

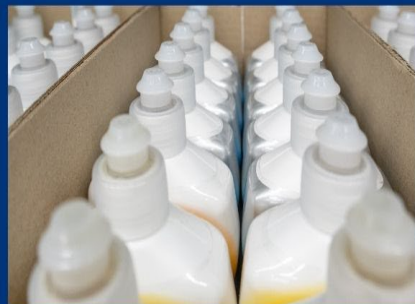
Your Integration Partner

100% controle van
verpakkingen



Produceer efficiënter en voorkom kostbare claims!

1. **Introductie**
2. Productievraagstuk
3. Klantvraag
4. Mogelijke oorzaken foutieve labeling
5. Projectaanpak
6. Integrale implementatie
7. Toepassingen
8. Voordelen 100% in-line inspectie
9. Investering en rendement
10. Q & A



1. Introductie EKB



Wij zijn EKB!

- Partner in totaaloplossingen voor industriële automatisering.
- Decennialange ervaring en gespecialiseerd team van experts.
- Focus op efficiëntie, productiviteit en veiligheid van productieprocessen.
- Zowel maatwerkoplossingen als gestandaardiseerde oplossingen voor onze klanten.



EKB Solutions



Machine Vision



Robotics



Motion & Control



Data analytics



EKB Diensten

MES (Manufacturing Execution System)

DCS-Batch

PLC-SCADA

Paneelbouw

Motor Control Centers (MCC's)

Service 24/7

1. Introductie spreker

Auke Roelofsen

Ir. Levensmiddelentechnologie /
Ing. Industrial Automation

Project Manager

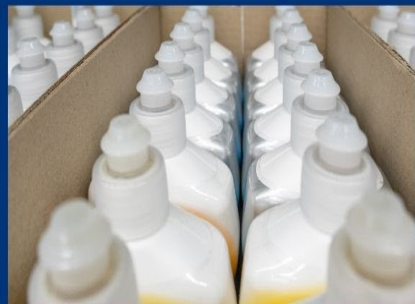
Bij EKB sinds 2007 (Process & MES)

Hiervoor 9 jaar werkzaam geweest bij Nestlé



Agenda

1. Introductie
2. **Productievraagstuk**
3. Klantvraag
4. Mogelijke oorzaken foutieve labeling
5. Projectaanpak
6. Integrale implementatie
7. Toepassingen
8. Voordelen 100% in-line inspectie
9. Investering en rendement
10. Q & A

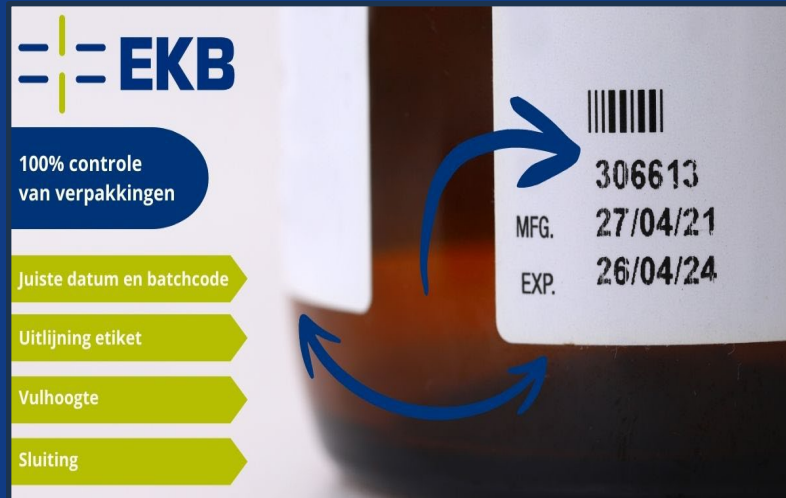


2. Productievraagstuk

Probleem: verkeerd gelabelde producten

Voorbeelden:

- Onjuiste, onvolledige of misleidende informatie (bijv. een verkeerde datum of batchcode).
- Etiketten zijn slecht (niet) leesbaar, bevatten fouten of onjuiste afbeeldingen.
- Verkeerde uitlijning van het etiket.



