

BİLGESİN

Döküm Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.



Bilgesin Döküm Makine San. Ve Tic. Ltd. wurde in 2007 begründet.

Das Begründungsziel der Gesellschaft war Produkte mit geeigneten Qualität und Preis zu verkaufen, die verkauften Waren pünktlich zu liefern, im Rahmen von Herstellung/Gießen von Eisenlegierung und Nichteisenlegierung-Produkten für Inlandsmarkt und Auslandsmarkt.

Wir sind Experte auf Schleuderguss von Kupfer- und Bronzelegierungen für die Bauteile eurer Maschinen.

Wir haben ISO 9001: 2008 Qualität-Management Bescheinigung ab 2007.

Produktionsreihe:

- 2 Induktionsofen (2x500kg Kapazität)
- 3 ø800 Horizontal zentrifugal
- 1 ø1100 Horizontal zentrifugal
- 1 ø150 Senkrecht zentrifugal
- 6 Drehmaschinen
- CNC Maschinen
- 1 Spektrometer für Analyse
- 1 Härte-Tester

Gussteile aus Stahl, Roheisen, rostfrei und kugelförmig könnte man mit der erforderlichen Analyse hergestellt werden.

Unsere Fachgebiete sind wie folgt: Rollenlager, Getrieberad, Schieberplatte, Rollverteller, Maschinenausrüstungen.

Wir sind stolz darauf, mit unseren Fachpersonal zu unseren Kunden Nest-Dienste anzubieten.

Unser Hauptziel ist Gussmaterialien, die zum Gebrauch unserer Kunden geeignet sind, herzustellen, nachdem die Bedürfnisse der Kunden festgelegt worden sind. Für unsere Gesellschaft kann Leistung Technischen Dienste als einer anderen wichtigen Vorrang betrachtet werden.

Erhöhung der Betriebsdauer eurer Maschinen hängt davon, ob ihr geeignete Produkte verwendet. Dieser Katalog wird euch dabei helfen um die Materialien auszuwählen.

Um besseres Ergebnis zu erreichen, bitte wendet ihr euch an: bilgesin@bilgesin.com.tr +90 262 644 07 82-86

Wissen Sie dass Biegung der Maschinen von Gebrauch falschen Materialien in 25 % hängt.

ALLOYS				
DIN	EN	UNS	BS	SAE
Cu Sn 14	*	*	*	*
Cu Sn 12	CC 483 K	C 90 800	PB2	*
Cu Sn 12 Ni	CC 484 K	C 92 500	CK2	640
Cu Sn 12 Pb	CC 482 K	C 92 700	LB3	63
Cu Sn 10	CC 480 K	C 90 700	CT1	65
Cu Sn 10 Zn	*	C 90 500	GT1	62
(Rg-10)	-			
Cu, Sn7Pb	CC 493 K	C 93 200	*	660
(Rg-7)				
Cu Sn 6 Zn Pb	CC 491 K	C 83 600	LG 2	40
(Rg-5)				
Cu Sn 6	CW 452 K	C 51 900	PB 103	*
Cu Sn 4 Pb 4 Zn 4	CW 456 K	C S4 400	*	*
Cu Sn 8	CW 453 K	C 52 100	PB 104	*
Cu Sn 8P	CW 459 K	*	*	*
Cu Sp 5 Sn	*	C 92 710	*	*

Bilgesin Döküm Makine San. Ve Tic. Ltd. was established in 2007

The foundation aim of the company was to sale products an appropriate quality, price and delivery on time by casting ferrous and non-ferrous alloys for the domestic and foreign markets. We are expert on copper and bronze alloys centrifugal casting for your machine parts. We have ISO 9001: 2008 Quality Management Certificate since 2007.

Production line:

