

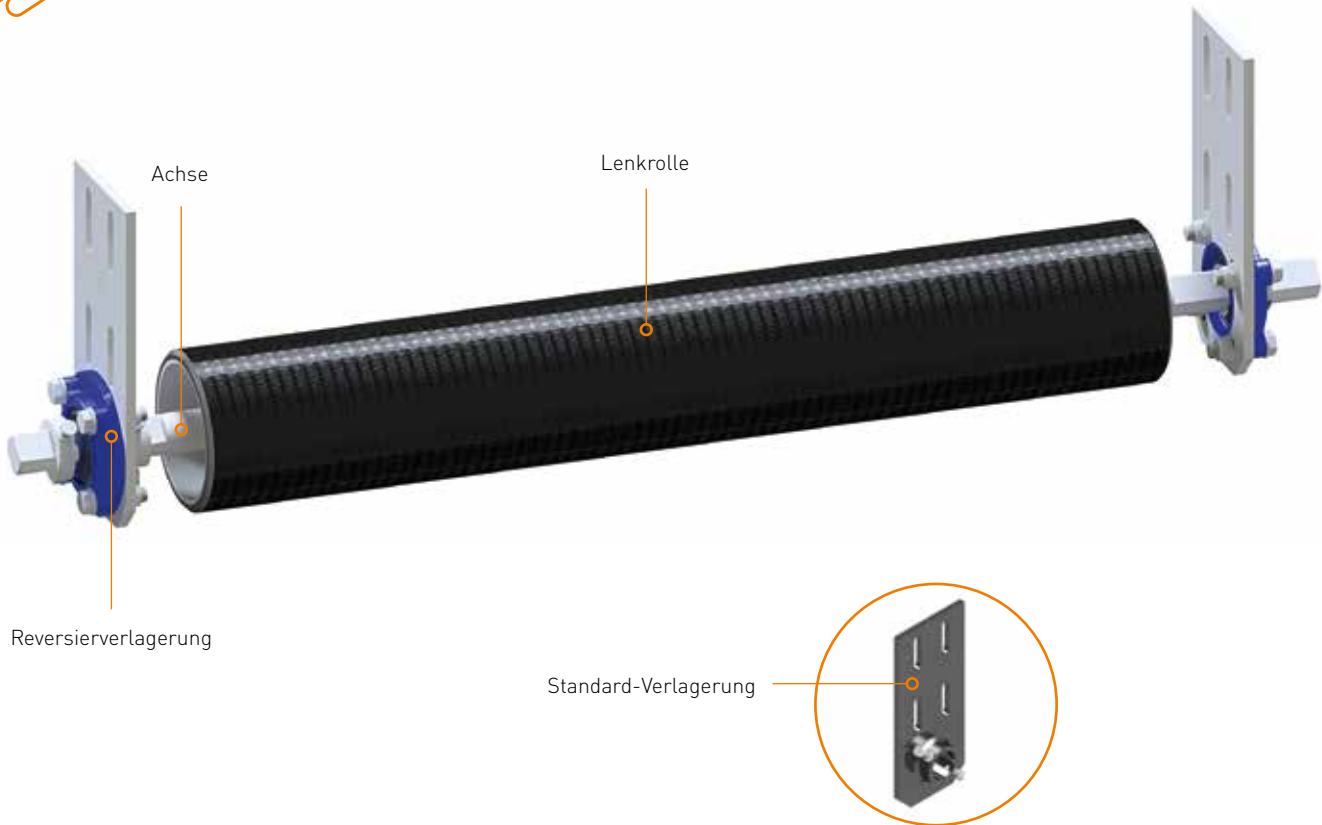


PRODUKTE
**LENKROLLEN-
SYSTEME**



LENKROLLEN-SYSTEME

RX1-SERIE



► TECHNISCHE DATEN

Daten/Typ	R1	RR1	RG1	RRG1
Gurtbreite	400 – 1.200 mm		1.200 – 2.000 mm	
Gurtgeschwindigkeit	≤ 3,5 m/s			
Platzbedarf	175 mm (Freiraum unter dem Gurt)		210 mm (Freiraum unter dem Gurt)	
Einbauweise	Untergurt			
Betriebsweise	Normal- betrieb	Reversier- betrieb	Normal- betrieb	Reversier- betrieb
Höhenverstellung	stufenlos, max. 55 mm			
Montage	Montageplatten mit integrierter Höhenverstellung, daher einfache Montage und Ausrichtung			
Korrosionsschutz	verzinkte Bauteile, Verschraubungen in Edelstahl			
ATEX-Zulassung	ja, in Sonderausführung			

