Lagersysteme

Käuper
Lagertechnik

Lagertechnik und Logistikplanung

Übersicht

KLT 4
Beratung 5
Fachbodenregale 6
Stückgutdurchlaufregale 7
Lagerbühnen 8
Kragarmregale 10
Palettenregale 12
Hochregale 13
Verfahrbare Regale 14
Palettendurchlaufregale 16
Montage 17
Regalinspektion 18
Kontakt 19

Käuper Lagertechnik

Sie haben ein Projekt?

Wir sind Ihr Partner für Logistiklösungen und Lagertechnik jeder Anforderung! Mit mehr als 10 Jahren Erfahrung realisieren wir erfolgreich mit unseren Kunden Logistikprojekte: Von Kleinanlagen bis hin zu Komplettregalierungen komplexer Lösungen. Wir analysieren, planen und realisieren zusammen mit Ihnen als Geschäftspartner Ihre Vorhaben zur Optimierung der Logistikprozesse in Ihrer Firma. Sie haben die Wahl:

Ihre benötigte Lagertechnik steht bereits fest.

Gerne erstellen wir ein Angebot für die benötigten Lagersysteme. Aufgrund langjähriger Erfahrung können wir Ihnen für die verschiedenen Anforderungen äußerst wirtschaftliche Angebote erstellen.

Sie wissen noch nicht, welche Lagertechnik Sie benötigen.

Gerne analysieren wir mit Ihnen gemeinsam Ihre Anforderungen und unterstützen mit Detailzeichnungen und Feinplanungen sowie dementsprechenden wirtschaftlichen Kennzahlen.

Wir freuen uns auf Ihr Projekt!

Beratung

Logistikplanung

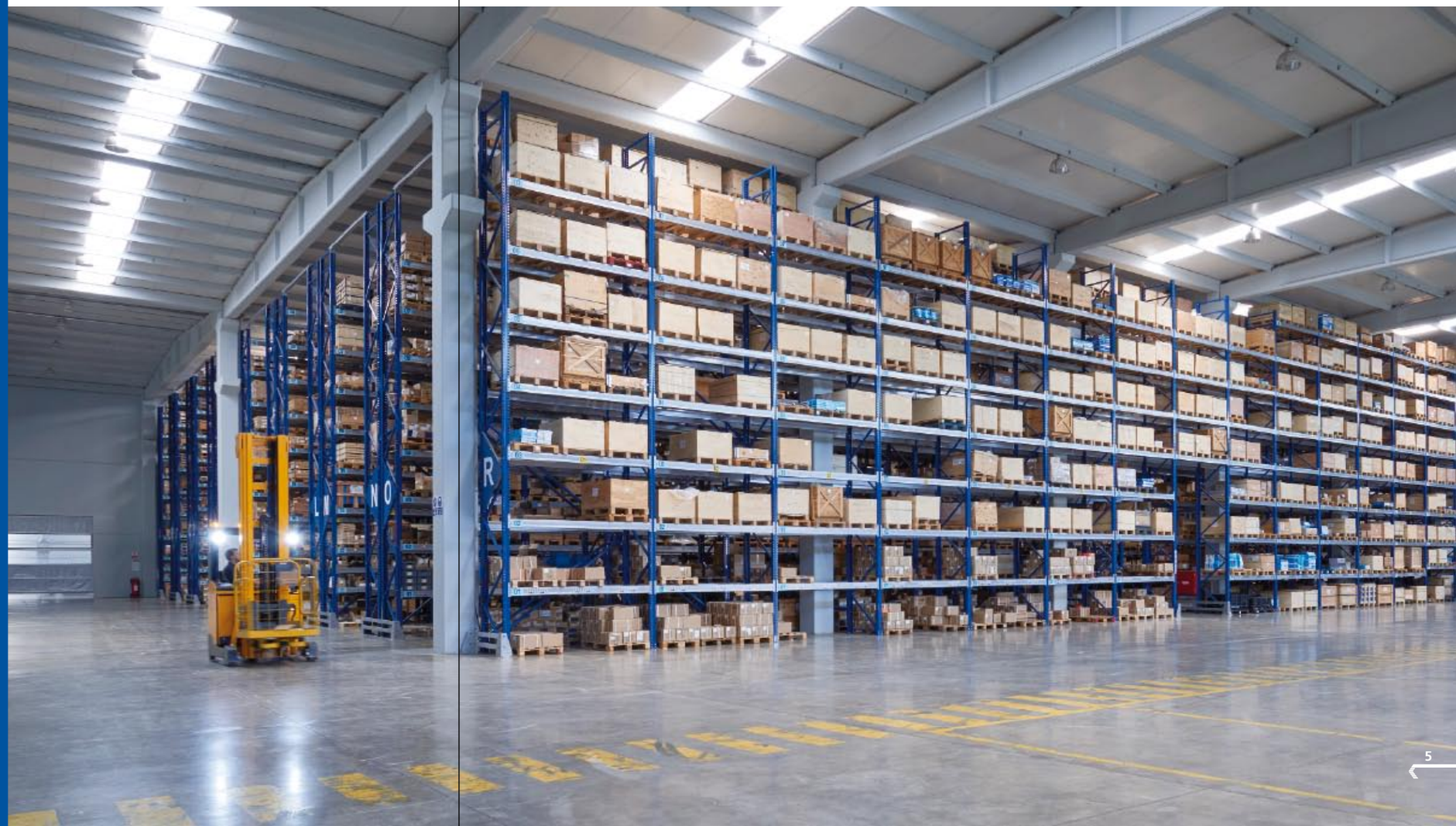
Nichts ist so enorm wichtig in der Logistik wie eine Neuinvestition auf verschiedene Lösungsmöglichkeiten zu prüfen. Man sollte grundsätzlich unterschiedlichste Varianten durchspielen, um am Ende das für Sie wirtschaftlichste Ergebnis zu erzielen. Aus diesem Grund eruieren wir immer folgende Alternativen:

