

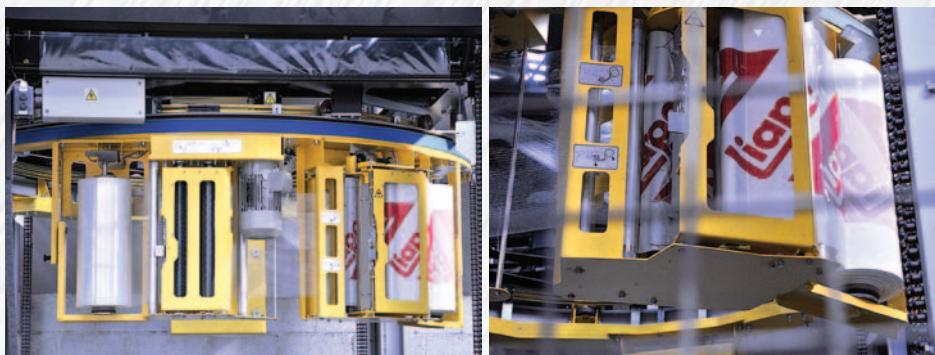


VERPACKUNGSGESCHWINDIGKEIT - BIS ZU 138 PALETEN PRO STUNDE VERPACKT!

Rotomatic LOGO

Vollautomatische Maschine für die Eingliederung in Förderbahnen mit Applikation von bedruckten Folien (Logo). Die Maschine ist für Betriebe mit einer sehr hohen Verpackungskapazität und hohen Ansprüchen an die Verpackung bestimmt, die eine vollständige Fixierung der Artikel auf der Palette bei einem geringen Folienverbrauch garantiert. Die hohe Produktivität der Maschine ist dank einer Verpackungstechnologie möglich, bei welcher die zu verpackende Palette nicht rotiert, wie es bei den Standardmaschinen der Fall ist, sondern diese Palette von der schnell rotierenden Folie umwickelt wird. Bei dieser Verpackungsmethode wirken keine dynamischen Kräfte auf die Palette. Darüber hinaus ermöglicht eine speziell entwickelte Vorspanneinrichtung eine Anwendung von bedruckten Folien und öffnet solch einen breiten Raum für Marketingrealisierungen. Für die höchste Verpackungsleistungen wird die Maschine in der Ausführung mit zwei Vorspanneinrichtungen geliefert.

Die Maschine kann nach der Zuführung der Palette mit Waren den Verpackungszyklus automatisch starten, diese Palette verpacken und das Signal vom abgeschlossenen Verpackungsvorgang schicken. Die Maschine kann nach dem Einfahren der Palette mit Waren den Verpackungszyklus automatisch starten, die Palette in einer oder mehreren Höhen verpacken, einen Streifen bedruckter Folie (z.B. mit Logo des Herstellers) mitverpacken und das Signal vom abgeschlossenen Verpackungsvorgang schicken. Die Ausgangslage der Verpackung ist beliebig, wodurch die Fixierung nur der oberen oder unteren Warenkante oder Befestigung des Mittelteils der zu verpackenden Palette möglich ist. Die hohe Qualität aller Verpackungsarten (einfache, kreuzförmige, staub- und wasserdichte Verpackung) wird noch durch die Möglichkeit der thermischen Verbindung des Folienendes mit den letzten Folienenschichten auf der zu verpackenden Palette verbessert.



Stretchwickelmaschinen

ROTOMATIC LOGO

Durchzugseinrichtung der Folie

Die digital gesteuerte einmotorige Folienvorspanneinrichtung ist eine Einrichtung, die die Einstellung des mechanischen Prozentsatzes der Vorspannung (80%, 120%, 160%, 210%, 250%, 290%) durch den einfachen Austausch der Getriebeumsetzung zwischen den Vorspannwalzen ermöglicht. Die sekundäre Spannung der Verpackungsfolie kann vom Steuersystem aus in Abhängigkeit von den konkreten Warenabmessungen kontinuierlich geändert werden.