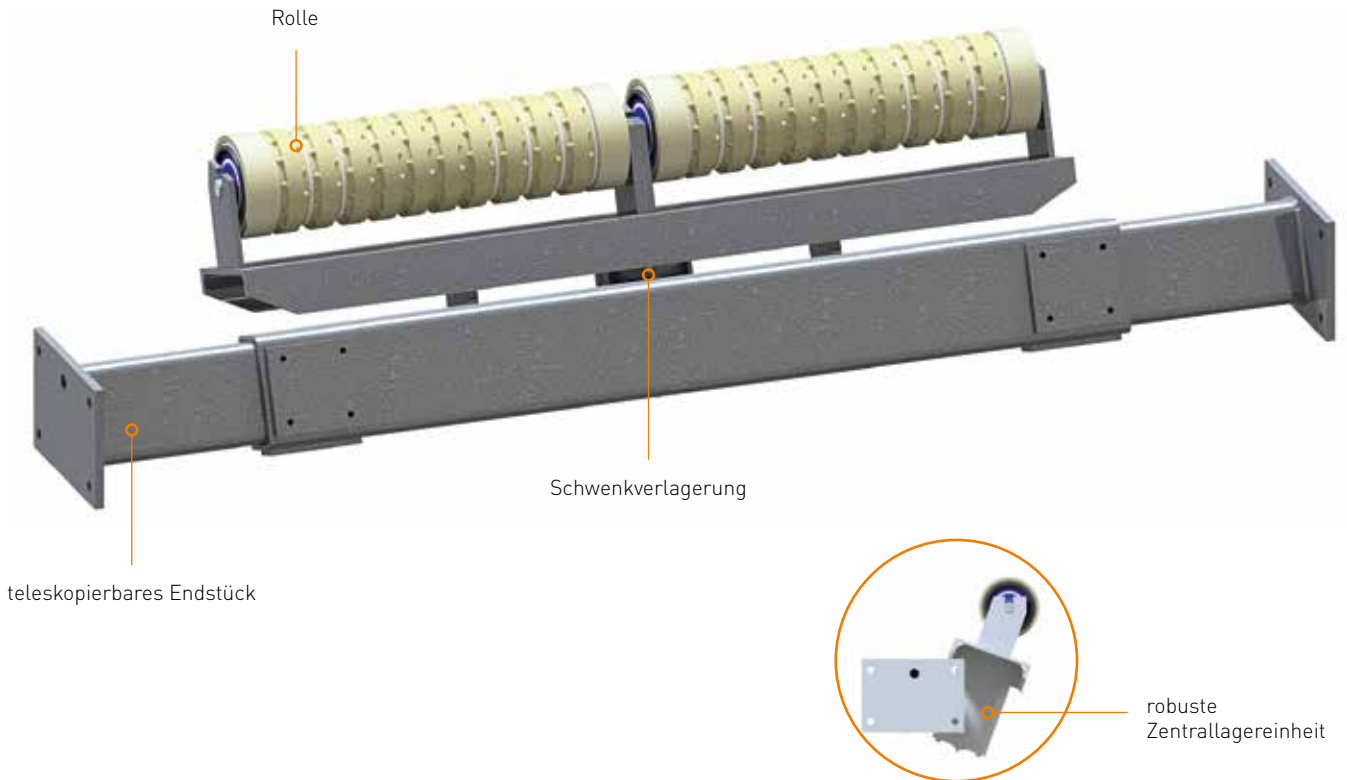
► BESONDERHEITEN

- wartungsfrei
- langlebige Komponenten
- Betriebssicherheit
- geringer Platzbedarf, kompakte robuste Bauweise
- bewährte Einsatztechnik
- minimaler Montageaufwand
- auch für den Reversierbetrieb geeignet, einfach nachrüstbar



