



MICHELFELDER

Dosiertechnik



michelfelder.de

QUALITÄT IN SERIE



DICHTUNGSTECHNIK VON MICHELFELDER

Das wirkungsvolle Abdichten von Bauteilen und die genaue Dosierung von Werkstoffen stellen Ingenieure immer wieder vor große Herausforderungen. Um zu verhindern, dass Stoffe ungewollt von einem Bereich in einen anderen übergehen, ist innovatives Denken und qualitativ hochwertiges Arbeiten in der Dosier- und Dichtungstechnik erforderlich.

Beides finden Sie in höchster Qualität bei MICHELFELDER.

Dank unserer umfassenden und kontinuierlichen Qualitätssicherung sind wir in der Lage höchste Standards zu bieten. Wir unterhalten ein auf der DIN EN ISO 9001:2015 basierendes Qualitäts-

management, um die hohen Anforderungsnormen in der Dosiertechnik und den Ansprüchen unserer Kunden in höchster Qualität gerecht zu werden. Je nach Kundenwunsch werden verschiedene Standards wie Stichprobenprüfung, Prozessfähigkeitsbewertung oder Erstbemusterung angeboten.

MICHELFELDER ist ein modernes Industrieunternehmen und Ihr zuverlässiger Partner und kompetenter „Problemlöser“ rund um das Thema Dichtungstechnik - von der Beratung über die Produktion bis hin zur Entwicklung individueller Lösungen, in Einzel- wie in Serienfertigung.



DICHTUNGSTECHNIK

PUR-DICHTUNGEN

Bei diesen Dichtungen wird PU-Schaum dazu genutzt, feste und zuverlässige Dichtungen herzustellen. Die Dichtungen weisen so gut wie keine Restkompression auf und verfügen über eine Temperaturbeständigkeit zwischen -40 und +100°C.

Ein weiterer Vorteil von PUR-Dichtungen besteht darin, dass diese den meisten Witterungsbedingungen trotzen und bei Einsatz im Freien so gut wie nicht altern. Die PUR-Dichtungen sind in hohem Maße robust gegen Öle, Fette und schwache Säuren. Vor allem eignet sich Polyurethan als Material für universelle Dichtungen gegen Schmutz, Feuchtigkeit und/oder Geräusche. Da bei unseren Auftragsverfahren die Dichtmasse an das Objekt anklebt, lässt sich eine hohe Dichtungsstärke erzielen. Durch unsere Zwei-Komponenten-Technik erreichen wir ein hohes Maß an Flexibilität. Dieses Verfahren mischt den PUR-Dichtungsschaum automatisiert und appliziert diesen auf verschiedensten Materialien wie Glas, Kunststoff, Metall oder Druckguss.

Diese Methode ist sehr schnell, nachhaltig, energiesparend und bietet viele Vorteile: Die Dichtungen sind nach dem Trocknen besonders elastisch, bieten eine große Prozesssicherheit, ein schier unbegrenztes Potenzial an Farb- und Formgebung und sind praktisch unkaputtbar.

Dieses 2-Komponenten-Verfahren setzt Spezialwissen voraus, das sich MICHELFELDER mit der stetigen Weiterentwicklung innovativer Lösungsansätze erarbeitet hat und weiterhin optimiert. Damit können wir die immer individueller werdenden Kundenbedürfnisse erfüllen.

SILIKON-DICHTUNGEN

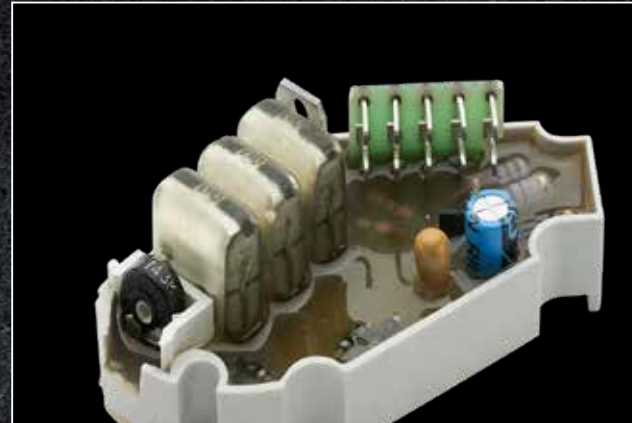
Bei bestimmten Anforderungen oder Bedingungen kommen Silikon-Dichtungen zum Einsatz. Diese Dichtungen werden bei Temperaturen über 100°C eingesetzt (z.B. in der Automobilbranche), da sie über eine extrem hohe Temperaturbeständigkeit verfügen. Die Applikation dieser speziellen Dichtungen ist mit höherem Aufwand und somit mit höherem Know-How verbunden.

VERGUSSTECHNIK

Eine leistungsfähige Vergusstechnik ist unerlässlich geworden. Vor allem wenn es darum geht, sensible Komponenten vor Feuchtigkeit, Verschmutzung und mechanischer Belastung oder Erschütterung zu bewahren. Vergussverfahren sind anspruchsvoll - die Verguss-Systeme von MICHELFELDER erfüllen diese Aufgaben jedoch umfassend. Je nach Verbau-Situation und Einsatzgebiet sind wir in der Lage die höchsten physikalischen und chemischen Anforderungen für Ihren Verguss zu erfüllen. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um Einzelanfertigungen handelt, oder um eine Serienproduktion mit hoher Stückzahl.