Lager- und Flächenoptimierung

Ist durch Optimierung der Lagertechnik eine effizientere Nutzung der zur Verfügung stehenden Fläche möglich, ohne in einen Neubau investieren zu müssen.

Lagerausbau und Lagerneubau

Wenn eine Erweiterung der Logistikfläche unumgänglich ist, beraten wir Sie gerne bezüglich des richtigen Lagertechnikportfolios anhand Ihres Artikelspektrums. Wir unterstützen Sie mit Detailzeichnungen, damit die neu entstehende Logistikimmobilie exakt Ihren Anforderungen entspricht.



Fachbodenregale

Kleinteile lagern mit System

Das klassische System zur Lagerung von Kleinartikeln. Hier lagern Sie eine Vielzahl von verschiedenen Gebinden kompakt zur schnellen Kommissionierung im ergonomisch guten Zugriff ein. Häufig wird diese Technik genutzt zur Lagerung von Artikeln mit geringer Umschlagshäufigkeit. Für höhere Lasten und voluminösere Artikel ist das Großfachregal oder Weitspannregal die richtige Lösung.

Das Baukastensystem ist hoch flexibel und kann in jedem Raum modular angepasst werden. Eine Erweiterung ist jederzeit problemlos möglich. Ein großes Spektrum an Zubehör rundet die Einsatzmöglichkeit dieses Regalsystems ab.

Um eine effizientere Nutzung der vorhandenen Hallenhöhe zu realisieren, können diese Anlagen auch mehrgeschossig ausgeführt werden.