LENKROLLEN-SYSTEME

TYP RG2



► TECHNISCHE DATEN

Daten/Typ	RG2
Gurtbreite	1.200 – 2.400 mm
Gurtgeschwindigkeit	≤ 6,0 m/s
Platzbedarf	175 mm / 210 mm (Freiraum unter dem Gurt)
Einbaulage	20° – in Laufrichtung des Untergurtes geneigt
Betriebsweise	Normalbetrieb (eine Laufrichtung)
Höhenverstellung	stufenlos, max. 50 mm
Montage	Montageplatten mit integrierter Höhenverstellung, daher einfache Montage und Ausrichtung
Korrosionsschutz	verzinkte Bauteile, Verschraubungen in Edelstahl
ATEX-Zulassung	ja, in Sonderausführung

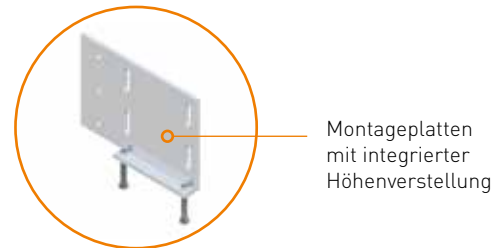
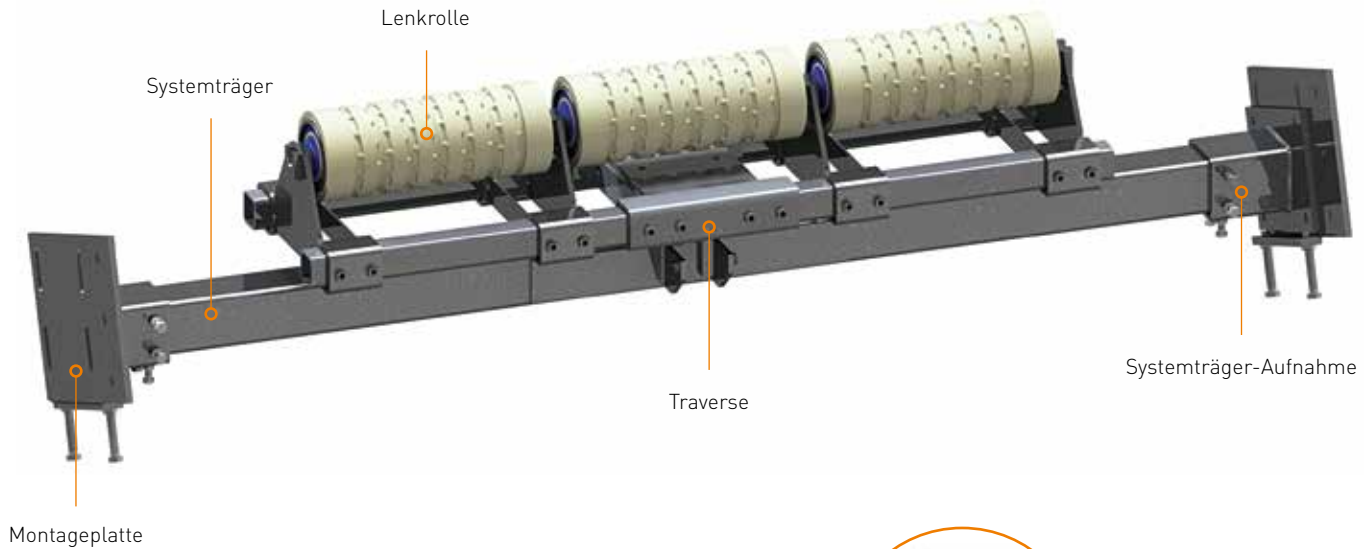
► BESONDERHEITEN

- separate Schwenkverlagerung der Rollentraverse mit hochwertigen Radial- und Axialrollenlagern
- Quertraverse mit teleskopierbaren Endstücken zur flexiblen Anpassung an unterschiedliche Gerüstbreiten
- der Gurtbreite angepasste Rollentraverse mit Schwenkwinkelbegrenzung
- gummierte Segmentrollen mit Wälzlagerungen zum Einlegen in die Rollentraverse
- weitestgehend wartungsfrei



