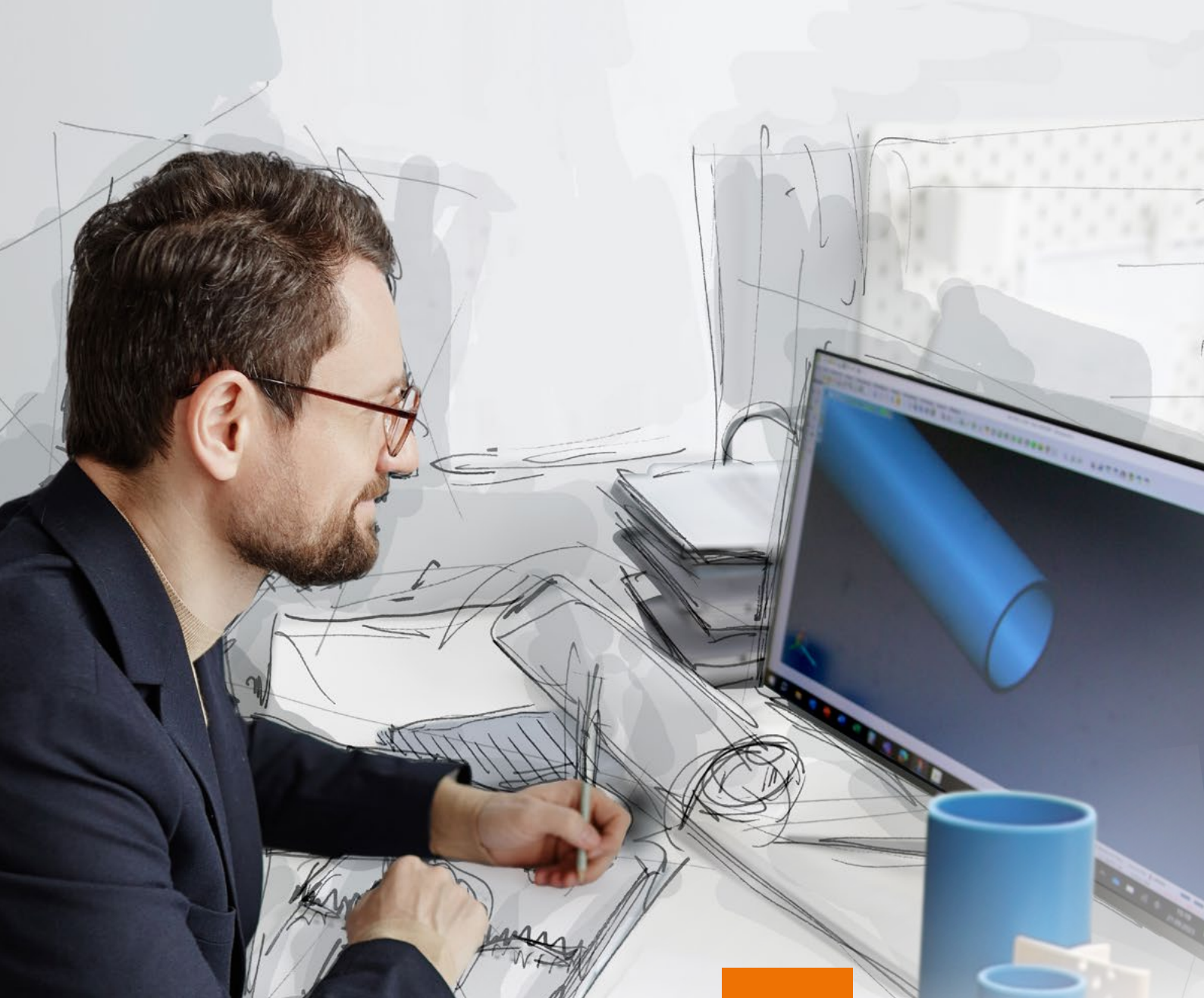




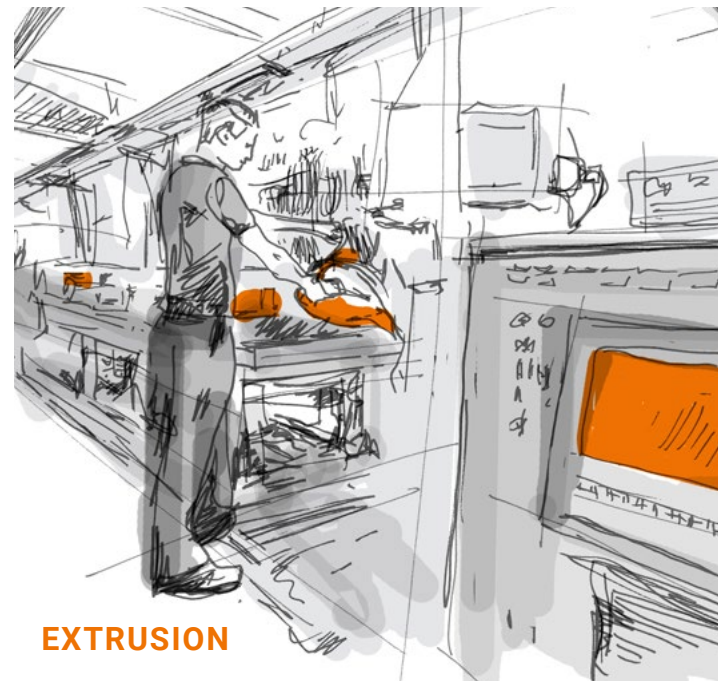
LÖSUNGEN AUS KUNSTSTOFF