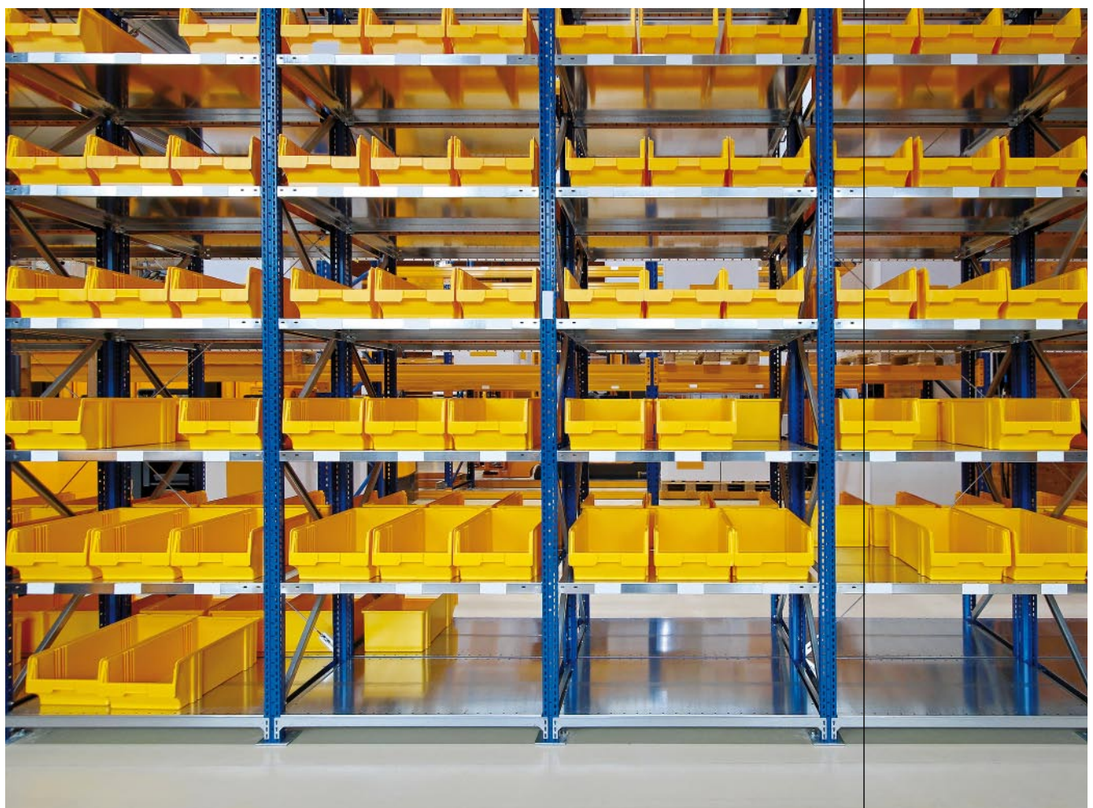
Die Detailplanung für die optimale Raumausnutzung führen wir gerne mit Aufmaß vor Ort durch.

Technische Details

- Fachlasten von 50 bis 400 kg
- Verzinkte Ausführung oder in optionalen Farbtönen
- Fachbreiten von 750 bis 2.000 mm
- Fachtiefen von 300 bis 800 mm

Optionales Zubehör

- Fachtrennbleche
- Schüttgutlagerung
- Seiten- und Rückwandverkleidungen
- vieles mehr

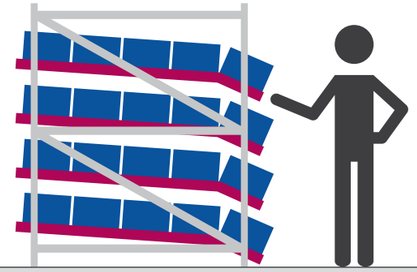


Stückgutdurchlaufregale

Für schnell drehende Artikel

Das Regalsystem, um einen hohen Umschlag an Kleinartikeln in Behältern oder Kartonagen zu gewährleisten. Aufgrund der kompakten Bauweise wird eine sehr effiziente Kommissionierung gewährleistet. Durch die Trennung von Beschickungs- und Entnahmeseite ist eine Reduzierung der Wegstrecken von bis zu 70 % realisierbar. Voraussetzung hierfür ist, dass für die Artikel ein hoher Umschlag pro Tag umgesetzt wird. Dann rechnet sich die Investition.