LENKROLLEN-SYSTEME

RC-SERIE



TECHNISCHE DATEN

Daten/Typ	RC2	RC3
Gurtbreite	1.200 – 1.600 mm	1.800 – 2.400 mm
Gurtgeschwindigkeit	≤ 6,0 m/s	
Platzbedarf	550 mm (Freiraum unter dem Gurt)	570 mm (Freiraum unter dem Gurt)
Einbaulage	20° - in Laufrichtung des Untertrums geneigt	
Betriebsweise	Normalbetrieb - eine Laufrichtung	
Höhenverstellung	stufenlos, max. 80 mm	
Montage	Montageplatten mit integrierter Höhenverstellung, daher einfache Montage und Ausrichtung	
Korrosionsschutz	verzinkte Bauteile, Verschraubungen in Edelstahl	
ATEX-Zulassung	Ja, in Sonderausführung	

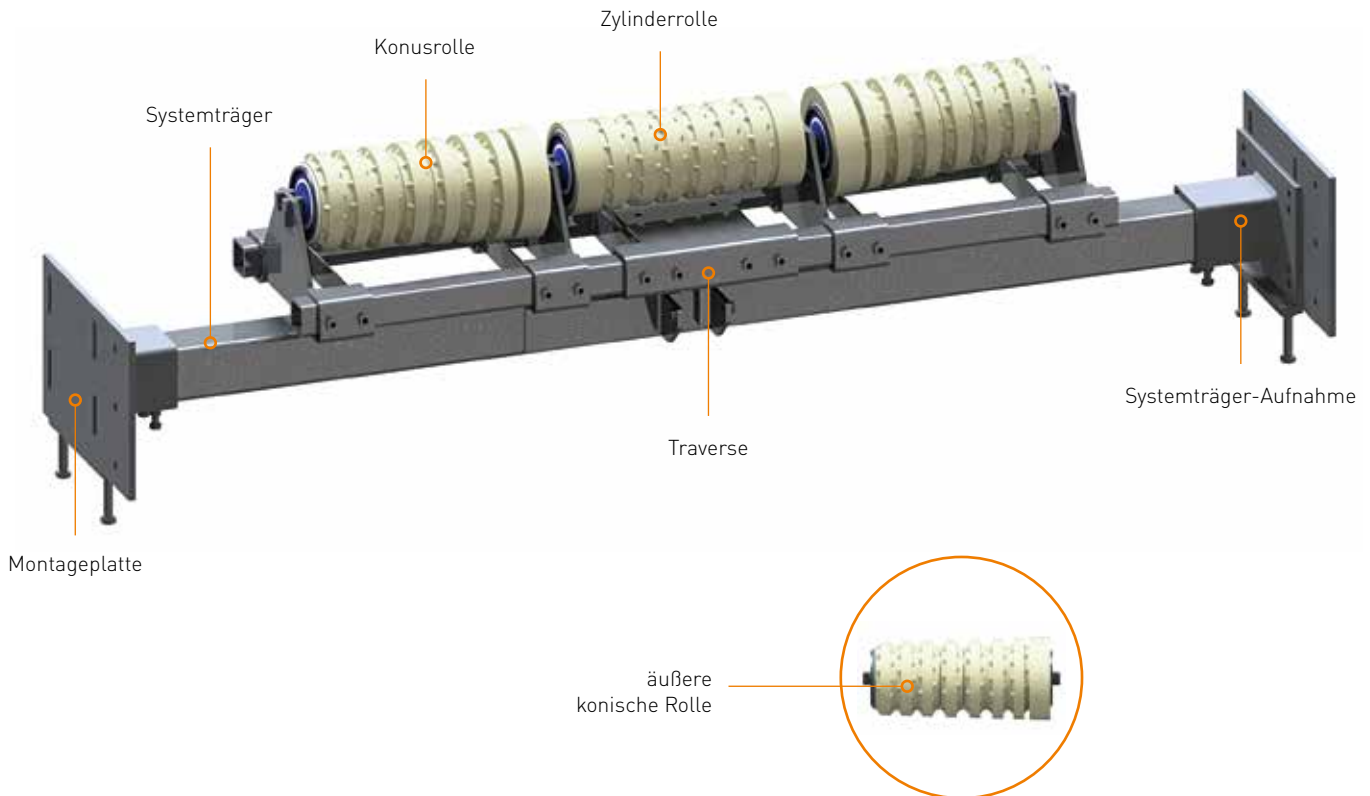
BESONDERHEITEN

- Einbau in den geraden Untergurt der Förderanlage
- spezielles Design für uneingeschränkten Normalbetrieb
- für schwere Betriebsbedingungen geeignet
- einfache Anpassung an die vorhandene Gerüstkonstruktion
- hochverschleißfeste, antistatische und flammwidrige Kunststoffbeläge der Rollen (ATEX-Eignung)
- stabile, verwindungssteife Stahlkonstruktion für schwere Betriebsbedingungen
- Rollentraverse mit abgedichteten Wälzlager garantiert leichtgängige und schnelle Reaktion auf Gurtschieflauf
- einfache und schnelle Montage durch Modulbauweise
- hochwertige, wartungsfreie Einzelrollen mit speziellen Dichtungs- und Wälzlagereinheiten



LENKROLLEN-SYSTEME

RRC-SERIE



► TECHNISCHE DATEN

Daten/Typ	RRC2	RRC3
Gurtbreite	1.200 – 1.600 mm	1.800 – 2.400 mm
Gurtgeschwindigkeit	≤ 6,0 m/s	
Platzbedarf	560 mm (Freiraum unter dem Gurt)	580 mm (Freiraum unter dem Gurt)
Einbaulage	90° - zum Untertrum	
Betriebsweise	Normal- und Reversierbetrieb	
Höhenverstellung	stufenlos, max. 80 mm	
Montage	Montageplatten mit integrierter Höhenverstellung, daher einfache Montage und Ausrichtung	
Korrosionsschutz	verzinkte Bauteile, Verschraubungen in Edelstahl	
ATEX-Zulassung	ja, in Sonderausführung	