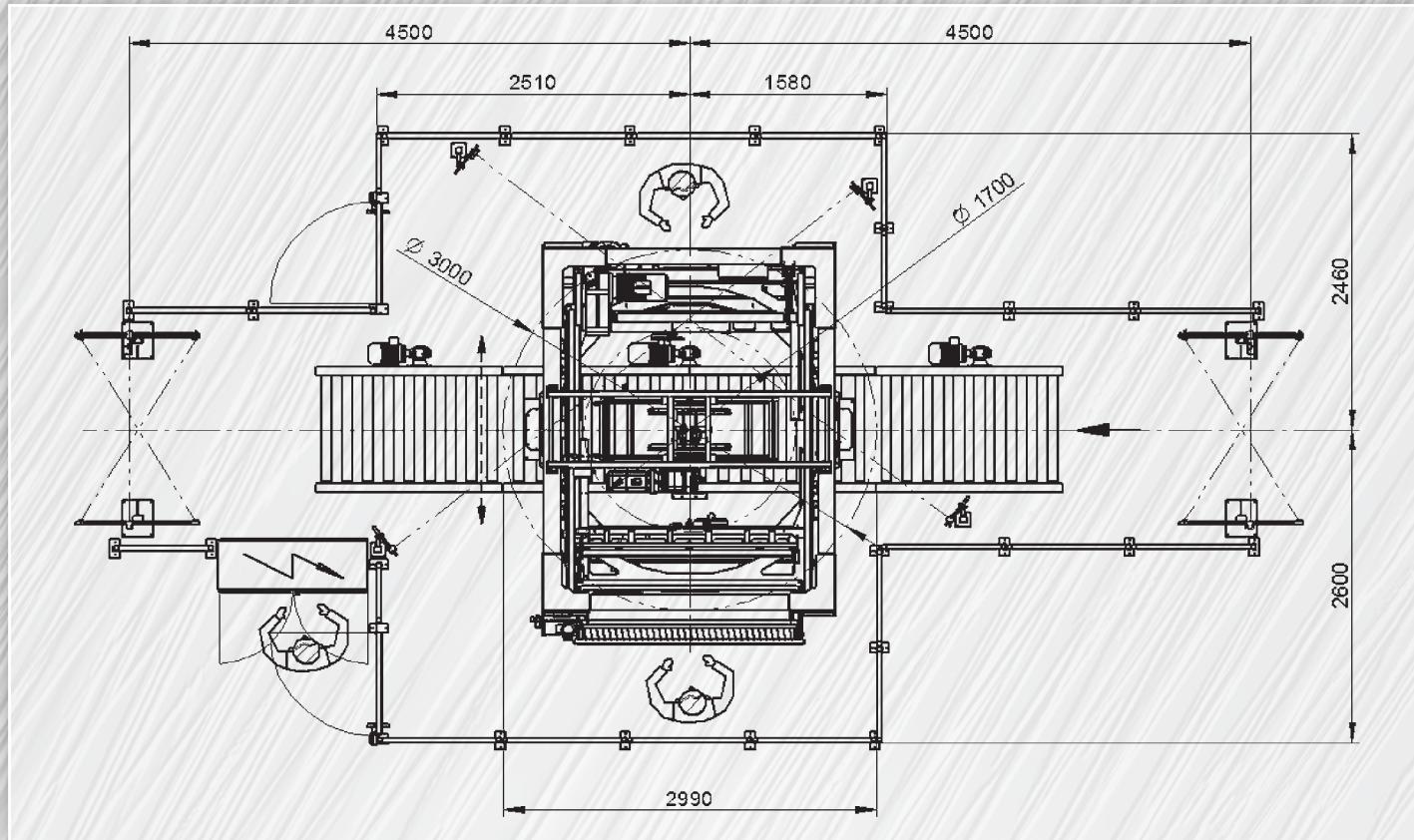


In der Kombination mit dieser Vorspanneinrichtung kann die Applikation der bedruckten Folie verwendet werden.