Die Durchlaufrahmen lassen sich problemlos an die jeweiligen ergonomischen Anforderungen anpassen: für die Entnahme von ganzen Artikeleinheiten wird der Rahmen gerade ausgeführt. Für die Kommissionierung von Einzelteilen wird die abgeknickte Variante eingesetzt.



Technische Details

- Hoher Durchsatz von Artikeln sorgt für schnelle Amortisation
- Viele Artikel direkt im Zugriff
- Kurze Kommissionierwege
- Trennung von Beschickungs- und Entnahmeseite
- First in – First out (optimierte Chargenverfolgung)

Optionale Möglichkeiten

- Pick by Light oder Pick by Voice
- Trennleisten
- Bremsrollen für schwere Behälter und Kartonagen

Lagerbühnen

Mehrgeschossanlage

Die wirtschaftliche Alternative im Bereich der Lagerbühnen bei vorbestimmter Nutzung der Ebene(n) zur Lagerung von Kleinartikeln in Fachbodenregalen. Diese kompakte Bauweise garantiert eine kostengünstige Erstellung von „mehreren Geschossen“. Hierbei dient die Statik der Fachbodenregale als Basis zur Erstellung der verschiedenen Lagerebenen. Es wird kein zusätzlicher Stahlbau benötigt.

Bühnenanlage

Die „leichte“ Ausführung für Ihre technischen Anforderungen. Die kompakte Systemfertigung gewährleistet eine wirtschaftliche und effiziente Raumnutzung. Aufgrund der „Systembauweise“ können diese Bühnenanlagen äußerst kostengünstig produziert und montiert werden.

Stahlbaubühne

Die „schwere“ Ausführung für Ihre technischen Anforderungen. Das Lagersystem kommt häufig bei Bühnenanlagen zum Einsatz, wo die Realisierung mit Kreuzverbänden aufgrund baulicher Restriktionen nicht gewünscht ist oder die Gewichtsbelastungen so hoch sind, dass die Anforderungen nur mit diesem System abgebildet werden können.

Technische Details

- Flexible Anpassung der Fertigung bezüglich Lastvorgaben und Hallengeometrie
- Ausführung nach gültigen Normen und landesspezifischen Bestimmungen
- Verschiedene Bodenvarianten lieferbar
- Mit Vertikalverbänden
- Ohne Vertikalverbände = biegesteife Ausführung
- Ausführung als Mehrgeschossanlage mit Fachbodenregalen zur Kostenreduzierung möglich

Optionales Zubehör

- Übergabeplatz
  - Schwenkgeländer
  - zurückgesetzte Kette
  - Schiebetor
- Farbton nach Wunsch
- Treppenausführung nach Wunsch

Kragarmregale

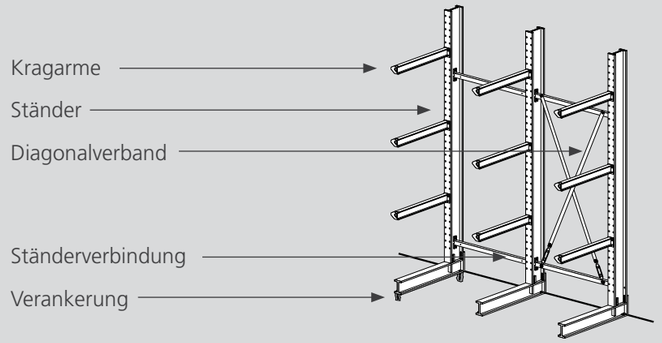
Langgutlagerung für den Innen- und Außenbereich

Stangen und Profile werden häufig auch als Langgut bezeichnet und sind meistens nicht zur Lagerung in Standardregalsystemen geeignet. Hierfür wurde das sogenannte Kragarmregal entwickelt. Hier werden analog Ihrer Anforderungen die Kragarmregale optimal auf Ihre vorhandenen Lagerprofile ausgelegt und die wirtschaftlichste Ausführung ermittelt. Aufgrund einer äußerst leistungsstarken Fertigung sind hier je nach Anforderung sehr kurze Lieferzeiten zu realisieren.

