

PRODUKTÜBERSICHT



Über FLUX

FLUX Pumpentechnologie – die richtige Lösung selbst für anspruchsvolle Flüssigkeiten



Eine Marke. Ein Versprechen.

Seit mehr als 60 Jahren steht FLUX für Pumpentechnologie. Die Erfindung der elektrischen Fasspumpe nahmen wir als Initialzündung. Inzwischen ist die Technologie vielfältiger geworden. Innovationen aus dem Hause FLUX haben die Arbeitsabläufe rund um das Ab- und Umfüllen von Fluiden entscheidend verbessert.

Oft heißt es, dass der Mittelstand ein Motor des Fortschritts sei. Wir freuen uns, wenn sich unser Familienunternehmen dazu eignet, diese Behauptung zu unterstreichen.

Mit FLUX treffen Sie eine langfristig gute Entscheidung. Mit unseren Technologien und Produkten wollen wir Ihnen helfen, Zeit und Geld zu sparen – und ganz nebenbei die Nerven zu schonen. Darum freuen wir uns, wenn Sie Ihre Wünsche mit uns besprechen.

Herzlichst Ihr

Klaus Hahn,
Geschäftsführer FLUX-GERÄTE GMBH

Pumpen, entleeren, mischen, abfüllen, dosieren – wenn Flüssigkeiten in Bewegung kommen, werden die Anforderungen vielfältig. In jedem Fall muss der Prozess reibungslos verlaufen. Dafür steht das Markenzeichen FLUX. Es wird weltweit geschätzt als Inbegriff für Qualität, für Sicherheit und für Lösungen, die jede individuelle Anforderung langfristig erfüllen.

Reibungslose Prozesse – das gewährleistet FLUX nicht nur bei vergleichsweise einfach zu fördernden Flüssigkeiten, sondern auch dann, wenn das Fördermedium nur zäh oder überhaupt nicht fließt, wenn es aggressiv ist oder bei Prozessen, die sich im Hygiene- oder Ex-Bereich abspielen. Um die Aufgaben bestmöglich für den Kunden zu lösen, bietet FLUX ein breites Spektrum an Kompetenzen. Also deutlich mehr als nur Pumpen. Technisch gesehen bedeutet dies ein umfangreiches Produktsystem aus Pumpen, Motoren, Mengenmessern, Zubehör und vielem mehr. Projektbezogen gesehen bedeutet „Mehr als nur Pumpen“, dass wir unsere Kunden vom ersten Anruf bis zur Lösung begleiten – und, wenn gewünscht, auch darüber hinaus.

Damit hält FLUX die Prozesse in Bewegung. Langfristig. Einfach, komplex oder völlig individuell auch über Auftragskonstruktionen: FLUX ist auf alle Wünsche vorbereitet. Und vor allem darauf, dass unsere Kunden mehr brauchen als nur Pumpen.

MEILENSTEINE DER FLUX PUMPENTECHNOLOGIE:

1950

Erste elektrische Fasspumpe weltweit

1953

Erste explosionsgeschützte Fasspumpe

2003

Erster bürstenloser Fasspumpenmotor

1951

Gründung der heutigen FLUX-GERÄTE GmbH

1997

Erster Kollektormotor nach ATEX-Richtlinie





Qualität

Vom Erfinder der elektrischen Fasspumpe.

- ▶ **Zuverlässigkeit.** Ganz konkret: Jede Minute Stillstand ist eine Minute zu viel. FLUX tritt an, um Ausfallzeiten bestmöglich zu vermeiden.
- ▶ **Langlebigkeit.** Hochwertige Technologie ist eine der wichtigsten Voraussetzungen für langfristig fehlerfreie Prozesse.
- ▶ **Made in Germany.** Auch weiterhin bleibt FLUX seinem zentralen Produktionsstandort in Maulbronn treu.
- ▶ **Auszeichnungen.** Preise wie z. B. der if product design award, den die Produkte der Marke FLUX schon mehrfach erhalten haben, unterstreichen den besonderen Anspruch der Marke FLUX.



Kundenorientierung

Individuelle Lösungen für Ihre Anforderungen.

- ▶ **Breite Produktpalette.** FLUX bietet ein umfangreiches Produktsortiment auf Basis einzelner Komponenten, vorkonfigurierter Sets und Systemlösungen.
- ▶ **Individuelle Lösungen.** Für besondere Anforderungen konzipiert und realisiert FLUX spezielle Adaptionen, Sonderanfertigungen und komplexe Lösungen im eigenen Haus.
- ▶ **Technologiepartner.** Die FLUX Fachberater stehen als kompetente Ansprechpartner zur Verfügung – spontan am Telefon oder kurzfristig beim Kunden vor Ort.
- ▶ **Lieferung auf Abruf.** Im großen Lager am Heimatstandort Maulbronn stehen alle gängigen Produkte zur Verfügung. Lokale Lager in allen wichtigen Industrieländern ergänzen die Kapazitäten dort, wo sie sinnvoll sind.
- ▶ **After-Sales-Support.** FLUX stellt Reparaturservice und Ersatzteilversorgung in einem Zeitraum von bis zu 20 Jahren nach Erwerb sicher.



Sicherheit

Gut zu wissen: Es ist von FLUX.

- ▶ **Anspruchsvolle Medien.** Technologie aus dem Hause FLUX deckt eine enorme Bandbreite verschiedener Medien ab. Auch bei anspruchsvollen Medien ist es für FLUX selbstverständlich, ein Höchstmaß an Sicherheit und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.
- ▶ **Spezielle Branchenlösungen.** Unterschiedliche Branchen. Unterschiedliche Herausforderungen. Ob Food, Pharma oder Industrie – ob Hygiene- oder Ex-Bereich: Produkt- und Anwendersicherheit stehen stets im Vordergrund.
- ▶ **Handling.** Risiken, die im laufenden Betrieb auftreten können, werden bei FLUX schon in der Designphase berücksichtigt. Ergebnis: Produkte, die zwar komplexe Aufgaben lösen können, sich aber mit einfachen Handgriffen sicher bedienen lassen.

2014

Weltweit erster bürstenloser Akku-Motor für Pumpenantrieb

2022

Exzentrerschneckenbaureihe VISCOPOWER

2010

Entwicklung Fassentleerungssysteme VISCOFLUX

2017

Magnetgekuppelte Kreiselpumpe MAGSON



Branchen, Zertifikate, Konformitäten

Für jede Branche die richtige Lösung

FLUX bietet mit anwendungsspezifisch ausgelegten Produkten für jede Branche die richtige Lösung. Orientieren Sie sich einfach an unseren Branchen-Piktogrammen, welche unserer Produkte für Ihre Branche besonders geeignet sind.



Chemie



Industrie



Oberflächentechnik



Farben und Lacke



Petrochemie



Lebensmittel



Kosmetik



Pharmazie



Wasser/Abwasser



Landwirtschaft

Zertifizierte Sicherheit für unterschiedlichste Branchen und Länder: FLUX Produkte sind für den weltweiten Einsatz entwickelt und zertifiziert, sie erfüllen höchste Anforderungen und Sicherheitsstandards. Mit FLUX sind Sie immer und überall auf der sicheren Seite.

Alle FLUX Produkte entsprechen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und sind daher CE-zertifiziert. Des Weiteren tragen FLUX Produkte auch das eurasische EAC-Kennzeichen, welches von der Zollunion Russland/Belarus/Kasachstan herausgegeben wird.



Darüber hinaus sind ausgewählte FLUX Produkte auch mit folgenden Zertifikaten erhältlich:

Für den Einsatz im Bereich Pharma, Food, Cosmetic stehen Pumpenausführungen mit 3A-Zertifikat, FLUX FOOD-Pumpen, welche gemäß EG 1935/2004 für Lebensmittelkontakt geeignet sind, oder Produkte, die konform mit FDA CFR 21 sind, zur Auswahl.	  
Je nach Version sind FLUX Motoren mit VDE GS, UL oder auch CSA-Prüfung erhältlich.	   
Für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen stehen FLUX Produkte mit Ex-Schutz zur Verfügung, welche gemäß der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU gebaut und zertifiziert sind.	

Mobile Pumps

Übersicht FLUX Pumpen Baureihen	06
Fass- und Containerpumpen (Baureihen 300/400)	08
JUNIORFLUX/COMBIFLUX (Baureihe 300)	09
Fass- und Containerpumpen (Baureihe 400)	10
Exzentrerschneckenpumpen (VISCOPOWER F 570 und F 580)	12
Passende Motoren für die FLUX Pumpen der Baureihen 300, 400 und VISCOPOWER	14
Durchflussmesser (FMC/FMO/FMT)	16

Process Pumps

Magnetkreislumpen und Tauchmotorpumpen (MAGSON)	18
Tauchkreislumpen (Baureihen 600/700)	22
Druckluft-Membranpumpen (Baureihen FDM/RFM)	24

Systemlösungen

Abfüllsysteme	26
Fassentleerungssysteme VISCOFLUX Familie	28
Kundenspezifische Komplettlösungen	29

Mischer	30
---------	----

Filter und Filtergeräte SONCO	31
-------------------------------	----

Ergänzende Produkte und Zubehör	34
---------------------------------	----

Übersicht FLUX Pumpen Baureihen

Schnell und einfach zur passenden Pumpe für Ihre Anforderung

	Mobile Pumps	Mobile Pumps	Mobile Pumps	Systems	
FLUX Pumpen Baureihen	Fasspumpen Baureihe 300 JUNIORFLUX/ COMBIFLUX	Fass- und Containerpumpen Baureihe 400	Exzentrerschneckenpumpen VISCOPOWER	Fassentleerungssysteme VISCOFLUX	
					
	Seite 9	Seite 10–11	Seite 12–13	Seite 28	
Typische Einsatzbereiche	Mobiles Abfüllen flüssiger Medien in kleineren Mengen	Mobiles Abfüllen flüssiger Medien (auch vordefinierter Mengen) und/oder Mischen	Mobiles und stationäres Abfüllen niedrig bis hochviskoser, auch scherempfindlicher Medien (auch vordefinierter Mengen)	Mobiles und stationäres Abfüllen hochviskoser, gerade noch fließfähiger bis nicht mehr fließfähiger Medien (auch vordefinierter Mengen)	
Gebinde/ Einsatz	Kanister, ~ 200-l-Fässer ~ 1.000-l-IBC	~ 200-l-Fässer ~ 1.000-l-IBC Tanks > 1.000 l	~ 200-l-Fass ~ 1.000-l-IBC Tanks > 1.000 l	~ 200-l-Fass mit Ø 560 mm, 571 mm konische Fässer	
Förderstrom max.*	60 l/min	240 l/min	80 l/min	Max. 50 l/min abhängig von Viskosität und Fließverhalten	
Förderhöhe max.*	8,5 mWs	30 mWs	80 mWs	80 mWs	
Viskosität max.*	250 mPas	1.200 mPas	100.000 mPas	Pastös	
Ausführungen auch in		   	   	  	
Besonderheiten	► Bürstenloser Akku-Motor	► Mischpumpe ► 99,98 % Fassentleerung ► Leicht zerlegbare Pumpe ► Auch als anwendungsbezogene Pumpen-Sets	► Sehr schnell zerlegbare Pumpe ► Berührungslose Mengenmessung möglich ► Auch als anwendungsbezogene Pumpen-Sets	► Auch für konische Fässer ► Ebenso für Seecontainerfässer ► Bei Bedarf Mengenmessung über Lagerflansch mit Impulsgeber ► Durch Steuereinheit Einbindung in Prozesse möglich	
Antrieb	Elektrisch wahlweise Netz oder Akku	Elektrisch oder pneumatisch	Elektrisch oder pneumatisch	Elektrisch oder pneumatisch	

