

Elektronische Einzel- und Mehrpunktschmierung



Entdecken Sie unsere neuen Schmiersysteme mit elektromechanischem Antrieb.

Als Ergänzung zu unserem elektrochemischen Schmiersystem haben wir drei neue Schmiersysteme mit einem elektromechanischem Antrieb in das Produktprogramm aufgenommen. Beim **Typ M60, M150** und **M250** handelt es sich um zuverlässige und benutzerfreundliche Schmierstoffgeber für die Einzelpunktschmierungen. Wenn es um die Versorgung mehrerer Stellen mit Schmierstoffen geht, ist der **Typ MD125** die ideale Lösung sowie **Typ MD400** für die zentrale Steuerung über große Entfernungen. Hohe Zuverlässigkeit, Präzision und langfristige Leistung Ihrer Maschine sind mit unseren neuen Schmiersystemen garantiert.





"Unsere Produkte bieten unseren Kunden einen unvergleichbaren Mehrwert, welchen wir jeden Tag aufs Neue zu beweisen wissen"

Andreas Kunz | Leiter Vertrieb

Typ M60, M150 und M250

Entdecken Sie das zuverlässige und benutzerfreundliche Einzelpunktschmiersystem des Typs M. Mit seinem elektronisch gesteuerten, elektromechanischen Antrieb ermöglicht es eine präzise Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Zahnstangen, offenen Getrieben, Ketten und vielem mehr. Das Schmiersystem Typ M ist perfekt geeignet für die automatische Schmierung Ihrer Anlagen. Ausgestattet mit einem robusten und hochpräzisen Antriebsmotor, der entweder mit

einer 6V Li-Hochleistungsbatterie oder einem externen 24V Adapter betrieben wird, liefert es zuverlässige Leistung. Die wiederverwendbare Antriebseinheit wird einfach mit einer Schmierstoffkartusche (wählbar zwischen M60, M150 oder M250 ml) verschraubt. Mit einem Förderdruck von 7,5 bar arbeitet der Typ M automatisch und unabhängig von der Temperatur für bis zu einem Jahr. Sie können die Entleerungszeit des Spenders (Dosierung des Schmierstoffs) flexibel zwischen 1-12 Monaten einstellen und

das Gerät jederzeit anpassen oder ausschalten. Die Funktionskontrolle erfolgt bequem über eine gut sichtbare LED, während der Füllstand der Schmierstoffkartusche durch das transparente Gehäuse stets ablesbar ist. Nach vollständiger Entleerung kann die Kartusche einfach wieder befüllt und wiederverwendet werden.

Die Vorteile des Typ M

- g präzise, zuverlässige Schmierstoffabgabe
- Batteriebetrieb, Spannungsversorgung 24V
- B Förderdruck max.7,5 bar
- B Entleerzeitraum 1-12 Monate
- Einsatztemperatur -20 °C bis +60 °C
- optische Warnung bei Störung (LED)
- 3 Sichtkontrolle des Füllstands jederzeit möglich
- Fördermenge unabhängig von Temperatur
- Anschluss von Schlauchleitung möglich
- B Förderung von Ölen und Fetten bis NLGI-Kl. 2
- im Freien einsetzbar
- Sonderfüllungen möglich







TECHNOLOGIEFÜHRER MIT MAXIMALEM ANSPRUCH

Typ MD125

Das elektromechanische Schmiersystem des Typs MD125 bietet Ihnen vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Dank der Verwendung von Splittern oder Progressivverteilern kann es sogar als Mehrpunkt-Schmiersystem eingesetzt werden.

Das Schmiersystem Typ MD125 überzeugt durch seinen extrem kompakten Pumpenkörper und sein geringes Gewicht, was es besonders in Bereichen mit begrenztem Einbauraum attraktiv macht. Es ermöglicht eine präzise Fördertechnik und automatische Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Zahnstangen, offenen Getrieben, Ketten, Kugelgewindetrieben, Spindeltrieben und vielem mehr.

