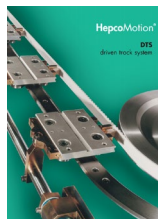


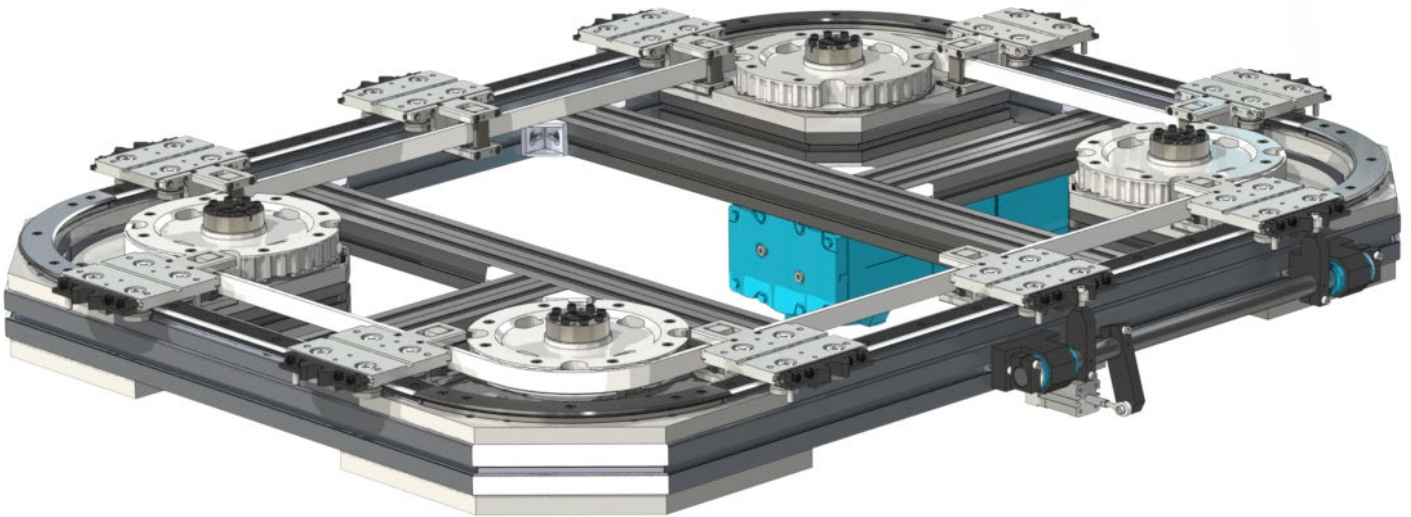
Dieses Datenblatt steht in Verbindung mit  
PRT2 Katalog  
Seiten 50-51



Dieses Datenblatt steht in Verbindung mit  
DTS Katalog

## DTS+ Antriebes Führungssystem

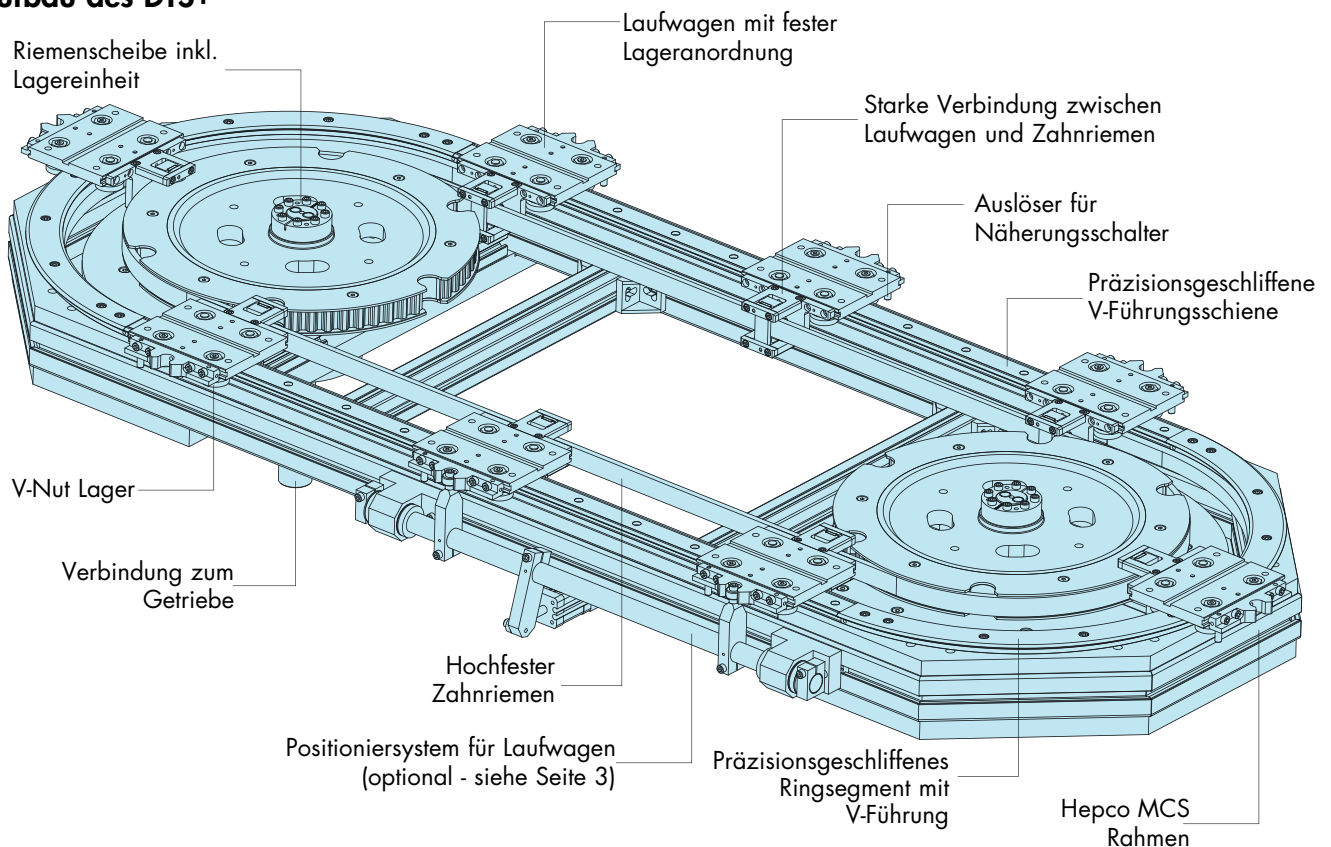
Das Design des DTS+ Systems von Hepcomotion wurde optimiert und angepasst, wobei die starke Verbindung zwischen Laufwagen und Antriebsriemen beibehalten wurde. Das neue Design sieht eine Riemenverbindung vor, die unter der obersten Fläche der Laufwagenplatte sitzt, wodurch Platz für die Montage von Vorrichtungen und Betriebsmitteln auf der Laufwagenplatte geschaffen wird. Außerdem wird eine größere Auswahl an Antriebswellendurchmessern angeboten, was die Auswahl an Antriebsoptionen für jede Systemgröße erweitert. Ein System der Größe 44-612 mit  $\varnothing 40$  mm Lagern und die Größe 76-799 wurden ebenfalls in unser Sortiment mit aufgenommen.



