



# VERPACKUNGSMASCHINEN MASCHINEN UND SERVICE.



# FREESBY

## HALBAUTOMATISCHER STRETCHWICKLER.

Optimieren Sie Ihre Verpackungsprozesse mit unserem halbautomatischen Stretchwickler – die ideale Lösung für Unternehmen, die ihre Produkte sicher und effizient verpacken möchten.

### HAUPTMERKMALE

#### **Einfache Handhabung:**

Mit intuitiven Bedienelementen und einem klar strukturierten Display ist der Stretchwickler einfach zu bedienen.

Verlässliche Sicherheit: Der Wickelprozess gewährleistet eine gleichmäßige stabile Ladungssicherung.

#### **Flexibilität:**

Ideal für unterschiedlichste Paketgrößen und -formen.

#### **Kosteneffizient:**

Durch den optimalen Einsatz von Stretchfolie minimieren Sie Materialkosten und optimieren gleichzeitig die Verpackungsqualität.

#### **Langlebigkeit:**

Robuste Bauweise und hochwertige Materialien garantieren eine lange Lebensdauer und einen reibungslosen Betrieb.

#### **Vielfältige Einsatzmöglichkeiten:**

Unser halbautomatischer Stretchwickler eignet sich für eine breite Palette an Industrien, darunter Logistik, Produktion, Automobil, Maschinenbau und viele mehr.

Die Tabelle mit technischen Daten finden Sie auf Seite 14.



# ROBOT MAS 3

## EINE PALETTE UNTER 1 MINUTE.

Steigern Sie die Effizienz Ihrer Produktionsprozesse mit dem Noxon Robot MAS X5, dem fortschrittlichen Paletten-Stretch-Roboter. Dieser mobile und vollautomatische Roboter revolutioniert die Art und Weise, wie Paletten sicher und effizient verpackt werden.

### HAUPTMERKMALE

#### **Vollautomatische Flexibilität:**

Der Robot MAS X5 arbeitet autonom und passt sich flexibel an unterschiedliche Palettenformen und -größen an.

#### **Optimale Stretchfoliennutzung:**

Der Roboter optimiert den Einsatz von Stretchfolie, wodurch Materialkosten gesenkt und die Umwelt geschont werden.

#### **Einfache Integration:**

Der MAS X5 lässt sich problemlos in bestehende Produktionslinien integrieren, ohne dass umfangreiche Umstellungen erforderlich sind.

#### **Schnelligkeit und Effizienz:**

Der Robot MAS X5 wickelt Paletten in kürzester Zeit, was zu einer deutlichen Steigerung der Verpackungskapazität und einer Reduzierung der Produktionskosten führt.

#### **Vielfältige Anwendungen:**

Der Robot MAS X5 ist die ideale Lösung für Unternehmen in der Logistik, Lebensmittelproduktion, Maschinenbau und vielen anderen Industrien.

Die Tabelle mit technischen Daten finden Sie auf Seite 15.

Einfache Bedienung  
über das integrierte  
Bedienpanel der  
MAS 3 X5.



Einfache Bedienung  
über das integrierte  
Bedienpanel der  
MAS 3 X4



# BOOMERANG

## DREHARMSTRETCHWICKLER.

Maximieren Sie Ihre Effizienz und verbessern Sie Ihre Verpackungsprozesse mit unserem Stretch-Dreharmwickler. Diese innovative Technologie sorgt für eine gleichmäßige, sichere und kosteneffiziente Umwicklung Ihrer Paletten. Ideal für Unternehmen, die hohe Verpackungsraten mit einer flexiblen Lösung kombinieren möchten.

### HAUPTMERKMALE

#### **Hohe Geschwindigkeit und Effizienz:**

Der Stretch-Dreharmwickler wickelt Paletten in kürzester Zeit, ohne Kompromisse bei der Qualität einzugehen.

#### **Gleichmäßige Folienverteilung:**

Der drehende Arm sorgt für eine gleichmäßige, präzise Folienverteilung.

#### **Flexibilität:**

Ob hohe, schwere Paletten oder kleinere, leichtere Packstücke – unser Stretch-Dreharmwickler passt sich problemlos verschiedenen Formaten und Größen an.

#### **Robuste Bauweise:**

Der Stretch-Dreharmwickler ist für den industriellen Dauerbetrieb konzipiert und bietet eine hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit.

#### **Vielseitige Einsatzmöglichkeiten:**

Ideal für Unternehmen aus der Logistik, dem Maschinenbau, der Lebensmittelindustrie und vielen weiteren Sektoren, in denen eine zuverlässige Palettenverpackung erforderlich ist.

Die Tabelle mit technischen Daten finden Sie auf Seite 16.