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

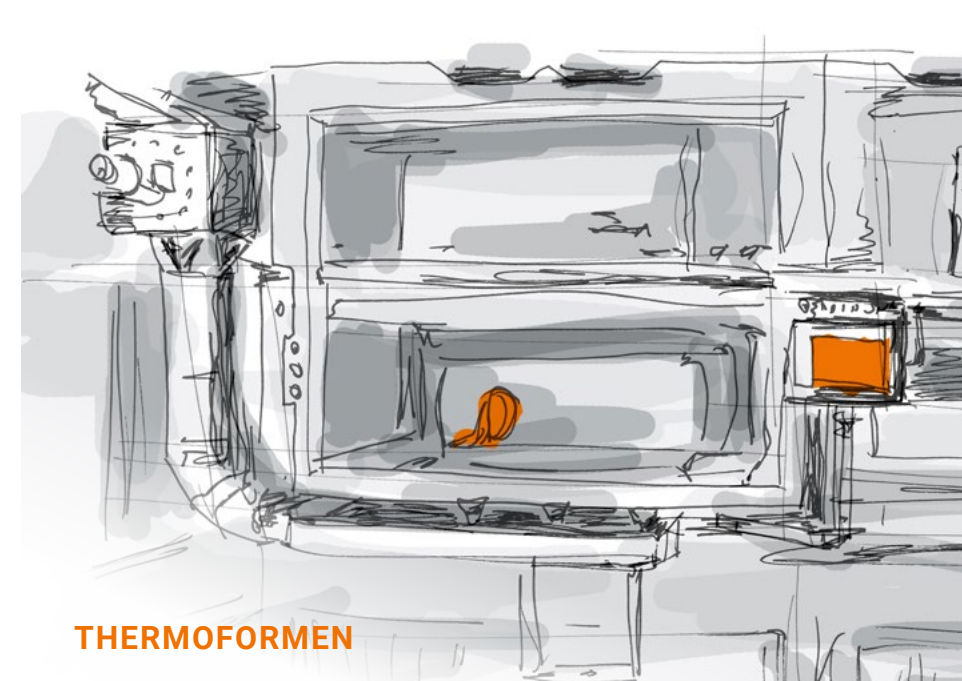
- Extrusion
- Spritzguss
- Thermoformen / Tiefziehen
- 3D-Druck



