



Full Pallet Inventory (FPI)

Inventaire rapide et précis
des palettes

rapidité | précision | évolutivité

Plus de contrôle, de précision et d'efficacité

Les entrepôts à forte activité et à rotation rapide peuvent tirer des bénéfices immédiats de la solution Zetes « Full Pallet Inventory » (FPI), elle offre notamment un retour sur investissement rapide, une conformité réglementaire facilitée et un accès en temps réel aux données et écarts sur les stocks.

Le renforcement de l'intégrité des données permet d'améliorer immédiatement les KPI et les accords de niveau de service critiques tout en allégeant la charge liée à la réalisation des audits internes et externes. Les avantages sont nombreux pour les opérateurs de la Supply Chain et les contrôleurs financiers, qui disposent d'images horodatées et vérifiables pouvant être archivées au format numérique sur site ou dans le cloud.

L'exactitude des inventaires, un véritable défi

- ▶ Les opérations d'entrepôt peuvent représenter plus de 30 % des coûts logistiques totaux et bloquer potentiellement d'énormes volumes et valeurs de stock — un phénomène nourri par le succès croissant du commerce électronique et de la livraison directe, ainsi que par les attentes grandissantes des clients pour des délais de livraison courts.
- ▶ L'entrepôt est souvent considéré comme la « salle des machines » de la Supply Chain. Son bon fonctionnement peut être facilement perturbé par des pénuries de main-d'œuvre qualifiée et des temps d'arrêt pouvant entraîner des pertes de revenus, des inventaires inexacts, la non atteinte des objectifs de performances, voire la mise en danger des opérateurs.
- ▶ En outre, des facteurs tels que la diminution et la détérioration des stocks, le vol ou le vandalisme peuvent nuire aux performances et à la réputation de l'entreprise si aucune mesure n'est prise.
- ▶ Il est plus important que jamais de pouvoir localiser, identifier, compter et, le cas échéant, protéger les stocks de valeur. Aujourd'hui, ces processus doivent allier rapidité, précision et être systématisés.
- ▶ Certaines opérations à forte rotation de stocks exigent une fréquence beaucoup plus élevée d'inventaires complets, ce qui entraîne souvent des perturbations et des frais de main-d'œuvre élevés.

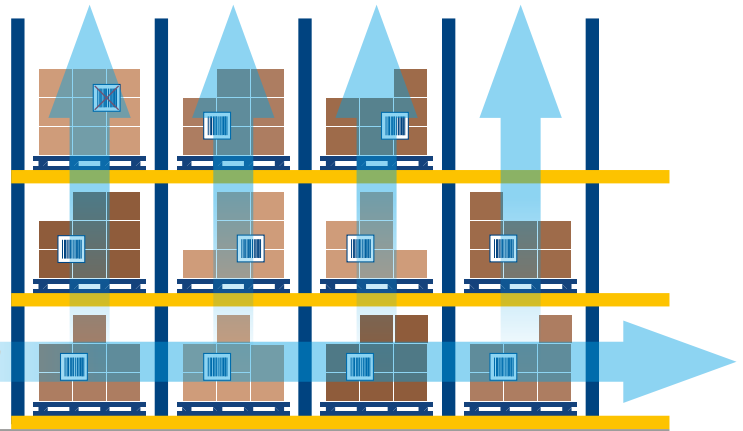


Fonctionnement

-  ▶ La solution FPI comprend une station Zetes ImageID montée sur chariot élévateur pour capturer les données de codes-barres des palettes et des emplacements dans l'entrepôt ou le centre de distribution.
-  ▶ Très polyvalente, la station d'identification peut être ancrée sur des chariots élévateurs à fourche à accès frontal ou latéral, par exemple des chariots à mât rétractable ou des chariots VNA (pour allées étroites).
-  ▶ La solution est compatible avec différentes configurations de palettes : palette complète standard, demi-palette, double palette et palettes empilées.
-  ▶ Les étiquettes de palettes et de localisation sont décodées en mouvement à des vitesses allant jusqu'à 10 km/h avec un seul opérateur et chariot élévateur.
-  ▶ Un planogramme numérique est créé et les données sont échangées avec les systèmes WMS/ERP via le système WES (Warehouse Execution System) ZetesMedea.
-  ▶ Les opérateurs sont informés en temps réel de l'avancement de la lecture des emplacements/palettes.



Station Zetes ImageID montée sur un chariot élévateur pour capturer les données de codes-barres des palettes et des emplacements dans l'entrepôt ou le centre de distribution



Caractéristiques

- ▶ Station mobile ImageID avec caméras logées dans un boîtier robuste et léger
- ▶ Ancrage électromagnétique de la station de lecture au chariot élévateur
- ▶ Calibrage facile à suivre avec une distance d'observation variable dans l'allée
- ▶ Amortisseur pour minimiser les vibrations
- ▶ Système anticollision pour la détection des obstacles, alertant l'opérateur par un signal sonore et lumineux, configurable en fonction des besoins spécifiques
- ▶ Contrôleur PC ZetesMedea et tablette robuste au niveau de la station d'identification pour une surveillance active
- ▶ Système d'éclairage LED
- ▶ Alimentation électrique autonome de 12 V
- ▶ Intégration transparente avec les systèmes WMS/ERP

 L'inventaire à l'aide d'une station de lecture en mouvement réduit le nombre de lectures par allée dans l'entrepôt, ce qui permet d'optimiser le temps et les ressources, et d'améliorer la productivité. De plus, ImageID fournit des données de qualité et de fiabilité bien supérieures.

ID Logistics, Espagne



Avantages opérationnels pour l'entrepôt

- ▶ Inventaire tournant plus rapide, plus fréquent et totalement fiables
- ▶ Réduction des coûts de gestion de l'inventaire
- ▶ Réalisation des inventaires en temps réel avec un taux de précision > 99.8%
- ▶ Réduction des pertes, des ruptures de stock, des fermetures d'allées et des arrêts prolongés
- ▶ Amélioration des KPI/SLA liés au respect des délais d'exécution
- ▶ Augmentation des revenus grâce à la diminution des ruptures et des radiations de stock
- ▶ Disponibilité accrue des opérateurs
- ▶ Réduction de la charge liée aux exigences de santé et de sécurité pendant le processus d'audit
- ▶ Vers une gestion optimale de l'inventaire dans l'entrepôt

Comparaison des solutions technologiques

(basée sur l'inventaire de 35 000 emplacements)

Comptage manuel	Solution avancée par drone	Zetes Pallet ID
 x10	 x5	 x1
 x50	 x10*	 x1
 1100 h	 200 h	 20 h 
Nécessite beaucoup de main-d'œuvre et la fermeture des allées pendant le comptage.	Nécessite la création d'une trajectoire de vol, l'intervention d'un pilote et la fermeture de l'allée pendant le comptage.	Facile à mettre en œuvre, sans interrompre les opérations. Capacités supérieures de capture et de lecture des données.

* 5 pilotes et 5 inventaristes

Contactez-nous

Vous trouverez toujours un bureau Zetes près de chez vous. Découvrez notre réseau international sur notre site : www.zetes.fr



Zetes - siège social
Rue de Strasbourg 3
1130 Bruxelles
Belgique
T : +32 (0)2 728 37 11