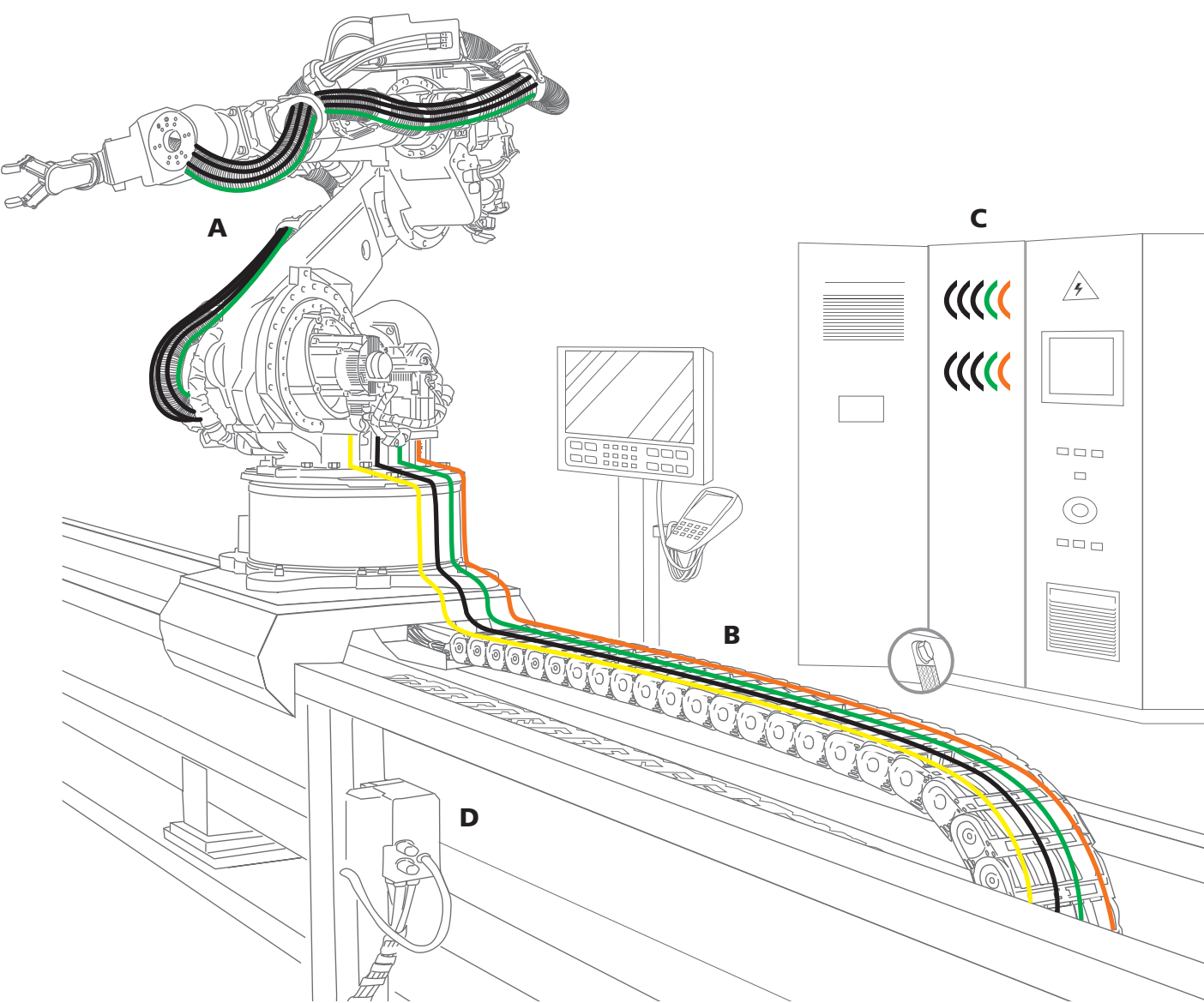


Unser Portfolio

Für die Industrielle Automatisierung haben wir folgende Produkt-Bereiche anzubieten:



