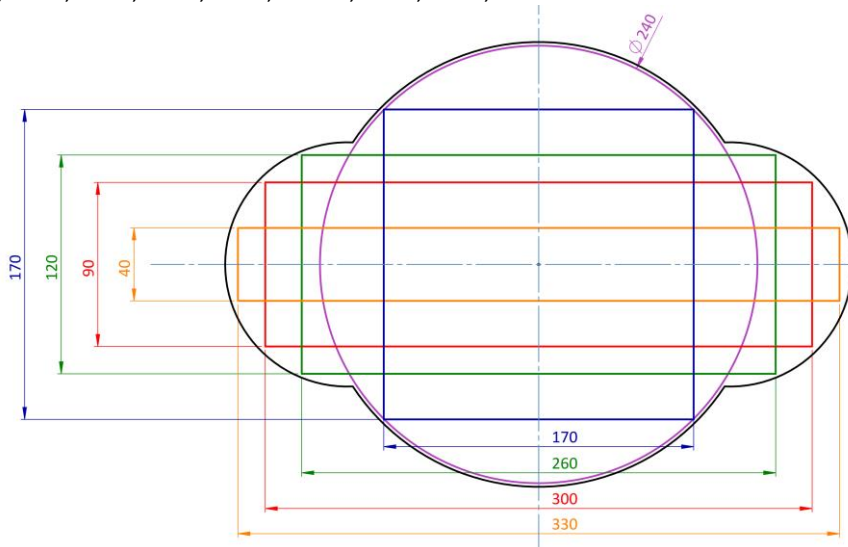


## Herstellung Strangpressprofile

- **Kapazität** ca. 12.000t
- **Zertifiziert** nach DIN EN ISO 9001 / 14001
- **Profillängen** bis 14.000mm
- **Toleranzen**  
bis Faktor 10 kleiner als die einschlägigen  
Normen: DIN EN 12020-2 / 755-9
- **Vorrätige Legierungen**  
3003, 3103, 5049, 6060, 6063, 6005A, 6082, 7003,  
7020

Presse	P16	P25
Presskraft	1.600 t	2.500 t
umschrieb. Kreis Hohlprofile	bis Ø 160 mm	bis Ø 240 mm
max. Breite Flachprofile	bis 180 mm	bis 330 mm
Profilgewicht	100 g/m bis 3 kg/m	bis 25 kg/m



## Fertigungskompetenz

### Sägen:

- **90° Sägeschnitte** bis 6.000 mm
- **Doppelgehrungsschnitte** bis 4.000 mm  
\*Längentoleranz bis ±0,1 mm

### Entgraten

- **Bürstentgraten**  
für Bauteile von 50 bis 2.000 mm
- **Gleitschleifen**

### CNC-Bearbeitung

- **Präzise Bauteilbearbeitung** auf  
5-Achs-Fräsmaschinen bis 2.600 mm Profillängen
- **Stabbearbeitung** auf  
5-Achs-Stabbearbeitungszentrum bis 10.000 mm  
Profillängen  
\*Toleranzen bis DIN EN ISO 2768 f und kleiner

### Oberflächenveredelung

- **Eloxieren**
- **Pulverbeschichtung**
- **Bürsten/Schleifen**

### Qualitätsprüfungen

- **3D-Fertigungsmesssystem**
- **Digitaler Messprojektor**
- **Härteprüfung**
- **Zugversuche**

**WESERALU GmbH & Co. KG**  
Am Osthafen 5  
32423 Minden  
+49 (0)571 / 38705-0  
info@weseralu.de  
www.weseralu.de



Ihr Ansprechpartner:

**Hans-Jörg Merath**  
73230 Kirchheim/Teck  
Telefon: +49 (0)162 1947310  
hjmerath@weseralu.de