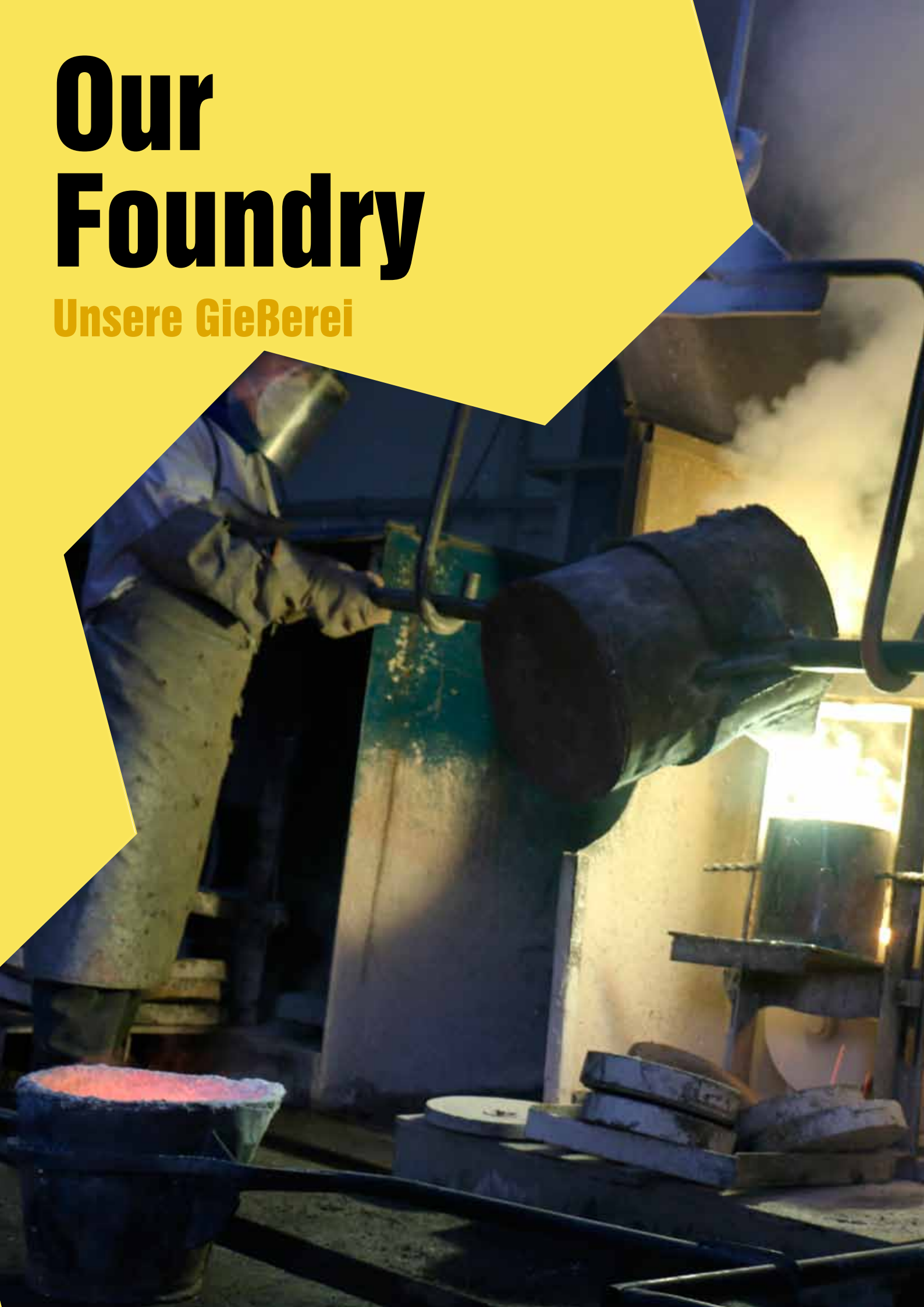
- 2 Induction furnaces (2x500kg capacity)
- 3 ø800 Horizontal centrifugal
- 1 ø1100 Horizontal centrifugal
- 1 ø150 Vertical centrifugal
- 6 Turning Machines
- CNC Machines
- 1 Spectrometer for analysis
- 1 Hardness Tester

Steel, pig, stainless ve nodular castings can be produced with desired analysis
Our expertize areas: roller bearins, gearwheels, silide plates, roll runners, machine equipment.
We are proud of providing the nest service to our customers with our expert staff.
Our main goal is to manufacture casting metarials which are suitable for use by determining the beeds of our customers. Providing technical service is can be stared as onother important priority for our company.
Increasing the working life of your machines is up to you by using the adequate products ..
This catalogue will help you with your metarials choice.
To get a batter result please contact us: bilgesin@bilgesin.com.tr +90 262 644 07 82-86
Do you know that 25 % of the machine bending is based on wrong metarial use?

ALLOYS				
DIN	EN	UNS	BS	SAE
Cu Sp 10 Sn	CC 495 K	C 93 700	LB 2	64
Cu Pu 15 Sn	CC 496 K	C 94 800	LB 1	67
Cu Pb 20 Sn	CC 479 K	C 94 100	LB 5	94
Cu Al 9	*	*	*	*
Cu Al 10 Ni	CC 333 G	C 95 800	AB 2	*
Cu Al 11 Ni	CC 334 G	*	*	*
Cu Al 8 Mn	*	*	*	*
Cu 55 Zn Mn	*	*	*	*
Cu Zn 35 Al 1	CC 765 S	C 86 400	HTB1	*
Cu Zn 34 Al 2	CC 764 S	C 86 200	HTB2	*
Cu Zn 25 Al 5	CC 762 S	C 86 300	HTB3	430 B
Cu Zn 37 Al 1	CC 766 S	*	*	*
Cu Zn 40 Al 1	CW 718 R	*	CZ 114	*
Cu Zn 40 Al 2	CW 713 R	C 67 400	CZ 135	*
Cu Zn 23 Al 6 Mn 4 Fe 4	CW 704 R	C 67 000	CZ 116V	*

Our Foundry

Unsere Gießerei





Our Machining Area

Unsere Bearbeitungsbereich



Quality Control Room

Qualitätskontrolle

**For Military
and
Marines**
**Für Militärische und
Marine**

For Iron & Steel Industry

Für Eisen - und
Stahlindustrie



Machine Parts

Mashinenteile



Bilgesin guarantees full aftersales service and assists / supports all customers worldwide with top-level engineers on site.