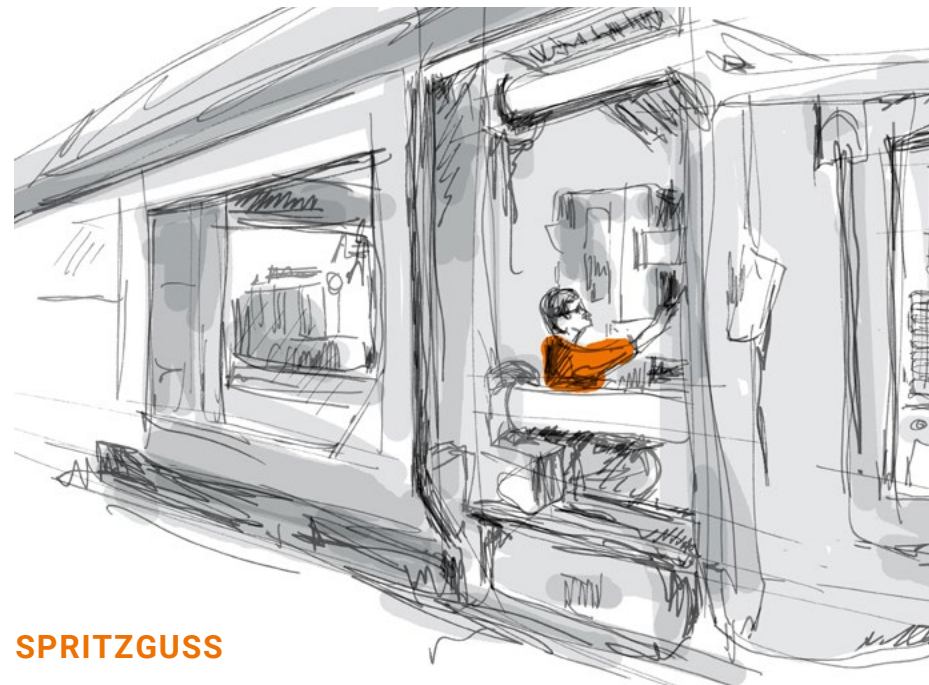
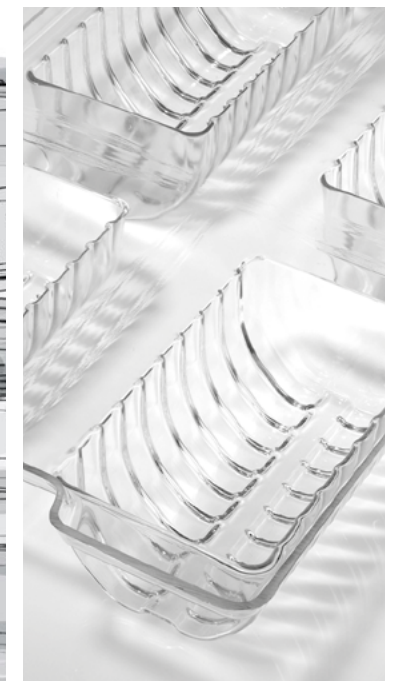
Übersicht