2. Productievraagstuk

Probleem: verkeerd gelabelde producten

Risico's:



Gezondheids- en
veiligheidsrisico's



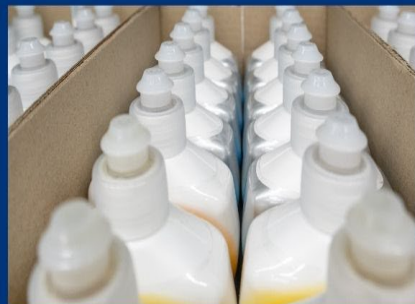
Juridische en
financiële gevolgen



Imagoschade

Agenda

1. Introductie
2. Productievraagstuk
- 3. Klantvraag**
4. Mogelijke oorzaken foutieve labeling
5. Projectaanpak
6. Integrale implementatie
7. Toepassingen
8. Voordelen 100% in-line inspectie
9. Investering en rendement
10. Q & A



3. Klantvraag

Producent van schoonmaakmiddelen

- Zoveel mogelijk generiek opzetten
- Generieke datacommunicatie ERP naar MES
- Toepassen binnen bestaande MES
- Vooraf check van alle artikelen in de BOM
- 100% in-line etiketcontrole
- Moet handmatig (zonder MES) kunnen blijven draaien



3. Klantvraag

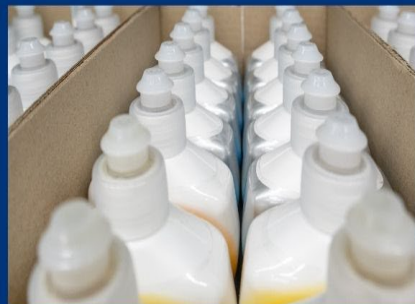
Producent van schoonmaakmiddelen

- Partij verkeerd gelabelde producten
- Teksten van de labels in een verkeerde taal
- Gevaarindicatie op de verpakking om te waarschuwen voor mogelijk schadelijke inhoud
- Risico op schadeclaims en terugroepactie



Agenda

1. Introductie
2. Productievraagstuk
3. Klantvraag
4. **Mogelijke oorzaken foutieve labeling**
5. Projectaanpak
6. Integrale implementatie
7. Toepassingen
8. Voordelen 100% in-line inspectie
9. Investering en rendement
10. Q & A



4. Mogelijke oorzaken foutieve labeling



Personeelstekort



**Ontoereikende
controles**



**Onvoldoende
traceability**



**Onvoldoende
Inzicht in proces**



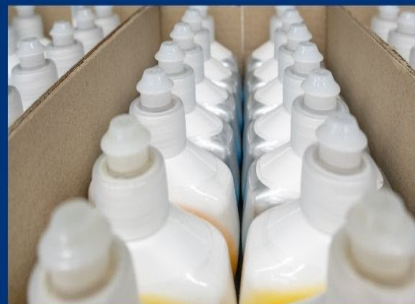
Menselijk handelen



**Geen koppeling
tussen ERP en MES**

Agenda

1. Introductie
2. Productievraagstuk
3. Klantvraag
4. Mogelijke oorzaken foutieve labeling
- 5. Projectaanpak**
6. Integrale implementatie
7. Toepassingen
8. Voordelen 100% in-line inspectie
9. Investering en rendement
10. Q & A

