

REA VERIFIER

PRÜFGERÄTE FÜR
MATRIX- UND STRICHCODES

REA VeriMax

Prüfgerät für die Qualitätsprüfung von
2D Matrixcodes und Barcodes



REA VeriMax für Maschinen- und Anlagenbau



Der REA VeriMax ist ein modernes Matrix- und Barcode-Prüfgerät und wurde speziell für den vollintegrierten Einbau in Produktionslinien entwickelt. Mit den geringen Abmessungen findet er in jeder Anlage Platz und kann mit einer vom Maschinenhersteller individuell erstellten Software gesteuert werden. Die passende Schnittstelle und Auswertung-Software liefert REA.

Die Messung von optischen Codes unter Einhaltung definierter Winkel, Abstände und Beleuchtungen ermöglicht genaue und reproduzierbare Messergebnisse und Qualitätsbewertungen gemäß ISO / IEC-Standards.

Das Messsystem basiert auf einem hochpräzisen optischen Modul mit einem CMOS-Kamerachip. Die Konstruktion vermeidet Einflüsse durch Umgebungslicht. Je nach Anforderung kann der REA VeriMax neben dem festen Einbau auch als eigenständiges Gerät auf einen Stativ montiert werden.

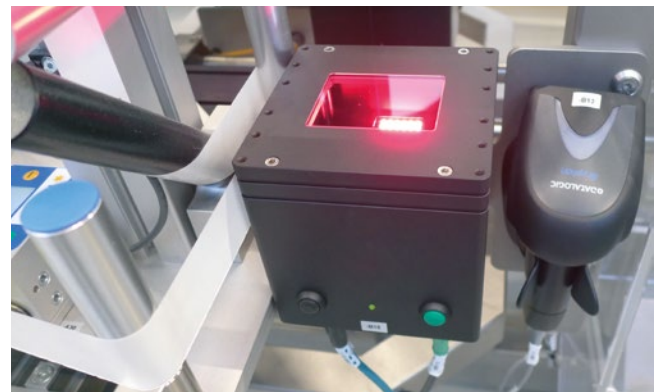
Das offline Prüfgerät ist zur Messung von Proben konzipiert. Die Einstellungen und Messergebnisse können vollständig über die Software des Maschinenherstellers gesteuert werden. Dies ermöglicht es, z.B. in kontrollierten pharmazeutischen Produktionsstätten, alle produktionsrelevanten Daten in Bezug auf Produktionschargen zu erfassen und aufzuzeichnen. Die Prüfqualifikation (IQ / OQ) ist ein Teil der Maschinenqualifikation und kein separater Prozess mehr.

Die Messwerte können von der REA VeriMax Softwareanwendung, die Touchscreen-optimiert ist, betrachtet und verwaltet werden. Diese kann Stand-alone oder parallel zur integrierten Maschinensoftware genutzt werden.

Mit REA VeriMax können Sie schnell herausfinden, ob Sie die Vorgaben der EU und FDA (US) erfüllen. Zudem sehen Sie, wie Sie die Druckqualität Ihrer Codes durch detaillierte Messergebnisse optimieren können.



