

Technische Eigenschaften

Touch PLC Serie

Die logische Erweiterung unseres modularen Baukastensystems ist die integrierte Steuerungsfunktionalität in einem leistungsfähigen Touch Panel. Ausgestattet mit einer leistungsstarken i.MX8 M Plus CPU ist das System ideal geeignet um die CODESYS Control V3 Runtime, CODESYS Web/TargetVisu und weitere Anwendungen parallel zu betreiben.

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung in der Entwicklung und Produktion leistungsstarker Touch Panel PCs. Sie erhalten Lösungen mit optimal aufeinander abgestimmten Komponenten für eine reibungslose Maschinenbedienung und **Maschinensteuerung**.

Vorteile der Touch PLC Serie auf einen Blick:

- **Kostenoptimierung** durch Integration der PLC im Touch Panel
- Beugte Platzverhältnisse im Schaltschrank optimal nutzen
- Zahlreiche Displaydiagonalen von 7 bis 24 Zoll
- Individuelle Konfiguration durch Schnittstellenerweiterungen und Speicherupgrades
- **Entwicklung und Produktion in Deutschland**
- NVRAM zur Speicherung von persistenten Daten
- Integrierte USV für eine zuverlässige Datenspeicherung und sicheren Steuerungsbetrieb (z.B. bei Spannungsunterbrechung)
- **CODESYS Support direkt vom Hersteller**
- Touch PLC Serie kombinierbar mit dem gesamten Christ Touch Panel Portfolio
- Bedienelemente des Touch Panels können direkt in der PLC eingelesen werden (kein Verdrahtungsaufwand)



Mögliche Feldbustecnologien

- **CANopen Manager**
- **EtherCAT Master**
- **EtherNet/IP Scanner**
- **PROFINET Controller**
- **Modbus TCP Master**
- **Modbus Serial Master**
- **OPC UA Server**

Viele bereits im Standardlieferumfang integriert.

Technische Eigenschaften

Touch PLC Serie

Technische Daten:

CODESYS:

Version: V3

Entwicklungsumgebung: IEC 61131-3

Visualisierung: WebVisu / TargetVisu / WebVisu & TargetVisu
(lizenzabhängig)

Displaydiagonalen:

7 - 24 Zoll, ab 13,3 Zoll auch in Full HD lieferbar

Auflösung: 800 x 480 bis 1920 x 1080 Full HD

LED Lifetime: 50k h

Erweiterungen:

Speichererweiterung: 2GB DDR4 + 16 GB eMMC

USB 2.0

Ethernet (100 Mbit)

CAN

RS232

RS485

Digitale Ein- und Ausgänge

System:

CPU: NXP® i.MX 8M Plus QuadCore (1.35 GHz oder 1.8 GHz;
lizenzabhängig)

TPM 2.0: Infineon SLB9670

NVRAM: 128 kB

RTC: RV-8803-C7 (± 5 ppm)

RAM: 1 GB DDR4

Primärer Massenspeicher: eMMC, 8 GB

USB 3.0 Host: 2 (Type A, unten)

Ethernet 10/100/1000-BaseT: 2 (RJ45)

RS232 | RS485 | CAN (galvanisch isoliert): 1 (Sub-D)

Betriebstemperatur: 0 to 50°C

Kühlung: Passiv (lüfterlos)

IP Schutzart: IP65 Front / IP20 Rückseite

Power: 24 VDC $\pm 30\%$

Reset Button: Ja (unten)

USV: Ja (intern, für den Systemgebrauch)

Run/Stop Switch: Ja (beleuchtet, unten)

Service Button: Ja (unten)

Power/Error/User LED: Ja (RGB-LED, unten)