EXTRUSION



THERMOFORMEN

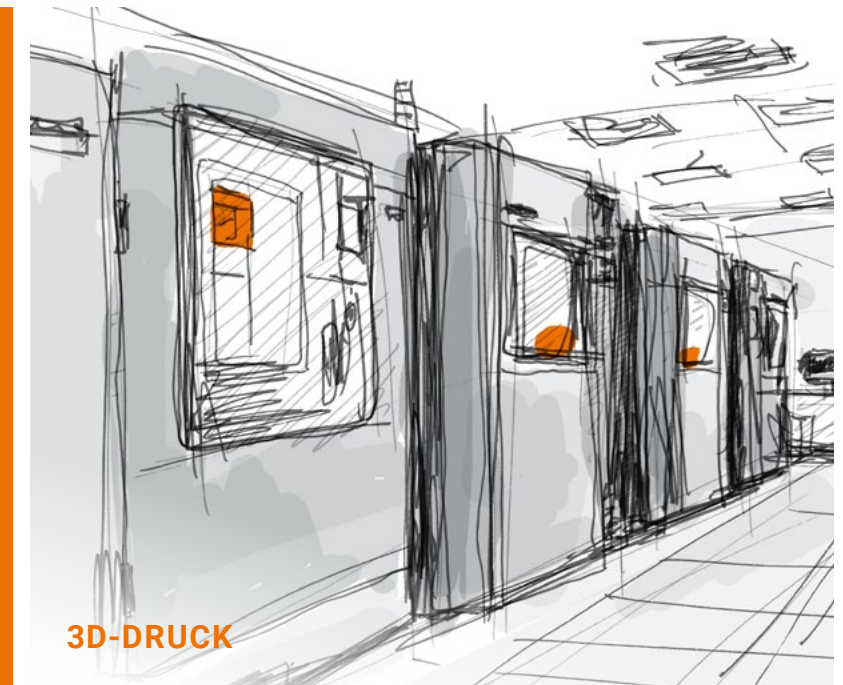


SPRITZGUSS



BEGEISTERUNG INKUNSTSTOFF

PRODUKTENTWICKLUNG
QUALITÄTSSICHERUNG
EIGENER WERKZEUGBAU
WEITERVERARBEITUNG
VON HALBZEUGEN



3D-DRUCK

HERZLICH WILLKOMMEN

Stükerjürgen steht für hochwertige Kunststoffverarbeitung in verschiedenen Industrien, insbesondere bei anspruchsvollen Anforderungen.

Wir kümmern uns um Ihre Wünsche und sorgen dafür, dass Ihre Produkte zum Erfolg werden. Qualitätsbewusst, kreativ, flexibel und mit der ganzen Leidenschaft eines ostwestfälischen Familienunternehmens. Darauf können Sie sich verlassen.

EINLEITUNG	4
Familienunternehmen	4
Materialvielfalt	6
Umweltschutz	7

FERTIGUNGSVERFAHREN	8
Extrusion	8
• STEx	9

Spritzguss	10
• STIn	11
Thermoformen / Tiefziehen	12
3D-Druck	13

LEISTUNGEN	14
Produktentwicklung	14
Eigener Werkzeugbau	14
Weiterverarbeitung von Halbzeugen	15
Qualitätsmanagement	15

FAMILIEN- UNTERNEHMEN

seit 1967

Deutschland
Rietberg-Varensell

USA
Houghton, Iowa

Australien
Welshpool, WA

**FERDINAND
STÜKERJÜRGEN**
UNTERNEHMENSGRUPPE

Maximale Flexibilität: Unsere maßgeschneiderten Kunststofflösungen für Ihren Erfolg!

Kunststoffe zählen zu den vielseitigsten Werkstoffen unserer Zeit. Täglich bieten sie neue Möglichkeiten. Bei Stükerjürgen erhalten Sie individuelle und spezifische Kunststofflösungen, die Sie zum Erfolg bringen!

- ✓ Von der Idee, über die Entwicklung bis hin zur Serienfertigung
- ✓ Wir finden die maßgeschneiderte Lösung für Ihre Anforderungen
- ✓ Verschiedenste Branchen: Bauwirtschaft, Förder-technik, industrielle Anwendungen, Landwirtschaft, Luftfahrt, Sanitärtechnik, Yachting, uvm.
- ✓ Spezialist in der Verarbeitung von Standard- bis zu Hochleistungs-Kunststoffen

MATERIALVIELFALT

Bewährte Qualität
seit 1967

UMWELTSCHUTZ

Gemeinsam für
die Umwelt

**Hochleistungs-
kunststoffe**

PEEK, PPSU,
PSU, PEI, PPS

**Technische
Kunststoffe**

PC, ASA, PA,
POM, SAN

**Standard-
kunststoffe**

PVC, PE, PP, ABS,
PMMA, TPU, PS

... und zahlreiche andere Kunststoffe

Die exakte Materialzusammenstellung ist entscheidend für die Langlebigkeit und den Erfolg Ihrer Produkte. Deshalb stellen unsere Mitarbeiter/-innen schon bei der Materialauswahl sicher, dass Ihr Produkt die geforderten Eigenschaften besitzt und die gewünschten Qualitätsmaßstäbe erfüllt.