Das DTS+ System verbindet die wichtigsten Merkmale des PRT-Schienensystems und des originalen DTS von Hepco mit einer verstärkten Verbindung der Wagen mit dem Antriebsriemen. Die Laufwagen können sich nicht vom Riemen lösen, wodurch höhere Kräfte als beim originalen DTS-System übertragen werden können.

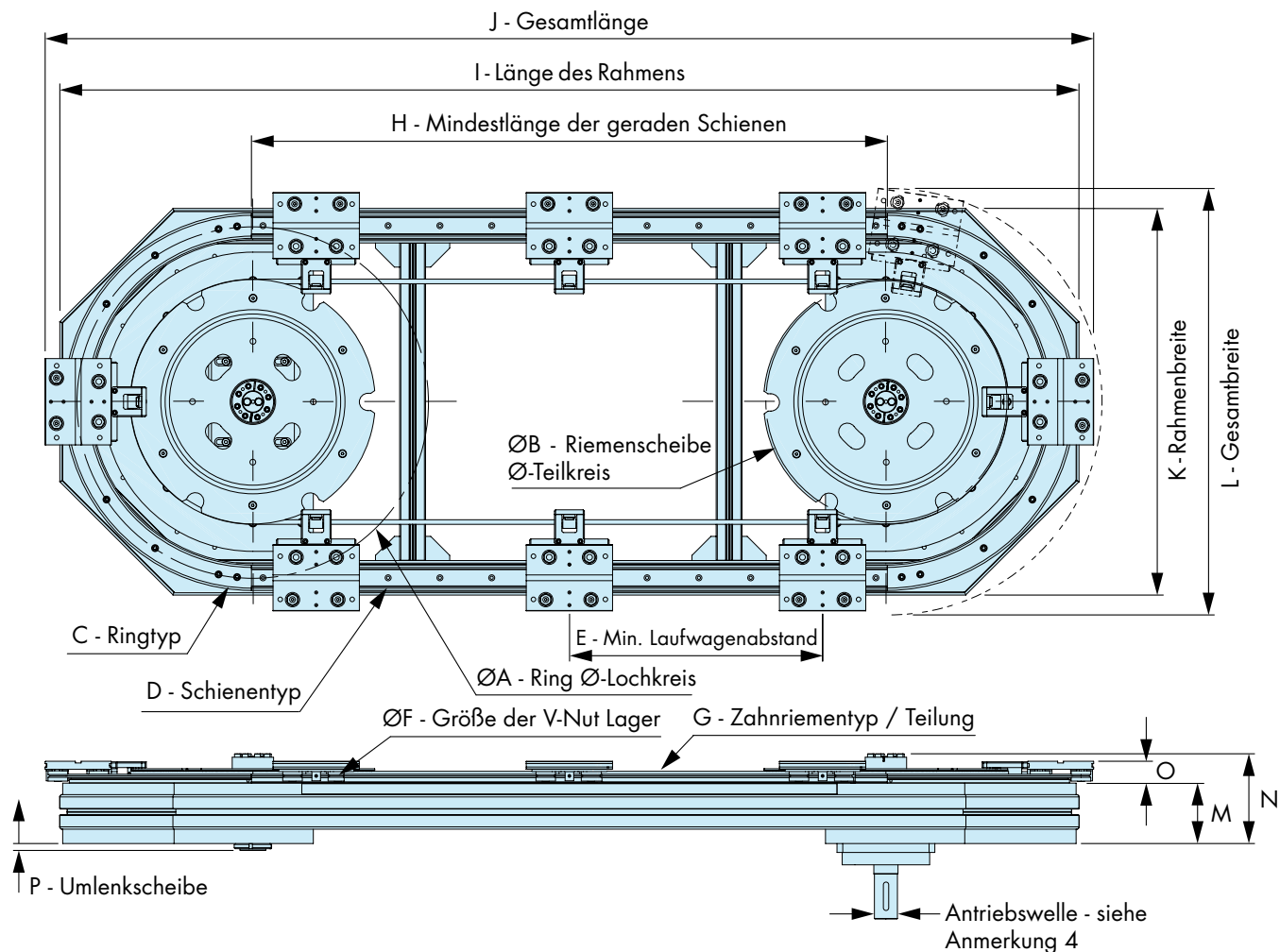
Während das ursprüngliche DTS für viele Anwendungen weiterhin die richtige Wahl sein wird, ist das DTS+ besonders für Anwendungen mit hohen Lasten, einer vertikalen Ausrichtung oder auf Grund des freien Bauraums im Inneren des Systems, um etwa zusätzlich Vorrichtungen montieren zu können, interessant.

### Aufbau des DTS+



# DTS+ Systemmaße

Das Layout des DTS+-Systems wird an die kundenseitigen Anwendungsanforderungen angepasst. Da es nicht sinnvoll ist, alle Abmessungen innerhalb des Produktsortiments im Detail aufzuführen, sind nur die wesentlichen Maße in diesem Datenblatt enthalten. Für weitere Informationen oder eine Beratung zur Eignung des Systems für Ihre individuelle Anwendung wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung von Hepco. Für jedes bestellte System wird von Hepco eine Konfigurationszeichnung erstellt.



Oben ist ein Ovalsystem mit 180° Ringsegmenten dargestellt. Es sind auch rechteckige Systeme mit 90°-Segmenten erhältlich.

Systemgröße	ØA (Ring Lochkreis-Ø)	ØB*1 (Riemenscheibe Teilkreis-Ø)			C	D	E	ØF	G	H
25-351	351	190.99	200.54	210.08	TR25-351	TNS25	110	25	25/AT10	370
44-468	468	254.65			TR44-468	TNM44	160	34	25/AT20	420
44-612	612	381.97	420.17	445.63	TR44-612	TNM44	200	34	25/AT20	610
44-612B		381.97		420.17				40	25/AT20	
76-799-32	799	458.36	496.56	509.29	TR76-799	TNL76	240	54	32/AT20	820
76-799-50									50/AT20	

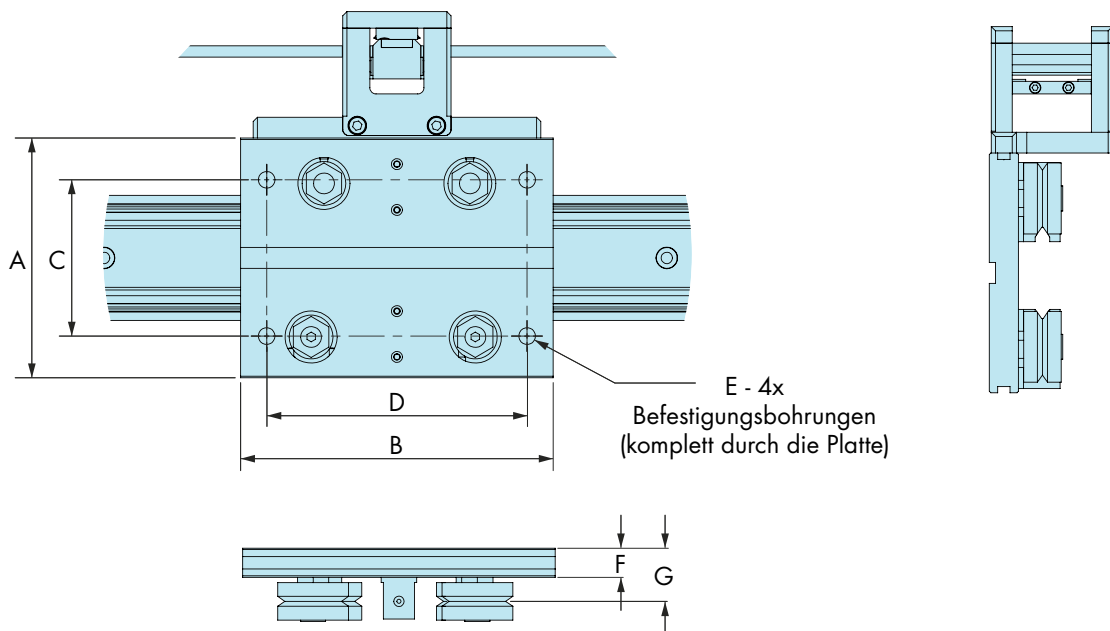
Systemgröße	I	J*2	K*3	L*2,3	M	N	O	P
25-351	H + 407	H + 422	411	441	110	152	29	12
44-468	H + 527	H + 578	528	596	105	156	38	12
44-612	H + 671	H + 722	672	737	105	156	38	12
44-612B		H + 737		759			44	
76-799-32	H + 884	H + 973	889	996	140	227.5	68.5	16
76-799-50								

