



LURANYL® (PPI	E+PS-I)
---------------	---------

LUNANTL (PPE+PS-	-/			Standard, unverstärkt			Mit Brandschutzausrüstung					Standard, verstärkt			Mit Brandschutzausrüstung	
<b>Eigenschaften für ungefärbte Produkte</b> Kurzzeichen	Maßeinheit -	Prüfmethode ISO 1043	Prüfbedingungen -	KR 2401 PPE+PS-I	KR 2402 PPE+PS-I	<b>KR 2404</b> PPE+PS-I	<b>KR 2450/3</b> PPE+PS-I FR	<b>KR 2451/3</b> PPE+PS-I FR	<b>KR 2452/3</b> PPE+PS-I FR	<b>KR 2456/3</b> PPE+PS-I FR	<b>KR 2460/3</b> PPE+PS-I FR	<b>KR 2403 G2</b> PPE+PS-I-GF10	<b>KR 2403 G4</b> PPE+PS-I-GF20	<b>KR 2403 G6</b> PPE+PS-I-GF30	<b>KR 2454/3 G2</b> PPE+PS-I-GF10 FR	<b>KR 2454/3 G4</b> PPE+PS-I-GF20 FR
Verarbeitungsverfahren: Spritzgießen (M), Extrusion (E), Blasformen (B)	-	_	-	M, E	M, E	M, E	M, E	M, E	M, E, B	M, E, B	M, E	M	M	M	M	M
MECHANISCHE				,		,	· ·	,			<u> </u>					
Zug-E-Modul	MPa	ISO 527-2	23°C, 1mm/min	2500	2500	2500	2500	2500	2600	2700	2500	4500	6500	9000	4500	6500
Zugfestigkeit	MPa	ISO 527-2	23°C, 50mm/min	52	64	55	60	60	65	75	65	*75	*90	*110	*75	*90
Nominelle Reißdehnung	%	ISO 527-2	23°C, 50mm/min	30	35	35	45	40	40	20	20	*4	*3	*2,5	*4	*3
Zug-Kriechmodul	MPa	ISO 899-1	23°C, 1000 h, Dehnung ≤ 0,5%		1900		1850			1950		2800	5150	6100		
Biegefestigkeit	MPa	ISO 178	23°C, 2 mm/min, 80 x 10 x 4 mm	90	105	100	105	110	115	125	120	140	150	160	140	150
Schubmodul	MPa	ISO 6721-2	23°C, 60 x 10 x 1 mm	850	900	900	1000	1000	1000	1000	1000	1100	1350	1600	1300	1600
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	kJ/m²	ISO 179/1eA	23°C / -30°C, 80 x 10 x 4 mm	20 / 12	25 / 15	22 / 12	13 / 6	14 / 10	15 / 11	10 / 6	18 / -	12 / 11	13 / 12	14 / 13	10 / 10	10 / 10
Charpy-Schlagzähigkeit	kJ/m²	ISO 179/1eU	23°C / -30°C, 80 x 10 x 4 mm	o.B. / 110	o.B. / 140	o.B. / 130	o.B. / 120	o.B. / 100	o.B. / 135	o.B. / 110	o.B. / 110	40 / 40	40 / 40	35 / 35	35 / 35	35 / 35
zod-Kerbschlagzähigkeit	J/m	ASTM D 256	23°C, 63,5 x 12,7 x 3,2 mm	360	380	370	330	320	370	360	510	110	90	90	110	90
Kugeldruckhärte H 358/30	MPa	ISO 2039-1	23°C, ≥10 x ≥10 x 4 mm	105	125	120	130	130	140	145	120	135	165	180	170	180
PHYSIKALISCHE																
Dichte	g/cm³	ISO 1183-1	23°C, 50% R.H.	1,06	1,06	1,06	1,09	1,08	1,07	1,08	1,08	1,14	1,20	1,26	1,16	1,22
- euchtigkeitsaufnahme	%	ISO 62	23°C, 50% R.H.	≤ 0,10	≤ 0,10	≤ 0,10	≤ 0,15	≤ 0,15	≤ 0,15	≤ 0,15	≤ 0,15	≤ 0,10	≤ 0,10	≤ 0,10	≤ 0,15	≤ 0,15
HERMISCHE																
Värmeformbeständigkeit (HDT A)	°C	ISO 75-2	1,8 MPa, 110 x 10 x 4 mm	106	119	111	98	92	118	118	128	128	139	141	133	135