Die digital gesteuerte zweimotorige Folienvorspanneinrichtung ist eine Einrichtung, welche die Einstellung der primären und sekundären Spannung der Verpackungsfolie vom Steuersystem aus ermöglicht. Die eingestellte sekundäre Spannung wird im Laufe des Verpackungszyklus durch eine Walze mit einem Encoder gemessen und auf den eingestellten Wert korrigiert. Die Regulation der Spannung erfolgt kontinuierlich in Abhängigkeit von den konkreten Abmessungen der Ware.

Die Vorspanneinrichtung der Folie kann durch den Zusammenzug zu einer Schnur ergänzt werden. Diese Einrichtung ermöglicht die Verpackung einer Palette mit Hilfe einer sich einseitig verengten Folie (der Zusammenzug erfolgt teilweise nach oben). Der Teilzusammenzug nach oben ermöglicht die genauere Definition der Position der Unterkante der Folie für den Transport, bei dem nicht die gesamte Palette verpackt werden darf und gleichzeitig eine bessere Befestigung der Folie an der Palette sichergestellt werden muss. Diese Einrichtung erfordert die Verwendung einer Hebeleinrichtung.

Verbauungsabmessungen (Rotomatic Profi+ Double)



■ GESCHWINDIGKEITSVERPACKUNGS ■ WIRTSCHAFTLICHER BETRIEB ■ EINFACH



Steuersystem

Die Verpackungsmaschine verfügt über ein Steuersystem, das vom Steuerpanel aus bedient wird. Das Steuersystem ermöglicht das Definieren von bis zu 20 Verpackungsprogrammen. Der automatische Zyklus der Maschine wird vom Steuersystem der Förderstraße in Abhängigkeit von der Bewegung der zu verpackenden Ware entlang der Straße, gegebenenfalls vom Steuerpanel der Maschine aus gesteuert. Das Steuersystem ist mit einem Modul zur Meldung von Fehlern der Maschine ausgerüstet. Dieses System ermöglicht es dem Benutzer, die Ursache für das Anhalten der Maschine einfach

festzustellen. Die Kommunikation der Maschine mit dem Steuersystem der Straße erfolgt mittels Kommunikationssignale oder über Ethernet. Die Einstellung der einzelnen Verpackungsprogramme ermöglicht die Wahl der Verpackungsarten (einfach, gekreuzt, staub- und feuchtigkeitsdicht, Verpackung von einzelnen Streifen), die Wahl der verwendeten Zusatzeinrichtungen, die Einstellung der Verpackungsparameter in den einzelnen Phasen (Vorspannung, Geschwindigkeit, Anzahl der Umdrehungen), die Verstärkung der Verpackung in definierten Höhen der Verpackung.

Zusatzeinrichtungen

Zweite Referenzposition der Maschine

Diese steigert die Verpackungsleistung der Maschine in dem Fall, wo die Maschine Waren mit unterschiedlichen Höhen verpacken soll.

Messung der Folienaufwicklung

Eine Einrichtung zur Messung der Menge der Verpackungsfolie im Magazin. Die ermöglicht die Signalisierung eines zu geringen Standes der Verpackungsfolie.

Abdeckeinrichtung

Der Mechanismus zur oberen Abdeckung ist ein wählbarer Bestandteil und ermöglicht die Abdeckung der oberen Fläche der Palette mit einer Schutzfolie und die staub- / feuchtigkeitsdichte Abdeckung der Palette.

Anblasen der Abdeckfolie

Die Einrichtung zum Anblasen der Abdeckfolie an die Palette steigert die Qualität der Anbringung der Abdeckfolie und ermöglicht gleichzeitig eine Steigerung der Verpackungsleistung.

Endeinrichtung

Die Maschine ist mit einer Einrichtung zum Verschweißen der beiden letzten Schichten der abgeschlossenen Folie ausgestattet. Diese Einrichtung trennt die Folie und fängt gleichzeitig das Ende der Folie für den nächsten Verpackungszyklus auf.