- Die Größe der Riemenscheibe wird durch die Teilung der Laufwagen bestimmt und mit der Spezifikation des Systems bestätigt. Auf Seite 5 finden Sie eine Liste der möglichen Laufwagenabstände.
- Die Maße "J" und "L" gelten für ein System ohne Positioniersystem. Bitte sehen Sie auf Seite 4 in diesem Datenblatt die Abmaße für Systeme mit Positioniersystem.
- Die Maße "K" und "L" beziehen sich nur auf ovalförmige Führungssysteme.
- Die Abmessungen der Antriebswelle variieren je nach Getriebespezifikation und werden bei der Bestellung bestätigt.

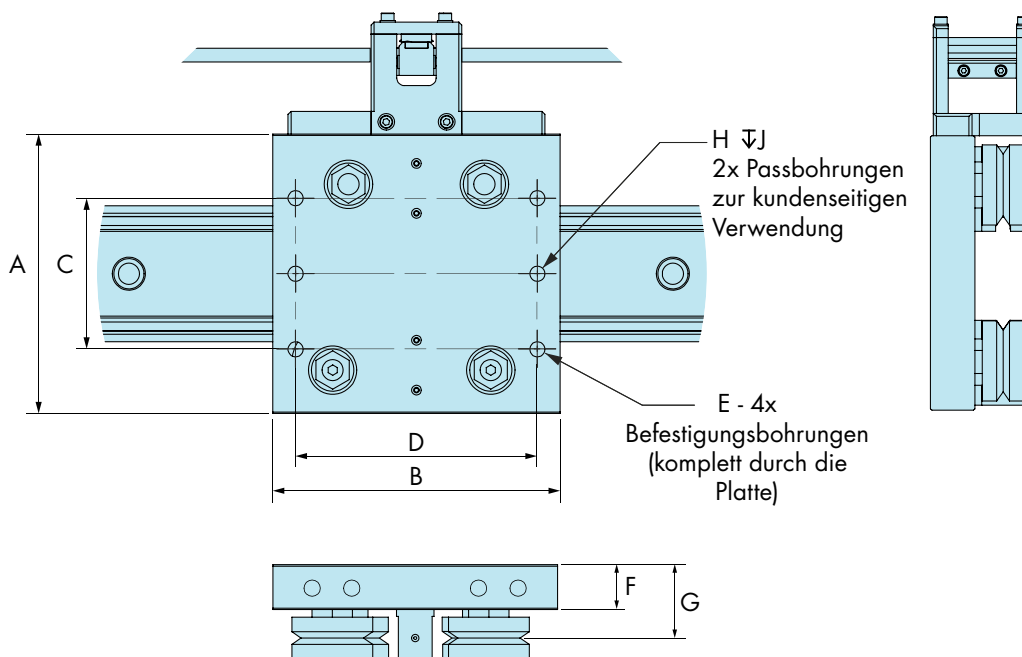
## DTS+ Maße der Laufwagen

Untenstehend finden Sie nützliche Informationen zu den vormontierten Laufwagen. Die Laufwagen werden standardmäßig mit vier Befestigungsbohrungen "E" (Anordnung Maß "C x D"), welche für die Montage kundenseitiger Komponenten verwendet werden können, geliefert.

### 25-351, 44-468 und 44-612 Systeme:



### 44-612B System mit Ø40 mm AS-Lagern und 76-799 System:

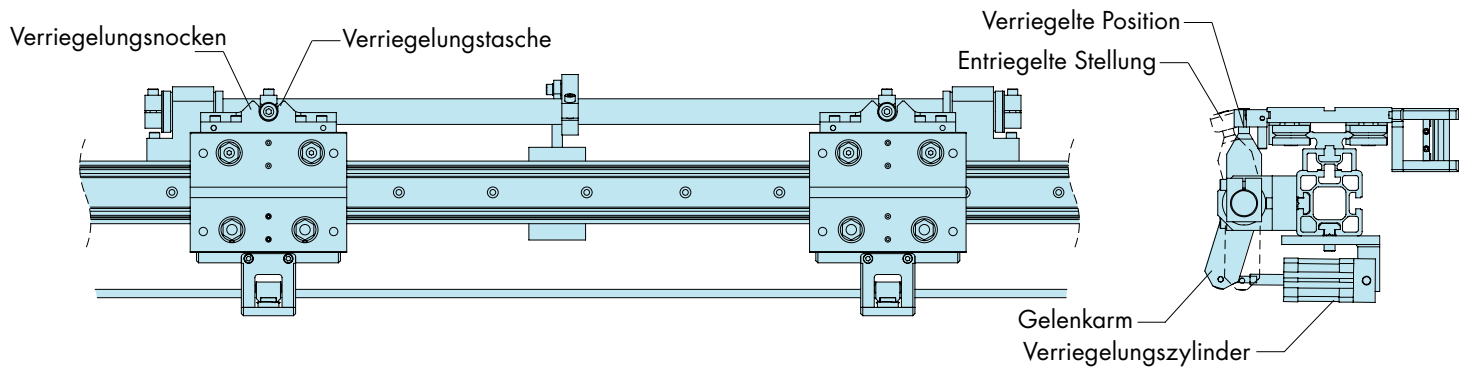


Systemgröße	A	B	C x D	E	F	G	H	J
25-351	80	105	50 x 85	M6 x 1 - 6H	10	19	N/A	N/A
44-468	115	145	75 x 120	M8 x 1.25 - 6H	14	25.5	N/A	N/A
44-612	115	150	75 x 125	M8 x 1.25 - 6H	14	25.5	N/A	N/A
44-612B	135	160	110 x 140	M8 x 1.25 - 6H	20	31.5	140	Ø8 H7
76-799	185	190	100 x 160	M10 x 1.5 - 6H	30	49	165	Ø10 H7

