

ROMIRA

Precolored Resins & Technical Compounds

PRODUKTIONSSICHERHEIT UND FLEXIBILITÄT MIT MARKENKUNSTSTOFFEN

Custom Tailored Grades - Compounds nach Kundenwunsch: Wir bieten Kompetenz in technischen Kunststoffen mit garantierten Qualitätsstandards und innovativer Vielseitigkeit. Unser Technikum mit modernster Laborausstattung und unsere zentrale Analytik sorgen für anspruchsvolle Entwicklungen nach Maß. Im hauseigenen Color Competence Center treffen erfahrene Koloristen für unsere Kunden den gewünschten Farbton. Lieferungen von Kleinstmengen bis Silozügen in kürzester Zeit machen uns zu einem zuverlässigen Partner der kunststoffverarbeitenden Industrie.

Das ROMIRA-Baukastensystem bietet die Möglichkeit, bewährte Produkte zu modifizieren oder neue Produkte zusammenzustellen:

- » Technische Kunststoffe wie Styrolcopolymere, PA, PBT, PC, PPE sowie Blends
- » Pfropfpolymer
- » Schlagzäh-Modifizier
- » Antioxidantien
- » Gleitmittel
- » UV-Stabilisatoren
- » Füll-/Verstärkungsstoffe
- » perfekte Farbeinstellung
- » hohe Farbkonstanz
- » Transparenz
- » Sonderadditive wie Antistatika, Flammenschutzmittel, Verarbeitungshilfen und vieles mehr



DIE ROMIRA GMBH WURDE 1990 GEGRÜNDET UND IST IN DER ROWA GROUP DER SPEZIALIST IM BEREICH DER TECHNISCHEN KUNSTSTOFFE UND BLENDS



ROTEC® – ABS, AES, ASA, M-ABS, PA, PBT, PC, PMMA, SAN

- » opaque, transluzente und transparente Farben
- » Farbeffekte
- » hochglänzende oder matte Oberfläche
- » laserbeschriftbar
- » flammgeschützt
- » verstärkt
- » UV-stabilisiert
- » gleitmodifiziert
- » Radar- und IR-durchlässig

ROMILOY® – Blends auf Basis von PA, PBT, PC, PET und Styrolcopolymeren

- » hohe Farbkonstanz
- » emissionsarm
- » hochglänzende oder matte Oberfläche
- » flammgeschützt – halogenhaltig oder halogenfrei
- » verstärkt
- » UV-stabilisiert
- » antiknarz
- » permanent antistatisch

LURANYL® – PPE-Blends (PPE+PS-I, PPE+PA)

- » eingefärbt
- » halogenfrei flammgeschützt
- » emissionsarm
- » hydrolyse- und chemikalienbeständig
- » glasfaserverstärkt
- » laserbeschriftbar
- » zugelassen für Trinkwasser-Einsatz nach KTW-BWGL, ACS und WRAS

ROMITRON® – Compounds auf Basis von PPS

- » sehr hohe Chemikalienbeständigkeit
- » hohe Steifigkeit
- » Dauergebrauchstemperatur über 200°C
- » inhärent flammgeschützt
- » emissionsarme Typen (chlorfrei)
- » verstärkt