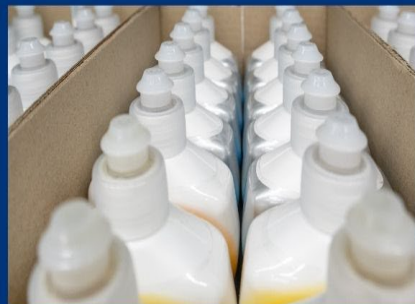


5. Projectaanpak



Agenda

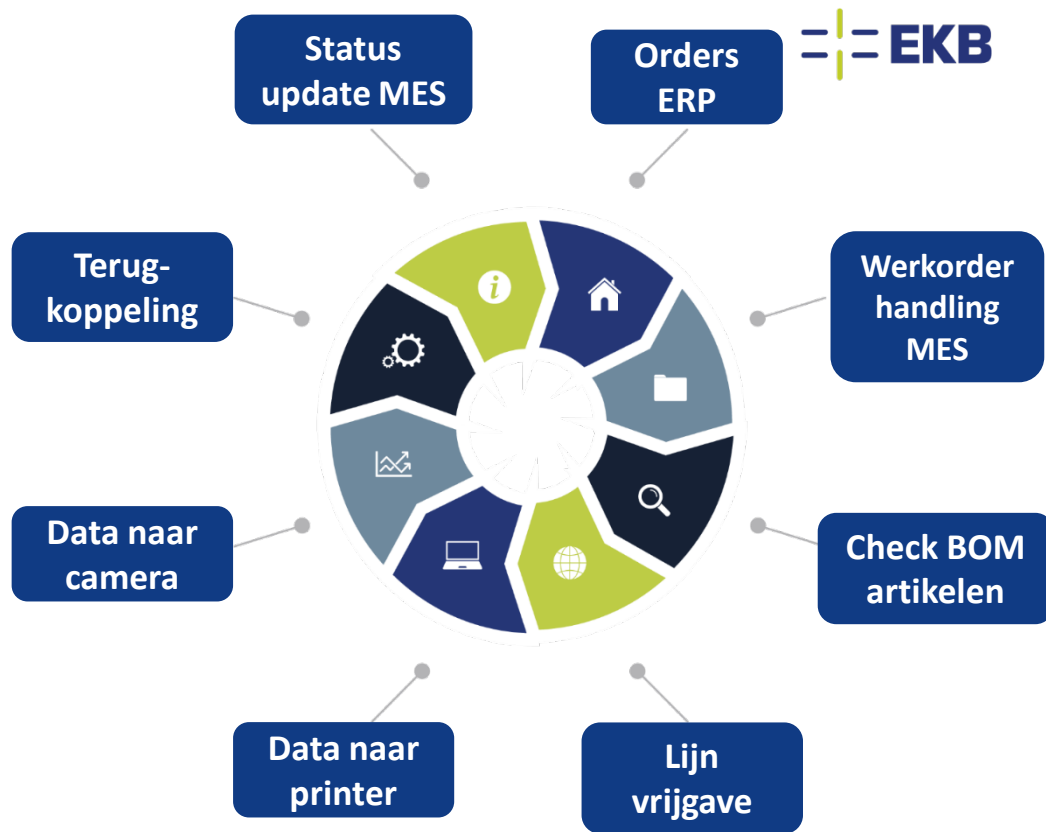
1. Introductie
2. Productievraagstuk
3. Klantvraag
4. Mogelijke oorzaken foutieve labeling
5. Projectaanpak
- 6. Integrale implementatie**
7. Toepassingen
8. Voordelen 100% in-line inspectie
9. Investering en rendement
10. Q & A



6. Integrale implementatie

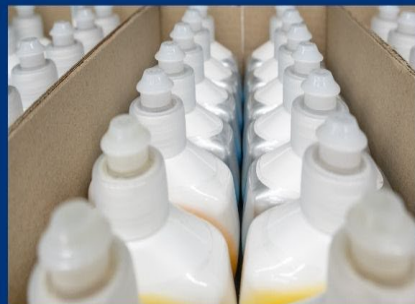
Een geautomatiseerd in-line controlesysteem met snelle camera's en intelligente koppelingen tussen besturingslagen.

Zo werkt het stap voor stap:



Agenda

1. Introductie
2. Productievraagstuk
3. Klantvraag
4. Mogelijke oorzaken foutieve labeling
5. Projectaanpak
6. Integrale implementatie
- 7. Toepassingen**
8. Voordelen 100% in-line inspectie
9. Investering en rendement
10. Q & A



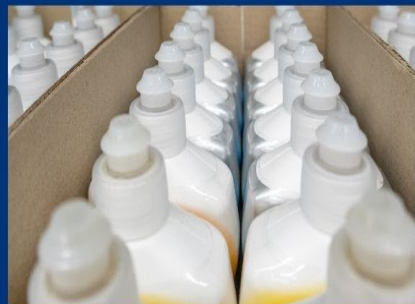
7. Toepassingen



- Geschikt voor alle soorten verpakkingen (vorm, materiaal)
- Geschikt voor hoge productiesnelheden
- Gefaseerde productwissel
- Toepasbaar in verschillende branches: food, farmaceutische industrie, chemie, verpakkingindustrie, etc.