- A) Schlauchpaket**
HELUCONTROL® ROBOFLEX®-D
HELUDATA® ROBOFLEX®-D-PAAR
HELUPOWER® ROBOFLEX®
HELUKAT® 100 T Tordierflex
PROFINet Typ R
600 S PROFINet Torsion, SF/FTP, Kat. 7
HELUcond PA12 Welschlauch
- B) Schleppkettenzuführung**
TOPSERV® Hybrid PUR
TOPGEBER 512 PUR
HELUKABEL® ROBOFLEX®-recycle
MULTISPEED® 500-PUR UL/CSA
PROFINet Typ C
HELUTOP® MS-EP4 EMV
- C) Schaltschrank**
H07V-K / 07V-K
FÜNFNORM
Profinet A oder B
Cu-Masseband
Patchkabel



Kabel, Leitungen und Zubehör für die INDUSTRIELLE AUTOMATISIERUNG



Verbindungstechnik für die Industrie der Zukunft

Vom Automobil- und Zuliefersektor über die Lebensmittel- und Prozessindustrie bis hin zu Handel und Logistik: Branchenübergreifend und weltweit werden immer mehr Arbeitsschritte automatisiert. Autonome Handlings- und Transportsysteme, Industrieroboter und computergesteuerte Bearbeitungszentren sorgen in unzähligen Anwendungen für mehr Produktivität, reproduzierbar hohe Qualität und eine flexible und zuverlässige Fertigung bis hin zur Losgröße 1.

Die durchgängige Automatisierung der Industrie erfordert ungeheure Mengen an Prozessoren, Sensoren, Antrieben und Steuerungen, die intelligent und digital miteinander vernetzt sind. Die passenden Kabel und Leitungen sind dafür unverzichtbar: Sie sorgen dafür, dass sämtliche Systemkomponenten zuverlässig die Energie und Daten erhalten, die sie benötigen.

Dabei müssen sie je nach Anwendung komplexe Anforderungen erfüllen: etwa Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, Chemikalien oder Öl, mechanische Belastungen wie Biegung und Torsion, beengte Platzverhältnisse und immer größere Datenübertragungsraten. All das macht die Industriearbeit zu einer äußerst anspruchsvollen Disziplin für Leitungen und Kabel.

HELUKABEL ist auf diesem Gebiet seit Jahrzehnten ein renommierter Partner zahlreicher namhafter Unternehmen und bietet ein umfangreiches Portfolio für die elektrische Verbindungstechnik in der Automatisierung: etwa Motor-, Servo- und Geberleitungen für elektrische Antriebe, flexible und torsionsbeständige Roboterleitungen, Kabelzubehör, Daten-, Bus- und Ethernetkabel sowie platzsparende Hybridleitungen, die Energie- und Datenübertragung in sich vereinen. Kundenspezifische Sonderkonstruktionen und vorkonfigurierte Komplettlösungen bis hin zu einsatzbereiten Systembaugruppen und Schleppketten sind genauso unsere Stärke wie unser weltweites Logistiknetzwerk, das für eine hohe Produktverfügbarkeit und kurze Lieferzeiten sorgt.



Für jeden Einsatzfall die passende Lösung

Sehen Sie hier, welche unserer Kabel, Leitungen und Zubehörprodukte in welchen Bereichen der industriellen Automation zur Anwendung kommen

- [1] Datenleitungen (Bus/Ethernet/Glasfaser)
- [2] Antriebsleitungen (Servo/Geber/Hybrid)
- [3] Leitungen für Roboteranwendungen
- [4] Schleppkettenleitungen
- [5] Installationsleitungen
- [6] Konfektionierte Leitungen (Daten/Antriebstechnik)

- [7] HELUKAT Datensteckverbinder
- [8] HELUTEC Rundsteckverbinder
- [9] HELUTOP Kabelverschraubungen
- [10] Komponenten für Erdungskonzepte
- [11] Schutzschläuche
- [12] Werkzeuge und weiteres Zubehör

1 Leitstand

Zentraler Punkt zur Steuerung und Überwachung von Fertigungs- und Logistikprozessen.

