

Normalien

Agathon – Führend im Stanz-Werkzeugbau



Präzision neu definiert

AGATHON

Führungselemente



Die Ausführung nach ISO-/DIN-Normen, einheitliche Aufnahmedurchmesser und Toleranzen, sowie Zentrierhilfen an Säulen und Buchsen, erlauben eine einfache Montage und Austauschbarkeit. Gleichbleibende, reproduzierbare Qualität und Konus an Schnellwechselsäulen/Haltebuchsen – ausgeführt in höchster Präzision – garantieren hohe Wirtschaftlichkeit. Ein fixes oder bewegliches Käfighalte-/Positioniersystem ermöglicht das Ausfahren von Wälzführungen aus der Vorspannung.

Gleitführungsbuchsen

Mit einer limitierten Hub-Geschwindigkeit für lange Hübe und hohe Kräfte für Säulendurchmesser von 15 - 63 mm.

- Bronzeplattierte- und selbstschmierende Buchsen

Wälzführungen

Mit leichtgängigem, absolut spielfreien Lauf (Vorspannung).

- Kugelkäfige: Säulendurchmesser 3 - 63 mm, axiale und rotative Bewegungen. In Aluminium, Messing und Kunststoff. Hohe Geschwindigkeiten
- Rollenkäfige: Säulendurchmesser 15 - 63 mm, axiale Bewegungen. Steifigkeit, Hubfrequenz, Belastbarkeit je nach Rollentyp. In Aluminium und Messing

Agathon Zentrierungen



Der neue Standard zum Führen und Zentrieren im Stanz- und Umform-Werkzeugbau.

Die Agathon Zentrierung (Runde Feinzentrierung) garantiert eine präzise Führung und bereits bei Zentrierstart eine maximale Tragkraft – mit integriertem Käfigpositioniersystem zum Ausfahren aus der Vorspannung.

Eigenschaften

- Kompakt, einbaufertig
- Unbegrenzter Öffnungsweg
- Für langsam laufende Anwendungen
- Frei abwälzend, kein Ruckgleiten
- Zentrier-Wiederholgenauigkeit im Mikrometerbereich
- Hohe Anfangstragkraft und Steifigkeit

Anwendungen

- Tiefzieh- und Feinschneidanwendungen
- Hybrid-Werkzeuge, Dreh-/Schiebe-Werkzeuge
- Plattenzentrierung
- Betriebsmittelbau

Säulengestelle



Präzisions-Säulengestelle von Agathon zeichnen sich durch hohe Genauigkeit und Materialqualität aus. Komplette Bearbeitung nach werkstattgerechten Kundenzeichnungen. Je nach Anwendung werden die Säulengestelle mit Gleit-, Kugel- oder Rollenführungselementen bestückt.

Normgestelle

- Dank hochwertigem Perlitguss hohes Dämpfungsvermögen und beste Belastbarkeit
- Ausführung nach ISO-/DIN-/Agathon-Norm
- Feinstanzgestelle zum Feinschneiden

Kundenspezifisch

- Mit Bearbeitung für höchste Qualitätsansprüche
- Aus spannungsfrei geglühtem Stahl und Aluminium, in Speziallegierung mit 460-550 N/mm² Zugfestigkeit, sowie weiteren Materialien (Bsp. CFK, etc.)
- Normgestelle aus Grauguss mit Nacharbeit, gemäss Kundenzeichnung
- Abmessungen für kleine bis mittelgrosse Werkzeuge

Unsere Endkunden kommen aus allen Branchen



Wir haben die Lösung

- Höhere Standzeiten
- Verlängerung des Wartungsintervalls (Nachschleifen)
- Effizienz- und Produktivitätssteigerung

Wir überzeugen mit

- Beste Materialqualität, höchste Oberflächengüte und engste Toleranzen
- Spezielle Einlaufgeometrien an Säulen und Buchsen erhöhen die Lebensdauer
- Die patentierte Versteimmung der Wälzkörper garantiert optimales Spiel und besten Halt im Käfig

Wir liefern das Passende

- Stanzwerkzeug-Normalien
- Führungselemente für Maschinen-, Formen- und Vorrichtungsbau
- Norm- und/oder Sonderausführungen nach Kundenzeichnung und Spezialmaterialien



STRIVE FOR THE BEST.