

Firmenprofil

Stand Februar 2025

GIRLICH

TECHNISCHE KUNSTSTOFFE
KUNSTSTOFFBEARBEITUNG

Gründung	1968 von Josef Girlich: Josef Girlich Technische Kunststoffe Kunststoffbearbeitung 2002 umfirmiert: Girlich Technische Kunststoffe Kunststoffbearbeitung GmbH
Geschäftsführung	Stefan Paul Girlich
Beschäftigte	40
Leistung	Spanabhebend hergestellte technische Kunststoffteile aller Art
Unsere Stärken	Individuelle Beratung hinsichtlich Konstruktion und Materialanwendungen auf der Grundlage unserer langjährigen Erfahrung für weitgefächerte Industrieanwendungen Kostengünstige, reibungslose Gesamtabwicklung durch eine unkomplizierte Betriebsstruktur Ein Höchstmaß an Qualitätsgewährleistung durch ein über fünf Jahrzehnte gewachsenes Qualitätssicherungssystem Wir verarbeiten DIN-klassifizierte Kunststoffe. Das bietet die Gewähr, dass zugesicherte Produkteigenschaften mit den Grundlagen der jeweiligen DIN-Norm in Einklang stehen.
Bearbeitung	Spanabhebende Bearbeitung von technischen Kunststoffen nach Zeichnung oder Muster, auch CAD-Konstruktion in Kundenabstimmung
Drehtechnik	Konventionell, je nach Konstruktion (größere Abmessungen auf Anfrage) bis x Ø 1400 mm, z 500 mm; bis x Ø 900 mm, z 2500 mm CNC-Technologie, je nach Konstruktion (größere Abmessungen auf Anfrage) bis x Ø 960 mm, z 200 mm, bis Ø 660 x z 1300 mm bis x Ø 458 mm, z 1500 mm Drehautomatentechnik, je nach Konstruktion (größere Abmessungen auf Anfrage) konventionell bis Ø 80 mm, CNC bis Ø 150 mm. CNC bis 5 Achsen mit getriebenen Fräs-Werkzeugen bis Ø 60 mm
Frästechnik	Konventionell, je nach Konstruktion (größere Abmessungen auf Anfrage) bis x 3050 mm, y 260 mm, z 180 mm CNC-Technologie, je nach Konstruktion (größere Abmessungen auf Anfrage) bis x 2020 mm, y 1000 mm, z 300 mm bis x 3050 mm, y 450 mm, z 300 mm 5 Achsen Bearbeitungszentren, bis X 3050 mm, Y 1200 Z 695 mm, Z mit schwenkbarer Spindel 800 mm mehr als 5 Achsen: X 2200 mm, X 420 mm. (größere Abmessungen auf Anfrage)
Verzahnungstechnik	Außen- und Innenverzahnung bis Ø 960 mm; Modul 0,7 bis Modul14 (größere Abmessungen auf Anfrage)
CAD-Technologie	3-D-Konstruktionssoftware CAD-/CAM-System Datenübertragung von .step-Files, Dxf-Files.
Werkstoffe	Hochleistungskunststoffe: PTFE, PPSU, PSU, PEI, PVDF, PTFE PD, PPS _ _ _ , PEEK _ _ _ , PI _ _ _ , PAI _ _ _ , PBI Antistatische Hochleistungskunststoffe und Sondertypen: AST HDPE CX LR, AST POM CX, AST POM JX, AST PETP PX, AST PEI JX, AST PTFE PX Technische Kunststoffe: PA 6, PA 6 Guss, PA 6.6, PA 12, PA12 Guss, PA 4.6, POM, POM PTFE, PET, PETP GLS, PETP GF AR, PC, PETG Elastomere: Polyurethan von 65° Shore A bis 95° Shore A, PETP WGLS 98° Shore A Massenkunststoffe: PVC, PS, PP, PE, PMMA, HDPE Duroplaste: zum Beispiel HGW etc.
Kundenbranchen	Maschinen-, Waggon-, Apparate-, Anlagen- und Schiffsbau, über Fördertechnik, Messtechnik, Chemietechnologie, Elektronik-, Lebensmittel-, Getränke- und Verpackungsindustrie, Automobil und Fahrzeugbau ... bis hin zur Luft- und Raumfahrttechnik