Wir setzen im Vorfeld auf eine umfassende Beratung und eine enge Zusammenarbeit mit unseren Auftraggebern. Durch diese Kooperation, die bereits in der Planungsphase beginnt, lassen sich die gewünschten Attribute des finalen Produktes oder Systems zielsicher planen und die dafür notwendigen Applikationsabläufe definieren. Auf diese Weise ist es möglich sowohl stark individualisierte Einzelvergüsse zu fertigen, als auch komplexe Lösungen in der Serien-Lohnfertigung zu produzieren.

Um unseren Kunden sichere und vor allem wirtschaftliche Lösungen zu bieten, setzen wir auf innovative und qualitativ hochwertige Lösungen im Bereich Vergusstechnik.



VERKLEBETECHNIK

Der Einsatz von Hochleistungsklebstoffen ist vor allem aus der Fahrzeugherstellung nicht mehr weg zu denken. Gerade die sichere Befestigung von Kunststoffteilen ist oftmals eine nicht ganz einfache Aufgabe. Die Verklebung von Bauteilen spielt eine immer größer werdende Rolle im Hinblick auf Wettbewerbsfähigkeit und Nachhaltigkeit in der Fahrzeugtechnik.

Hochleistungsklebstoffe finden schon lange nicht nur in der Automobilindustrie Verwendung. Auch in der Luftfahrtindustrie oder Medizintechnik spielen, neben der Haftung, auch Aspekte wie Hautverträglichkeit und Sterilität eine große Rolle bei der Auswahl des passenden Klebeverbundsystems.

Unseren Kunden können wir intelligente und wirtschaftliche Lösungen im Bereich Hochleistungsklebstoffe anbieten, die über einfache 2-Komponenten-Kleber hinausgehen. Insbesondere bei der Kunststoffverklebung sind Lösungen gefragt, die mit hoher Prozess-Qualität überzeugen.

Unsere Spezialisten tun sich besonders in der kompetenten und anwendergerechten Beratung für alle relevanten Branchen hervor. Gerade zu Beginn der Konstruktion und Entwicklung legen wir durch ausgiebige Mess- und Versuchsreihen, Prototypenherstellung und Bemusterungen den Grundstein für eine erfolgreiche Fertigung mit Hochleistungsklebstoffen. Nicht nur Einzelfertigungen in hoher Qualität, sondern auch komplexe Geometrien für hohe Stückzahlen sind serienreif umsetzbar.



UNSERE TECHNOLOGIEN

Die Entwicklung von Lösungen in der Dosiertechnik erfordert rationales, aber auch innovatives Denken. Die Produktentwicklungs- und Lebenszyklen werden immer kürzer und erfordern schnelle, aber dennoch verlässliche Lösungen, die sich dennoch flexibel auf Änderungen programmieren lassen. Ein Verfahren, das sich in der Praxis vielfach bewährt hat, ist das sogenannte FIPFG-Verfahren. FIPFG steht für „formed in place foam gasket“ und bietet die Möglichkeit, frei aufgetragene Dichtungssysteme mit CNC-gesteuerten Anlagen zu fertigen. Dabei bietet dieses Verfahren der Dichtungs- und Dosiertechnik ein breites Spektrum an Möglichkeiten für unzählige Anwendungsbereiche.

UNSERE BRANCHEN

MICHELFELDER ist ein modernes Industrieunternehmen und Ihr zuverlässiger Partner im Bereich Dosiertechnik. Wir sind Spezialist für die Serienfertigung von hochwertigen Produkten und Lösungen in den Bereichen Automatisierungsindustrie, Maschinenbau, Automotive, Thermo-, Pharma-, Medizin-, Lebensmittel-, Elektro-, Reinraum- und Solartechnik.

UNSER SPEKTRUM

Bei MICHELFELDER bekommen Sie alles aus einer Hand: z.B. die vorgelagerten Prozessen wie Abstimmung mit den Vorlieferanten, Einkauf der Materialien, Verhandlung von Preis und Frachtkosten. Im Anschluss kommt die Materialbearbeitung, der Dichtungsprozess und zum guten Schluss noch die nachgelagerten Prozesse wie Einbau in ein anderes Bauteil, Baugruppenmontage und Logistikleistungen. Wir verstehen uns als Ihr Partner, der Ihnen so viel Arbeit wie möglich abnehmen möchte.



**UNSERE ANSPRECHPARTNER STEHEN
IHNEN GERNE MIT RAT UND TAT ZUR SEITE.**

Marius Moosmann (links)
Key Account Manager Dosiertechnik

Telefon +49 (0) 7402 3920-1123
E-Mail m.moosmann@michelfelder.de

Martin Hezel (rechts)
Geschäftsbereichsleiter Dosiertechnik

Telefon +49 (0) 7402 3920-5020
E-Mail m.hezel@michelfelder.de

Unser Standort in der Maybachstraße 11 in 72175 Dornhan



MICHELFELDER
QUALITÄT IN SERIE

