

KUNSTSTOFF LASERSINTERN (SLS)

3D Druck, Prototypen, Einzelteile und Serienfertigung

SLS 3D DRUCK FÜR KURZE LIEFERZEITEN UND BREITE MATERIALAUSWAHL!

- DuraForm® ProX® (PA 12 gefüllt)**
für genaueste SLS-Qualität; gute Oberflächen und höhere Detailtreue als alle anderen SLS-Materialien, für Funktionsbauteile mit Schnapphaken und Filmscharnier
- PA11 CF BLACK (Carbon Faser verstärkt)**
Höchste Steifigkeit, Zugfestigkeit und Schlagzähigkeit, gute Umweltbilanz
- PA 605-AI (PA 12 30 % Aluminium gefüllt)**
Polyamid-Aluminium Verbundmaterial, Aussehen wie Aluminiumguss
- ROLASERIT® PP01 (Polypropylen)**
Gleiche Basis wie meistgenutztes Spritzgussmaterial, hohe Bruchdehnung, chemische Beständigkeit, dicht ohne zu infiltrieren, gute Umweltbilanz
- ROLASERIT® TPU 70**
Hohe Elastizität, extreme Reißdehnung (bis zu 550 % in X/Y-Richtung), Beständigkeit gegenüber Chemikalien wie Motoröl, Natronlauge und Säuren, ab 1 mm Wandstärke wasserdicht (nach Glättung)

Alle Polyamide & TPU können wir chemisch Glätten, ProX kann zudem in 5 Farben eingefärbt werden.

Alle PA Bauteile können mechanisch bearbeitet und lackiert werden. Toleranzen ab $\pm 0,2$ mm, Details und Wandstärken ab 0,6 mm.



Materialdaten



3D Druck
Onlineshop

Kalkulieren Sie jetzt Ihre Bauteile in unserem Onlineshop:

www.speedpart.de



Speedpart GmbH

Bahnhofstr. 18
97907 Hasloch
Deutschland

09342/9187-0
box@speedpart.de
www.speedpart.de



Industrieller 3D Druck,
Werkzeugbau und
Spritzguss

