

formlabs 😿

3D-MODEL

# FORM 4 & FORM 4L SLA-ECOSYSTEM





#### BLITZSCHNELLER **DRUCK** FÜR INDUSTRIELLE **PRODUKTION**

SCHAFFEN SIE MEHR DANK DRUCKZEITEN VON MEIST UNTER 2 STUNDEN.1

Typische Druckzeit beim 80. Perzentil der Druckteilhöhen (53 mm), 100 µm Schichthöhe, mit iedem Material

**Battle Beaver** Customs, Gaming Gontroller

1 H 38 MIN



RightHand Robotics, Umspritzform für robotische Finger

2H1MIN



Elektrische Steckverbinder



1H 28 MIN



FORM 4L

#### **GROSSE TEILE** IN REKORDZEIT

GROSSE TEILE IN UNTER 6 STUNDEN.2 4.6-MAL GRÖSSERES FERTIGUNGSVOLUMEN ALS FORM 4.

 $^2$  Typische Druckzeit beim 80. Perzentil der Druckteilhöhen (53 mm), 100  $\mu m$  Schichthöhe, mit jedem Material

Radio Flyer, Prototyp eines Sitzes



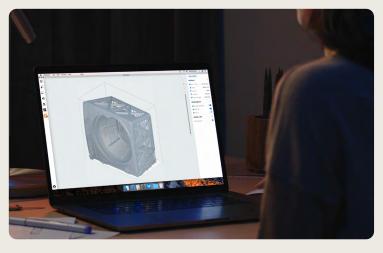
SpaceCraft, Display-Halterung

Lacrosse Head



4 H 12 MIN

4 H 54 MIN



## DRUCKER, DIE EINFACH FUNKTIONIEREN

INTUITIVE WORKFLOWS, DIE JEDER IN 15 MINUTEN ERLERNT. Gehen Sie in wenigen Klicks vom CAD zum Druck über, dank unserer kostenlosen Software PreForm.

Verbesserte und beschleunigte automatische Harzabgabe und Resin Pumping System für 5 Liter.

Überwachen Sie Ihre Drucke und verwalten Sie Ihre Drucker von überall aus dank einer integrierten Kamera, Funktionen zur Druckerdiagnose und unserer kostenlosen Software Dashboard.

Einfache, effektive Nachbearbeitung durch die Build Platform Flex mit Schnellablösetechnologie, den Form Wash und den Form Cure.

#### MEISTERN SIE JEDE HERAUSFORDERUNG

MIT UNSEREN BRANCHENFÜHRENDEN KUNSTHARZEN UND OPEN PLATFORM. Hochleistungsmaterialien, die auf Schlagfestigkeit, Steifigkeit, Flammhemmung, Flexibilität und mehr optimiert sind.

Chemische Zusammensetzungen ohne Acryl wie z.B. echtes Silikon, Keramik und Polyurethan.

Zertifizierte Materialien von Drittanbietern und offener Modus verfügbar.

Option zur Anpassung der Druckleistung speziell für Ihr Design, dank bearbeitbarer und teilbarer Druckeinstellungen.





#### ÜBERWÄLTIGENDE TEILE

MIT PERFEKTER
PASSUNG UND EINER
OBERFLÄCHENQUALITÄT
AUF SPRITZGUSSNIVEAU.

Schärfste Details: stark kollimiertes Licht mit voreingestellter Kantenglättung für Subpixel-Auflösung.

Glatte Oberflächen: geringe Abzugskräfte und leicht entfernbare Stützstrukturen.

Extrem genaue Baugruppen: ±0,15 % XY-Maßtoleranzen, damit Ihre Baugruppen stets zusammenpassen.

#### BEISPIELLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT

KEINE ANGST MEHR VOR FEHLDRUCKEN. Validierte Druckeinstellungen

Intelligente Kontrollsysteme

Neukonstruierte, langlebige Verbrauchsmaterialien

Werkskalibrierung

Fernüberwachung





### **TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN**







Technologie	Low Forc	e Display™ (LFD)	
Fertigungsvolumen (B × T × H)	20 × 12,5 × 21 cm	35,3 × 19,6 × 35 cm	
Schichtdicke (z-Auflösung)	25–300 μm	25–200 μm	
XY-Auflösung	50 Mikrometer	46 Mikrometer	
Maximale Druckgeschwindigkeit	100 mm/h	80 mm/h	
Druckergewicht	18,3 kg	58,5 kg	
Druckerabmessungen	39,8 × 36,7 × 55,4 cm	66,4 × 52,8 × 79,4 cm	
Garantie und Service	Einjährige Garantie inklusive Kundenservice und erweiterte Garantie gegen Entgelt verfügbar		
Softwarekompatibilität	Windows 7 und höher   Mac OS X 10.12 und höher		
Zulässige Dateiformate	STI	, OBJ, 3MF	

"Die Schnelligkeit und Materialvielfalt des Form 4 erlaubt es uns, jeden Tag mehrere Prototypen und Fertigungshilfsmittel herzustellen. Der Drucker hat unseren Ansatz an Design und Produktion schon jetzt verändert und hilft uns dabei, die Effizienz unserer Produktentwicklung voranzutreiben."



Bruno Alves, Entwicklungsingenieur für additive Fertigung/Spritzguss, Ford Motor Company