# WRAPPY N5

## HORIZONTALWICKLER.

Optimieren Sie Ihre Verpackungsprozesse mit unserem leistungsstarken Horizontalwickler für Stretchfolie! Perfekt für lange oder unhandliche Produkte wie Holzlatten, Rohre, Möbel oder Metallprofile – dieser Wickler sorgt für eine stabile, sichere und wirtschaftliche Verpackung.

### HAUPTMERKMALE

#### **Maximaler Schutz:**

Die Stretchfolie fixiert Ihre Produkte zuverlässig und schützt sie vor Schmutz, Feuchtigkeit und Transportschäden.

#### **Automatisierte Effizienz:**

Reduzieren Sie Materialverbrauch und Arbeitsaufwand durch einen schnellen, gleichmäßigen Wickelvorgang.

#### **Vielseitige Anwendung:**

Ideal für verschiedenste Branchen, von Logistik über Bauwesen bis zur Möbelindustrie.

#### **Einfache Bedienung:**

Intuitive Steuerung und schnelle Anpassung an unterschiedliche Produktgrößen.

Steigern Sie Ihre Produktivität und senken Sie Verpackungskosten mit unserem Horizontalwickler. Jetzt beraten lassen und die perfekte Lösung für Ihr Unternehmen finden!

Die Tabelle mit technischen Daten finden Sie auf Seite 17.



Bedienpanel zur  
einfachen Steuerung  
der Maschine

# STICKER TBDA

## KARTONVERSCHLIESSER.

Maximieren Sie Ihre Effizienz und optimieren Sie Ihre Verpackungsprozesse mit der Noxon STICKER TBDA Kartonverschließmaschine. Diese innovative Lösung sorgt für einen sauberen, stabilen und reproduzierbaren Verschluss Ihrer Kartons – ideal für Unternehmen, die Produktivität und Zuverlässigkeit in der Verpackung kombinieren möchten.

### HAUPTMERKMALE

#### **Robuste Bauweise:**

Die STICKER TBDA ist für den industriellen Dauerbetrieb konzipiert und bietet hohe Lebensdauer sowie konstante Performance.

#### **Vielseitige Einsatzmöglichkeiten:**

Geeignet für Logistik, Versandzentren, Lebensmittelindustrie, Maschinenbau und alle Bereiche, in denen Kartons zuverlässig verschlossen werden müssen.

#### **Hohe Geschwindigkeit und Effizienz:**

Mit einer Fördergeschwindigkeit von bis zu 22 m/min verschließt die Maschine Kartons schnell, ohne Kompromisse bei der Qualität einzugehen.

#### **Präzise Klebebandführung:**

Die automatische Anpassung an Höhe und Breite der Kartons garantiert eine gleichmäßige, saubere Klebebandapplikation.

#### **Flexibilität:**

Ob kleine, mittlere oder große Kartons – die STICKER TBDA passt sich problemlos unterschiedlichen Formaten an und sorgt für stabile, sichere Verschlüsse.

Die Tabelle mit technischen Daten finden Sie auf Seite 18.



# EST

## AKKU UMFREIFUNGSGERÄT.

Das Akku-Umreifungsgerät EST ist die ideale Lösung für schnelle, sichere und komfortable Umreifungen – ganz ohne Kabel und Kraftaufwand.

### HAUPTMERKMALE

#### **Einfache Bedienung:**

Intuitives Bedienfeld ermöglicht eine schnelle Einstellung aller Umreifungsparameter und sorgt für eine einfache Handhabung, perfekt abgestimmt auf Ihr Packgut.

#### **Vielseitig einsetzbar:**

Geeignet für PP- und PET-Umreifungsbänder in 13 mm und 16 mm Breite – ideal für unterschiedlichste Anwendungen in Industrie, Logistik und Versand.

#### **Leistungsstark:**

Bis zu 800 Umreifungen pro Akkuladung garantieren maximale Effizienz und eine unterbrechungsfreie Arbeitsweise im täglichen Einsatz.

#### **Flexibilität und Mobilität:**

Akku-betrieben und kabellos einsetzbar – ideal für wechselnde Einsatzorte und flexibles Arbeiten ohne Einschränkungen.

Die Tabelle mit technischen Daten finden Sie auf Seite 19.



**Alles aus einer Hand:**  
Passender Abrollwagen und  
Umreifungsbänder auf Anfrage –  
praktisch, schnell und zuverlässig.