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandwert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile (Schlauch, Zapfpistole, Durchflussmesser)

	Process Pumps	Process Pumps	Process Pumps	Process Pumps
	Magnetkreislumpen	Tauchmotorpumpen	Tauchkreislumpen Baureihen 600 und 700	Druckluft- Membranpumpen Baureihen FDM und RFM
				
	Seite 18–20	Seite 21	Seite 22	Seite 24
	Prozesspumpen aus Vollkunststoff für die chemische Industrie, Galvanik u. Ä. zur Förderung aggressiver Medien	Tauchmotorpumpen zur Förderung und Umwälzung chemisch aggressiver Medien aus Sumpfen, Tanks oder Ähnlichem	Stationär und mobil einsetzbare Prozesspumpen zum Abfüllen und Umwälzen flüssiger Medien in großen Mengen	Prozesspumpen für flüssige (auch abrasive) bis hochviskose Medien – für kleine bis große Fördermengen und hohen Druckaufbau
	als Prozesspumpe	Tanks > 1.000 l als Prozesspumpe	~ 1.000-l-IBC Tanks > 1.000 l als Prozesspumpe	~ 1.000-l-IBC Tanks > 1.000 l als Prozesspumpe
	2.000 l/min	330 l/min	74 m³/h	1.000 l/min
	44 mWs	12 mWs	35 mWs	200 mWs
	250 mPas	250 mPas	2.500 mPas	15.000 mPas
				
	► Baukastensystem ► Stabiles Gehäuse ► Unterschiedliche Anschlussarten ► Magnetkupplung, dadurch hermetisch dicht ► Prozesspumpen	► Motor IP68 ► Magnetkupplung, dadurch hermetisch dicht ► Mobil einsetzbar	► Z. B. auf für AdBlue®** Tankanlagen einsetzbar	► Hubzähler integrierbar ► Filterpressen-Hochdruckpumpe ► Zyklussteuerung integrierbar ► Version mit Klappenventil für Halbfeststoffe bis max. 50 mm
	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Pneumatisch

** AdBlue® ist eine eingetragene Marke von: Verband der Automobilindustrie e. V. (VDA)

Fass- und Containerpumpen

Zur Förderung niedrigviskoser Fluide aus unterschiedlichsten Behältern



FLUX Fass- und Containerpumpen eignen sich zur Förderung verschiedener niedrigviskoser – auch besonders aggressiver und leicht brennbarer – Fluide. Die axial wirkenden Kreislumpen sorgen für einen pulsationsfreien Fördervorgang. Nach dem Baukastenprinzip aufgebaut, können verschiedene Pumpen mit demselben Motor betrieben werden. Aufgrund des geringen Gewichts lassen sich die Pumpen einfach von Behälter zu Behälter tragen. Das einfache Handling von Motor und Pumpe ermöglicht kurze Umrüstzeiten.

Zur Auswahl stehen verschiedene Pumpen mit und ohne Gleitringdichtung sowie Versionen für größere Förderhöhen und Mischpumpen. FLUX Fass- und Containerpumpen gibt es in Ausführungen mit Ex-Schutz, mit 3A-Zertifizierung sowie als FLUX FOOD-Pumpen (konform gemäß Verordnung (EG) 1935/2004 sowie FDA CFR 21). Außerdem sind spezielle, für typische Anwendungen vorkonfektionierte Pumpen-Sets erhältlich.

Technische Daten



	Baureihe 300	Baureihe 400
Für Gebinde	Kanister, ~200-l-Fässer, IBC	Kanister, ~200-l-Fässer, IBC Tanks > 1.000 l
Förderstrom max.	60 l/min*	240 l/min*
Förderhöhe	8,5 mWs*	30 mWs*
Viskosität max.	250 mPas*	1.200 mPas*
Motorenantrieb	Elektrisch	Elektrisch/pneumatisch



Akku-Motor FBM-B 3100 – die Lösung, wenn Kabelverlegung unerwünscht oder problematisch ist.

Ergänzende Produkte und Zubehör

Für die unterschiedlichsten Anwendungen der FLUX Fass- und Containerpumpen steht ein breites Spektrum an ergänzenden Produkten und Zubehör zur Auswahl, wie zum Beispiel:

- ▶ Emissions-Schutzventil
- ▶ Durchflussmesser
- ▶ Schläuche
- ▶ Abfülleinheiten
- ▶ Zapfpistolen und andere Auslaufarmaturen



FLUX FOOD – für die Anwendung im Lebensmittelbereich.

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandwert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile (Schlauch, Zapfpistole, Durchflussmesser)

Die kleinen Fasspumpen JUNIORFLUX und COMBIFLUX eignen sich besonders zum Abfüllen vergleichsweise kleiner Mengen aus Gebinden wie Kanistern bis hin zu 200-l-Fässern. Der kleine Außenrohr-Durchmesser erlaubt das Fördern auch aus engen Öffnungen.

JUNIORFLUX

Für kleinere Abfüllmengen, mit fest montiertem Motor

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Motor und Pumpe fest verbunden
- ▶ In zwei Dichtungsarten erhältlich
- ▶ Geringes Gesamtgewicht – minimaler Kraftaufwand bei Fasswechsel
- ▶ Kann aus enghalsigen Behältern fördern

Medien-Beispiele:

- ▶ Säuren und Laugen
- ▶ Düngerlösungen
- ▶ Pflanzenschutzmittel
- ▶ Reiniger
- ▶ Wasser, destilliert (VE Wasser)

Technische Daten

Förderstrom max.	57 l/min*
Förderhöhe max.	8,5 mWs*
Viskosität max.	250 mPas*
Werkstoffe Pumpe Außenrohr	Polypropylen, Polyvinylidenfluorid, Edelstahl
Eintauchtiefe (mm) (Standard)	500/700/1.000

COMBIFLUX

Für kleinere Abfüllmengen, mit abnehmbarem Motor

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Motor einfach abnehmbar
- ▶ Verbindung von Motor und Pumpe durch Schnellspannkupplung
- ▶ Durch bürstenlosen Akku-Motor und Kollektormotor mit Netzanschluss betreibbar
- ▶ Pumpe im Flüssigkeitsbereich dichtungslos
- ▶ Geringes Gesamtgewicht – minimaler Kraftaufwand bei Fasswechsel

Medien-Beispiele:

- ▶ Säuren und Laugen
- ▶ Düngerlösungen
- ▶ Pflanzenschutzmittel
- ▶ Reiniger
- ▶ Wasser, destilliert (VE Wasser)

Technische Daten

Förderstrom max.	60 l/min*
Förderhöhe max.	8,5 mWs*
Viskosität max.	250 mPas*
Werkstoffe Pumpe Außenrohr	Polypropylen, Polyvinylidenfluorid, Edelstahl
Eintauchtiefe (mm) (Standard)	500/700/1.000/ 1.200

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandswert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile (Schlauch, Zapfpistole, Durchflussmesser)

Fass- und Containerpumpen

Zur Förderung niedrigviskoser Fluide aus unterschiedlichsten Behältern

FLUX Fass- und Containerpumpen sind immer ein „Zweier-Team“, bestehend aus Motor und Pumpe. Beide Komponenten lassen sich ganz flexibel variieren: So können verschiedene Pumpen mit demselben Motor betrieben werden. Ideal zum zuverlässigen Fördern verschiedener niedrigviskoser – auch besonders aggressiver und leicht brennbarer – Fluide. Durch das geringe Gewicht lassen sich die Pumpen einfach von Behälter zu Behälter tragen. Für kurze Umrüstzeiten sorgt das einfache Handling von Motor und Pumpe.

F 430 / FP 430

Mit Gleitringdichtung



Vorteile/Merkmale:

- ▶ Kein Verschleppen des Mediums – eine Pumpe für unterschiedliche Medien einsetzbar
- ▶ Leicht demontierbar für eine schnelle Reinigung
- ▶ Eintauchtiefen bis 3.000 mm realisierbar
- ▶ FOOD-Version erhältlich
- ▶ Edelstahl- und Hastelloy-C-Versionen im Ex-Bereich einsetzbar
- ▶ Als Variante für Trockenaufstellung erhältlich
- ▶ Stahlkern im Innenrohr (bei PP und PVDF) sorgt für höchste Stabilität und verhindert Längenveränderungen bei hohen und niedrigen Temperaturen

Medien-Beispiele:

- ▶ Für nahezu alle niederviskosen Medien geeignet, auch FOOD-Produkte



F 424 / FP 424

Im Mediumsbereich dichtungslos



Vorteile/Merkmale:

- ▶ Wartungsarm – kein Dichtungs- und Lagerverschleiß
- ▶ Langlebig
- ▶ Edelstahlversion im Ex-Bereich einsetzbar
- ▶ Unempfindlich gegen Trockenlauf
- ▶ Keine Verunreinigung durch Schmierstoffe oder Abrieb von Dichtstoffen möglich

Medien-Beispiele:

- ▶ Für nahezu alle niederviskosen Medien geeignet

Technische Daten

	F 430 / FP 430	F 424 / FP 424	F 427 / FP 427	F 425 / FP 425	F 426
Förderstrom max.	240 l/min*	240 l/min*	240 l/min*	130 l/min*	240 l/min*
Förderhöhe max.	30 mWs*	30 mWs*	13 mWs*	13 mWs*	13 mWs*
Viskosität max.	1.200 mPas*	1.200 mPas*	1.000 mPas*	1.200 mPas*	1.200 mPas*
Werkstoffe Pumpe Außenrohr	Polypropylen, Polyvinylidenfluorid, Edelstahl, Aluminium, Hastelloy C	Polypropylen, Polyvinylidenfluorid, Edelstahl	Edelstahl	Polypropylen, Edelstahl, Hastelloy C	Polypropylen, Edelstahl
Eintauchtiefe (mm) (Standard)	700/1.000/1.200	700/1.000/1.200	700/1.000/1.200	700/1.000/1.200	1.000/1.200