Für den Außenbereich sind die Regale feuerverzinkt und wahlweise mit einem Dach, Seiten- sowie Rückwänden zu verkleiden.

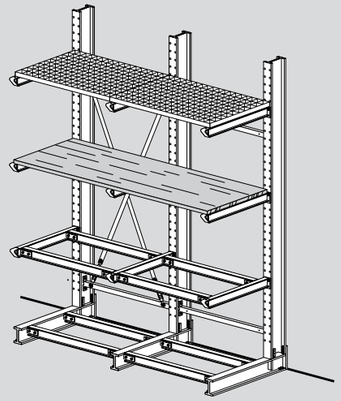
Technische Details

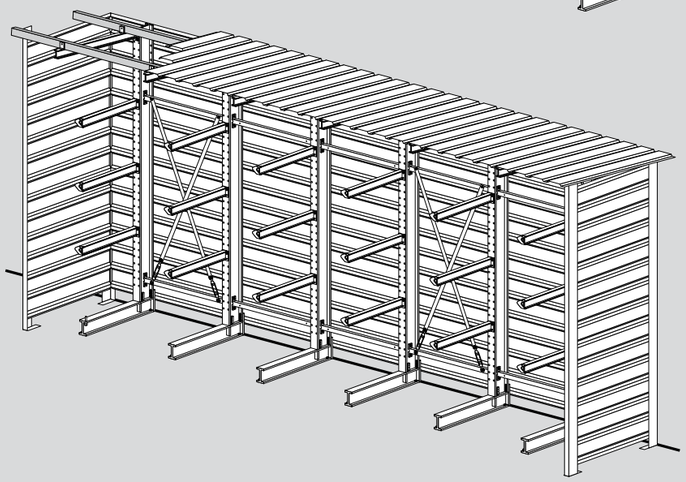
- Kragarmregal wird exakt auf die Anforderungen des Kunden ausgelegt
- für den Außenbereich lieferbar



Optionales Zubehör

- Verschiedene Einlagerhilfen:
  - Gitterroste
  - Spanplattenböden
  - Arm- und Fußbrücken
- Verschiedene Verkleidungen:
  - Dach
  - Seitenwände
  - Rückwand





Palettenregale

Technische Details

- Je nach Belastung wird das Palettenregal ausgelegt:

  Standard:
  600 kg Palette
  800 kg Palette
  1.000 kg Palette

  Höhere Anforderungen realisierbar
- Auch für den Außenbereich lieferbar - feuerverzinkt -

Optionales Zubehör

- Anfahrschutz
- Schutzplankensystem
- Stützenschutz
- Gitterböden
- Gitterroste
- Stahleinlegepaneele
- Spanplatteneinlage
- Durchschubsicherungen
- Rückwandgitter
- Tiefenauflagen

Das klassische Regalsystem

Das gängigste System zur Lagerung von Paletten. Das System wird exakt Ihrer Palettenmaße und Gewichtsanforderungen ausgelegt, um die größtmögliche Anzahl an Stellplätzen zu erzielen. Hieraus resultierend wird auch die Höhe der Halle optimal ausgeplant. Im Fachjargon spricht man dann von einem Hochregal.

Hochregale

Platz bis unters Dach

Hier wird unter Berücksichtigung von Brandschutzvorgaben und Ihrer zur Verfügung stehenden Hallenhöhe die effizienteste Lagernutzung eruiert. Analog der Anforderungen der Palettenregale.

Hierbei ist ein umfangreiches Zubehör an Sicherheitstechnik und Zusatzausstattung zu besprechen, damit Sie an Ihrer neuen Regaltechnik lange Freude haben, ohne in naher Zukunft in Ersatzteile investieren zu müssen. Hierzu gehören zum Beispiel Stützenschutze, Anfahrschutze, Gitterböden, Tiefenauflagen und vieles mehr.