Värmeformbeständigkeit (HDT B)	°C	ISO 75-2	0,45 MPa, 110 x 10 x 4 mm	116	133	122	109	100	132	132	152	136	142	145	138	140
/icat-Erweichungstemperatur (Verfahren B 50)	°C	ISO 306	50°C/h, 50N, 80 x 10 x 4 mm	117	136	125	116	110	138	140	160	140	142	145	138	139
Max. Gebrauchstemperatur, bis zu einigen Stunden <sup>1)</sup>	°C	-	Formteile	100	105	100	95	95	105	105	110	110	110	110	110	110
Schmelze-Volumenrate (MVR)	cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133	250°C, 21,6 kg	110	30	65	100	138	26	33	10	16	11	7	24	15
Therm. Längenausdehnungskoeffizient	10 <sup>-4</sup> *K <sup>-1</sup>	ISO 11359-2	23-80°C, ≥10 x ≥10 x 4 mm	0,6 - 0,7	0,6 - 0,7	0,6 - 0,7	0,6 - 0,7	0,6 - 0,7	0,6 - 0,7	0,6 - 0,7	0,6 -0,7	0,5-0,6	0,4 - 0,5	0,3 - 0,4	0,4-0,5	0,3 -0,4
<i>N</i> ärmeleitfähigkeit	W/(m.K)	DIN 52 612	260 x 260 x 10 mm	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,19	0,21	0,22	0,23	0,21	0,22
Verarbeitungsschwindung, frei <sup>2)</sup>	%	ISO 294-4	23°C, 110 x 110 x 2 mm	0.5 - 0.7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0.5 - 0.7	0,4-0,5	0,3 - 0,5	0,2 - 0,4	0.4 - 0.5	0,3 - 0,5
ELEKTRISCHE																
Dielektrizitätszahl bei 1 MHz	-	IEC 60250	80 x 80 x 1 mm	2,6	2,6	2,6	2,7	2,7	2,7	2,8	2,8	2,8	2,8	2,9	2,8	2,9
Dielektr. Verlustfaktor bei 1 MHz	-	IEC 60250	80 x 80 x 1 mm	0,0008	0,0008	0,0008	0,0035	0,003	0,0025	0,003	0,003	0,001	0,001	0,001	0,0025	0,0025
Spez. Durchgangswiderstand	Ω.m	IEC 6093	80 x 80 x 1 mm	1014	1014	1014	1014	1014	1014	1014	1014	1014	1014	1014	10 <sup>14</sup>	1014
Spez. Oberflächenwiderstand	Ω	IEC 6093	80 x 80 x 1 mm	1016	1016	10 <sup>16</sup>	10 <sup>15</sup>	1015	1015	1015	10 <sup>15</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>16</sup>	10 <sup>16</sup>	1016
Elektr. Durchschlagfestigkeit K20/P50	kV/mm	IEC 60243/1	d = 1 mm	50	55	55	45	45	45	45	45	65	65	60	55	55
/ergleichszahl der Kriechwegbildung (CTI), Prüflösung A	-	IEC 60112	≥15 x ≥15 x 4 mm	300	300	300	250	275	300	300	250	250	250	250	225	225
BRENNVERHALTEN																
JL 94 (UL File E 148878)	Klasse	UL94	0,75 mm	НВ		НВ	V-0				V-0					
JL 94 (UL File E 148878)	Klasse	UL94	1,5 mm	НВ	НВ	НВ	V-0	V-1	V-1	V-0	V-0	НВ	НВ	НВ	V-1	V-1
JL 94 (UL File E 148878)	Klasse	UL94	3,0 mm	НВ	НВ	НВ	V-0	V-1	V-1	V-0, 5VA	V-0, 5VA	НВ	НВ	НВ	V-1	V-1