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandswert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile (Schlauch, Zapfpistole, Durchflussmesser)

F 427 / FP 427

Vollständig zerlegbar

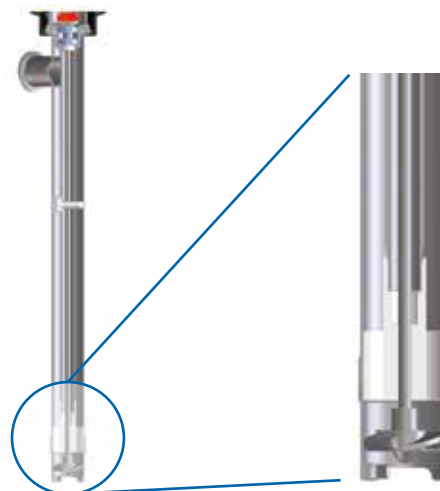


Vorteile/Merkmale:

- ▶ Einfach und schnell demontierbar für Reinigung bzw. Sterilisation
- ▶ Ohne Werkzeug vollständig in alle Einzelteile zerlegbar
- ▶ Totraumarm
- ▶ Auch als FOOD- und 3A-zertifizierte Variante erhältlich

Medien-Beispiele:

- ▶ Für nahezu alle niederviskosen Medien geeignet, auch Produkte im Pharma-, FOOD- und Kosmetik-Bereich



F 425 / FP 425

Für 99,98 % Fassentleerung

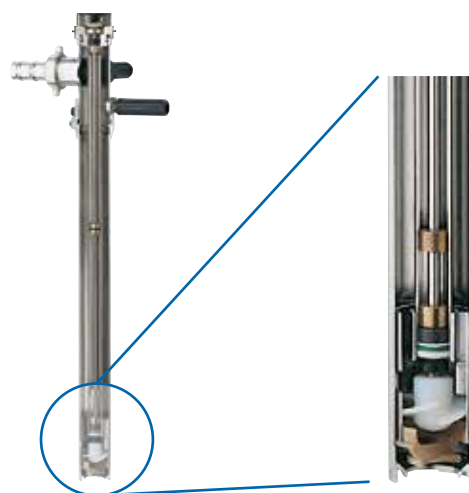


Vorteile/Merkmale:

- ▶ Weniger als 0,05 l verbleibende Restmenge in 200-l-Fass
- ▶ Rücklaufsperr verhindert Zurückfließen des Mediums in entleertes Fass
- ▶ Durch optimale Produktnutzung reduzierte Fassreinigungs- bzw. Entsorgungskosten
- ▶ Edelstahlversion im Ex-Bereich einsetzbar
- ▶ Höchste Stabilität durch Stahlkern im Innenrohr, keine Längenveränderung bei hohen und niedrigen Temperaturen

Medien-Beispiele:

- ▶ Kostbare, hochwertige Flüssigkeiten, z. B. Kosmetik-zusatzstoffe
- ▶ Toxische, gefährliche und umweltschädigende Stoffe



F 426

Zum Mischen und/oder Fördern

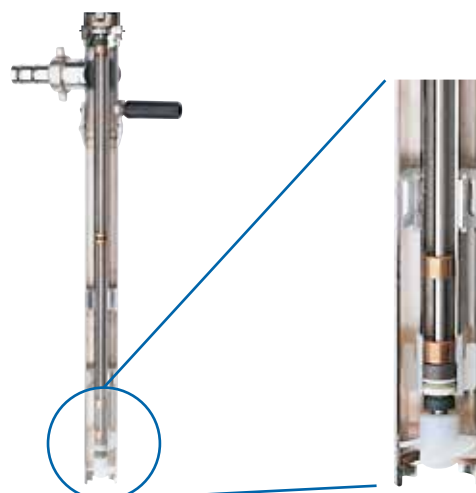


Vorteile/Merkmale:

- ▶ Zum Fördern und/oder Mischen von inhomogenen Medien
- ▶ Stellhebel für einfachen Wechsel zwischen Mischen/Pumpen und Pumpen – auch im laufenden Betrieb
- ▶ Leicht demontierbar für schnelle Reinigung
- ▶ Edelstahlversion im Ex-Bereich einsetzbar
- ▶ Stahlkern im Innenrohr verhindert Längenveränderung bei hohen oder niedrigen Temperaturen

Medien-Beispiele:

- ▶ Farben, Lacke, 2-Phasen-Gemische, Emulsionen



Exzentrerschneckenpumpen VISCOPOWER

Zur Förderung niedrig- bis hochviskoser Medien



FLUX Exzentrerschneckenpumpen VISCOPOWER eignen sich zur Förderung dünnflüssiger bis viskoser und hochviskoser Fluide. Die Verdrängerpumpen arbeiten turbulenzarm, bei konstantem Druck und sorgen für eine schonende, pulsationsfreie Förderung. Die Exzentrerschneckenpumpen VISCOPOWER können im Industriebereich sowie für den Bereich Pharma, Food, Kosmetik (Hygiene) ausgelegt werden. Alle VISCOPOWER Exzentrerschneckenpumpen sind mobil und stationär einsetzbar, bestehen aus nur wenigen Bauteilen und sind leicht zerlegbar.

Zur Auswahl stehen unsere Exzentrerschneckenpumpen direkt zur Aufstellung im Medium oder außerhalb des Behältnisses, Versionen mit Ex-Schutz, 3-A-Zertifizierung sowie FLUX FOOD-Pumpen (konform gemäß Verordnung (EG) 1935/2004 und FDA CFR 21). Bei der Motoranbindung kann zwischen Lagerflansch und Getriebe gewählt werden. Zum Fördern besonders viskoser und hochviskoser Medien stehen unsere Fassentleerungssysteme VISCOFLUX mit Exzentrerschneckenpumpen zur Verfügung (siehe Seite 28).

Technische Daten



Motoranbindung	Getriebeausführung F 570	Motorflanschausführung F 580
Gebinde/Einsatz	~ 200-l-Fässer, ~ 1.000-l-IBCs, Tanks > 1.000 l	
Förderstrom max.	80 l/min*	
Förderhöhe max.	80 mWs*	
Viskosität max.	80.000 mPas	100.000 mPas
Motorantriebsarten	Elektrisch, pneumatisch	

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Hoher Förderdruck bis 15 bar durch Verdrängerprinzip
- ▶ Hohe Förderleistung von bis zu 80 l/min
- ▶ Sehr leichte und schnelle Reinigung
- ▶ Großer Viskositätsbereich abdeckbar
- ▶ Ideal für den Pharma- und Foodbereich durch totraumarme Konstruktion
- ▶ Vertikal und horizontal einsetzbar
- ▶ Auch mit 3A-Zertifikat
- ▶ Auch als Ex-geschützte Pumpen erhältlich



VISCOPOWER 570 im Lebensmitteleinsatz.



VISCOPOWER 570 im Industrieinsatz.

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandwert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile (Schlauch, Zapfpistole, Durchflussmesser)

Exzentrerschneckenpumpen

VISCOPOWER F 570 in Getriebeausführung



- ▶ Verdrängerpumpe
- ▶ Getriebeübersetzung zweistufig 1:16 oder einstufig 1:7
- ▶ Turbulenzarme und schonende Förderung
- ▶ Pulsationsarm in Bezug auf die Strömung
- ▶ Umfassendes Baukastensystem
- ▶ Auch mit variabler Drehzahleinstellung erhältlich (Förderung proportional zur Drehzahl)
- ▶ Pumpe/Welle/Rotor zerlegbar
- ▶ Für den Einsatz mit Druckluftmotoren, Kollektormotoren oder bürstenlosen Motoren
- ▶ Leicht – mobil einsetzbar
- ▶ 100 % made in Germany
- ▶ Verfügbar mit 3A-Zertifizierung
- ▶ Ex-Ausführung verfügbar
- ▶ Als FLUX FOOD-Pumpe erhältlich



Exzentrerschneckenpumpen

VISCOPOWER F 580 in Motorflanschausführung



- ▶ Für den Einsatz mit Asynchronmotoren, Stirnradgetriebemotoren oder Druckluftmotoren
- ▶ Für dünnflüssige bis hochviskose, pastenartige Medien bis 100.000 mPas
- ▶ Robust
- ▶ Für den stationären Einsatz
- ▶ In Verbindung mit VISCOFLUX mobile S auch für nicht mehr fließfähige Medien geeignet
- ▶ Mit Drehzahlgeber erhältlich für indirekte, berührungslose Mengenmessung
- ▶ 100 % made in Germany
- ▶ Verfügbar mit 3A-Zertifizierung
- ▶ Bei Bedarf mit Ex-Zertifizierung
- ▶ Als FLUX FOOD-Pumpe erhältlich



Exzentrerschneckenpumpen

VISCOPOWER F 580 für Trockenaufstellung



- ▶ Für Behälter, die von oben nicht zugänglich sind
- ▶ Verdrängerpumpe
- ▶ Turbulenzarme und schonende Förderung
- ▶ Pulsationsarm in Bezug auf die Strömung
- ▶ Umfassendes Baukastensystem
- ▶ Auch mit variabler Drehzahleinstellung erhältlich (Förderung proportional zur Drehzahl)
- ▶ Pumpe/Welle/Rotor zerlegbar
- ▶ Antrieb durch Drehstrom-, Getriebe- oder FPM-Druckluftmotoren
- ▶ Pumpe ist trocken aufgestellt, steht also nicht im Medium
- ▶ Verschiedene Statormaterialien: NBR weiß, FKM, PTFE, EPDM
- ▶ 100 % made in Germany
- ▶ Verfügbar mit 3A-Zertifizierung
- ▶ Bei Bedarf mit Ex-Zertifizierung
- ▶ Als FLUX FOOD-Pumpe erhältlich