Technische Eigenschaften	X4 310	X4 312	X5 312	X5 314
Schlittentyp	Elektromagnetische Bremse	Festgelegte Vordehnung mit 1 Motor	Festgelegte Vordehnung mit 1 Motor	Variable Vordehnung mit 2 Motoren
Folienspannung	Über Bedienbpanel regulierbar	Über Bedienbpanel regulierbar	Über Bedienbpanel regulierbar	Über Bedienbpanel regulierbar
Vordehnung	N/A	250 %	250 %	150-400 %
Versorgungsspannung		230V 1 PH(±10%) 50/60 Hz		
Installierte Leistung	1,5 kW	1,9 kW	1,9 kW	2,3 kW
Hebe-/Senkgeschwindigkeit	1,4÷4 m/min			
Tischdrehzahl	5÷12 rpm			
Tellerdurchmesser	Ø1650 mm STD - Ø1800 mm Opt.			
Tellertragfähigkeit	2000 kg	2000 kg	2000 kg	2000 kg
Taktgesteuerter Halt	Standard			
Progressiver Start	Standard			
Verzögerung Fotozelle	Standard			
Fotozelle für Höhenerfassung	Standard			
Vordere und hintere Gabellademöglichkeit	Standard	Standard	Standard	Standard

# ROBOT MAS 3

Technische Eigenschaften	MAS 3 X4			MAS 3 X5	
	302	310	312	310	312
Batterien	n2 12V 110Ah Pb				
Drehzahl der Maschine	35÷80m/min				
Hebe-/Senkgeschwindigkeit	1,5÷5 m/min			5 m/min	
Überlappung	N/A			5÷99 cm/giro	
Versorgung	100-240 V /1Ph 50/60 Hz				
Installierte Leistung	0.8 kW				
Schlittentyp	Mechanische Kupplung	Elektromagnetische Bremse	Fixe Vordehnung mit einem Motor	Elektromagnetische Bremse	Fixe Vordehnung mit einem Motor
Folienspannung	Manuelle Regulierung	Über Bedienpanel regulierbar			
Vordehnung	N/A	N/A	250% (std) 150% / 200% / 300% (opt)	N/A	250% (std) 150% / 200% / 300% (opt)
Min. Produktabmessung	LxWxH 600x600x500 mm				
Max. Produktabmessung	LxWxH ∞x∞x2200 mm				
Min. Ladegewicht	45 kg				

# BOOMERANG

Technische Eigenschaften	210	212	214
Schlittentyp	Elektromagnetische Bremse	Fixe Vordehnung mit 1 Motor	Variable Vordehnung mit 2 Motoren
Folienspannung	Über Bedienpanel regulierbar		
Vordehnung	N/A	250 %	150÷400%
Versorgungsspannung	230 V 1 PH ( $\pm 15\%$ ) 50/60Hz		
Hebe-/Senkgeschwindigkeit	2.5÷5.5 m/min		
Drehzahl des Arms	7÷12 RPM		
Produktionsleistung	30 (Paletten/Std.)		
Taktgesteuerter Halt	Standard		
Not-Puffer mit optischen Sensoren	Standard		
Fotozelle für das Erfassen der Ladungshöhe	Standard		
Mindestproduktabmessungen	LxBxH 400X400X500 mm		
Maximale Produktabmessungen	LxBxH 1400X1400X2000 mm (2400-270 mm OPT)		

Technische Eigenschaften	Einzelspule 125	Einzelspule 250	Einzelspule 250
Innendurchmesser der Drehplatte	515 mm		
Variable Drehzahl	20÷180 rpm	20÷150 rpm	20÷150 rpm
Über Inverter variierbare Vorschubgeschwindigkeit	5÷20 m/min	8÷35 m/min	15÷70 m/min
Druckluftverbrauch NI/Zyklus	3,5	5,5	9
Versorgungsspannung V	400V 3Ph+N 50/60Hz		
Installierte Leistung	1,7 kW		
Gesamtgewicht Maschine	380 kg	400 kg	415 kg
Greiferagregat/pneumatisch gesteuerter Kaldtschnitt	Optional		N/A
Greiferagregat mit Heißdrahtschnitt (S.K.I.D.)	Standard		
Spulenhalter mit festgelegter Vordehnung	Optional		
Maximaler Außendurchmesser	230 mm		
Innendurchmesser der Spule	76 mm (Std.) 50 mm (Opt.)	76 mm	
Spulenhöhe	125 mm	250 mm	
Folienstärke	17÷35 µm		

# STICKER 50 TDBA

Technische Eigenschaften	50 TDBA	60 TDBA
Mindesabmessung Karton (LxBxH)	150 x 135 x 110 (W=135) mm 150 x 160 x 110 (W=160) mm	150 x 160 x 110 mm
Max. Abmessungen der Kartons	∞ x 500 x 500 mm	∞ x 650 x 650 mm
Druckluftverbrauch NI/Zyklus	158 N l/min	218 N l/min
Versorgungsspannung V	400V 3Ph+N 50 Hz+T	
Installierte Leistung	0,4 kW	
Höhe der Förderbänder	50 mm	
Mitnahmegeschwindigkeit der Kartons	22 m/min	
Autom. Kartonhöhen- und breitenverstellung	std	
Auslegung für 2 Bandauftragköpfe (oben/unten)	std	
Klebebandbreite	50 (W=135) - 50/75 (W=160) mm	50/75 (W=160) mm
Vertikale Klebebandlasche	50 - 70 mm	