Unsere Mission

Langzeitnutzung und Recycling machen Kunststoffe zu einer nachhaltigen Option

Materialmanagement

- Recycling
- Einsatz von Regranulat
- Verwendung von Bio-PE
- Einhaltung gesetzlicher Anforderungen
- Forschung zu alternativen Kunststoffen
- Rücknahmeoptionen

Energiemanagement

- Blockheizkraftwerk
- PV-Anlage
- Effiziente Produktionsplanung / Schichtmodelle
- E-Mobilität



Kunststoff-Kreislauf

EXTRUSION

ein kontinuierlicher Prozess zur Herstellung von Endlosprofilen

SEIT
1967

Extrusion und Coextrusion

Unsere Firmengeschichte begann im Jahr 1967 mit der Verarbeitung von thermoplastischen Kunststoffen im Extrusionsverfahren.

Heute umfasst unser Leistungsangebot auch die Coextrusion von Profilen aus thermoplastischen Kunststoffen. Dabei können wir sowohl Materialien mit als auch ohne Mineral- und Faserverstärkung verarbeiten. Zu unseren verarbeiteten Materialien zählen PVC, PS, PP, PE, ABS, ASA, PMMA, PC, PA, PPSU, PPO, PEI, PEEK und weitere.



STEx

STEx für Kleinserien & Prototypen im Bereich Extrusion

STEx ist ein Verfahrenskonzept im Extrusionsbereich zur Herstellung von Bauteilen aus thermoplastischen Kunststoffen in Kleinserien und Prototypen. Die Extrudate werden mithilfe spezieller Werkzeugsysteme produziert.



- Profile in Breiten bis zu 600 mm
- Profilgewichte von 10 g – 6.000 g/m
- Coextrusion und Mehrschicht-Coextrusion in Kombination mit harten und/oder weichen Kunststoffen
- Herstellung von Profilen aus geschäumtem Hart-PVC
- Zeit- und kostensparende Inline-Bearbeitung (z.B. Bohren, Stanzen, Bedrucken)
- Herstellung von Silikonprofilen
- Herstellung von Filamenten für das FDM-Verfahren



- kurze Lieferzeiten
- geeignet für:
 - Produktionsmengen unter 500 m
 - Einfache, schmale Profile (ohne Hohlkammer)
 - PA, PEI, PC, PVC

SPRITZGUSS

Urformverfahren mit Hilfe
von Formwerkzeugen

SEIT
1971

Seit 1971 zählt die Verarbeitung von Standard- bis Hochleistungskunststoffen im Spritzgussverfahren zu unseren Kernkompetenzen. Mit über 50 Jahren Erfahrung führen wir diesen Prozess mit höchster Präzision durch.

- Stückgewicht von 0,1 bis 6.000 g
- Gasinnendruck-Verfahren
- Insert- und Outserttechnik
- Verarbeitung von Standard-, Technischen- und Hochleistungskunststoffen
- verstärkt und unverstärkt lieferbar
- Silikon-Spritzgussverfahren
- Kompakt- und Strukturschaum-Spritzgussverfahren
- **Vorteile:** Maximale Maßhaltigkeit und Farbtreue, perfekt in Wiederhol- und Passgenauigkeit, hohe Wirtschaftlichkeit

Zweikomponenten-Spritzguss (2K-Spritzguss)

Dieses Verfahren ermöglicht die Herstellung von Spritzgussteilen aus entweder zwei verschiedenen Komponenten oder aus identischen Komponenten in zwei unterschiedlichen Farben.

- mögliche Gewichte der Spritzgussteile:
 - Komponente 1: min. 80 g/Stück max. 470 g/Stück
 - Komponente 2: min. 40 g/Stück max. 140 g/Stück



STIn

STIn für Kleinserien & Prototypen im Bereich Spritzguss

STIn ist ein Verfahrenskonzept im Spritzgussbereich zur Herstellung von Bauteilen aus thermoplastischen Kunststoffen in Kleinserien und Prototypen. Die Bauteile werden mithilfe spezieller Werkzeugsysteme produziert.