Bilgesin ist sich bewusst, dass die Zacke entscheidend ist; deshalb bemüht sich unser Team, die Pläne einzuhalten, um das Projekt innerhalb kürzester Zeit übergeben zu können.



Every project starts with a trustful handshake. We build our relations on trust and solid work worldwide. Bilgesin involves in every little step of the project from a handshake to the realization of the project.



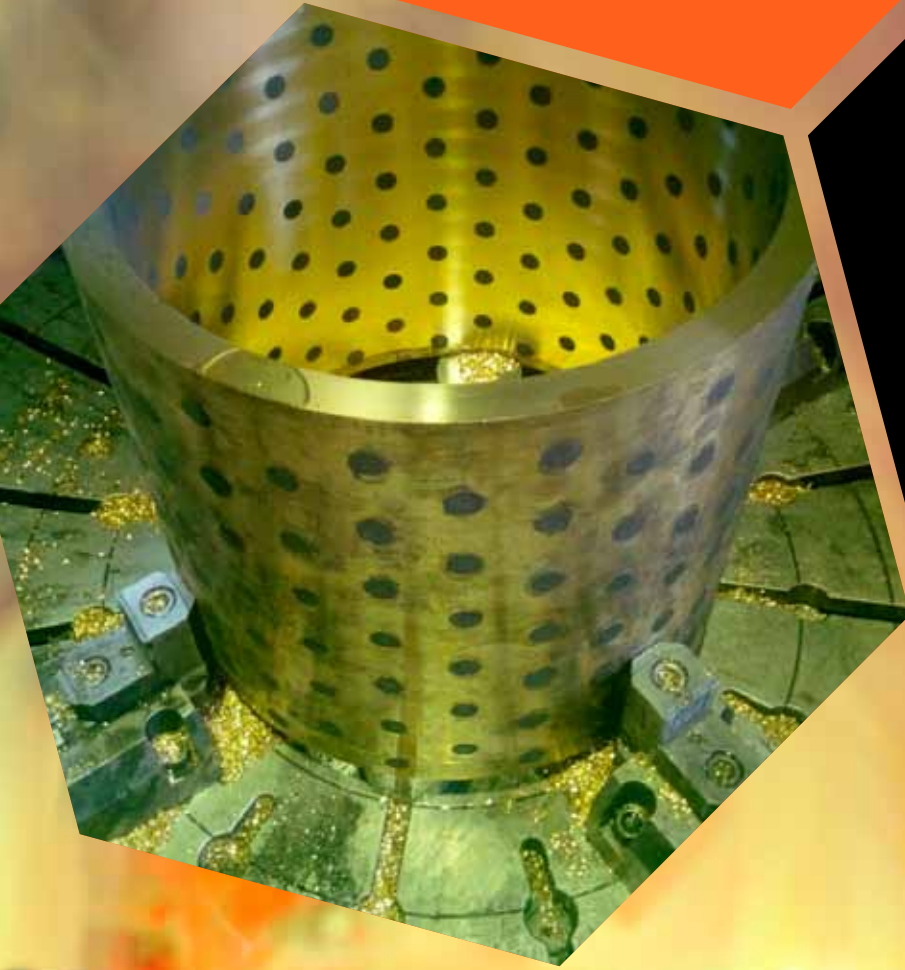
Jedes Projekt beginnt mit einem vertrauensvollen Haendeschtütteln an. Wir bauen unsere Beziehungen weltweit auf vertrauensvolle solide Arbeit auf. Bilgesin nimmt an jeder einzelnen Phase des Projektes teil, d.h. vom Haendeschtütteln bis zur Realisierung des Projektes.



Bilgesin is very well aware of the value of time; therefore, our prodject team pays maximum effort to stick to the plan to deliver the project within the shortest span of time.



Bilgesin bietet ein umfassender Kundendienst an und unterstützt weltweit alle Kunden mit Hilfe der erfahrenen Ingenieure vor Ort.





BILGESİN
Döküm Makina San. ve Tic. Ltd. Şti.

Sultan Orhan Mah. Hasköy San. Sit. 14/A
Blok No:5 Gebze - KOCAELİ
Tel: +90 262 644 07 82
Fax: +90 262 644 07 72
bilgesin@bilgesin.com.tr
www.bilgesin.com.tr