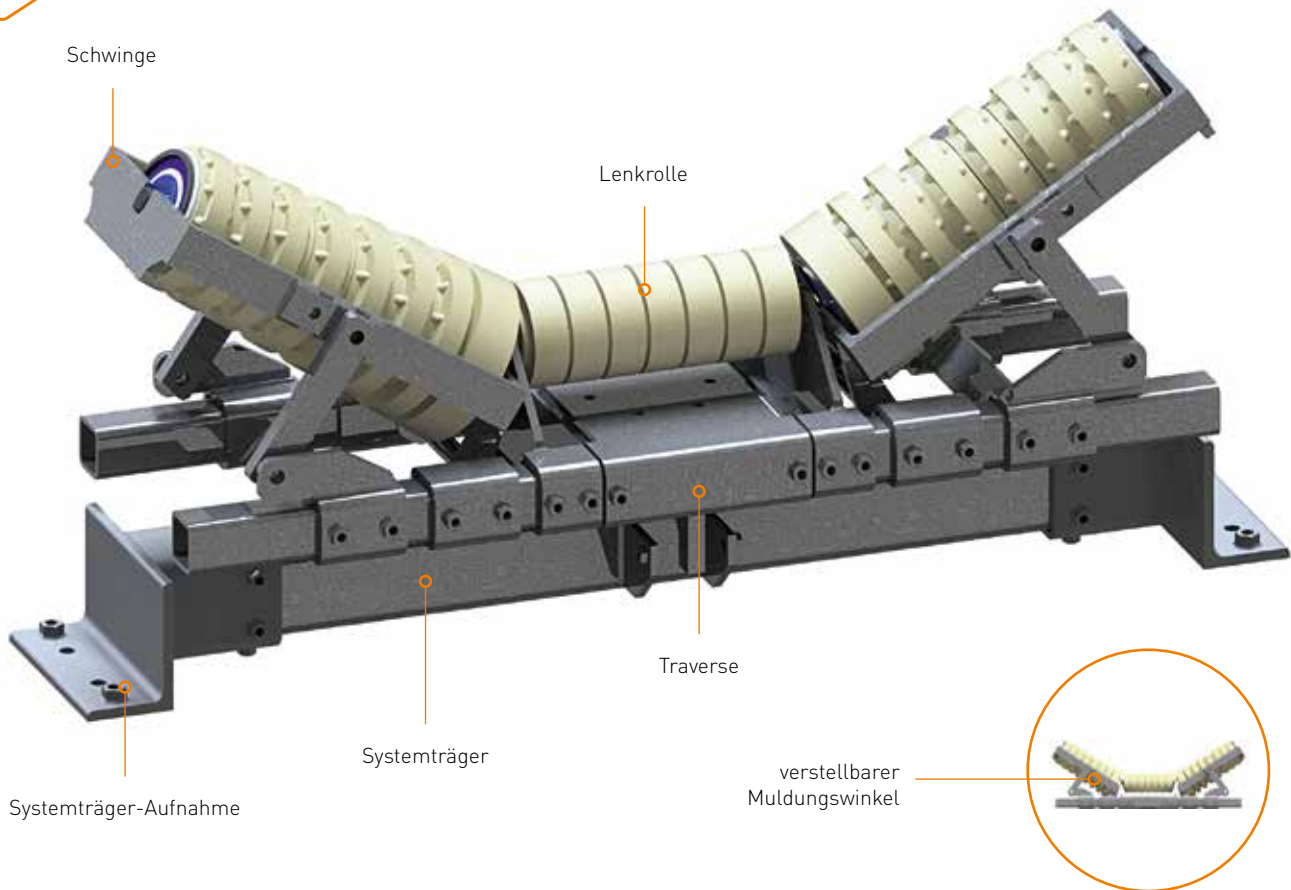
► BESONDERHEITEN

- Einbau in den geraden Untergurt der Förderanlage
- spezielles Rollendesign für uneingeschränkten Reversierbetrieb
- für schwere Betriebsbedingungen geeignet
- einfache Anpassung an die vorhandene Gerüstkonstruktion
- hochverschleißfeste, antistatische und flammwidrige Kunststoffbeläge der Rollen (ATEX-Eignung)
- stabile, verwindungssteife Stahlkonstruktion für schwere Betriebsbedingungen
- Rollentraverse mit abgedichteten Wälzlagern garantiert leichtgängige und schnelle Reaktion auf Gurtschieflauf
- einfache und schnelle Montage durch Modulbauweise
- hochwertige, wartungsfreie Einzelrollen mit speziellen Dichtungs- und Wälzlagereinheiten



LENKROLLEN-SYSTEME

RRC-V-SERIE



► TECHNISCHE DATEN

Daten/Typ	RRC2-V	RRC3-V
Gurtbreite	650 – 1.400 mm	1.600 – 2.000 mm
Gurtgeschwindigkeit	≤ 6,0 m/s	
Platzbedarf	400 mm (Freiraum unter dem Gurt)	420 mm (Freiraum unter dem Gurt)
Einbaulage	90° - zum Gurt im Obertrum bzw. zur Gerüstkonstruktion	
Betriebsweise	Normal- und Reversierbetrieb	
Höhenverstellung	stufenlos, max. 80 mm	
Montage	Montageplatten mit integrierter Höhenverstellung, daher einfache Montage und Ausrichtung	
Korrosionsschutz	verzinkte Bauteile, Verschraubungen in Edelstahl	
ATEX-Zulassung	ja, in Sonderausführung	

► BESONDERHEITEN

- Einbau in den gemuldeten Untergurt der Förderanlage
- spezielles Rollendesign für uneingeschränkten Reversierbetrieb
- für schwere Betriebsbedingungen geeignet
- einfache Anpassung an die vorhandene Gerüstkonstruktion
- hochverschleißfeste, antistatische und flammwidrige Kunststoffbeläge der Rollen (ATEX-Eignung)
- stabile, verwindungssteife Stahlkonstruktion für schwere Betriebsbedingungen
- Rollentraverse mit abgedichteten Wälzlager garantiert leichtgängige und schnelle Reaktion auf Gurtschieflauf
- einfache und schnelle Montage durch Modulbauweise
- hochwertige, wartungsfreie Einzelrollen mit speziellen Dichtungs- und Wälzlagereinheiten