Vorteile:

- kurze Bauteillieferzeit
- geringe Werkzeugkosten
- wirtschaftliche Bauteilkosten bei kleinen Stückzahlen
- Auslieferung der Bauteile mit Prüfbericht
- Verwendung aller thermoplastischen Kunststoffe



- geeignet bei einfachen Konturen ohne Schieber
- Stückzahlen von 1.000 bis 10.000 Stück je nach Material und Geometrie
- geeignet bei hoher Variantenvielfalt

THERMOFORMEN / TIEFZIEHEN

Kunststoffplatten werden mittels Hitze und Vakuum verformt

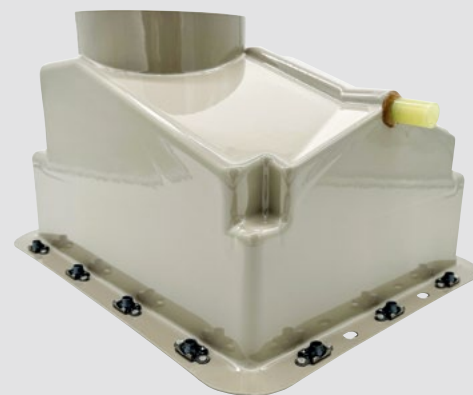
SEIT
2004

Seit 2004 bieten wir als Alternative zum Spritzguss das Vakuum-Thermoformen an, welches sich besonders für die Herstellung einfacherer Kunststoffbauteile in Kleinserie eignet und durch niedrige Formkosten überzeugt.

Vorteile:

- kurzfristige Erstellung von Werkzeugen
- Fertigung von Klein- und Großserien
- Fertigung von Prototypen
- geringe Werkzeugkosten

- Herstellung großer Formteile bis 2.350 x 1.150 x 800 mm
- Herstellung technischer Thermoformteile aus Standard-, Technischen- und Hochleistungskunststoffen
- Bearbeitung mit leistungsstarken 5-Achs CNC Fräsmaschinen
- komplette Baugruppenfertigung
- Bauteilfertigung unter anderem aus PS, ABS, ASA, PE, PET-G, PVC, PC, PEI und PMMA



3D-DRUCK

Fused Deposition Modeling (FDM)

SEIT
2009

Seit 2009 bieten wir maßgeschneiderte Lösungen an, die es ermöglichen, die spezifischen Eigenschaften und Vorzüge von Produkten auf haptische Weise zu erleben. Unsere hauseigenen Rapid-Prototyping-Maschinen stellen dabei eine effektive Lösung dar. Sie ermöglichen die schnelle Herstellung von Prototypen im FDM-Verfahren, die als fundierte Grundlage für die spätere Realisierung dienen. Diese Prototypen weisen eine Qualität und Haltbarkeit auf, die nahezu identisch mit dem finalen Serienprodukt sind. Somit können spezifische Eigenschaften erprobt und realistische Funktionstests durchgeführt werden. Zudem bietet dieses Verfahren die Möglichkeit zur kosteneffizienten Produktion von Kleinserien.

Vorteile:

- Herstellung von Einzelteilen und Prototypen
- Herstellung von voll funktionsfähigen Kleinserien
- keine Werkzeugkosten
- Reduzierung von Entwicklungszeiten
- schnelle Durchlaufzeiten und damit kurze Lieferzeiten
- hohe Bauteilfestigkeit
- Genauigkeit der Schichtenwiederholung
- Wabenstruktur möglich



- max. Bauteilgrößen in einem Druck:
 - aus PEI 9085 und ABS: 900 x 600 x 900 mm
 - aus anderen Materialien: 400 x 350 x 400 mm
- mögliche Schichthöhen: 0,1 – 0,4 mm



LEISTUNGEN

Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen

Produktentwicklung

- Produktentwicklung basierend auf Ihren Anforderungen oder technischen Daten
- Materialprüfung
- modernste 3D-Konstruktionssoftware
- Erstellung eines Projektplans
- enge Abstimmung mit der Produktion, Werkzeugbau und Ihnen

