

## Zahnräder, Stirnräder, Kettenräder und Zahnriemenscheiben

folgende Möglichkeiten für spanabhebend hergestellte Zahnrädern usw., haben wir:



**Modul:** M=1 bis M 14 bei einem Eingriffswinkel von 20°, weitere auf Anfrage

### **Außenverzahnung gerade:**

Der kleinste zu verzahnende Außendurchmesser ist 14 mm  
Der größte zu verzahnende Außendurchmesser ist:

1. eines gedrehten Zahnrades beträgt: Ø1400 mm
2. Zahnsegmente bis Ø1600 mm
3. gefräste Verzahnung als Segment haben wir noch weitere Möglichkeiten
4. auf CNC Drehzentrum verzahnt

### **Kettenräder z.B.:**

geteilt Z=21; RØ14, Teilung =38,1/19,05 usw.

### **Zahnriemenscheiben z.B.:**

Z=24; AT10-0 usw.

Weitere Verzahnungen und Schneckenräder können wir in Zusammenarbeit mit unserem Partner verzahnen lassen.

### **Innenverzahnung:**

Gestoßen bis zu einer Dicke von 50 bis 70 mm und einem Innendurchmesser von Ø1000 mm

### **Außenverzahnung schräg:**

Bis zu einen Schrägungswinkel von 30° Grad.  
Abmessung wie grade verzahnte.

### **Aus folgenden Werkstoff:**

PE, HDPE, PP, PVC, PS, PA 6, PA 66, PA 12, PA 6 Guss, PA 6 Guss ÖL, PA 12 Guss, POM, POM+PTFE, PET, PETP GLS, PETP AGLS, PETP MGLS, PETP WGLS, AST POM JX, AST PETP PX, AST PTFE PX, SHLK 100, PTFE, PTFE + Zusätze, ECTFE, PVDF, PEI, PPS ZXAR, PEEK, PEEK ZXAR, PEEK CF, PI und HGW-Typen.

Werkstoff und konstruktiv bedingte Änderungen behalten wir uns vor.

**Kunststoffkompetenz für spanabhebend hergestellte Werkstücke**

Girlich Technische Kunststoffe Kunststoffbearbeitung GmbH, Bromberger Straße 8a  
Industriegebiet Distelfeld 1, D-56566 Neuwied, Telefon: 02631/959010, FAX: 02631/353356  
E-Mail: [info@girlich.de](mailto:info@girlich.de), Internet: [www.girlich.de](http://www.girlich.de)

**GIRLICH**

**TECHNISCHE KUNSTSTOFFE  
KUNSTSTOFFBEARBEITUNG**