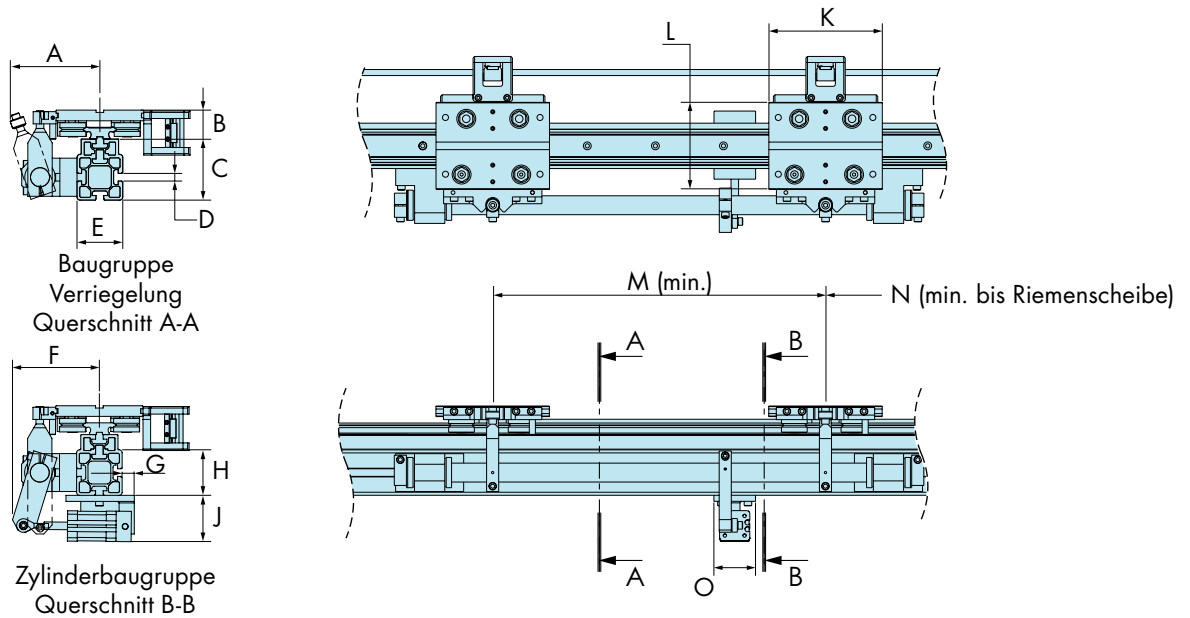
Hinweis: In der obigen Tabelle sind die Standardmaße für jede Systemgröße aufgeführt. Um die verschiedenen Systemanforderungen erfüllen zu können, kann sich die Größe des Verbinders zwischen Laufwagen und Zahnriemen, auf Grund der Größe der Riemenscheibe ändern. Die festen Maße sind oben aufgeführt. Für jedes bestellte System wird eine Konfigurationszeichnung erstellt.

# DTS+ Abmaße des Positioniersystems (für intermittierende Bewegung)

Das Positioniersystem fixiert bestimmte Laufwagen in einer wiederholbaren Position entlang eines beliebigen Abschnitts einer Geraden des Systems. Die leichte Elastizität des Riemen ermöglicht es, dass jeder Laufwagen durch eine Laufrolle an seine gewünschte Position geführt wird. Bitte geben Sie die Punkte im Schienensystem an, an denen die Wagen positioniert werden müssen.



## Abmaße des Positioniersystems



Systemgröße	A	B	C	D	E	F	G
25-351	95	29	80	10	60	100	24
44-468	114	38	80	10	60	118	6
44-612	114	38	80	10	60	118	6
44-612B	124	44	80	10	60	128	24
76-799	199	68.5	110	10	90	172	-

Systemgröße	H	J	K	L	M	N	O
25-351	60	61	105	80	110	30	50
44-468	60	60	150	115	160	40	50
44-612	60	60	150	115	200	40	50
44-612B	60	60	160	135	200	40	50
76-799	90	98	190	185	240	40	120

## DTS+ Abstände der Laufwagen und kompatible Systemgrößen

Durch die Bauart des DTS+ wird die Größe der Riemenscheiben durch den Abstand zwischen den Laufwagen im System bestimmt. Die Verbindungen am Riemen greifen in eine Reihe von Taschen in der Riemenscheibe, während die Laufwagen um die Kurve fahren. Die Anzahl der Taschen in der Riemenscheibe wird durch den Umfang der Scheibe und dem Abstand der Laufwagen definiert. Folglich sind die erreichbaren Laufwagenabstände endlich. Untenstehend finden Sie eine Liste mit den möglichen Laufwagenabständen bis zu 1500mm. In einigen Fällen kann es möglich sein, die Laufwagen mit einer anderen als der unten angegebenen Teilungen zu montieren. Für Laufwagenabstände über 1500 mm oder solche, die nicht in der untenstehenden Liste aufgeführt sind, wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung, um Ihre Anwendungsanforderungen zu besprechen.

Abstand	25-351	44-468	44-612	44-612B	76-799	Abstand	25-351	44-468	44-612	44-612B	76-799
110	✓					750	✓				
120	✓					770	✓				
140	✓					780					✓
150	✓					800	✓	✓	✓	✓	✓
160		✓				810	✓				
180	✓					840	✓		✓	✓	✓
200	✓	✓	✓	✓		880	✓	✓	✓	✓	
210	✓					900	✓	✓	✓	✓	✓
220	✓		✓	✓		910	✓				
240	✓	✓	✓	✓	✓	960	✓	✓	✓	✓	✓
260					✓	980	✓		✓		
270	✓					990	✓				
280	✓		✓			1000	✓	✓	✓	✓	✓
300	✓	✓	✓	✓		1040		✓			✓
320		✓			✓	1050	✓				
330	✓					1080	✓		✓	✓	✓
350	✓					1100	✓	✓	✓	✓	
360	✓		✓	✓	✓	1120	✓	✓	✓		✓
400	✓	✓	✓	✓	✓	1170	✓				
420	✓		✓			1190	✓				
440	✓		✓	✓		1200	✓	✓	✓	✓	✓
450	✓					1210	✓				
480	✓	✓	✓	✓	✓	1260	✓		✓		✓
490	✓					1280		✓			✓
500	✓	✓	✓	✓		1300	✓	✓	✓	✓	✓
520					✓	1320	✓		✓	✓	✓
540	✓				✓	1330	✓				
550	✓					1350	✓				
560	✓	✓	✓			1360		✓			
600	✓	✓	✓	✓	✓	1380					
630	✓					1400	✓	✓	✓	✓	✓
640		✓			✓	1430	✓				
660	✓		✓	✓		1440	✓	✓	✓	✓	✓
700	✓	✓	✓	✓		1470	✓				
720	✓	✓	✓	✓	✓	1500	✓	✓	✓	✓	
						Bei Laufwagenabständen über 1500 mm wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.					

## Lastaufnahme und Lebensdauer

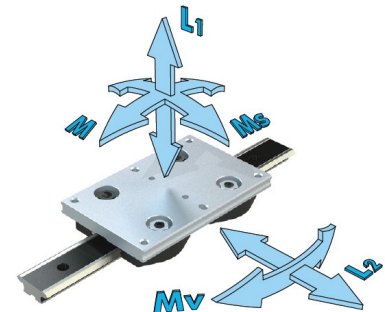
Die Tragfähigkeit und Lebensdauer von Hepcomotion DTS+Systemen wird durch viele Faktoren bestimmt, darunter: die Ringgröße, die Spezifikation der Laufwagen, ob das System geschmiert betrieben wird, die Last und deren Wirkrichtung sowie die Dynamik und Einschaltdauer. Um die Lebensdauer der Systeme zu maximieren, werden diese in der Regel mit Lasten beaufschlagt die weit unter den maximal möglichen liegen. Die Lebensdauer des Systems kann anhand der Formeln auf dieser Seite bestimmt werden. DTS+-Laufwagen werden standardmäßig mit Schmierblöcken geliefert. Wenn möglich, kann auch ein automatisches Schmiersystem vorgesehen werden, um die Systemlebensdauer zu verlängern.

