aim is to make the opening easier. The ribbon's aim is to hold and keep open the lid.



Premium packaging con rivetti

Scatola con struttura in cartone teso in pasta, solcato e assemblato internamente con cartone ondulato (accoppiato a vista con carta). Interni disegnati ad-hoc per valorizzare al massimo i prodotti inseriti.

Premium rivet packaging

The box has been realized with flat cardboard assembled with a corrugated one. The inserts have been carefully designed to bring out the best of the items.





Scatola rivestita fondo e coperchio

La struttura interna della scatola è stata realizzata con cartone teso a vista. Il nastro in tessuto oltre ad essere un elemento di design consente l'estrazione del contenuto.

Base and Lid Box

The box has been realized with corrugated cardboard lined with flat cardboard. The fabric ribbon has been added as an element of design and also to make easier the extraction of the items.





Scatola rigida con fondo estraibile

Il packaging, rivestito con carta gofrata, presenta il logo stampato a caldo sulla custodia esterna. Interno su misura in cartone teso in pasta di colore nero. L'apertura è facilitata da un nastro in tessuto.

Base and Lid Box

The packaging has been coated with embossed paper and the cover enhanced by hot foil stamping. Custom cardboard inserts. The box opening is made easier by a fabric ribbon.



Corrugated packaging

Scatola progettata con una cover in cartone teso e premium paper. Il packaging è valorizzato da una laminazione a caldo e da una chiusura magnetica. Interno sagomato su misura in cartone ondulato e accoppiato con una carta in pasta. I prodotti sono estraibili grazie ad un nastro in tessuto.

Corrugated packaging

The cover box has been realized with flat cardboard and premium paper. Magnetic closure and hot foil stamping embellish the packaging. Custom corrugated board inserts coupled with paper. The fabric ribbon beside being an element of design, is also aimed to make the item extraction easier.