Agenda

1. Introductie
2. Productievraagstuk
3. Klantvraag
4. Mogelijke oorzaken foutieve labeling
5. Projectaanpak
6. Integrale implementatie
7. Toepassingen
8. **Voordelen 100% in-line inspectie**
9. Investering en rendement
10. Q & A



8. Voordelen 100% in-line controle



Minimalisatie
van claimrisico's



Verbeterde interne
controles



Optimalisatie van
productieprocessen



Nauwgezette
traceerbaarheid



Toekomstbestendigheid



Minder mensen
aan de lijn



Kostenbesparingen



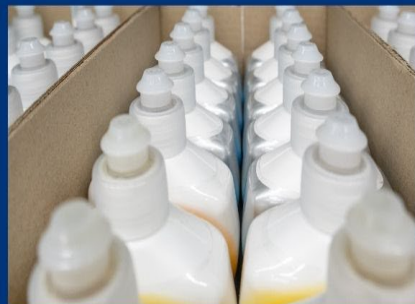
Verbeterde snelheid en
nauwkeurigheid van controles



Integratie met bestaande systemen

Agenda

1. Introductie
2. Productievraagstuk
3. Klantvraag
4. Mogelijke oorzaken foutieve labeling
5. Projectaanpak
6. Integrale implementatie
7. Toepassingen
8. Voordelen 100% in-line inspectie
- 9. Investering en rendement**
10. Q & A



9. Investerings en rendement

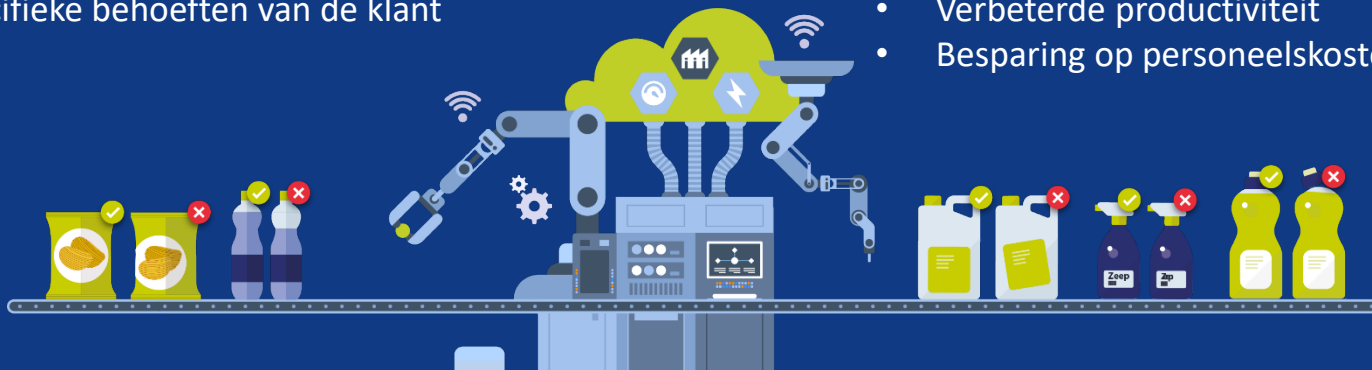
Investerings

Afhankelijk van o.a.:

- Omvang van de installatie / aantal lijnen
- Aantal benodigde camera's
- Complexiteit van de integratie met bestaande systemen
- Specifieke behoeften van de klant

Rendement

- Snel resultaat bij 24/7 productie
- Kostenbesparing van potentiële claims
- Minimalisering van productverliezen
- Verbeterde productiviteit
- Besparing op personeelskosten



Vragen?

Verder praten?

Kom langs op onze stand D136!