[1] [5] [6] [7] [9] [12]

3 Bearbeitungszentrum

Werkzeugmaschine, die mehrere Funktionen wie Drehen, Fräsen und Bohren umfasst.

[1] [2] [4] [5] [6] [7] [8] [9] [10] [11] [12]

5 Schaltschrank

Beherbergt alle elektrischen und elektronischen Komponenten, die nicht direkt in der Maschine oder Anlage verbaut sind.

[1] [2] [5] [6] [7] [8] [9] [10] [11] [12]

7 Förderband

Stationäre Förderanlage zum Transport unterschiedlichster Waren oder Werkstücke.

[1] [2] [5] [6] [7] [8] [9] [10] [11] [12]

9 Führerloses Transportsystem

Flurgebundenes Fördermittel mit eigenem Fahrantrieb, welches automatisch gesteuert und berührungslos geführt wird.

[1] [5]

2 Laser-Cut-Maschine

Anlage zur Trennung von Werkstücken mithilfe von Laserstrahlung.

[1] [2] [4] [5] [6] [7] [8] [9] [12]

4 Bedienpanel

Stationäres oder mobiles Gerät mit Display und/oder Tastatur zur Bedienung von Maschinen und Anlagen.

[1] [3] [4] [6] [7] [9] [11] [12]

6 Pick & Place-Anlage

Handling-Einrichtung, die Waren oder Werkstücke selbstständig greift, sortiert und ablegt.

[1] [2] [6] [7] [8]

8 6-Achs-Roboter

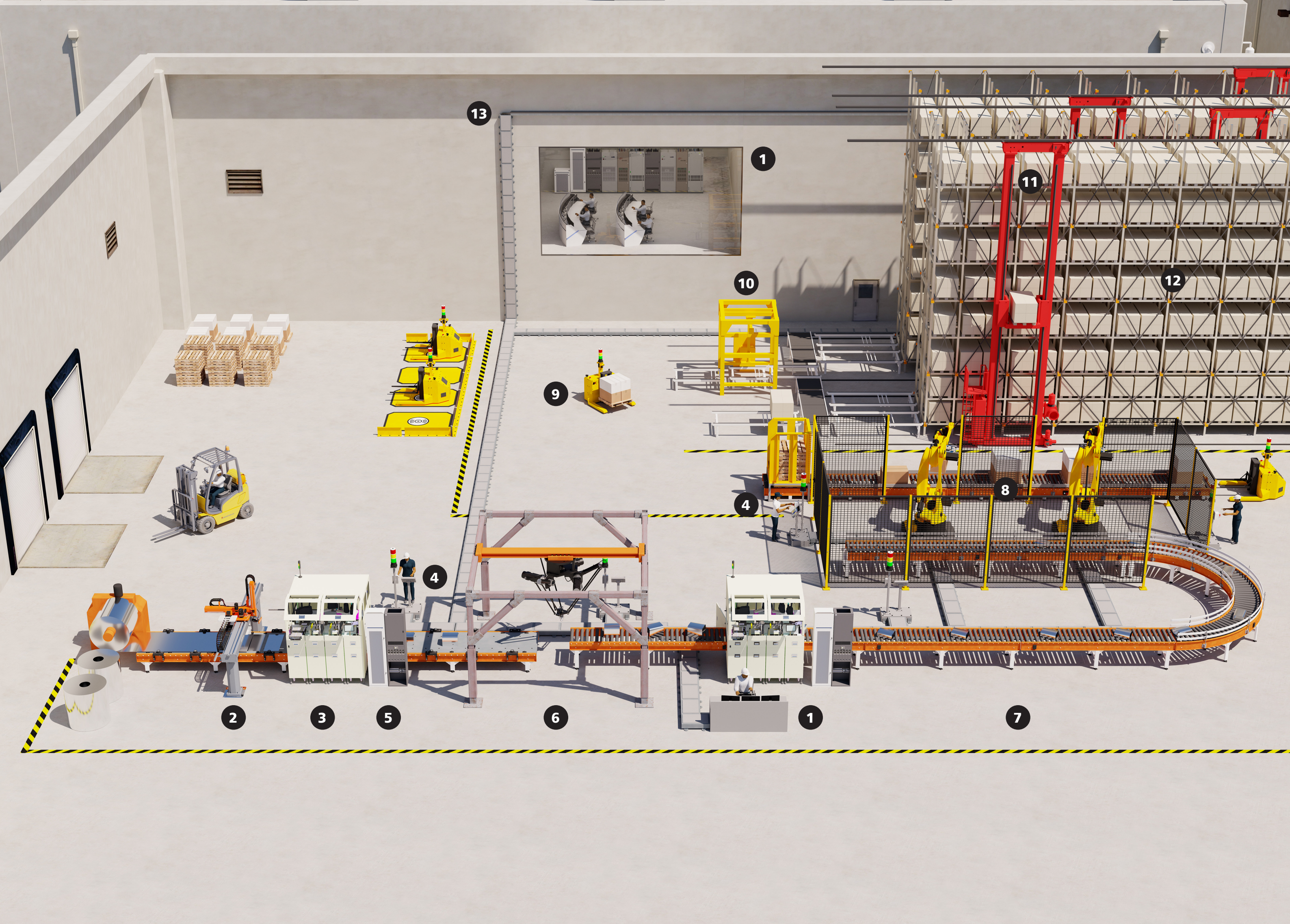
Knickarmroboter mit sechs rotatorischen Achsen zum Ausführen unterschiedlichster Bewegungen und Aufgaben.