Prüfung von Werkstoffen der Kfz-Innenausstattung, bestanden (+)	-	FMVSS 302	355 x 100 x 1 mm	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Erfahrungswerte für Teile die in Anwendung wiederholt über einen längeren Zeitraum der genannten Temperatur ausgesetzt werden.      Die Schwindung ist sowohl von der Wanddicke und Gestalt des Formteils wie auch von der Angußart und den Verarbeitungsbedingungen abhängig.				Basisprodukt mit ausge- wogener Kombination von Schlagzähigkeit und Steifigkeit, u. a. eingesetz für Kfz-Innenteile, Luft- führungseinbauteile und Lautsprechergehäuse.	Basisprodukt mit ausge- wogener Kombination von Schlagzähigkeit und t Steifigkeit für Teile mit besonderen Anforderungen an die Wärmeformbestän- digkeit wie bei Warmluftdü- sen, Spulenkörpern, Platten und Kfz-Radkappen.		Leichtfließendes Produkt mit halogenfreier Brand- schutzausrüstung (V-0). Eingesetzt z. B. für Ge- häuse von Elektrogeräten, Elektroisolierrohre und Fahrtenschreibergehäuse.	Besonders leichtfließendes Produkt mit halogenfreier Brandschutzausrüstung (V-1). Einsatzschwerpunkte sind u. a. Gehäuse für Elektrogeräte und der Elektronikbereich.	Besonders wärmeform- beständiges Produkt mit halogenfreier Brand- schutzausrüstung (V-1). Einsatzgebiete sind elektrische Funktions- teile wie z. B. Schalter, Elektro-Instalations- gehäuse für Trafos, Ab-	Wärmeformbeständiges Produkt mit halogenfreier Brandschutzausrüstung (5V). Einsatzschwerpunkte sind elektronische Funk- tionsteile, die verschärften Brandschutzanforderungen genügen müssen wie z. B. bei USA-Exporten oder	Produkt mit sehr hoher Wärmeformbeständigkeit und halogenfreier Brandschutzausrüstung (V-0/5V); wird überall dort eingesetzt wo es besonders auf Maßgenauigkeit ankommt und hohe Temperaturen verkraftet werden	Standardprodukt mit 10% Glasfasern für Teile mit besonderen Anforderungen an die Wärmeformbestän- digkeit wie z.B. Kfz-Teile, Säulenverkleidungen und Wasserzähler.	Standardprodukt mit 20% Glasfasern für Teile mit be- sonderen Anforderungen an die Wärmeformbeständig- keit wie z. B. Armaturenteile im Sanitärbereich und Ven- tilatorteile; eingesetzt u. a. auch für Tastatur-Rahmen.	Glasfasern für Teile mit besonderen Anforderungen an die Wärmeformbe- ständigkeit, wie z.B. bei Teilen in Apparaten zur	Wärmeformbeständiges Produkt mit halogenfreier Brandschutzausrüstung (V-1). Einsatzgebiete sind u. a. TV-Steckverbinder und Einbauten in Schaltschrän- ken.	Glasfaserverstärktes Pro-dukt mit halogenfreier Brandschutzausrüstung (V1); für Formteile mit hoher Wärmeformbeständigkeit und Steifigkeit; u. a. einge- setzt für Relaisteile, Regler und Schaltergehäuse.