Passende Motoren

Für die FLUX Pumpen der Baureihen 300, 400 und 500

Pumpen-Baureihe/-Typ	300			400 und VISCOPOWER			
Passende Motoren Bauart	Akku (bürstenlos)	Kollektor					
Motor-Typ	FBM-B 3100	FEM 3070	FEM 4070	F 457	F 458	F 460 Ex	
Bild							
Schutzart	IP 44	IP 24	IP 24	IP 24	IP 55	IP 55	
Ex	-	-	-	-	-	Ja	
Zertifikate							
Belüftung	Außen	Innen	Innen	Innen	Außen	Außen	
Spannung (Volt) Frequenz	110-120/ 220-240 V 50-60 Hz	100/110/120/230/240 V 50-60 Hz		110/120/ 230/240 V 50-60 Hz	12/24/110/120/230/240 V 50-60 Hz		
Leistung (Watt)	100	230	500	800	460/700	460/700	
Drehzahleinstellung	Stufenlos	2 Stufen	Stufenlos	Optional	Optional	Optional	
Gewicht (kg)	1,2	1,5	2,6	4	5,1/5,9	5,1/5,9	
Unterspannungs-schutz	-	-	Optional	Optional	Optional	Optional	
Vorteile/Merkmale	▶ Bürstenloser Akku-Motor ▶ Kein Netzanschluss erforderlich ▶ Sofort und flexibel einsetzbar ▶ Lange Akkulaufzeit mit bis 120 min ▶ Wartungsfrei ▶ Akku innerhalb von 30 min aufgeladen ▶ Li-Ion Wechselakku ▶ Ausgezeichnet mit Red Dot Design Award	▶ Kollektormotor ▶ Mit Netzanschluss ▶ Auch zum Abfüllen kleinerer Mengen ▶ Geringes Gesamtgewicht ▶ Verbindung von Motor und Pumpe durch Schnellspannkupplung	▶ Kollektormotor ▶ Geringer Geräuschpegel ▶ Mit stufenloser Drehzahleinstellung ▶ Kompakte Bauweise ▶ Geringes Gewicht ▶ Ausgezeichnet mit Red Dot Design Award	▶ Kollektormotor ▶ Leistungsstärkster Kollektormotor ▶ Niedriger Geräuschpegel ▶ F 457 EL: mit stufenloser Drehzahleinstellung	▶ Kollektormotor ▶ Sehr robustes Gehäuse aus Aluminium ▶ Mit Säureschutzlackierung ▶ Sehr geräuscharm ▶ Motor ist komplett geschlossen ▶ F 458: 460 Watt ▶ F 458-1: 700 Watt ▶ F 458 EL: mit stufenloser Drehzahleinstellung	▶ Kollektormotor ▶ Sehr robustes Gehäuse aus Aluminium ▶ Motor ist komplett geschlossen ▶ F 460 Ex: 460 Watt ▶ F 460-1 Ex: 700 Watt ▶ F 460 Ex EL: 460 Watt, mit stufenloser Drehzahleinstellung	



gebaut gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU, Kategorie 2

				VISCOPOWER			
	Bürstenlos	Drehstrom	Druckluft		Drehstrom		
	FBM 4000 Ex	F 414	F 416 Ex	FPM	DSM	Stirnrad	F 403
							
	IP 55	IP 55		IP 55	IP 55	IP 54	IP 55
	Ja	-	Ja	Ja	Ja	-	Ja
							
	Außen	Außen	Druckluft	Druckluft	Außen	Außen	Außen
	230 V 50-60 Hz	230/400 V 50 Hz	6 bar		230/400 V 50 Hz	380-500 V 100 Hz	230/400 V 50 Hz
	600	550/750/1.100	470	600-2.000	800-1.100	55-550	550
	Stufenlos	-	Optional	Über Luftmenge	-	Stufenlos	-
	6,2	8,8-12,8	0,9-1,4	5-10	12,5-23	11,9	8
	Ja	-	-	-	-	-	-
	► Bürstenloser Motor ► Sehr verschleißarm ► Wartungsfrei ► Geringe Lebenszykluskosten ► Mit stufenloser Drehzahleinstellung ► Besonders geräuscharm ► Sehr robustes Gehäuse mit Doppelmantel aus Aluminium	► Drehstrom-Getriebemotor ► Erhöhte Einschaltdauer möglich ► Mit Motorschutzschalter oder Kabelklemmkasten erhältlich ► Konstante Drehzahl	► Druckluftmotor ► Sehr leicht und handlich ► Extrem leistungsstark ► F 416: mit feststellbarem Kippventil ► F 416-1: ohne Ventil ► F 416-2: mit Kugelventil	► Druckluftmotor ► Extrem leistungsstark ► Wartungsarm ► Kühllaufend ► FPM 4: 0,6 kW bei 6 bar für Medien bis 25.000 mPas ► FPM 6: 1,2 kW bei 6 bar für Medien bis 50.000 mPas ► FPM 8: 2 kW bei 6 bar auch für pastenartige Medien	► Drehstrommotor ► Konstante Drehzahl ► Sehr geräuscharm ► Mit Drehzahl 700 oder 930 min⁻¹ erhältlich	► Stirnrad-getriebemotor ► Mit Frequenzregelung ► Drehzahl 47-472 min⁻¹ regelbar	► Drehstrommotor ► Verschleißarm ► Konstante Drehzahl ► Sehr geräuscharm ► Mit Drehzahl 2.850 min⁻¹ für Medien mit Viskosität bis 30.000 mPas ► Mit Drehzahl 1.450 min⁻¹ für Medien mit Viskosität bis 80.000 mPas

Durchflussmesser

Für manuelles oder halbautomatisches Abfüllen unterschiedlichster Fluide



FLUX Durchflussmesser, gebaut nach dem Taumelscheiben- (FMC), Ovalrad- (FMO) oder Turbinenradprinzip (FMT), bieten für jede Anwendung die richtige Lösung. Je nach Modell und Baugröße sind sie z. B. an FLUX Fasspumpen oder stationär z. B. in Rohrleitungssystemen einsetzbar. Mit der Auswerteelektronik FLUXTRONIC® für FMC und FMO können Abfüll- und Dosierprozesse nahezu aller Fluide mit maximaler Präzision und größtmöglicher Sicherheit durchgeführt werden. Im Automatikbetrieb besteht auch die Möglichkeit, Signale zu Steuerzwecken auszugeben. So lassen sich die unterschiedlichsten Prozesse lenken.

Technische Daten



	FMC/FMO/FMT
Durchflussmenge max.	Max. 380 l/min*
Viskosität max.	500.000 mPas*
Betriebsdruck max.	200 bar*
Einsatz	Stationär oder mobil mit Fass- oder Exzentrerschneckenpumpen



Halbautomatische Kanisterbefüllung in Ex-Zone 1.

FLUXTRONIC®

Durch die in die Durchflussmesser FMC und FMO eingebaute Auswerteelektronik FLUXTRONIC® stehen zwei Betriebsarten zur Verfügung. Während im „Normalbetrieb“ lediglich das durchgeflossene Volumen angezeigt wird, ist es im Automatikbetrieb möglich, vorprogrammierte Flüssigkeitsmengen halbautomatisch – auf Knopfdruck – abzufüllen. Sobald die gewünschte Menge abgefüllt ist, besteht die Möglichkeit, zwei Signale auszugeben. So kann zum Beispiel ein Ventil oder ein Antriebsmotor gesteuert oder das Signal an eine SPS weitergegeben werden.



Auswerteelektronik FLUXTRONIC® z. B. auf Durchflussmesser oder direkt auf Zapfpistole montierbar.

Durchflussmesser FMC

Für niedrigviskose, auch leicht verschmutzte Fluide



Vorteile/Merkmale:

- ▶ Nach dem Taumelscheibenprinzip gebaut
- ▶ Unempfindlich gegen kleine Feststoffe
- ▶ Medien-Temperaturen bis 80 °C
- ▶ Einfaches Handling
- ▶ Hohe Beständigkeit – große Werkstoffauswahl
- ▶ Unempfindliches Funktionsprinzip
- ▶ Geringes Gewicht
- ▶ Für dünnflüssige Medien
- ▶ In jeder Einbaulage funktionsfähig
- ▶ Kalibrierfähig

Medien-Beispiele:

Ameisensäure, Arsensäure, Borsäure, Bremsflüssigkeit, Calciumchlorid, Essigsäure, Eisen-III-Chlorid, Glykol, Natriumhydroxid, Zinkchlorid, Zitronensäure, brennbare Medien

Technische Daten

Durchflussmenge min.	10 l/min*
Durchflussmenge max.	250 l/min*
Viskosität max.	2.500 mPas*
Betriebsdruck max.	6 bar*
Werkstoff Gehäuse	Polypropylen, Ethylen-Tetrafluor-Ethylen, Edelstahl
Einsatz	Stationär oder mobil mit Fasspumpe*

Durchflussmesser FMO

Für reine, auch hochviskose Fluide



Vorteile/Merkmale:

- ▶ Nach dem Ovalradprinzip gebaut
- ▶ Sehr genaue Dosierung möglich
- ▶ Medien-Temperaturen bis 120 °C
- ▶ Hohe Beständigkeit
- ▶ Auch für hohe Drücke
- ▶ Großer Durchflussmengenbereich
- ▶ Großer Viskositätsbereich
- ▶ Auch bei pulsierenden Förderströmen einsetzbar – z. B. in Verbindung mit Druckluft-Membranpumpen
- ▶ Geringer Druckverlust
- ▶ Kalibrierfähig

Medien-Beispiele:

Öle, Benzin, Lösungsmittel, auch nicht selbst schmierende Medien

Technische Daten

Durchflussmenge min.	0,04 l/min*
Durchflussmenge max.	380 l/min*
Viskosität max.	500.000 mPas*
Betriebsdruck max.	200 bar*
Werkstoff Gehäuse	Polyvinylidenfluorid, Edelstahl, Aluminium
Einsatz	Stationär oder mobil mit Fass- oder Exzenterschneckenpumpe*

Durchflussmesser FMT

Für reine, niedrigviskose Fluide

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Nach dem Turbinenradprinzip gebaut
- ▶ Für JUNIORFLUX/COMBIFLUX Pumpen
- ▶ Handlich
- ▶ Für kleine Mengen
- ▶ Reine Zähleinheit – keine Auswertung möglich

Medien-Beispiele:

Neutrale, aggressive, dünnflüssige, nicht brennbare Flüssigkeiten

Technische Daten

Durchflussmenge min.	5 l/min*
Durchflussmenge max.	120 l/min*
Viskosität max.	40 mPas*
Betriebsdruck max.	10 bar*
Werkstoff Gehäuse	Polypropylen
Einsatz	Mobil mit JUNIORFLUX/COMBIFLUX Pumpen