Für die Berechnung der Lebensdauer sollte die Belastung auf jeden Laufwagen zunächst in die Direktbelastungen L1 und L2 und die Momentlasten M, Mv und Ms zerlegt werden. Nachfolgend sind die Tragfähigkeiten für Laufwagen mit geteilten und doppelreihigen Lagern aufgeführt. Es wird davon ausgegangen, dass alle DTS+ Systeme dauerhaft geschmiert werden. Die Werte basieren auf stoßfreiem Betrieb.

DTS+ Systemgröße	Geschmiertes System, geteilte Lager					Geschmiertes System, doppelreihige, einteilige Lager				
	L <sub>1</sub> (max.)	L <sub>2</sub> (max.)	M <sub>S</sub> (max.)	M <sub>V</sub> (max.)	M(max.)	L <sub>1</sub> (max.)	L <sub>2</sub> (max.)	M <sub>S</sub> (max.)	M <sub>V</sub> (max.)	M(max.)
	N	N	Nm	Nm	Nm	N	N	Nm	Nm	Nm
25-351	1280	1200	14	24	27	1600	3000	18	63	33
44-468	3200	2800	64	95	110	3600	6000	73	210	120
44-612	3200	2800	64	100	115	3600	6000	73	220	130
44-612B	N/A					4800	4600	97	184	192
76-799	N/A					10000	10000	360	470	470

Um die Lebensdauer zu bestimmen, berechnen Sie den Lastfaktor LF anhand der folgenden Gleichung:

$$L_F = \frac{L_1}{L_{1(max.)}} + \frac{L_2}{L_{2(max.)}} + \frac{M_S}{M_{S(max.)}} + \frac{M_V}{M_{V(max.)}} + \frac{M}{M_{(max.)}}$$



Für DTS+25-351, 44-468, 44-612 und 76-799:  $L_F \leq 1$

Für DTS+ 44-612B Systeme:  $L_F \leq 0.5$

Mit dem ermittelten LF kann die Lebensdauer in km mit Hilfe der folgenden Gleichung berechnet werden. Die nominelle Lebensdauer ist in Abhängigkeit von der Lagergröße und dem Lagertyp (geteilt oder doppelreihig) der untenstehenden Tabelle zu entnehmen.

DTS+ Systemgröße	Lagergröße	Grundlebensdauer (km)	
		Geteiltes Lager	Doppelreihiges Lager
25-351	...J25...	40	45
44-468	...J34...	70	160
44-612	...J34...	70	160
44-612B	...J40...	-	640
76-799	...J54...	-	280

$$\text{Systemlebensdauer (km)} = \frac{BL}{(0.03 + 0.97 L_F)^3}$$

## Tragfähigkeit der Lager nach Industriestandard

HepcoMotion ist der Entwickler der V-Führungstechnologie. Die oben genannten Tragfähigkeiten und Berechnungen wurden in jahrelangen, umfangreichen Systemtests und Anwendungserfahrungen sorgsam entwickelt. Viele Systeme von Mitbewerbern basieren auf branchenüblichen, theoretisch abgeleiteten Werten für die statische und dynamische Tragfähigkeit. Wir raten unseren Kunden eher davon ab, sich bei der Spezifikation ihres Systems auf diese Werte zu verlassen. Diese theoretischen Werte sind im Allgemeinen höher als die tatsächlichen Tragfähigkeiten und werden im Folgenden nur zu Vergleichszwecken angegeben. Für die Spezifikation des Systems und die Berechnung der Lebensdauer sollten stattdessen die oben genannten Daten und Gleichungen verwendet werden.

Die nachstehende Tabelle zeigt die in der Industrie gängigen statischen (COR & COA) und dynamischen (CR & CA) Belastungswerte für PRT2-Lager (die Indexe R & A stehen für radiale und axiale Belastung). Diese sind vor allem deshalb enthalten, um einen Vergleich der Hepco-Komponenten mit denen anderer Hersteller zu ermöglichen. Es wird nicht empfohlen, diese Daten zur Bestimmung der Systemlebensdauer zu verwenden.

Dynamische / statische Tragfähigkeit der Lager (N)									
Lagergröße	Geteilte Lager				Lagergröße	Doppelreihige Lager			
	C <sub>R</sub>	C <sub>A</sub>	C <sub>OR</sub>	C <sub>OA</sub>		C <sub>R</sub>	C <sub>A</sub>	C <sub>OR</sub>	C <sub>OA</sub>
...J25...	3237	791	1333	326	...J25DR...	5214	1618	2646	821
...J34...	5291	1270	2600	557	...J34DR...	9293	2523	5018	1362
					...SUJ40...	10700	4967	5870	2737
					...J54DR...	21373	4601	12899	2777

Die oben aufgeführten Tragfähigkeiten gelten für Lager aus Normalstahl. Die Werte können für Lager aus rostfreiem Stahl abweichend sein.

## Tragfähigkeit, Nutzlast und lineare Geschwindigkeit der Riemenverbindung

Dank der speziell entwickelten Befestigung am Zahnriemen kann das DTS+ System erhöhte Antriebskräfte aufnehmen. Das macht das DTS+ System Ideal für Anwendungen mit kontinuierlichen oder intermittierenden Bewegungen und diese, welche die maximalen Belastungen des ursprünglichen DTS übersteigen, oder deren Laufwagenabstände nicht durch das DTS2 realisiert werden können.

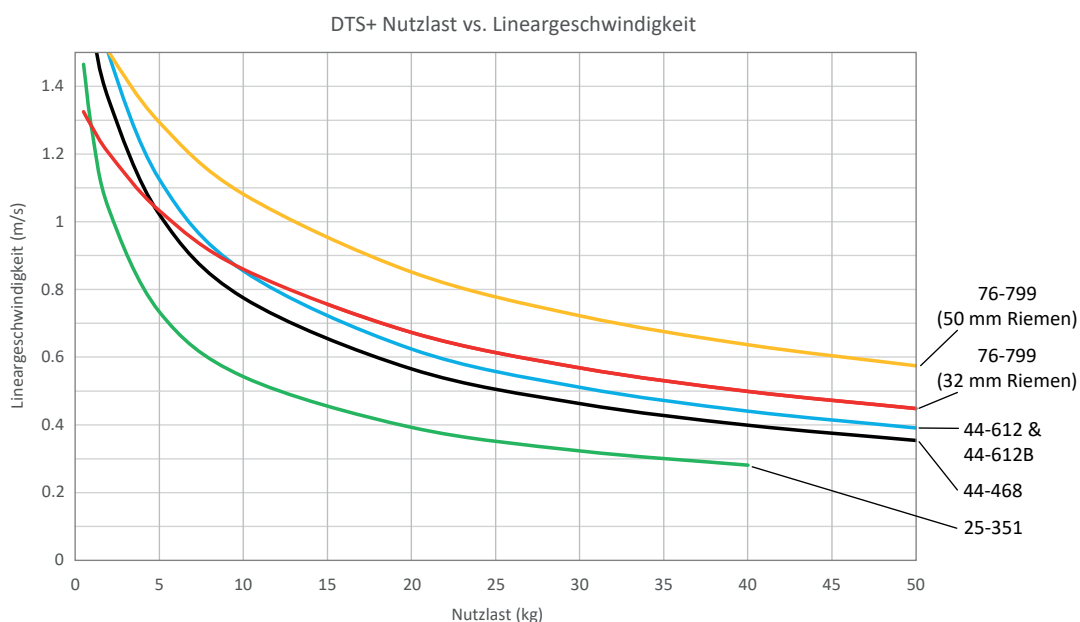
Das ursprüngliche DTS-System ist so konstruiert, dass der Laufwagen bei Überlast vom Antriebsriemen abgekoppelt wird. Dies verhindert zwar, dass der Zahnriemen oder die Verbindung beschädigt wird und erspart dadurch eventuell auftretende kostspielige und zeitaufwendige Reparaturen, begrenzt jedoch die übertragbaren Lasten. Durch die erhöhte Stabilität der Verbindungen des DTS+ können sich die Laufwagen nicht vom Antriebsriemen lösen. Es wird daher empfohlen, eine mechanische oder softwaregesteuerte Drehmomentbegrenzung in das Antriebskonzept einzubauen, um ein mechanisches Versagen im Falle einer Blockierung des Systems zu vermeiden.



