

Drehtechnik:  
Turning technology



**Drehteile:**

Girlich® fertigen seit mehr als 50 Jahren Drehteile nach Zeichnung, konstruktionsbedingt, bis  $x = \varnothing 960$ ,  $z = 1500$  mm, mit einem maximalen Stangendurchlass von  $\varnothing 150$  mm, auf CNC Drehmaschinen aus Technischen- und Hochleistungskunststoffen.

**Turned parts:**

For more than 50 years, Girlich® has been producing turned parts according to drawings, depending on the design, up to  $x = \varnothing 960$ ,  $z = 1500$  mm, with a maximum bar capacity of  $\varnothing 150$  mm, on CNC lathes made of technical and high-performance plastics.



**Kunststoffkompetenz für spanabhebend hergestellte Werkstücke**

GIRLICH Technische Kunststoffe Kunststoffbearbeitung GmbH, Bromberger Straße 8a  
Industriegebiet Distelfeld 1, D-56566 Neuwied, Telefon: 0 26 31/9 59 01-0, Telefax: 0 26 31/35 33 56  
E-Mail: [info@girlich.de](mailto:info@girlich.de), Internet: [www.girlich.de](http://www.girlich.de)