* abhängig von Version, Werkstoff, Baugröße und Medium

Magnetkreiselpumpen MAGSON

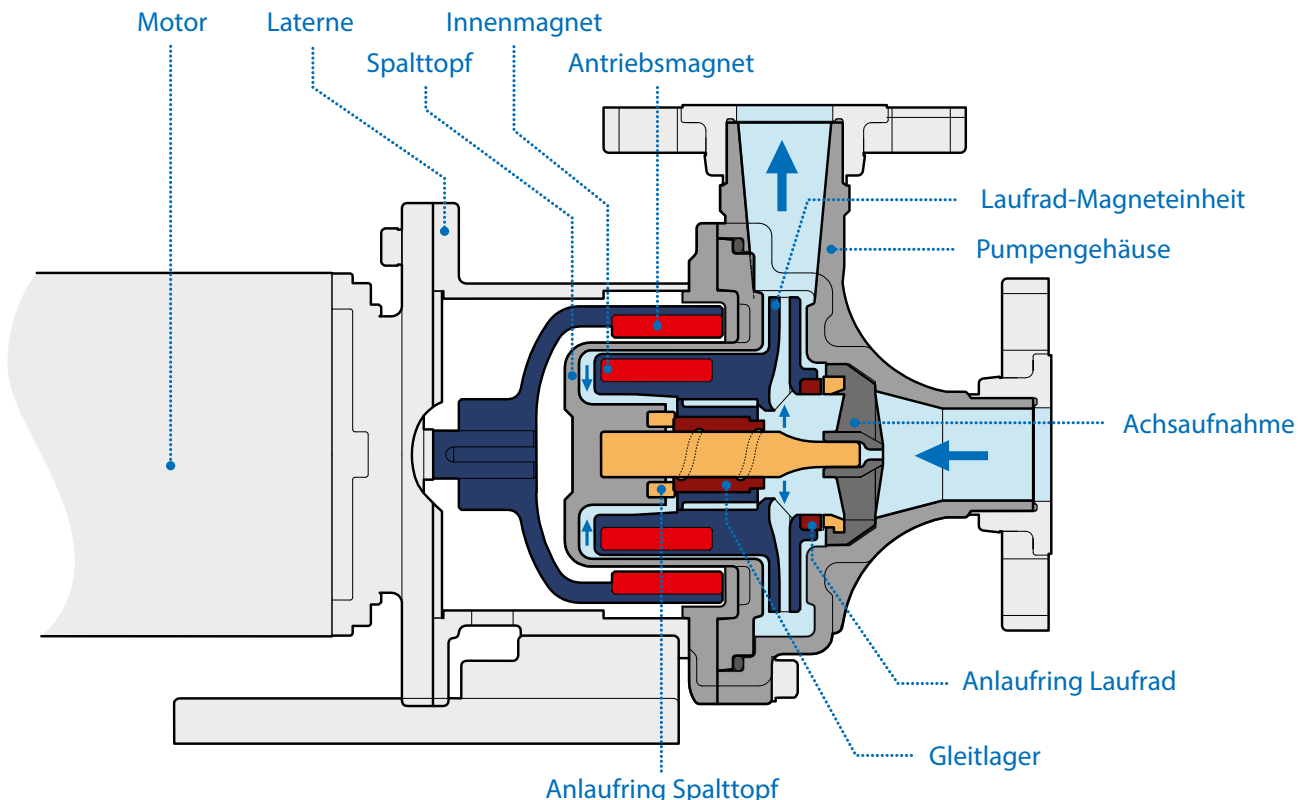
MAGSON – die hermetisch dichte Pumpe



Egal ob Säuren oder Laugen – MAGSON magnetisch gekoppelte Pumpen für das Fördern hochaggressiver Medien. Herkömmliche Kreiselpumpen mit verschleißanfälligen Wellenabdichtungen sicher zu betreiben, erfordert gerade bei hochaggressiven oder zu Kristallisation neigenden Medien einen hohen technischen und finanziellen Aufwand. Durch die regelmäßig erforderlichen Wartungszyklen reduziert sich zudem die Verfügbarkeit der Anlage. Der Vorteil von dichtslosen, magnetgekoppelten Kreiselpumpen: hermetisch dicht und wartungsfrei. Der außen rotierende Antriebsmagnet überträgt die Motorkraft berührungslos auf den Innenmagneten und somit auf das Laufrad. Dadurch benötigt man keine durchgehende Welle und folglich auch keine verschleißende Wellenabdichtung hin zum Motor. Pumpenkammer und Antrieb sind durch einen Spalttopf hermetisch voneinander getrennt. Leckagen sind ausgeschlossen, die Pumpen arbeiten wartungsfrei.

MAGSON setzt Maßstäbe bei der Sicherheit

MAGSON Magnetkreiselpumpen gehen noch einen Schritt weiter: Ihre robuste Konstruktion und eine Reihe intelligenter Detaillösungen erhöhen die Beständigkeit gegenüber hochkonzentrierten Säuren und Laugen und bringen mehr Sicherheit bei kritischen Betriebszuständen.



Die Funktionsweise von MAGSON Magnetkreiselpumpe.

MAGSON MML

Edelstahl

Die metallischen Ausführungen decken all die Bereiche ab, bei denen Kunststoff nicht eingesetzt werden kann. Unterschiedliche Laufradausführungen erhältlich. Auch in ATEX-Ausführung.

Hauptwerkstoffe in 1.4401 (CF8M, 316L)



Technische Daten

Förderstrom max.	500 l/min*
Förderhöhe max.	24 mWs*
Viskosität max.	250 mPas*
Werkstoffe Pumpe	Edelstahl

MAGSON MMT

Edelstahl

Peripheralradpumpe aus Edelstahl für hohe Drücke und Temperaturen bis 300 °C, wo Kunststoff nicht mehr einsetzbar ist. Unterschiedliche Laufradausführungen erhältlich. Auch in ATEX-Ausführung.

Hauptwerkstoffe in 1.4401 (CF8M, 316L)



Technische Daten

Förderstrom max.	170 l/min*
Förderhöhe max.	80 mWs*
Viskosität max.	250 mPas*
Werkstoffe Pumpe	Edelstahl

MAGSON MA

Kunststoff-Spritzguss

Unser Flaggschiff mit bestem Preis-/Leistungsverhältnis. Robuste Bauweise, keine Wellendichtung, daher hermetisch dicht, niedrige Betriebskosten durch besonders hohen Wirkungsgrad, wartungsfrei und vieles mehr.

Hauptwerkstoffe in PP und ETFE



Technische Daten

Förderstrom max.	950 l/min*
Förderhöhe max.	42 mWs*
Viskosität max.	250 mPas*
Werkstoffe Pumpe	Polypropylen, Ethylen-Tetrafluor- ethylen-Fluorpolymer

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandswert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile

Magnetkreiselpumpen MAGSON

MAGSON – die hermetisch dichte Pumpe

MAGSON MAS

Kunststoff-Spritzguss, selbstansaugend

In Ergänzung zu der MAGSON MA können diese Pumpen mit Hilfe des integrierten Ansaugbehälters Medien von unten ansaugen. Ansaugleistung von 5mWs in weniger als 2 Minuten. Hauptwerkstoffe in PP und ETFE



Technische Daten

Förderstrom max.	470 l/min*
Förderhöhe max.	27 mWs*
Viskosität max.	250 mPas*
Werkstoffe Pumpe	Polypropylen, Ethylen-Tetrafluor- ethylen-Fluorpolymer

MAGSON MPT

Kunststoff maschinell gefertigt, Turbinenrad

Diese Baureihe ist speziell für große Drücke bei kleinen Fördermengen konzipiert. Diese Pumpe ist auch in ATEX-Ausführung erhältlich. Hauptwerkstoffe in PP und PVDF



Technische Daten

Förderstrom max.	215 l/min*
Förderhöhe max.	55 mWs*
Viskosität max.	250 mPas*
Werkstoffe Pumpe	Polypropylen, Polyvinylidenfluorid

MAGSON MP

Kunststoff maschinell gefertigt

Die Baureihe MP kommt immer dann zum Einsatz, wenn die Baureihe MA aufgrund von Förderdaten nicht mehr eingesetzt werden kann. Außerdem kann sie auch in ATEX-Ausführung gefertigt werden. Hauptwerkstoffe in PP und PVDF



Technische Daten

Förderstrom max.	2.000 l/min*
Förderhöhe max.	44 mWs*
Viskosität max.	250 mPas*
Werkstoffe Pumpe	Polypropylen, Polyvinylidenfluorid

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandswert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile

MAGSON GM

Mit Kunststoff ausgekleidete Ausführung

Die Baureihe GM, als Chemienormpumpe, kommt immer dann zum Einsatz, wenn reine Kunststoffausführungen, z. B. aufgrund von Drücken, nicht mehr eingesetzt werden können.

Hauptwerkstoffe in GG/PFA



Technische Daten

Förderstrom max.	500 l/min*
Förderhöhe max.	24 mWs*
Viskosität max.	250 mPas*
Werkstoffe Pumpe	GG/PFA

MAGSON MAU

Kunststoff Tauchmotorpumpe

Wenn Ihre Pumpe einmal abtauchen muss, dann ist die magnetisch gekuppelte Pumpe Typ MAU die richtige Wahl. Diese kann versenkt und unter Flüssigkeitsspiegel betrieben werden.

Hauptwerkstoffe in PP



Technische Daten

Förderstrom max.	330 l/min*
Förderhöhe max.	12 mWs*
Viskosität max.	250 mPas*
Werkstoffe Pumpe	Polypropylen

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandswert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile

Tauchkreiselpumpen

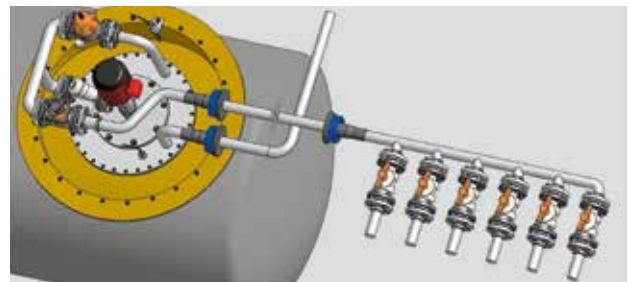
Zum Fördern und Umwälzen großer Mengen auch aggressiver und abrasiver Medien



FLUX Tauchkreiselpumpen kommen dann zum Einsatz, wenn große Fördermengen, Dauerlauf oder spezielle Eintauchlängen gefordert sind. Sie eignen sich besonders zum Fördern und Umwälzen aggressiver und abrasiver Medien aus kleinen Gebinden bis hin zu 4,1 m hohen Tanks. Entsprechend den chemischen und thermischen Anforderungen stehen unterschiedliche Werkstoffe zur Auswahl. Darüber hinaus sind dichtslose und horizontale Ausführungen erhältlich. FLUX Tauchkreiselpumpen werden entsprechend der jeweiligen technischen Anforderung individuell konfiguriert und gefertigt.

Technische Daten

Gebinde/Einsatz	IBCs, Tanks als Prozesspumpe
Förderstrom max.	74 m ³ /h*
Förderhöhe max.	35 mWs*
Viskosität max.	2.500 mPas*
Motorenantrieb	Elektrisch



AdBlue®** Erdtankanlage – Versorgung der Zapfstellen durch FLUX Tauchkreiselpumpe F 640.



F 716 – Umwälzen von Chemikalien in einem Galvanikbecken.



F 640 – Fördern verdünnter Salzsäure aus einem Beizbecken.

