

DIE ROWA GROUP:

KURZ VORGESTELLT!



ROWA GROUP

HIGH PERFORMANCE ADDITIVES AND TECHNICAL PLASTICS

EINE STARKE GEMEINSCHAFT SETZT STANDARDS FÜR POLYMERE WERKSTOFFE

Mit mehr als 60 Jahren Erfahrung in der Kunststoffindustrie besteht die ROWA GROUP aus leistungsfähigen Partnern: ROMIRA, ROWA Masterbatch, ROWA Lack, TRAMACO und ROWASOL.

Technologische Herausforderungen als Chancen betrachten – dafür stehen wir als ROWA GROUP. Geleitet von unserer Philosophie entwickeln wir mit Einsatz und Leidenschaft Qualitätswerkstoffe für die Polymerindustrie, die es ermöglichen, Erzeugnisse des modernen Lebens sicherer, effizienter und ökologischer zu gestalten. Das **Innovationspotential** von polymeren Werkstoffen ist faszinierend groß. Ob in der Medizin-, Elektro- und Elektronik-technik, der Bauwirtschaft oder in der Welt der Verkehrsmittel – regelmäßig erschließen unsere Entwicklungen neue Einsatzgebiete. Es gilt, die sich bietende Vielzahl an technischen Möglichkeiten in verlässliche und hochwertige **Produktlösungen** umzusetzen. Engagiert greifen unsere erfahrenen Anwendungstechniker und Verfahrensfachleute diese Aufgabe auf. Mit modernsten Produktionsanlagen verarbeiten unsere Mitarbeiter maßgeschneiderte Rezepturen und fertigen standardisierte **Spitzenerzeugnisse**. Ausgehend von erstklassigen Rohstoffen können wir so Qualitätsprodukte zur Kunststoffverarbeitung, -veredelung und -einfärbung auf gleichbleibend höchstem Niveau produzieren und anspruchsvollste Industriestandards unserer Kunden dauerhaft erfüllen.

Ob Commodities oder Spezialentwicklungen – die ROWA GROUP bedient Bestellungen mit herausragender Schnelligkeit und Liefersicherheit. Hierfür garantieren

wir mit unserer erstklassig eingespielten Logistik: Von der Abfüllung in modernsten Anlagen über die Bereitstellung von Fertigwaren in effizienten Hochregallagern bis hin zur Auslieferung durch kompetente Speditionspartner. Alle Positionen der Lieferkette greifen exzellent ineinander. In Kombination mit **prozessorientierten Produktionsabläufen** erhalten unsere Kunden damit einen Service, der in puncto Flexibilität und Wirtschaftlichkeit seinesgleichen sucht – und über die Zustellung weit hinausgeht. Auch nach der Auslieferung stehen wir als Ansprechpartner in technischen Fragen engagiert zur Seite. So unterstützen unsere Techniker den optimalen Einsatz unserer Produkte auf Wunsch auch gern vor Ort.

Das COLOR COMPETENCE CENTER verbindet das Beste aus allen Bereichen: Fertig eingefärbte Kunststoffe (ROMIRA), Masterbatche in Granulatform (ROWA Masterbatch), Flüssigfarben (ROWASOL) oder feinstdispergierte Pigmentpräparationen (ROWA Lack).

So haben Sie die Sicherheit, genau das Produkt zu erhalten, was für Ihre Produktion und Anwendung perfekt geeignet ist und die beste Farbe und Konstanz liefert. Natürlich immer wieder exakt replizierbar – von Automotive-Farben über transparent bis matt. Es stehen verschiedenste Farbsysteme zur Verfügung: Hierzu zählen unter anderem das RAL-, NCS sowie das Pantone-System. Alle Produkte können flexibel angepasst werden – auch dank modernster Datenkommunikation können Kunden dann ohne visuelle Vorlage eine maßgeschneiderte Farbeinstellung mit elektronischen Zielen erhalten, so dass

viel schneller mit der gewünschten Farbeinstellung begonnen werden kann und ein maßgeschneidertes Farbkonzentrat oder Compounds zur Verfügung steht.

Synergien: Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile. Die Unternehmen der ROWA GROUP sind Spezialisten – jedes mit eigenem Schwerpunkt und langjähriger Erfahrung. In Kooperation miteinander schaffen wir bedeutende Vorteile für unsere Kunden. Synergien, die Know-how multiplizieren und Kosten reduzieren:

- > personelle Schnittstellen sorgen für kurze Wege, einheitliche Logistik und schlanke administrative Strukturen
- > gemeinsame genutzte Laboratorien mit top-aktuellem Equipment an Prüf- und Testgeräten sichern höchste Qualitätsstandards aller Produkte
- > interner Know-how-Transfer fördert Flexibilität und Kreativität bei der Entwicklung neuer Produkte
- > spezielle Entwicklungen der Partnerfirmen ermöglichen es jedem Unternehmen, sein Produktportfolio um interessante und kostengünstige Kombinationen zu erweitern

Qualitätssicherung ist die Grundlage zur Qualitätssteigerung. Selbstverständlich ist Ihnen die beste Qualität unserer Produkte und Leistungen garantiert. Mit implementierten Qualitätsmanagementsystemen sind alle Partner nach EN DIN ISO 9001 und in Teilbereichen 14001 zertifiziert. Mit kontinuierlicher Forschungs- und Entwicklungsarbeit ist die ROWA GROUP ein kompromisslos zuverlässiger Lieferant und starker Innovationspartner.