REA VeriMax mit aufgelegtem Prüfling



REA VeriMax OEM in Maschine integriert

Leistungsspektrum

- Berührungslose Codeprüfung mit CMOS-Kamerasystem
- Fest montiertes Objektiv für höchste Genauigkeit bei der Integration in eine Maschine
- Rotlichtbeleuchtung 660nm, 45° von vier Seiten
- Verdunkelte Messkammer zur Vermeidung von Umgebungslichteinflüssen
- Verifizierung nach ISO/IEC 15415 für gedruckte Matrix Codes und ISO/IEC 15416 für gedruckte Barcodes
- Verifizierung nach ISO/IEC TR 29158 (frühere AIM DPM-2006 Richtlinie) für die Direktmarkierung von Matrix Codes (optional)
- Verifizierung nach GS1-Spezifikation nach GS1 Datenstruktur
- Überprüfung optionaler Parameter zur Optimierung des Druckprozesses
- Mehrsprachige Benutzeroberfläche und Berichte
- Einstellungen für benutzerdefinierte Profile, für eine einfache Bedienung und eine schnellere Auswahl
- ISO/IEC 15418 / ANS MH10.8.2 Datenstrukturanalyse
- Spezifische Codeauswahl zur Erfüllung der Anforderungen der Pharmaindustrie
- 24 Volt Spannungsversorgung für die Maschinenintegration. Für den Stand-alone-Betrieb / Evaluation Kit steht ein separates 24V-Netzteil zur Verfügung
- Abnehmbare obere Abdeckplatte mit austauschbarer Glasplatte und Gewinde für die Vorrichtungsmontage

Codearten

Matrix Codes (2D):

Data Matrix, QR-Code, MicroQR-Code, Aztec Code, PDF 417, HanXin Code, DotCode, weitere in der Entwicklung

Barcodes (1D):

EAN-13, UPC-A, UPC-E with/ without ADD-ON, EAN-8, 2/5 Interleaved, ITF-14, Frachtpost, Code 39, PZN-Code, Code 32, Code 128, GS1-Databar, GS1 Databar, Composite

Optionale Codes:

2/5 3 Bars, 2/5 5 Bars, 2/5 IATA, 2/5 Baggage, 2/5 DHL Express (Frachtpost-Code), Code39 Full ASCII, Code93, MSI, Plessey, Codabar Monarch (18), LAETUS Pharmacode, LAETUS Mini Pharma Code

Optionen: Optionale Codearten, DPM

Datenstrukturen und Codeeigenschaften:

- GS1 Datenstrukturen (GS1 Data Matrix, GS1 QR-Code, GS1-128, GS1 Databar, Composite)
- ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2 data structures (AIAG, Odette, VDA, EDIFICE, HIBC, DOD, UPU ...)
- Unterstützung der EFPIA- und PPN-Vorgaben der Pharmazeutischen Industrie Prüfzifferkontrolleinstellungen
- Größenkontrolleinstellungen
- Benutzerdefinierte Datumskontrollen

Technische Daten:

Brennweite	Sichtfeld (FoV)	Typische Modulbreite	Kleinste Modulbreite	Pixelgröße
12 mm	41 x 32 mm	0,31 mm	12 mil	0,21 mm
			8 mil	31 µm

- Prüfgerät und Messgenauigkeit in Konformität mit ISO/IEC 15426-2 und ISO/IEC 15426-1
- REA VeriMax Software für Windows
- Gehäuse aus Aluminium Vollmaterial gefräst
- Schutzklasse IP54
- Rotlicht-LED 660nm
- Beleuchtungswinkel 45°, vierseitig
- Status LED
- Stromversorgung 24V DC (1A) (Steckernetzteil enthalten im Evaluation Kit)
- Zwei Tasten, eine für Scan auslösen und eine Modus-Taste (Livebild ein/aus)
- M12 Ethernet-Anschluss für GigE Vision-Kommunikation (Anschlusskabel optional verfügbar)
- Kameraauflösung 1280 x 1024 pixel
- Kameraschärfe- und Blendeneinstellung ab Werk fest eingestellt
- Tiefenschärfe bis zu + 2mm
- Maße: 120 x 120 x 120 mm (B/L/H) mit Tasten 126 mm
- Gewicht: 1560 g ohne Verbindungskabel und Halterungen
- Windows 7 und neuer, 64 bit werden unterstützt



REA VeriMax
Anschlüsse



REA VeriMax
seitlicher Montagepunkt

REA VERIFIER



REA Elektronik GmbH

Teichwiesenstraße 1

64367 Mühlental

Deutschland

T: +49 (0)6154 638-0

F: +49 (0)6154 638-195

E: info@rea-verifier.de

www.rea-verifier.com