LENKROLLEN-SYSTEME

Neben der Gurtbandreinigung stellt die Vermeidung von Gurtschiefläufen die größte Herausforderung für einen störungsfreien Betrieb einer Förderbandanlage da. Gurtschieflauf zeigt sich durch die Auslenkung des Gurtes quer zur Förderrichtung, was zu Betriebsstillstände sowie Schäden am Fördergurt und an anderen Maschinenteilen führt. Die Kombination einer effektiven Gurtbandreinigung mit professionellem Einsatz von Gurtlenkeinheiten garantiert eine kontinuierliche Betriebssicherheit.

HOSCH bietet dazu eine weite Palette von Lenkrollen-Systemen für Gurtbreiten bis 2.400 mm und Geschwindigkeiten von maximal 6m/s, sowohl für den Unter- als auch für den Obergurtbereich an.

➤ IHRE VORTEILE

- profitieren sie von den zahlreichen, individuellen Einsatzmöglichkeiten der **HOSCH** Lenkrollen/Lenkrollen-Systeme
- wählen Sie den auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Trommelbelag aus
- die sehr robuste Bauweise und der Einsatz von hoch qualitativen Komponenten bieten Ihnen eine langlebige Funktionalität
- Einsatz im Ex-Bereich möglich

RX1-SERIE

Die **HOSCH** Lenkrollen der Typenreihen R(R)1/R(R)G1 kommen im Untergurt zur Korrektur von Bandschiefläufen bei leichten bis mittelschweren Fällen zum Einsatz. Je nach Ausführung sind die Lenkrollen für den Normalbetrieb (Typ R1/RG1) und den Reversierbetrieb (Typ RR1/RRG1) ausgelegt. Der Einbau erfolgt quer zur Gurtlaufrichtung und die Lenkrolle wird mit definierter Vorspannung gegen den laufenden Fördergurt gedrückt. Bei außermittigem Lauf verlagert sich der Schwerpunkt des Fördergurtes auf der Lenkrolle. Dadurch neigt sich der Rollenmantel nach unten und in Laufrichtung des Fördergurtes. Als Folge entsteht eine Reibkraft, die den Gurt zur Bandgerüstmittle zurückführt. Die Lenkrollen können in unterschiedlichen Achslängen und Trommellängen entsprechend der Gurt- und Gerüstbreite geliefert werden. Verschiedene Gummireibbeläge stehen je nach Anforderungen zur Verfügung.

TYP RG2

Die **HOSCH** Lenkrolle vom Typ RG2 ist ebenfalls für den Untergurt konzipiert. Bei schweren Einsatzbedingungen ist eine besonders robuste Konstruktion des Lenkrollen-Systems notwendig, um die erforderlichen hohen Steuerkräfte übertragen zu können. Im Unterschied zu den konventionellen Lenkrollen kommt hier eine starre Traverse mit separater, robuster Zentrallagereinheit zum Einsatz. Zur flexiblen Anpassung an unterschiedliche Gerüstbreiten ist die Quertraverse beim Typ RG2 mit teleskopierbaren Endstücken ausgestattet. Die RG2 wird je nach Gurtbreite mit zwei oder drei hochwertigen und verschleißarmen Rollen bestückt.

RC-SERIE

Das **HOSCH** Lenkrollen-System der Typenreihe RC2/RC3 ist speziell für den Normalbetrieb (eine Förderrichtung) konzipiert. Wie bei dem Lenkrollen-System RG2 wird auch hier mit mehreren Rollen auf einer gemeinsamen Traverse gearbeitet. Besonderes Merkmal der Serie RC2/RC3 ist allerdings ihr modularer Aufbau. Alle Bauteile sind steckbar und lassen sich vor Ort an das vorhandene Gerüst anpassen. Der durch die Verwendung des Lenkrollen-Systems zu erreichende stabile Geradeauslauf des Fördergurtes erhöht wesentlich die Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit sowie die Lebensdauer des Gurtes und der Anlagenkomponenten.