auch bei Kabelkanälen.

gehäuse für Trafos, Ab-lenkspulen-Körper für TV-Geräte.

müssen wie z. B. bei Lauf-rädern von Heizlüftern. \*Reißdehnung bei v = 5 mm/min

Lüfterflügel.

\*Reißdehnung

bei v = 5 mm/min



LUITAITIL (PPE+PA)				Standard, u	nverstärkt		Standard, verstärkt			
Eigenschaften für ungefärbte Produkte Kurzzeichen	Maßeinheit -	Prüfmethode ISO 1043	Prüfbedingungen -	<b>HT 190</b> PPE+PA66-I	<b>HT 200</b> PPE+PA66-I	<b>HT 220 E</b> PPE+PA66-I	<b>HT 220 G2</b> PPE+PA66-I-GF10	<b>HT 240 G4</b> PPE+PA66-I-GF20	<b>HT 220 G6</b> PPE+PA66-I-GF3	
Verarbeitungsverfahren: Spritzgießen (M), Extrusion (E), Blasformen (B)	-	-	-	M	M	E	M	M	M	
MECHANISCHE										
Zug-E-Modul	MPa	ISO 527-2	23°C, 1mm/min	2050	2300	2600	4050	6300	8400	
Zugfestigkeit	MPa	ISO 527-2	23°C, 50mm/min	50	60	64	*96	*120	*140	
Nominelle Reißdehnung	%	ISO 527-2	23°C, 50mm/min	90	25	30	*11	*7	*8	
Biegefestigkeit	MPa	ISO 178	23°C, 2 mm/min, 80 x 10 x 4 mm	81	85	92	-	-	-	
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	kJ/m²	ISO 179/1eA	23°C / -30°C, 80 x 10 x 4 mm	45 / 12	8/5	15 / 8	9 / 4	7/6	10 / 7	
Charpy-Schlagzähigkeit	kJ/m²	ISO 179/1eU	23°C / -30°C, 80 x 10 x 4 mm	o.B. / o.B.	o.B. / o.B.	o.B. / o.B.	65 / 50	65 / 50	70 / 60	
PHYSIKALISCHE										
Dichte	g/cm³	ISO 1183-1	23°C, 50% R.H.	1,05	1,06	1,10	1,17	1,23	1,32	
Feuchtigkeitsaufnahme	%	ISO 62	23°C, 50% R.H. 24h	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	
THERMISCHE										
Wärmeformbeständigkeit (HDT A)	°C	ISO 75-2	1,8 MPa, 110 x 10 x 4 mm	120	130	140	180	210	210	
Vicat-Erweichungstemperatur (Verfahren B 50)	°C	ISO 306	50°C/h, 50N, 80 x 10 x 4 mm	180	200	220	220	240	220	
Schmelze-Volumenrate (MVR)	cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133	280°C, 5 kg	20	45	3	45	33	35	
Therm. Längenausdehnungskoeffizient	10 <sup>-4</sup> *K <sup>-1</sup>	ISO 11359-2	23-80°C, ≥10 x ≥10 x 4 mm	0,95	0,95	0,9	0,45	0,35	0,25	
Verarbeitungsschwindung, frei <sup>2)</sup>	%	ISO 294-4	23°C, 3 mm	0,9 – 1,1	1,5 – 1,7	1,5 – 1,7	0,4 - 0,7	0,3 - 0,6	0,2 - 0,5	
BRENNVERHALTEN										
UL 94 (eigener Test)	Klasse	UL94	1,5 mm	НВ	НВ	НВ	НВ	НВ	НВ	
UL 94 (eigener Test)	Klasse	UL94	3,0 mm	НВ	НВ	НВ	НВ	НВ	НВ	
Prüfung von Werkstoffen der Kfz-Innenausstattung, bestanden (+)	-	FMVSS 302	355 x 100 x 1 mm	+	+	+	+	+	+	
2) Die Schwindung ist sowohl von der Wanddicke und Gestalt des Formteils wie auch von der Angußart und den Verarbeitungsbedingungen abhängig.				Standardprodukt mit ausgewogener Kombination von Schlagzähigkeit und Steifigkeit für Teile mit besonderen Anforderungen an die Chemikalien- und Wärmeformbeständigkeit wie bei Heiz- und Kühl- anlagen, Kfz-Radkappen, Kfz-Innen- und pulverla-	Standardprodukt mit ausgezeichneter Chemi- kalienbeständigkeit, gute Verarbeitbarkeit und gute Fließeingenschaften, entwickelt für große und dünnwandige Teile.	Extrusionsprodukt für die online lackierten Kompo- nenten, z.B. Fensterstege. Ausgezeichnete chemi- sche Beständigkeit und Lackierbarkeit.	Standardprodukt mit 10% Glasfasern, erhöhte Steifigkeit, ausgezeichnete Chemikallenbeständigkeit und hohe Hitzebeständigkeit.  *Reißdehnung	Standardprodukt mit 20% Glasfasern, gute Chemikalienbeständigkeit, hohe Steifigkeit und hohe Wärmeformbeständigkeit, geeignet für Pulverlackie- rung bei 200°C.  *Reißdehnung	Standardprodukt mit 30' Glasfasern, gute Chemi- kalienbeständigkeit, seh hohe Steifigkeit und hoh Wärmeformbeständigkei Anwendung: Motorabde- ckung.  *Reißdehnung	