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandswert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile (Schlauch, Zapfpistole, Durchflussmesser)

** AdBlue® ist eine eingetragene Marke von: Verband der Automobilindustrie e.V. (VDA)

Baureihe 600

Tankpumpe – für Eintauchtiefen bis 4.100 mm

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Kreiselpumpe
- ▶ Tankpumpe
- ▶ Für hohe Tanks (bis 4,1 m) ohne Bodenöffnung geeignet
- ▶ Fördert auch feststoffhaltige Fluide
- ▶ Mobil und stationär einsetzbar
- ▶ Pumpe ist hermetisch dicht
- ▶ Einbau in Überdrucktank oder Gaswäscher möglich
- ▶ Motor auswechselbar
- ▶ Als horizontale Version für Trockenaufstellung erhältlich

Medien-Beispiele:

- ▶ Eloxallauge
- ▶ Pflanzenfaseraufschwämmung
- ▶ Wasserbasierte Lacke
- ▶ Alkalische Beizbäder
- ▶ Industrieabwässer
- ▶ AdBlue®**

Technische Daten

Förderstrom max.	42 m³/h*
Förderhöhe max.	32 mWs*
Viskosität max.	2.500 mPas*
Werkstoffe Pumpe Außenrohr	Polypropylen, Polyvinylidenfluorid, Edelstahl
Nennmaß (mm) (Standard)	700/1.000/ 1.500/2.000 (bis 4.100 mm auf Anfrage)

Baureihe 700

Stationäre Umwälz- und Filterpumpe –
auch im Dauerlauf einsetzbar

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Vertikale Kreiselpumpe
- ▶ Dauerlaufgeeignet
- ▶ Wartungsfrei
- ▶ Dichtungslos im Flüssigkeitsbereich
- ▶ Sehr hohe Standzeiten
- ▶ Höchste Stabilität durch Stahlkern im Innenrohr,
keine Längenveränderung bei hohen und niedrigen
Temperaturen

Medien-Beispiele:

- ▶ Galvanische Bäder mit z. B. Kupfersulfat, Chrom,
Zinkelektrolyte
- ▶ Chemisch aggressive Fluide wie anorganische und
organische Säuren, Laugen, Salze

Technische Daten

Förderstrom max.	74 m³/h*
Förderhöhe max.	35 mWs*
Viskosität max.	150 mPas*
Werkstoffe Pumpe Außenrohr	Polypropylen, Polyvinylidenfluorid
Nennmaß (mm) (Standard)	300/500/700/ 1.000

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandswert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile (Schlauch, Zapfpistole, Durchflussmesser)

** AdBlue® ist eine eingetragene Marke von: Verband der Automobilindustrie e.V. (VDA)

Druckluft-Membranpumpen

Selbstansaugende Pumpen zur Förderung auch abrasiver Medien



FLUX Druckluft-Membranpumpen sind selbstansaugend und trockenlaufsicher. Sie zeichnen sich durch ihre Vielseitigkeit aus und können für nahezu alle Arten von Medien eingesetzt werden. Für die unterschiedlichsten Anwendungen stehen sie in Massivbauweise (RFM) oder gespritzter Ausführung (FDM) zur Verfügung. Sie sind für hohe Förderdrücke bis 8 bar ausgelegt und überzeugen unter anderem auch durch einfaches Handling. Die 100-prozentige Anlaufsicherheit bei jeder Abschaltposition garantiert Zuverlässigkeit und einen sicheren Betrieb. Der Förderstrom ist stufenlos über die Luftmenge regelbar. Zudem lässt sich die Fördermenge leicht berechnen. Durch den integrierten Schalldämpfer sind die Druckluft-Membranpumpen geräuscharm. Darüber hinaus sind die Pumpen wartungsarm, insbesondere bei reinen Medien. Optional kann die Pulsation mit einem Pulsationsdämpfer um 60–80 % reduziert werden.

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Dichtungslos
- ▶ Förderung von abrasiven, feststoffhaltigen und korrosiven Medien
- ▶ Scherarmer Flüssigkeitstransfer
- ▶ Trockenlaufsicher
- ▶ Mobil und tragbar
- ▶ Selbstansaugend
- ▶ Einfache Installation
- ▶ Geringer Verschleiß
- ▶ Einfache und schnelle Wartung



Dosieren/Steuerung:

- ▶ Versionen mit Zyklussteuerung über Magnetventil erhältlich
- ▶ Version mit eingebautem Hubzähler erhältlich – ermöglicht in Kombination mit der Auswerteeinheit FLUXTRONIC® perfektes Dosieren (z. B. für Farbmischmaschinen, Befüllung von Lackierrobotern)



FDM: Fördern von Chemisch Nickel zum Ansatz eines galvanischen Beckens.



RFM: Fördern von Betonzusatzstoffen aus IBC in Mischturn.

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandswert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile (Schlauch, Zapfpistole, Durchflussmesser)

RFM

Massivbauweise



Vorteile/Merkmale:

- ▶ Nahezu diffusionsdicht durch dickwandigen Aufbau
- ▶ Beinahe keine Passivkorrosion
- ▶ Durch Verbundmembrane auch bei hohen Drücken langlebig
- ▶ Versionen mit Klappenventil erhältlich
- ▶ Sehr hohe Lebensdauer selbst bei abrasiven Medien (z. B. Emaille oder Glasschleifstaub)
- ▶ Leise/geräuscharm
- ▶ Versionen für den Betrieb im Ex-Bereich erhältlich
- ▶ FDA-zertifizierte Versionen verfügbar

Medien-Beispiele:

- ▶ Hochkonzentriertes Natriumhypochlorid
- ▶ Chlorhaltige Medien
- ▶ Abwasser von Industriebearbeitungsmaschinen
- ▶ Lösemittelgemische
- ▶ Beizbäder

Technische Daten

Förderstrom max.	375 l/min*
Förderhöhe max.	70 mWs*
Betriebsdruck max.	7 bar
Saughöhe produktgefüllt max.	8 m*
Saughöhe trocken max.	4,5 m*
Viskosität max.	15.000 mPas
Feststoffgröße max.	50 mm*
Werkstoffe Gehäuse	Polypropylen, Polypropylen leitfähig, Polytetrafluorethylen, Polytetrafluorethylen leitfähig

FDM

Gespritzte Ausführung



Vorteile/Merkmale:

- ▶ In Kunststoff und als Metallversion erhältlich
- ▶ Ölfreier Betrieb
- ▶ Regelventil unempfindlich gegen Fremdstoffe in der Luft
- ▶ Version zur Druckerhöhung (3:1)
- ▶ Versionen für den Betrieb im Ex-Bereich erhältlich

Medien-Beispiele:

- ▶ Alkohole – im Pharmabereich
- ▶ Benzin
- ▶ Chlorbleichlauge
- ▶ Reinigungsmittel
- ▶ Beizen
- ▶ Abwasser

Technische Daten

Förderstrom max.	1.040 l/min*
Förderhöhe max.	200 mWs*
Betriebsdruck max.	8,6 bar
Saughöhe produktgefüllt max.	9,5 m*
Saughöhe trocken max.	4,5 m*
Viskosität max.	15.000 mPas
Feststoffgröße max.	50 mm*
Werkstoffe Gehäuse	Polypropylen, Acetal leitfähig, Polyvinylidenfluorid, Aluminium, Edelstahl, Grauguss

* Der max. Förderstrom ist ein Prüfstandswert, gemessen mit Wasser bei 20 °C am Druckstutzen der Pumpe, ohne Anbauteile (Schlauch, Zapfpistole, Durchflussmesser)

Abfüllsysteme

Manuelle und halbautomatische Abfüll- und Dosiersysteme



FLUX Abfüllsysteme bieten alles, was zum schnellen und sicheren Entleeren von Behältern benötigt wird. Sie sind eine kostengünstige Alternative zu herkömmlichen Abfüllautomaten und -stationen. Ein FLUX Abfüllsystem besteht aus einer speziell auf die Applikation abgestimmten Kombination aus Fasspumpe, anwendungsspezifisch ausgelegtem Antriebsmotor, Schlauchleitung und einer Auslaufarmatur. Die Dosierung über die Auslaufarmatur kann wahlweise manuell mittels einer Zapfpistole erfolgen oder – in Verbindung mit Durchflussmessern – halbautomatisch über die FLUX Auslafeinheit mit Federventil (FAEplus).

Manuelle Abfüllsysteme

Für schnelles und sicheres Abfüllen von verschiedenen Medien aus Fässern und IBCs

Zur Auswahl stehen vorkonfigurierte Pumpen-Sets, die aus den Komponenten Fasspumpe, Antriebsmotor, Schlauchleitung und Zapfpistole bestehen. Diese sind erhältlich für:

Säuren und Laugen, konzentrierte Säuren, AdBlue[®]*, Mineralölprodukte, leicht brennbare Flüssigkeiten, universelle Anwendungen, 99,98 % Fassentleerung, FOOD & PHARMA-Produkte, viskose Medien bis 30.000 mPas.

Zudem können alle Pumpen durch individuell wählbares Zubehör zu einem an die Anwendung angepassten Set zusammengestellt werden. Zum Beispiel auch mit einem Durchflussmesser für besseres Dosieren.



Halbautomatische Abfüllsysteme

Voreingestellte Menge auf Knopfdruck schnell und sicher dosieren

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Abzufüllende Menge über FLUXTRONIC[®] einstellbar
- ▶ Kostengünstige Alternative zu herkömmlichen Abfüllautomaten und -stationen
- ▶ Bestehend aus Fasspumpe, Antriebsmotor, Schlauchleitung, Durchflussmesser, Schaltverstärker und FLUX Abfülleinheit
- ▶ Auslaufarmatur – halbautomatisch; der Abfüllvorgang wird über Start-/Stopp-Knopf gesteuert





Pumpen-Set SAFETEC

Die Anforderungen hinsichtlich Umweltschutz und Nachhaltigkeit sowie an die Sicherheit im Umgang mit gefährlichen Chemikalien steigen stetig an. Aus diesen Gründen werden immer mehr Chemieverpackungen als Fässer oder IBC-Container auf den Markt gebracht, die versiegelt sind und über ein fest installiertes Tauchrohr im Saugverfahren entleert werden.

Versiegelte Behälter lassen sich nicht mit klassischen Fass- oder Behälterpumpen entleeren, da es keine Öffnungen zum Einbringen einer Fasspumpe mehr gibt. Durch das Tauchrohr müssen die Behälter dagegen im Saugverfahren mit selbstansaugenden Pumpen entleert werden. Hierzu haben wir das Pumpen-Set SAFETEC entwickelt. Optional mit integrierter Mengenmessung und Dosiersteuerung zur effektiven Abfüllung von Gebinden.