[1] [2] [3] [6] [7] [8] [9] [10] [11] [12]

10 Etikettiereinheit

Dient zum Aufbringen von Barcodes oder Etiketten auf Waren und Werkstücken.

[1] [4] [5] [6] [7] [12]



11 Regalbediengerät

Schienenengeführtes, einspuriges Fahrzeug, welches Waren in einem Hochregallager ein- und auslagert.

[1] [2] [4] [5] [7] [8] [9] [12]

12 Hochregallager

Lagerfläche mit fest installierten Regalkonstruktionen, in denen Waren oder Werkstücke übereinander gelagert werden.

[1] [2] [4] [5] [7] [8] [9] [12]

13 Kabelpritschen

Tragkonstruktion aus Blech oder Kunststoff für Kabel und Leitungen.

[1] [5] [11] [12]

Kontakt

Unsere Produktexperten stehen Ihnen bei Fragen und für kundenindividuelle Lösungen zur Verfügung:



Matthias Eick
Global Segment Manager -
Automation & Drives
Tel.: +49 7150 9209 936
matthias.eick@helukabel.de
Ansprechpartner für:
[1] [6]



Horst Messerer
Produktmanager DNB /
Sales Manager
Tel.: +49 7150 9209 129
horst.messerer@helukabel.de
Ansprechpartner für:
[1] [5] [6] [7] [12]



Vincenzo Rio
Global Segment Manager -
Robotic Cables
Tel.: +49 7150 9209 178
vincenzo.rio@helukabel.de
Ansprechpartner für:
[3]



Alexander Mihelak
Fachberater Kabelzubehör
Tel.: +49 7150 9209 782
alexander.mihelak@helukabel.de



Holger Wennrich
Global Segment Manager -
Custom & Drag Chain Cables,
Special Cables
Tel.: +49 7150 9209 4445
holger.wennrich@helukabel.de
Ansprechpartner für:
[4]

Ansprechpartner für:

[8] [9] [10] [11] [12]