Eigener Werkzeugbau

- Inhouse Konstruktion und Bau von Werkzeugen
- Einsatz von CAD- und CAM-Programmen, Fräs- und Erodiertechnik
- Werkzeuge für
 - Extrusion
 - Spritzguss
 - Thermoformen/Tiefziehen
- ein Ansprechpartner während des gesamten Projekts
- enge Zusammenarbeit zwischen Werkzeugbau, Konstruktion und Produktion, um eine einwandfreie Umsetzung zu gewährleisten
- schnelle Reaktion bei Wartung oder Reparatur am Werkzeug
- kurze Kommunikationswege

Weiterverarbeitung von Halbzeugen

Konfektionierung und Baugruppenmontage

CNC-, Fräs-, Bohr-, Schleif- und Poliermaschinen, Kleben, Lackieren

EMC

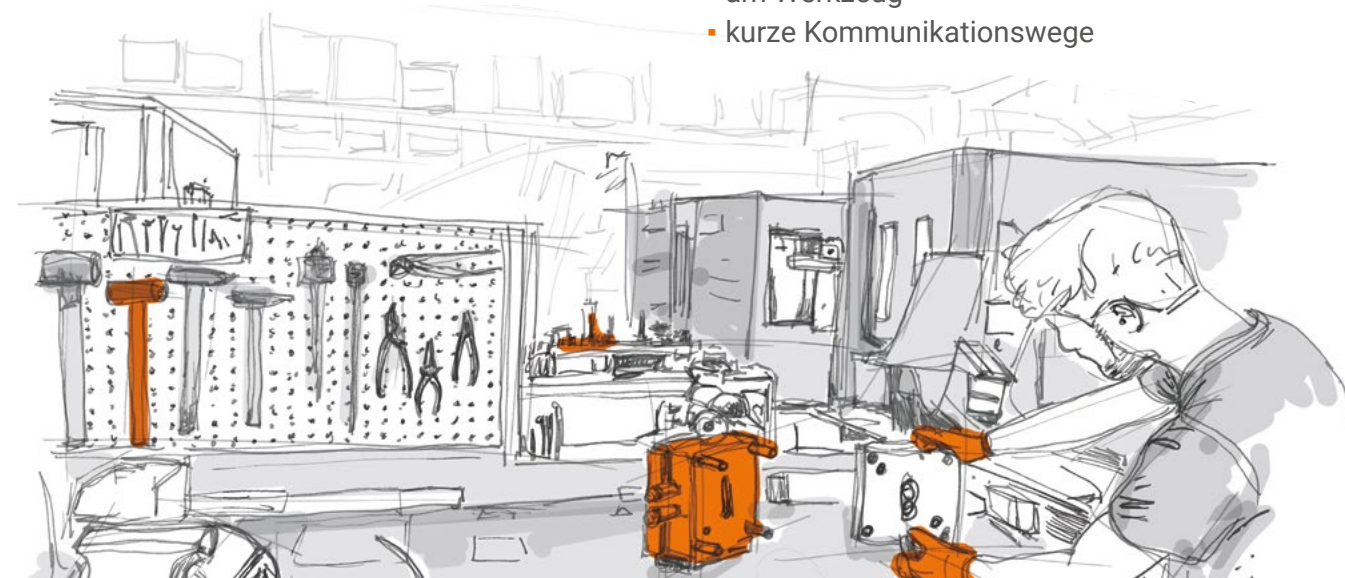
- EMC (**Ex**trusion-**M**oulding-**C**ombination)
- Extrusionsprofile und Spritzgussteile werden nahtlos zu einem vollständigen Produkt zusammengefügt
- diese Integration ermöglicht es, Endbauteile in verschiedenen Längen mit nur einem Werkzeugsatz herzustellen