Verfahrbare Regale

Hohe Lagerverdichtung auf kleinem Raum

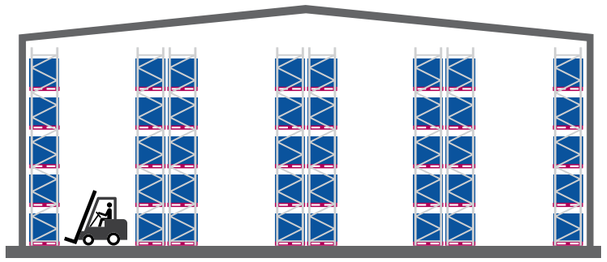
Benötigen Sie eine hohe Lagerdichte für Güter mit einer geringen Umschlagshäufigkeit? In diesem Fall bietet sich die Anschaffung einer Verfahrbaren Regalanlage an. Sie erhöhen die Lagerkapazität der vorhandenen Hallenfläche um bis zu 80%.

Bei einem Neubau lassen sich die Kosten für die Halle signifikant senken, da die benötigte Fläche dementsprechend geringer ausfällt.

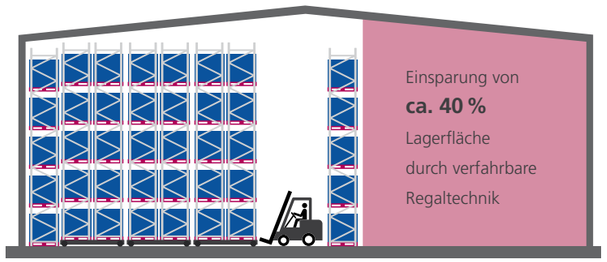
Im Tiefkühlbereich wird dieses Regalsystem häufig verwendet, da durch die Einsparung von Lagerraum die Energiekosten erheblich gesenkt werden.

Zur Platzeinsparung bei der Lagerung von Langgut ist die Ausführung als verfahrbares Kragarmregal attraktiv. Hierbei gilt es die spezielle Verlegung des Schienensystems zu berücksichtigen. Die Schienen werden mit einer Toleranz von ± einem Millimeter eingebaut.

Der Einbau auf vorhandenen Böden ist durch das Ausfräsen für die benötigte Schienenführung möglich. Zum Einsatz kommt dann die sogenannte Flachschiene. (siehe Detailzeichnung)



Klassische Palettenregalanlage



Verfahrbare Palettenregalanlage

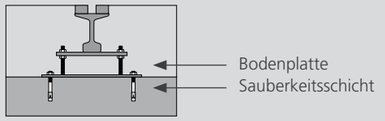
Technische Details

- Bis 180 % höherer Auslastungsgrad in der Halle
- Simple Steuerung
- Anbindung an Lagerverwaltungssoftware jederzeit möglich
- Auch höhere Lasten sind realisierbar
- Geeignet für den Tiefkühlbereich

Aufbau Schienenarten

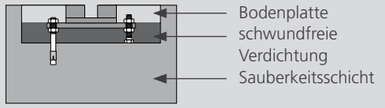
Kranschiene

für den Einbau in neuen Hallenboden



Flachschiene

für den Einbau auf vorhandenen Böden



Palettendurchlaufregale

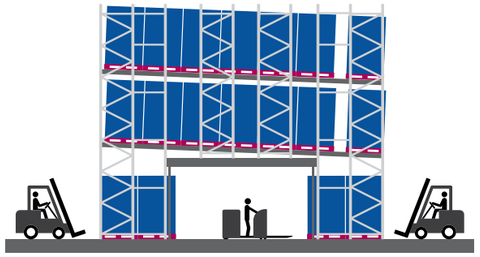
Technische Details

- Hoher Durchsatz von Paletten sorgt für schnelle Amortisation der Investition
- Hallenfläche wird effizienter genutzt
- Europaletten Längs- und Querdurchlauf möglich
- Sonderpaletten (je nach Ergonomie) einsetzbar
- First in – First out, bessere Chargenverfolgung
- Trennung von Beschickungs- und Entnahmeseite = Gefährdungssenkung für die Mitarbeiter
- Kommissioniertunnel beschleunigt den Pickprozess