Technische Eigenschaften	
Abmessung (LxBxH)	335 x 150 x 145 mm
Bandbreite	12,5 - 16 mm
Bandspannung	400 - 2800 N
Band	PP / PET
Akku	Li-Ion, 15 V, 15 Ah, 90 Minuten Ladezeit 600 - 800 Umreifungen mit einer Ladung
Verschlußart	Reibschweißverschluss
Gewicht	4,0 kg

# SERVICE

## QUALIFIZIERT UND ZERTIFIZIERT.

Haben Sie Ihre Stretchmaschine schon warten oder prüfen lassen?

Ist die UVV-Prüfung noch aktuell?

Wir lassen Sie auch während des Betriebs Ihrer Stretchanlage nicht im Stich und bieten Ihnen einen umfangreichen Wartungsservice an. Wir haben zertifizierte Techniker, die Ihnen gerne zur Seite stehen.

### UNSERE LEISTUNGEN IM ÜBERBLICK:

- Wartungsintervall
- Qualifizierte Prüfer
- Zertifizierte UVV-Prüfung nach DGUV
- Ersatzteillager
- Service und Reparaturen für alle gängigen Stretchmaschinen
- Schnell und flexibel

### Auszug aus §14 Bertiebssicherheitsverordnung

“(2) Arbeitsmittel, die Schäden verursachenden Einflüssen ausgesetzt sind, [...] hat der Arbeitgeber wiederkehrend von einer zur Prüfung befähigten Person prüfen zu lassen.”

“(3) Arbeitsmittel sind nach prüfpflichtigen Änderungen vor ihrer nächsten Verwendung durch eine zur Prüfung befähigte Person prüfen zu lassen.”

“(7) Der Arbeitgeber hat dafür zu sorgen, dass das Ergebnis der Prüfung [...] aufgezeichnet und mindestens bis zur nächsten Prüfung aufbewahrt wird.” \*

\* Diese § werden durch unsere UVV-Prüfung und Wartung abgedeckt. Unsere Mitarbeiter, die diese Prüfungen durchführen, sind alle zertifiziert und haben Ihre personalisierte Prüfnummer.

# „WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE.“

IHR SAFE PACK TEAM

Jede Maschine wird für Sie individuell konfiguriert sodass es zu Ihren zu verpackenden Produkten perfekt passt.

Gerne beraten wir Sie vor Ort, um eine individuell für Sie passende Maschine in Verbindung mit der optimalen Folie zu finden.



 team@safepack.de

 +49 5224 - 93901 -0

 Im Sundernkamp 19  
32130 Enger



# DIE VERPACKUNGSFAMILIE

## GEMEINSAM STÄRKER.

Wir sind eine Verpackungsfamilie – eng vernetzt, werteorientiert und erfahren in nachhaltigen Verpackungslösungen.

Durch gebündelte Kompetenzen und kurze Wege bieten wir Ihnen ganzheitliche und ressourcenschonende Lösungen.



- Entwicklung von Verpackungskonzepten
- Über 30 Konfektionsanlagen
- Schulungs- und Kompetenzzentrum mit Showroom & Testcenter
- Maschinen-Service



- High-Tech Stretchfolien
- Eigenes Testzentrum
- Technischer Service
- Konfektion vorgereckter Folien



- Spezialist für Luftfracht Verpackungsmaterial
- 24-h-delivery-Service für viele Flughäfen Europaweit
- Biologisch abbaubare Cargofolie



- Innovationsführer für nachhaltige Folien
- 65.000 Tonnen Produktionskapazität
- Eigene Forschung & Entwicklung
- Eigene Recyclingzentrum
- Verpa ReLease-System
- Verpalin. Die Folie.



- Der Hersteller von nachhaltigen Mehrweg-Hohlkammerplatten
- Konfektionierung von Verpackungen und PoS-Lösungen
- SaVerflex. Die Hohlkammerplatte.



- Größter VCI-Folienhersteller Europas
- Eigene Entwicklungsabteilung
- Technische Beratung & Ursachenforschung bei Korrosion
- Eigene Recycling-System „ReRelease“



- Konstruktion / Konfektion
- Inklusionsabteilung
- Lohnarbeiten



[www.  
verpackungsfamilie.de](http://www.verpackungsfamilie.de)



ZUR WEBSITE



Safe Pack Solutions  
GmbH & Co. KG  
Im Sundernkamp 19  
32130 Enger

[www.safepack.de](http://www.safepack.de)  
[team@safepack.de](mailto:team@safepack.de)



Niederlassung Hamburg  
Blohmstr. 18  
21079 Hamburg

040 / 76 79 628 -0