Grundsätzlich gibt es keine Maximalanzahl an Laufwagen die in einem System verwendet werden können. Die am besten geeignete Systemgröße für Ihre Anwendung wird durch die Last auf den Riemen und die Mitnehmer bestimmt. Die lineare Geschwindigkeit und die Beschleunigung haben direkten Einfluss auf die Belastung der Riemenverbindungen und das Drehmoment in der Antriebseinheit.

Da die Laufwagen auf den Kurvensegmenten schneller fahren als auf den Geraden, werden sie beim Übergang von der Geraden auf die Kurve beschleunigt bzw. abgebremst. Das bedeutet, dass für eine bestimmte Masse auf einem Laufwagen eine maximale Geschwindigkeit auf der Geraden erreicht werden kann. Bei normalem Betrieb sollte die Spitzenlast auf die Riemenverbindung 250N für ein System der Größe 25 bzw. 500N für ein System der Größe 44 nicht überschreiten. Bei der Systemgröße 76-799 sollte die Belastung auf die Riemenverbindung 650 N (32 mm breiter Riemen) bzw. 1000 N (50 mm breiter Riemen) nicht überschreiten.

Das unten stehende Diagramm kann als Anhaltspunkt für die DTS+-Größe in Bezug auf die lineare Geschwindigkeit und die Masse auf dem Laufwagen verwendet werden. Wenn die Anwendung, die Sie planen, unterhalb der Kurve für diese Systemgröße liegt, ist sie wahrscheinlich mit dieser Größe realisierbar. Die Kurven beziehen sich auf ein horizontal montiertes System und sind nur als grobe Richtwerte zu sehen. Bitte kontaktieren Sie unsere technische Abteilung, um die Machbarkeit von Systemen mit Geschwindigkeiten von mehr als 1,5 m/s oder mit vertikaler Ausrichtung zu besprechen.



Um die Systemspezifikation und -eignung zu bestimmen, sprechen Sie bitte mit einem unserer technischen Vertriebsmitarbeiter. Dieser wird die Anforderungen und Parameter Ihrer Anwendung mit Ihnen besprechen, um die am besten geeignete Systemspezifikation zu finden.



## DTS+ Anwendungsbeispiele

Auf den folgenden Seiten finden Sie Anwendungsbeispiele für das DTS+ System.

Bei Anwendungen mit konstanten Bewegungen, ist es auf Grund des exakten Bahnverlaufs und der hohen Steifigkeit des DTS+ Systems möglich, Aufgaben während der Bewegung fehlerfrei und in Zusammenarbeit mit anderen Mechanismen durchzuführen. Durch die Erledigung von Aufgaben während der Bewegung, können Prozesse schneller abgeschlossen werden.

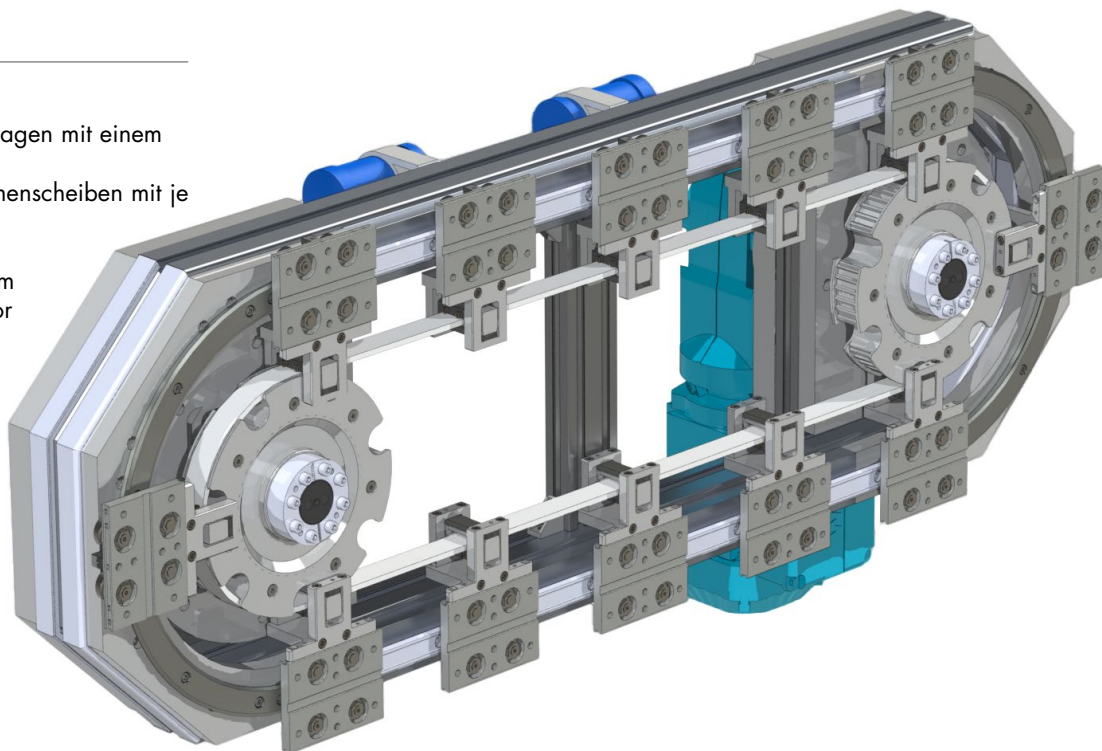
Ein großer Vorteil der DTS Produktfamilie ist die Möglichkeit, das System so zu programmieren, dass auf jeder beliebigen Position im System gestoppt werden kann. Bei Systemen mit intermittierender Bewegung, besteht die Hauptanforderung darin, die Produkte zuverlässig zu positionieren und stabile Prozesse und Bearbeitungen, sowohl während den stationären als auch den bewegten Abschnitten des Bearbeitungszykluses, zu gewährleisten. Das DTS+ System ist eine naheliegende Alternative zu reibradgetriebenen Systemen, welche meist langsam und komplex sind.