Hauptwerkstoff Pumpe in PP oder ETFE,
Verrohrung in PVC oder PVDF



Das kompakte, halbautomatische Abfüllsystem mit Wägetechnik

Mit dem halbautomatischen Abfüllsystem FLUX FILL GT lassen sich niedrigviskose sowie auch leicht schäumende Fluide schnell, effizient und sicher abfüllen. Das System arbeitet mit eichgenauer Wägetechnik und ermöglicht so das Abfüllen nach der Fertigpackungsverordnung (FPackV). Die integrierte Abfüllprogrammverwaltung erlaubt ein einfaches Abfüllen der Fluide im Überspiegelverfahren in verschiedenste Gebinde. So eignet sich das System besonders zum Abfüllen von kleinen und mittleren Gebindechargen, mit und ohne Gebindewechsel – für den internen Gebrauch sowie für den Verkauf.

Antrieb über hermetisch dichte, selbstansaugende Magnetpumpen oder viele andere Pumpensysteme möglich.

Kombiniert mit weiteren Produkten aus dem Angebot an FLUX Pumpen und Zubehör kann auch die Zuführseite optimal auf die Anwendung ausgelegt werden. So lässt sich aus Abfüllsystem und Zuführkomponenten eine kompakte, halbautomatische Abfüllanlage konfigurieren.

Hinweis

Auch erhältlich in der Variante FLUX FILL VM – mit volumetrischer Abfüllmessung

Fassentleerungssysteme VISCOFLUX

Zur Förderung hochviskoser Medien aus Deckelfässern



links: VISCOFLUX mobile S, rechts: VISCOFLUX lite.

VISCOFLUX lite

Der FLUX Spezialist zur Förderung höher viskoser, gerade noch fließfähiger Medien



Vorteile/Merkmale:

- ▶ Schnell montierbar durch wenige Systemkomponenten
- ▶ Für ISO-Deckelfässer mit Außen-Ø 571,5 mm
- ▶ Auch als Ex-geschützte Version erhältlich

Medien-Beispiele:

- ▶ Gerade noch fließfähige Medien bis Fettklasse 2
- ▶ Weiche Schmierfette (NLGI-Klasse 0-2)
- ▶ Grundstoffe für Lacke, Klebstoffe, Baukleber, Fixiermasse

VISCOFLUX mobile S

Die autarke Lösung zur Förderung hochviskoser Medien



Vorteile/Merkmale:

- ▶ Autarkes, mobiles System durch fahrbares Prozessgerät
- ▶ Einfach zu reinigen
- ▶ Auch für konische, Karton- und Seecontainer-Fässer
- ▶ Optional mit verschiedenen Steuerungsmöglichkeiten
- ▶ FLUX FOOD-Version erhältlich – für Lebensmittelkontakt geeignet gemäß EG 1935/2004 sowie FDA CFR 21

Medien-Beispiele:

Industrierausführung:

- ▶ Beschichtungs- und Vergussmassen
- ▶ Lacke

Ausführung Pharma Food Cosmetic:

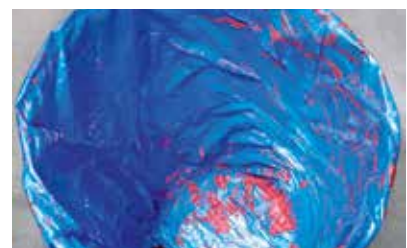
- ▶ Tomatenmark (auch aus Fässern mit Inlinern)
- ▶ Cremes und Salben, z. B. Zinkoxidsalben
- ▶ Vaseline



Bsp. stichfestes konzentriertes Tomatenmark.



Entleerung mit dem VISCOFLUX mobile S.



Restmenge im Fass < 2%.

Kundenspezifische Komplettlösungen

Vom Pumpen-Set bis hin zu umfangreichen Systemen



FLUX bietet mehr als nur Pumpen. Neben unterschiedlichsten Pumpen und passenden Motoren verfügt FLUX über ein umfangreiches Sortiment an ergänzenden Produkten und Zubehör. Nach Analyse der Problemstellung durch die FLUX Fachberater werden individuelle Komplettlösungen entwickelt. Diese können, je nach Bedarf, von kleinen Produktkonfigurationen bis hin zu komplexen Systemlösungen reichen.

FLUX Praxisbeispiele für kundenspezifische Komplettlösungen:

Aufgabenstellung:

Befüllen von 10-, 20-, 60-l-Kanistern und 200-l-Fässern aus gestapelten oder in Regal aufgestellten IBC

Verwendete Komponenten:

- ▶ FLUX Fasspumpe F 430 S TR
- ▶ FLUX Kollektormotor F 457
- ▶ PVC-Schlauch
- ▶ FLUX Durchflussmesser FMC 100 in Edelstahl mit Auswertelektronik FLUXTRONIC®
- ▶ 2-Wege-Coaxialventil
- ▶ Schaltverstärker FSV 100 zur Steuerung von Motor und 2-Wege-Coaxialventil
- ▶ Mineralölschlauch eingebunden
- ▶ Kabelgebundene Abfülleinheit
- ▶ Edelstahlkonsole (wird in Streben des IBC eingehängt)

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Abzufüllende Menge wird über FLUXTRONIC® voreingestellt, Abfüllung startet durch Knopfdruck an der Abfülleinheit



Medium: Mineralöle, Metallbearbeitungsöle.

Aufgabenstellung:

Ansaugen eines Reinigers aus Kellergeschoss und Abfüllen in unterschiedliche Gebinde je nach Anwendungsfall

Verwendete Komponenten:

- ▶ FLUX selbstansaugende Kreislumpumpe MAS als Pumpen-Set SAFETEC (nicht im Bild)
- ▶ Feste Verrohrung zwischen Pumpen-Set und Abfüllstation
- ▶ FLUX SAFETEC-Steuerung Komfort-D (2-fach)
- ▶ Abfülllanze mit FLUX SAE zur schaumarmen Abfüllung
- ▶ Verstellanschlag für unterschiedliche Gebinde
- ▶ Umschaltung von Abfüllung über Lanze auf Schlauchabfüllung (ebenfalls mit FLUX SAE zur schaumarmen Abfüllung)

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Personal und Umwelt werden entlastet und geschützt
- ▶ Medium wird sicher und komfortabel gefördert und abgefüllt
- ▶ Edelstahltisch für ergonomisches Arbeiten



Medium: Reinigungsmittel.

Mischer

Für jede Mischaufgabe individuell konfigurierbar



Wer Medien effizient dispergieren, emulgieren, homogenisieren, kühlen, lösen, mischen, neutralisieren, rühren, umwälzen und wärmetauschen möchte, steht vor einer anspruchsvollen Aufgabe – aus technisch-physikalischer Sicht. Welche Mischwirkung die Strömungen entfalten, hängt von der Form des Behälters, vom Medium und natürlich von der Art des Mixers ab. Durch das flexible Baukastensystem bietet FLUX vielfältige Optionen. So ist es möglich, die Mischerkomponenten Motor, Welle und Mischflügel optimal auf die gegebenen Anforderungen auszulegen.

Schnellläufer

Für nieder- bis mittelviskose Medien und kleinere Gebinde

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Umwälzleistung bis 650 m³/h
- ▶ Drehzahlen 750–1.500 min⁻¹
- ▶ Auch mehrere Mischflügel übereinander anbringbar
- ▶ Ideal für Fluide bis 2.500 mPas
- ▶ Ausgelegt für Fluide mit max. 5 % Feststoffe
- ▶ Geeignet für IBCs, Tanks bis ca. 4.000 l
- ▶ Für Durchlaufanlagen mit 5- bis 20-fachem Durchsatz pro Stunde

Medien-Beispiele:

- ▶ Kalkmilchansatz mit bis zu 5 % Lösung
- ▶ Für Chemikalienansatz, z. B. Aluminiumsulfat, Eisenchlorid



Langsamläufer

Für hohe Umwälzleistung

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Umwälzleistung bis 3.600 m³/h
- ▶ Niedrige Drehzahlen ca. 70 min⁻¹
- ▶ Für Fluide bis 10.000 mPas
- ▶ Mit Getriebe
- ▶ Versionen mit auf Welle verschiebbarem oder einklappbarem Rührwerk erhältlich
- ▶ In Tanks einsetzbar
- ▶ Für Fluide mit max. 10 % Feststoffe
- ▶ Für Durchlaufanlagen mit 10- bis 40-fachem Durchsatz pro Stunde

Medien-Beispiele:

- ▶ Kalkmilchansatz mit bis zu 30 % Lösung
- ▶ Flockungshilfsmittel mit Viskosität 300 mPas





Die neue Generation von Filterkammern, -geräten und -anlagen in Vollkunststoffausführung aus PP oder PVDF

Es gehört zum Prinzip von FLUX, immer einen Schritt weiterzudenken. Und so haben wir nicht einfach einen neuen Filter entwickelt, sondern jedes einzelne Teil unter die Lupe genommen und analysiert, wie es im Sinne des Kundennutzens verbessert werden kann.

Das Ergebnis: SONCO Filter. SONCO Filter sind die perfekte Lösung, wenn es auf absolute Dichtigkeit und Zuverlässigkeit bei der Filtration von hochaggressiven Säuren und Laugen, Entfettungsbädern, Chemikalien und hochkorrosiven Flüssigkeiten ankommt. Höchste Produktqualität und die innovative Bauweise garantieren maximale Effizienz und Flexibilität im Prozess. In Verbindung mit dem umfassenden FLUX Service ist damit sichergestellt, dass Sie Ihre Anlagen dauerhaft zuverlässig betreiben können.

Vorteile im Detail

Vollkunststoffausführung aus PP/PVDF

Metallfreie Ausführung im produktberührten Raum gewährleistet eine bestmögliche chemische Beständigkeit. Solide Schweißkonstruktion aus Halbzeugen ohne Glasfaseranteile.

Vollständiger Spritzschutz

Alle SONCO Filterkammern sind mit einem vollständigen Spritzschutz ausgestattet, der auch die Bereiche der Deckelschrauben zuverlässig abdeckt. Somit ist der Bediener geschützt für den Fall, dass Medium durch eine nicht vollständig angezogene Deckelverschraubung austritt.



Deckel geöffnet



Spritzschutz geschlossen



Filterverschluss mit klappbarem Deckel

Der Filterdeckel wird über klappbare Schrauben mit besonders griffigen Knebeln verschlossen. Der geöffnete Deckel verbleibt an der Filterkammer und muss nicht extra abgehoben werden.

Strömungstechnisch optimierte Ausführung

Die interne Fluidführung ist auf minimale Druckverluste hin optimiert. Die Anströmung der Filterelemente erfolgt mit möglichst homogener Fließgeschwindigkeit, um die Filterelemente gleichmäßig zu beladen.