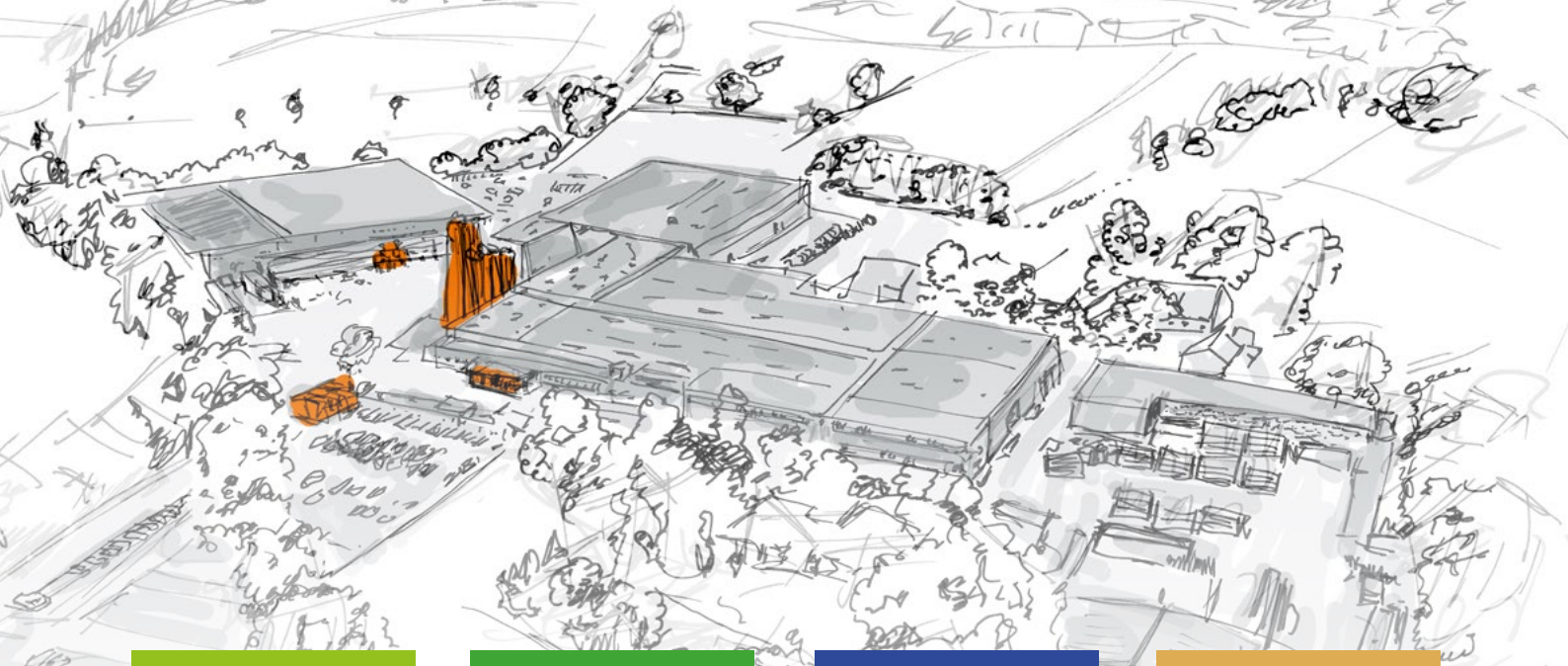
Oberflächenbehandlung

- Lackierung (Struktur + Hochglanz) in Handarbeit oder mit Lackieranlagen
- Tampondruck, Laserdruck, Tintenstrahldruck
- Folienbeschichtung

Qualitätsmanagement

- zertifiziert nach EN9100
- umfassendes Qualitätsmanagementsystem
- Produktionsüberwachung mit modernster Messtechnik
- KVP Management (**k**ontinuierlicher **V**erbesserungs**p**rozess) zur Förderung von Innovation und kontinuierlicher Optimierung von Produkt-, Prozess- und Servicequalität
- Möglichkeiten zur WQualitätssicherung
 - Farbmessung
 - Dichtepprüfung
 - Kugelfalltest
 - Zugtest





Begeisterung in Kunststoff – seit 1967

Ferdinand Stükerjürgen GmbH & Co. KG
 Grüner Weg 4, 33397 Rietberg-Varensell
 ☎ Telefon/Whatsapp: +49 5244 404-0
 ✉ info@stuekerjuergen.de
 🌐 stuekerjuergen.com/fs