### 25-351 Oval

Dieses System hat 12 Laufwagen mit einem Mittenabstand von 180mm. Es wird von zwei AT10-Riemenscheiben mit je 63 Zähnen angetrieben.

Dieses System wird mit einem Wechselstrom-Getriebemotor angetrieben.

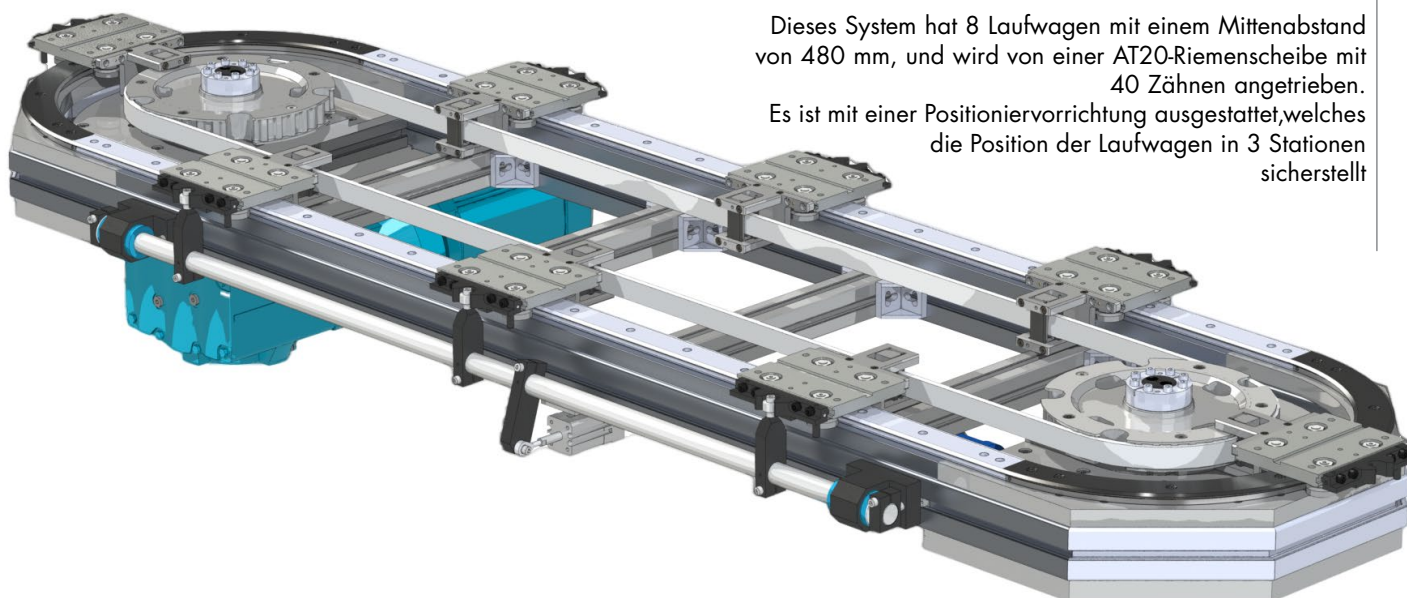
Eine automatische Schmiereinheit stellt ausreichende Schmierung der Lager und Schienen sicher und verlängert die Systemlebensdauer.

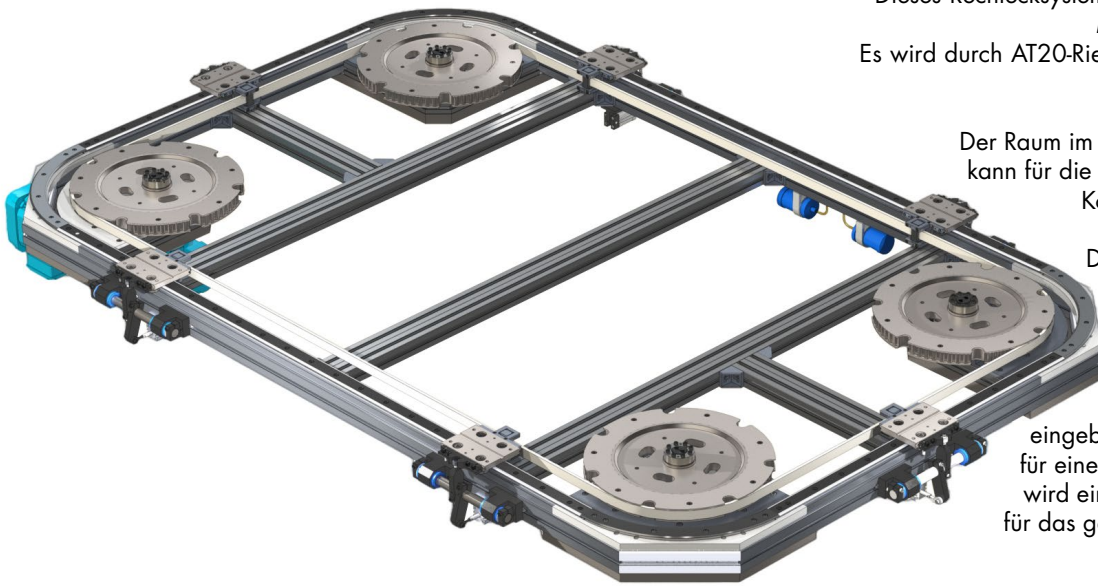


### 44-468 Oval

Dieses System hat 8 Laufwagen mit einem Mittenabstand von 480 mm, und wird von einer AT20-Riemenscheibe mit 40 Zähnen angetrieben.

Es ist mit einer Positioniervorrichtung ausgestattet, welche die Position der Laufwagen in 3 Stationen sicherstellt





## 44-612 Rechteck

Dieses Rechtecksystem hat 6 Laufwagen mit einem Mittenabstand von 1200mm. Es wird durch AT20-Riemenscheiben mit 70 Zähnen angetrieben.

Der Raum im Inneren des Schienensystems kann für die Montage von kundenseitigen Komponenten genutzt werden.

Die Position jedes Laufwagens wird durch ein Positioniersystem mit einer Schaltnocke sichergestellt.

Durch die an zwei Stellen eingebrachten Anschlussbohrungen für eine automatische Schmiereinheit wird eine ausreichende Schmierung für das gesamte System gewährleistet.

## 44-612 Oval

Dieses System hat 18 Laufwagen mit einem Mittenabstand von 400mm. Es wird durch eine AT20-Riemenscheibe mit 60 Zähnen angetrieben.

Das System umfasst vier Positioniersysteme, die jeweils 4 Laufwagen fixieren. Mit dieser Kombination kann die Position jedes Wagens auf den geraden Abschnitten des Schienensystems sichergestellt werden.