RRC-SERIE

Das **HOSCH** Lenkrollen-System der Typenreihe RRC2/RRC3 bietet die Möglichkeit, aufgrund seiner besonderen Ausführung mit seitlich angeordneten Konusrollen, dem Gurtschieflauf auch bei wechselnder Förderrichtung entgegenzuwirken. Durch die äußeren konischen Rollen entstehen auf der Seite, zu der der Gurt schief läuft, Reibkräfte. Dies führt zum Ausschwenken der Traverse. Durch die Schiefstellung der Traverse entstehen wiederum Reibkräfte nach dem Prinzip der schiefstehenden Rolle, die dem Gurtschieflauf entgegenwirken.

RRC-V-SERIE

Mit dem **HOSCH** Lenkrollen-System der Typenreihe RRC2-V/RRC3-V kann dem Gurtschieflauf im gemuldeten Gurt im Ober- aber auch Untertrum einer Förderanlage entgegengewirkt werden. Es entspricht dem Funktionsprinzip der Typenreihe RRC2/3. Zur Anpassung an den gemuldeten Gurt lässt sich die Neigung der äußeren Konusrollen in Stufen von 20° bis 45° einstellen. Das Lenkrollen-System kann wahlweise im Normal- oder Reversierbetrieb eingesetzt werden.

DER HOSCH UNTERSCHIED.

Permanenter Kontakt der Abstreifkante zum Fördergurt, lange Standzeiten durch die Auswahl bester Materialien, Forschungs- und Entwicklungsarbeit auf höchstem Niveau. Die Funktionalität der **HOSCH** Produkte hat viele Gesichter. Das flexible **HOSCH** Baukastensystem ermöglicht eine Vielzahl von individuellen, auf ihre Anlage abgestimmten Lösungen.

Die Beratungen, Installationen und Wartungen erfolgen über das erfahrene **HOSCH** Kunden- und Serviceteam. So garantieren wir Ihnen maximale Leistungsfähigkeit über einen langen Zeitraum.

Dieses „RUNDUM SORGLLOS PAKET“ bieten wir Ihnen weltweit an.

Wir scheuen uns vor keinem Vergleich. Aus diesem Grund haben wir eine eigene Vergleichsmessung entwickelt, mit der wir gemeinsam mit Ihnen die Performance verschiedener Reinigungssysteme messen können. Die sogenannte Carryback-Messung ist mittlerweile zum Branchenstandard geworden. Dabei sehen Sie nicht bloß auf dem Papier, welche Einsparmöglichkeiten sich Ihnen bieten, sondern direkt auf der Anlage am betreffenden Förderband. Scheuen Sie sich nicht, uns mit anderen Anbietern zu vergleichen. Sprechen Sie uns an und überzeugen Sie sich vom **HOSCH** Unterschied.



Besuchen Sie doch unsere Website **www.hosch-international.com** und informieren Sie sich im Detail.



Ein **HOSCH** Mitarbeiter ist immer in Ihrer Nähe. Treten Sie in Kontakt mit uns und wir kommen auf Sie zu – egal, wo Sie sich gerade befinden.

UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE:

- technische Analyse Ihrer Gurtförderanlagen
- Auswahl geeigneter Gurtreinigungs-, Gurtlenksysteme, etc.
- CAD unterstützte Einbauplanung
- Einbau, Inbetriebnahme und Wartung der **HOSCH** Systeme
- Unterstützung beim Betrieb Ihrer Anlagen durch das Führen von Bandplänen und Wartungsstatistiken
- Ersatz- und Verschleißteilmanagement
- Erarbeitung von Kosteneinsparungspotentialen
- Messungen und betriebswirtschaftliche Analyse mittels Carryback-Messung



HOSCH Fördertechnik Recklinghausen GmbH
Am Stadion 36
45659 Recklinghausen
Deutschland

T: +49 2361 58 98 0
F: +49 2361 58 98 40

mail@hosch.de
www.hosch-international.com



Verschiedene Optionen für unsere Abstreifer/Vorabstreifer erweitern unser Produktangebot. So können wir Ihr Gerät optimal an Ihre Anlage anpassen. Ihr zuständiger **HOSCH** Ingenieur berät Sie hier gerne.