Manometer und Ablasshahn serienmäßig

Alle Filterkammern ab Baugröße 3 sind serienmäßig mit Druckmanometer und Ablasshahn ausgestattet (Optional für Baugröße 1).

Filter und Filtergeräte SONCO

SONCO – sauber und sicher

SONCO Filter

in Vollkunststoff PP oder PVDF

SONCO-Filterkammern gibt es in zwei Ausführungen. Die Filterkammern Typ FKX sind Universalfilterkammern, die sich mit unterschiedlichen Filtereinsätzen bestücken lassen. Es ist daher leicht möglich, die Filtrationsmethode zwischen Filterkerzen, Platten-, Aktivkohle- oder Ölabsorbensfilter zu wechseln. Lediglich der Einsatz muss gewechselt werden. Filterkammer und sonstige Anbauten können gleich bleiben. Ein sehr großer Vorteil!



SONCO Filterkammer

FKB für Beutelfilter

Die Filterkammern FKB sind dagegen ausschließlich für Beutelfilter geeignet, da hier die Anströmungsrichtung direkt von oben über den Deckel erfolgen muss, um die Filtration zu gewährleisten. Zudem ist damit ein leichter Wechsel der Beutel möglich.



SONCO Filtertechnik

Filtergeräte

SONCO Filtergeräte bestehen standardmäßig aus folgenden Bauteilen:

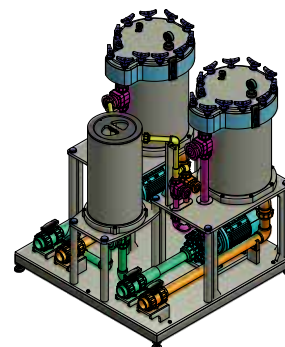
- ▶ Einer Konsole aus Kunststoff zur Aufnahme aller Bauteile
- ▶ Einer Filterkammer mit Filtereinsatz und Filtermedium
- ▶ Einer Verrohrung der verbauten Komponenten
- ▶ Sowie einer MAGSON Pumpe



SONCO Filtertechnik

Filteranlagen

Spezielle Aufgaben erfordern spezielle Lösungen. Deswegen konzipieren, planen und bauen wir Filteranlagen individuell nach Ihren Anforderungen. Wir besprechen mit Ihnen vor Ort die Aufgabenstellung und entwickeln so eine optimale Lösung. Aufmaß, Planung, Simulation am Computer, Bau und Montage kommen aus einer Hand – die bestmögliche Gewähr, dass alle Schnittstellen zusammenpassen und die Anlage auch ergonomisch gut zu bedienen ist.



Filterkerzen

Einsatz für Filterkerzen mit einem Außendurchmesser von 63 mm. Besonders einfache Handhabung durch Kerzenstangen mit großen, griffigen Spannschrauben.

- ▶ Vielfältig einsetzbarer Tiefenfilter
- ▶ Filtration von außen nach innen
- ▶ Einfache Handhabung, schneller Kerzenwechsel
- ▶ Hohe Schmutzaufnahmekapazität für lange Standzeiten



Filterbeutel

Filterbeutel sind Oberflächenfilter. Als Absolutfilter werden 100 % aller Partikel größer der nominellen Filterfeinheit zurückgehalten. Filterfeinheiten von 1–500 µ.

- ▶ Filterkuchen bleibt im Beutel und fällt nicht zurück ins Bad
- ▶ Filtrationsrichtung von oben nach unten
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Das Filtertuch ist leicht abwaschbar
- ▶ Der Filterbeutel kann je nach Beschaffenheit der Verschmutzung mehrfach verwendet werden



Aktivkohle

Aktivkohle ist ein hochporöser, reiner Kohlenstoff mit großer Oberfläche (bis zu 300 m² pro Gramm). Aktivkohle dient zur Absorption von organischen Substanzen, Geruchs- und Geschmacksstoffen.

- ▶ Durch den Kanistereinsatz leichte und saubere Aktivkohlebehandlung möglich
- ▶ Lange Kontaktzeit durch geringe Fließgeschwindigkeiten im Kanister steigert die Effizienz
- ▶ Filterkerze als Rückhalteelement verhindert ein Auschwemmen der Aktivkohle



Ölabsorbens

Zur Absorption von Ölen und Fetten, z. B. aus einem Entfettungsbad. Reduziert den Einsatz von Tensiden und verlängert die Badstandzeit. Als Filtermedium werden spezielle Faserfasern in den Kanister eingebracht.

- ▶ Durch den Kanistereinsatz mit Ausziehvorrichtung leichter und sauberer Wechsel des Filtermediums möglich



Plattenfilter

Plattenfiltereinsatz mit Filterpapier zur Oberflächenfiltration.

- ▶ Der Filterkuchen wächst auf den Papierscheiben, zwischen den Filterplatten
- ▶ Mittlere Schmutzaufnahmekapazität
- ▶ Geringes Abfallvolumen
- ▶ Preisgünstiges Verbrauchsmaterial
- ▶ Für FKX-Universalfilterkammer geeignet
- ▶ Einfache Entnahme des Einsatzes durch herausziehbaren Griff



Ergänzende Produkte und Zubehör

Umfangreiches Zubehörprogramm für alle FLUX Pumpentypen



Zur Ergänzung des vielfältigen Pumpensortiments bietet FLUX ein umfangreiches Zubehörprogramm an. Ob für den mobilen Einsatz oder stationär – mit dem FLUX Zubehör wird aus einer FLUX Pumpe ein maßgeschneidertes Fördersystem für jeden Anwendungsbereich und -zweck. Es dient dem reibungslosen und sicheren Betrieb genauso wie der Arbeitserleichterung. So kann z. B. eine FLUX Pumpe dank Haltebügel und Federzug ohne Kraftaufwand aus dem Fass gehoben werden. Durch Aufbewahrungsvorrichtungen können Pumpen zudem platzsparend gelagert werden. Außerdem gibt es für jede Anwendung z. B. den richtigen Schlauch – vorkonfektioniert und eingebunden in der benötigten Länge. Für typische Fasspumpen-Anwendungen sind vorkonfizierte Pumpen-Sets erhältlich.

Emissions-Schutzventile

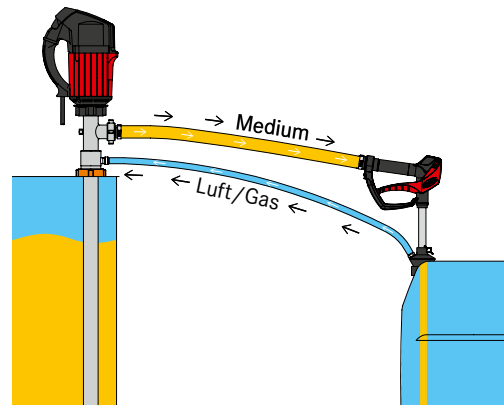
Für aggressive und korrosive Medien

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Dichtet Gebinde hermetisch ab
- ▶ Durch Belüftungsventile wird der Druck des zu entleeren und des zu befüllenden Behälters ausgeglichen
- ▶ Bediener und Umwelt werden optimal geschützt
- ▶ Motor wird gegebenenfalls vor korrosiven Dämpfen geschützt
- ▶ Konzipiert für FLUX Fasspumpen der Baureihen 300, 400, 500

Medien-Beispiele:

Säuren, Laugen, Medien mit aggressiven, gefährlichen Dämpfen



Zapfpistolen

Zum einfachen Abfüllen

Vorteile/Merkmale:

- ▶ Ergonomisch geformter Handhebel
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Feine Dosierbarkeit
- ▶ Kugelgelagertes Drehgelenk
- ▶ Geringer Druckverlust
- ▶ Hoher Durchfluss
- ▶ Kombinierbar mit Nachlaufstopp, Emissionsschutzkegel und verschiedenen Auslauffüllen

Medien-Beispiele:

Borsäure, Phosphor-, Salz- und Schwefelsäure, Kalium- und Natriumhydroxid, Ammoniakwasser, Bromwasserstoffsäure



Trockenlauf- und Leerstandsmeldesensoren

Die Trockenlaufsensoren des Typs TLS erkennen bei leitfähigen Medien Luftblasen im Medium und können so die Pumpe vor Leer- bzw. Trockenlauf schützen. Der TLS ist dabei in zwei Versionen erhältlich: der TLS-1 zum Einbau in die Rohrleitung und der TLS-2 zum Aufspannen auf bestehende Rohrleitungen.



Schläuche

Egal ob für den Einsatz im Chemie-, Lebensmittel-, Pharmazie-, Kosmetik- oder im Ex-Bereich: Bei FLUX gibt es für jede Anwendung den passenden Schlauch – vorkonfektioniert und eingebunden in der benötigten Länge.



Handhabung

Zubehör für die sichere Handhabung und Arbeitserleichterung

Zubehör für Handhabung dient dem reibungslosen und sicheren Betrieb genauso wie der Arbeitserleichterung. So kann z. B. eine FLUX Pumpe dank Haltebügel und Federzug ohne Kraftaufwand aus dem Fass gehoben werden.

- ▶ Wandhalterungen
- ▶ Balancer/Federzug
- ▶ Schnellspannkupplung
- ▶ Anklemmvorrichtungen
- ▶ Haltebügel
- ▶ Fassverschraubungen





Der Name FLUX gilt heute weltweit als Markenzeichen für Spitzenstandards in der Pumpentechnologie. Dabei begann alles 1950 mit der Erfindung der ersten elektrischen Faspumpe. Heute verfügt FLUX über ein umfangreiches, individuell konfigurierbares Produktspektrum. Eingesetzt werden FLUX Pumpen zum Beispiel in der chemischen und pharmazeutischen Industrie, im Maschinen- und Anlagenbau sowie in Unternehmen der Galvanotechnik, der Abwasseraufbereitung und der Lebensmittelbranche.

Ob als Einzel- oder Systemlösung – FLUX Qualität bedeutet hohe Langlebigkeit, hervorragende Wirtschaftlichkeit und ein Höchstmaß an Sicherheit.

Neben der exzellenten FLUX Produktqualität und Zuverlässigkeit schätzen unsere Kunden die ausgezeichnete Fachkompetenz und ausgesprochene Kundenorientierung unserer Mitarbeiter.

Die FLUX-GERÄTE GMBH liefert heutzutage Pumpen in nahezu 100 Länder dieser Welt.

FLUX-GERÄTE GMBH

Mobile Pumps

Talweg 12 · D-75433 Maulbronn

Tel. +49 7043 101-0 · Fax +49 7043 101-444

info@flux-pumpen.de · www.flux-pumps.com

FLUX-GERÄTE GMBH

Process Pumps & Systems

August-Horch-Straße 2 · D-51149 Köln

Tel. +49 2203 9394-0 · Fax +49 2203 9394-48

info-process@flux-pumpen.de · www.flux-pumps.com