## Bestellbeispiel

**DTS+ 44-612 R 8 x 480**

Produktbezeichnung: DTS+

Abstand zwischen den Laufwagen (mm)

Systemgröße: **25-351**, **44-468**, **44-612**, **44-612B** or **76-799**

Gesamtzahl der Laufwagen im System

**O** steht für ein Ovalsystem

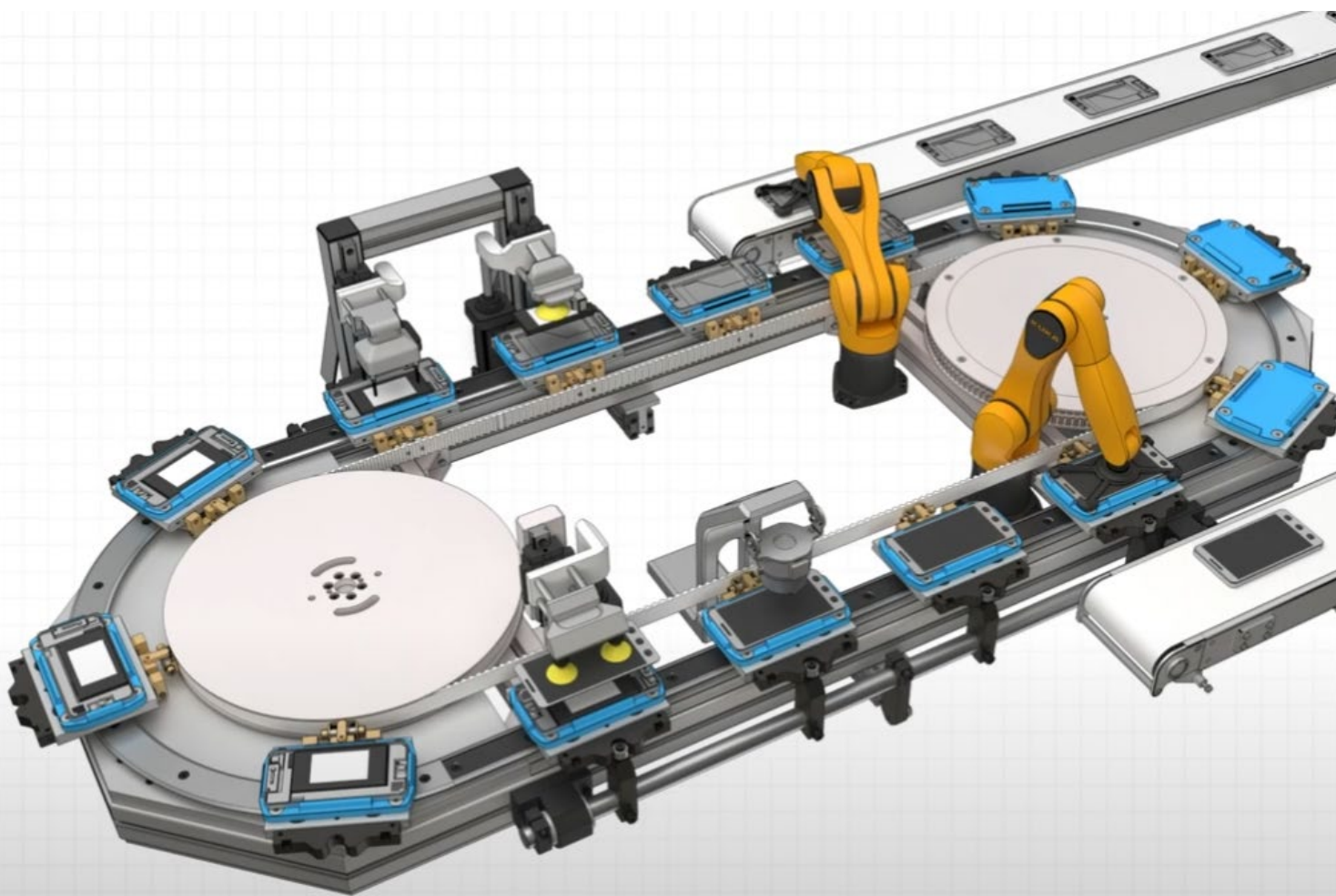
**R** steht für ein Rechtecksystem

# HepcoAutomation®

ADVANCED AUTOMATION SOLUTIONS

HepcoAutomation bietet moderne automatisierte Lösungen, um das volle Potenzial von angetriebenen Schienensystemen auszuschöpfen. Mit einer Vielzahl von Hochleistungs-Steuergeräten und integrierter standardisierter Software bietet HepcoAutomation zuverlässige Steuerungslösungen, die die gesamte Palette der HepcoMotion DTS-Produkte (DTS, DTS+ und DTS2) sinnvoll ergänzen.

Anwendungen von hochmodernen Montagesystemen bis hin zu manuellen Arbeitsabläufen werden durch die Integration von Robotertechnik und erprobten Automatisierungslösungen weiter verbessert. Die einzigartigen Eigenschaften und der zuverlässige Betrieb von DTS-Systemen ermöglichen die einfache Integration von Robotern, Sicherheitseinrichtungen und Automatisierungstechnologie und ermöglichen hochpräzise Bewegungsabläufe mit unterschiedlichen Belastungen. Die kompakte Bauweise der DTS-Systeme in Kombination mit den flexiblen Programmierungsmöglichkeiten von HepcoAutomation machen sie für eine Vielzahl von Anwendungen und Branchen interessant. Die Vielseitigkeit des DTS-Konzepts bedeutet, dass die Systeme je nach Produkthandling, Betriebs- und Umweltafordernungen spezifiziert werden können.



HepcoAutomation®  
Unit D5,  
Horton Park, Horton Wood,  
Telford, Shropshire, England TF1 7GX

Tel: +44 (0) 1952 585004  
E-mail: [sales@hepcoautomation.com](mailto:sales@hepcoautomation.com)  
[HepcoAutomation.com](http://HepcoAutomation.com)

---

HepcoMotion®  
Schwarzenbrucker Str. 1  
90537 Feucht

Tel: +49 9128 9271 0  
Fax: +49 9128 9271 50  
E-mail: [info.de@hepcotion.com](mailto:info.de@hepcotion.com)

Catalogue No. DTS+ 04 DE © 2023 Hepco Slide Systems Ltd.

Die vollständige oder teilweise Vervielfältigung ohne vorherige Genehmigung von Hepco ist verboten. Obwohl alle Anstrengungen unternommen wurden, um die Richtigkeit der Informationen in diesem Katalog zu gewährleisten, kann Hepco keine Haftung für Auslassungen oder Fehler übernehmen. Hepco behält sich das Recht vor, aufgrund technischer Entwicklungen Änderungen am Produkt vorzunehmen.

Viele Hepco-Produkte sind geschützt durch: Patente, Urheberrecht, Designrecht oder eingetragenes Design. Verstöße sind strengstens verboten und können rechtlich angefochten werden. Kunden werden auf die folgende Klausel in den Verkaufsbedingungen von Hepco hingewiesen wird:

'Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden sicherzustellen, dass die von Hepco gelieferten Waren für eine bestimmte Anwendung oder einen bestimmten Zweck des Kunden geeignet sind, unabhängig davon, ob die Anwendung HepcoMotion bekannt gemacht worden ist. Der Kunde ist allein verantwortlich für Fehler in der Auslegung oder Auslassungen von Spezifikationen oder Informationen, die er zur Verfügung stellt. Hepco ist nicht verpflichtet, zu überprüfen, ob diese Spezifikationen oder Informationen korrekt oder für eine Anwendung oder einen Zweck geeignet sind'.

Die vollständigen Verkaufsbedingungen von Hepco sind auf Anfrage erhältlich und gelten für alle Angebote und Verträge über die Lieferung der in diesem Katalog aufgeführten Artikel. HepcoMotion ist der Handelsname von Hepco Slide Systems Ltd.