

Calibration Experts

RTC 159 Trockenblock Kalibrator



- Temperaturbereich: -100 °C bis 155 °C
- hohe Genauigkeit bis zu ±0,06°C
- ausgezeichnete Stabilität 0,03°C
- verbesserte Temperaturhomogenität durch aktiven Dual-Zonenblock
- Intelligente Referenzsensoren und USB-Kommunikation
- kurze Erwärm- und Abkühlzeiten schnelle Kalibrierungen
- leicht ablesbares Farbdisplay

Durch die DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiertes Laboratorium. Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-K-15055-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.



Calibration Experts

Spezifikationen

Temperaturbereich:

Maximum:	155 °C
Min. bei Umgebungstemperatur 0 °C:	-100 °C
Min. bei Umgebungstemperatur 23 °C:	-100 °C
Min. bei Umgebungstemperatur 40 °C:	-83 °C
Stabilität:	±0,03 °C
Zeit bis Stabilisierung(ca.):	10 Minuten

Radiale Homogenität (Diff. zw. den Bohrungen): $0.01 \, ^{\circ}\text{C}$

Genauigkeit (für Model B & C) ±0,06 °C

mit externen STS Referenz-Sensor: Genauigkeit (für Model A & B & C)

mit internem Referenz-Sensor:

Heizzeit: -100 bis 23 °C 12 Minuten

23 bis 155 °C 14 Minuten

Kühlzeit: 155 bis 23 °C 40 Minuten

23 bis -80 °C 65 Minuten -80 bis -90 °C 20 Minuten -90 bis -100 °C 50 Minuten 23 bis -100 °C 135 Minuten

155 bis -100 °C 175 Minuten

Eintauchtiefe: 190 mm

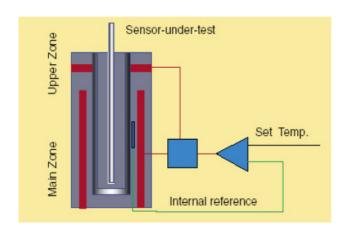
Auflösung (wählbar): 1° oder 0,1° oder 0,01° oder 0,001°

Schnittstelle: USB-Port Gewicht des Gerätes: 15,2 Kg

Abmessungen des Gerätes (L x W x H): 531 x 169 x 432 mm

MVI - Verbesserte Temperaturstabilität MVI steht für "Mains powerVariance Immunity"

Zweizonen-Heizblock



Das spezielle Blockdesign erhöht Temperaturhomogenität in der kritischen Kalibrierungszone. Es minimiert auch Notwendigkeit, die zu testenden Sensoren zu isolieren und ermöglicht es, flüssigkeitsgefüllte mechanischen Sensoren und andere kalibrieren. Die Haupt- und untere Zone gewährleistet optimale Wärmeableitung überall im Block. Die sekundäre oder obere Zone kompensiert den Wärmeverlust durch die Oberseite des Blocks und den Wärmeverlust durch den zu testenden Sensor.