Anpresseinrichtung

Die Maschine kann mit einem Haltemechanismus für instabile Ware ausgestattet werden. Es handelt sich hierbei um einen mechanischen Scherenmechanismus, der vom oberen Rahmen der Maschine abgesenkt wird.

Förderbänder

Die Maschine kann mit Förderbändern ausgestattet werden,

den, die die Beförderung der verpackten Ware vom und zum Arbeitsbereich sicherstellen.

Umfäenzäunung

Die Maschine muss mit einem Schutzaun ausgestattet werden, der den Zugang der Bedienung in den Maschinenbereich im Laufe der Verpackung verhindert.

Hebeleinrichtung

Diese Zusatzeinrichtung ermöglicht die Unterverpackung der Palette und verbessert dadurch die Fixierungseigenschaften der Verpackung zwischen der verpackten Ware und der Palette.



Sicherheitseinrichtung

Die Maschine muss mit einer elektronischen Sicherheitseinrichtung ausgestattet werden, die den Zugang des Bedienpersonals in den Bereich der Förderstrecken verhindert.



CHE BEDIENUNG • DIE QUALITÄT DER VERPACKUNG • VOLLAUTOMATISCHE •



Zusatzeinrichtungen	Light	Standard	Profi
P Vorspannung 1MD	JA	JA	JA
Vorspannung 1MD Double	NEIN	JA	JA
Vorspannung 2MD	NEIN	JA	JA
Zusammenzug zu einer Schnur magnetisch	NEIN	JA	JA
Zweite Referenzposition der Maschine	JA	JA	JA
Messung der Folienauflistung	NEIN	JA	JA
Abdeckung	JA	JA	JA
Andruck	JA	JA	JA
Anblasen	JA	JA	JA
Anhebung der Paletten	JA	JA	JA
Umfäenzung	JA	JA	JA
Sicherheitseinrichtung	JA	JA	JA
Förderbänder	JA	JA	JA
Logo	NEIN	JA	NEIN



Steuersystem ROTOMATIC

Technische Angaben	Light	Standard	Standard+	Standard+ Double	Profi	Profi+	Profi+ Double
Max. Grundrissabmessungen einer Palette [mm]	1205 x 1250	1205 x 1250	1205 x 1250	1205 x 1250	1205 x 1250	1205 x 1250	1205 x 1250
Min. Grundrissabmessungen einer Palette [mm]	600 x 600	600 x 600	600 x 600	600 x 600	600 x 600	600 x 600	600 x 600
Max. Höhe der zu verpackenden Ware [mm]	Je nach Auftrag						
Min. Höhe der zu verpackenden Ware [mm]	500 (1000 mit Abdeckung)						
Verpackungsleistung bis [Pal./Std.]	77	83	96	113	104	111	138
Umdrehungen des Ringes [1/min]	35	45	45	45	60	60	60
Hubgeschwindigkeit [m/s]	0,16	0,21	0,42	0,42	0,27	0,55	0,55
Folienbreite [mm]	500						
Foliendurchmesser [mm]	250						
Breite der Abdeckfolie [mm]	1600						
Betriebsspannung	3x400V, 50Hz						
Max. Maschinenleistung [kVA]	18	23	30	32	30	37	45
Betriebsluftdruck [MPa]	0,6 - 1						
Maschinenbreite (ohne Umzäunung) [mm]	3340	3340	3340	3340	3340	3340	3340
Länge der Maschine (ohne Umzäun.) [mm]	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000

Die oben angeführten Verpackungsleistungen hängen von der konkreten Art der Verpackung, den Abmessungen der Ware und der Maschinenausstattung ab. Für alle gelieferten Maschinen gewähren wir eine standardmäßige Garantie von 12 Monaten. Der Hersteller behält sich das Recht auf Änderungen der technischen Parameter vor.