Sie haben die Wahl zwischen zwei Modellvarianten: MD125-B, betrieben mit einer 4.5V Batterie und einem Betriebsdruck von 15 oder 35 bar (umschaltbar), sowie MD125-V, der mit 24V DC betrieben wird und optional an vorhandene SPS-Systeme angeschlossen werden kann. Die MD125-V Variante bietet zudem einen höheren Betriebsdruck von bis zu 15 oder 50 bar (umschaltbar) und ermöglicht die Verwendung einer größeren 250 Schmierstoffkartusche. Durch das eingebaute Display und den Microcontroller können Sie spezifische Schmierintervalle programmieren.

Die Vorteile des Typ MD125

- präzise, zuverlässige Schmierstoffabgabe
- Batteriebetrieb, Spannungsversorgung 24V oder Anschluss an Maschinensteuerung
- Förderdruck 15-35/50 bar je nach Variante
- Brtleerzeitraum 1-24 Monate
- 8 Synchronisation mit der Maschinenlaufzeit möglich
- Binsatztemperatur -15 °C bis +60 °C
- optische Warnung bei Störung (LED und Display)
- Sichtkontrolle des Füllstands jederzeit möglich
- Leerstandsmeldung
- 8 Fördermenge unabhängig von Temperatur
- Anschluss von Schlauchleitung möglich
- 8 Förderung von Ölen und Fetten bis NLGI-Kl. 2
- 8 kompakte Abmessungen
- 3 Sonderfüllungen möglich
- adaptierbar an Splitter / Verteiler





Typ MD400

Das ATLANTA Schmiersysteme Typ MD400, eröffnet eine neue Ära in der automatischen Zentralschmierung. Mit seiner außergewöhnlichen Vielseitigkeit können sowohl einzelne Schmierpunkte als auch ganze Gruppen verschiedenartiger Schmierstellen über einen langen Zeitraum kontinuierlich und zuverlässig mit Schmierstoff versorgt werden.

Das Schmiersystem Typ MD400 ist kompakt und leistungsstark und eignet sich für die Verwendung von Ölen und Fetten bis zur NLGI-Klasse 2. Mit bis zu 70 bar Pumpendruck können, mithilfe von Verteilern, bis zu 16 Schmierpunkte mit Schmierstoff versorgt werden. Es kann entweder autonom mit einem 3V Batteriepack oder über eine externe Spannungs-



versorgung (24V DC) betrieben werden. Dank seiner kompakten Abmessungen ist das Schmiersystem Typ MD400 ideal für nachträgliche Installationen in einer Vielzahl von Anwendungen geeignet.

Bildbeschreibung: Der Zahnstangenantrieb einer Portalmaschine wird mit einem ATLANTA Filzzahnrad geschmiert.

Quelle: ATLANTA Antriebssysteme GmbH

Die Vorteile des Typ MD400

- präzise, zuverlässige Schmierstoffabgabe
- Batteriebetrieb, Spannungsversorgung 24V oder Anschluss an Maschinensteuerung
- B Förderdruck bis zu 70 bar
- mit Progressivverteiler können bis zu 16 Schmierpunkte angesteuert werden
- 3 Spendezeit 1-36 Monate
- 8 Synchronisation mit der Maschinenlaufzeit möglich
- B Einsatztemperatur -15 °C bis +70 °C
- optische Warnung bei Störung (LED und Display)
- Leerstandsmeldung
- B Fördermenge unabhängig von Temperatur
- 3 Sichtkontrolle des Füllstands jederzeit möglich
- Anschluss von Schlauchleitung möglich
- B Förderung von Ölen und Fetten bis NLGI-Kl. 2
- 3 Sonderfüllungen möglich
- adaptierbar an Splitter / Verteiler



ATLANTA Antriebssysteme GmbH

Adolf-Heim-Straße 16 74321 Bietigheim-Bissingen Germany T +49 (0)7142 / 7001-0 E info@atlantagmbh.de W www.atlantagmbh.de



