

**KOREMA®**  
Kompensatorenwerk Rhein-Main  
GERMANY

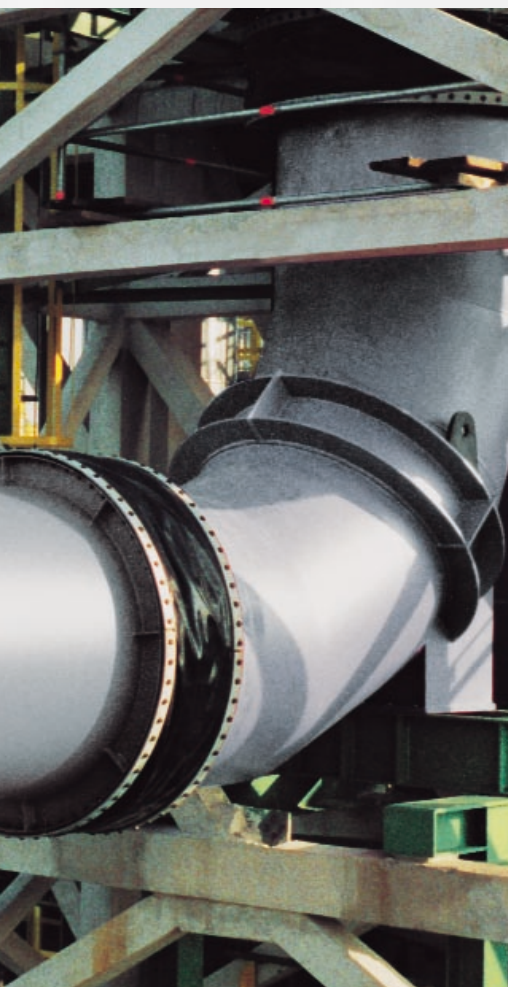


# KOMPENSATOREN

## KOMPENSATOREN



**KOREMA® KOMPENSATOREN IN ALLEN ABMESSUNGEN**



### KOREMA®- Standard Bandtyp

Bei großen Kanaldurchmessern und entsprechenden Metallkonstruktionen ist der Kompensator-Bandtyp besonders wirtschaftlich. (**KOREMA®** Bezeichnung A1 oder AC1 sowie B1 oder BC1). Zur Steigerung der thermischen und akustischen Isolierwerte können außerdem alle Typen mit losen oder konfektionierten Zusatzisolierungen aus Mineralwolle und /oder HT-Isolierungen gefertigt werden.

### KOREMA®- U Typ

Dies ist die meist eingebaute Version des Kompensators (**KOREMA®**-Typen A3 oder AC3 sowie B3 oder BC3). Man spricht auch vom »Flanschtyp«, da der Kompensator zwischen Rohrleitungs- bzw. Kanallenden geflanscht wird.



Vorgeformte Ecke  
Klemm-Losflansch-Befestigung

### KOREMA®- Kompensatoren sind weltweit bewährt

Ohne den Einsatz von Weichstoffkompensatoren wäre ein Betrieb von modernen Produktionsanlagen heute undenkbar. Seit 40 Jahren entwickelt **KOREMA®** hochwertige Kompensatoren für unterschiedlichste Anwendungsbereiche.

Waren zunächst nur die Stahlkompensatoren als Dehnungsausgleicher im Einsatz, wurde mit der Weiterentwicklung und Erfindung von Fasern auf synthetischer Basis die Möglichkeit geschaffen, einen elastischen Puffer zu konstruieren, der Bewegungen aller Art ohne Probleme ausführen kann.



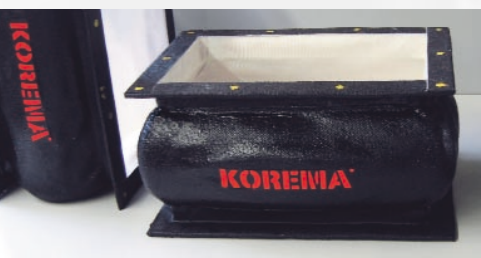
A1-endlos, Schellbandbefestigung



AC1-Querschnitt/Isolier-Unit







## KOREMA®- Sonderformen

Die Ausführungen der Weichstoffkompensatoren werden auf Modellformen konfektioniert. Hierbei wird ganz individuell nach Spezifikationen gefertigt. Bewegungsaufnahmen: nach Vorgabe und Spezifikation des Kunden oder nach Auslegung.



E3-FDA  
Einsatz im Lebensmittelbereich geeignet

## KOREMA® Stahlteile und Zubehör

KOREMA® versteht sich nicht nur als Konfektionär von Kompensatoren sondern auch als Lieferant von Systemen. In eigenen Produktionsstätten werden sowohl die Stahlbau-Zubehörteile als auch die Dichtungselemente hergestellt. Dadurch ist KOREMA® kurzfristig in der Lage, jeden Kundenwunsch zügig zu erfüllen.



ATEX RL 94/9 EG

## Weltweit patentierte Verbundwerkstoffe

KOREMA® entwickelt seit 40 Jahren auf dem Sektor der Weichstoff-Kompensatoren Materialien, die hinsichtlich Anwendungstechnik, Konfektion und Service neue Dimensionen schaffen. Der Aufbau beider Werkstoffe basiert auf einer festen Verbindung von: Festigkeitsträgern, Kautschuk und Polytetrafluorethylen (PTFE).

Die Ausführung in weiß, **SIMIFLON®**, ist physiologisch unbedenklich, d.h. für den Einsatz im Lebensmittel- und Pharmabereich geeignet und nach § 177.2600/177.1550 CFR der **US FDA Regulations** und den EU-Richtlinien zugelassen, EU 2002/72/EG.

Die Ausführung in schwarz, **ELTROFLON®**, ist elektrisch leitfähig und für den Einsatz im Lebensmittelbereich nach § 177.2600/177.1550 CFR der **US FDA Regulations** und den EU-Richtlinien zugelassen. Weitere Einsatzbereiche, u.a. Pharmazie, Rauchgas-Systeme.

Komplettlösungen im Ex-Bereich nach ATEX-Richtlinien 94/9/EG (Explosionsschutz).

KOREMA® erfüllt diese Vorgaben nicht nur hinsichtlich der elektrischen Leitfähigkeit, sondern auch bezüglich der Druckstoßfestigkeit.

Druckgeräte-Richtlinie 97/23 EG, Berstdrucke > 0,5 bar - PAS 1010/6

**SIMIFLON®**

**ELTROFLON®**



**KOREMA®**  
Kompensatorenwerk Rhein-Main  
GERMANY



Friedrich-Schaefer-Straße 3 – 5  
64331 Weiterstadt (Darmstadt)  
info@korema.com · Tel +49 (6151) 9277-0  
www.korema.com · Fax +49 (6151) 927744



# KOMPENSATOREN