Für mehr Bewegung im Lager

Das Regalsystem, um einen hohen Umschlag an Paletten zu gewährleisten. Aufgrund der kompakten Bauweise können Sie die zu lagernde Palettenanzahl sehr effizient steigern. Voraussetzung hierfür ist, dass pro Artikel ein hoher Umschlag an Paletten pro Tag gewährleistet ist. Dann rechnet sich die Investition.

Für eine Kombination aus Durchlaufregal und Optimierung der Pick-Prozesse bietet sich ein Kommissioniertunnel an.



Trennung von Beschickungs- und Entnahmeseite erhöht die Sicherheit im Lager und senkt Prozesskosten.

Montage

Regalmontage und Umbau vorhandener Systeme

Sie planen eine Anpassung der Logistik? Benötigen dafür aber keine neue Lagertechnik.Gerne unterstützen wir Sie mit unseren versierten Montageteams und setzen Ihre Anforderungen, auch kurzfristig, um.

Ob Palettenregale, Bühnenanlagen, Kragarmregale, Fachbodenregalanlagen oder jede andere Lagertechnik. Wir demontieren und montieren alle Systeme nach Ihren Wünschen.

Auch bereiten wir Ihre Regale auf Wunsch schon für einen Transport auf dem LKW vor. Je nachdem wie groß Ihr Zeitfenster ist und wie die Regalsysteme zur Verfügung stehen, wird die Personalstärke für die Montagezeit flexibel angepasst.

Regalinspektion

Wussten Sie, dass Sie die Pflicht haben Ihre Regale prüfen zu lassen?

Das Thema Regalinspektion rückt immer mehr in den Fokus der Sicherheitsbeauftragten in den Unternehmen. Nach DIN EN15635 und DGUV Regel 108-007 sind einmal im Jahr die Regale von einem Sachverständigen prüfen zu lassen. Dies gibt Ihnen im Schadensfall einen Nachweis, dass Sie als Betreiber der Regalanlage alle nötigen Voraussetzungen geschaffen haben, um die Betriebssicherheit zu gewährleisten.

Bei der Firma Käuper Lagertechnik haben Sie mit einem zertifizierten Regalprüfer die Gewissheit, dass Ihre Regaltechnik geprüft ist und die offenen Punkte geklärt werden können.

Wir freuen uns auf Ihren Auftrag zur Regalinspektion!

Kontakt

Wir freuen uns auf Sie

Wir hoffen mit dieser Broschüre Ihr Interesse geweckt zu haben und freuen uns, wenn Sie bei einem anstehenden Projekt oder Bedarfsfall den Kontakt zu uns suchen.

Zögern Sie nicht unsere Leistungsfähigkeit zu testen.

Gerne höre ich von Ihnen per Mail oder am Telefon.

Herzliche Grüße aus Bad Laer.

„ … “

Bernd Käuper

Bielefelder Straße 24 a
49196 Bad Laer

Fon 05424 | 64 79 20
Fax 05424 | 64 79 42
Mobil 0162 48 60 748
Mail info@k-lagertechnik.de
Web www.k-lagertechnik.de

Bildrechte
iStock by Getty Images
stockvisual, jkitan, Baloncici, kadmy, praethip, sayhmog
© Otto Durst/Fotolia

Käuper
Lagertechnik

Bielefelder Straße 24a
49196 Bad Laer

Fon 05424 164 79 20
Fax 05424 164 79 42
Mobil 0162 48 60 748
Mail info@k-lagertechnik.de
Web www.k-lagertechnik.de