



PRODUKTE
HAUPTABSTREIFER

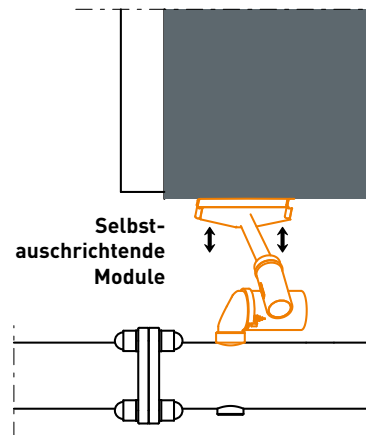
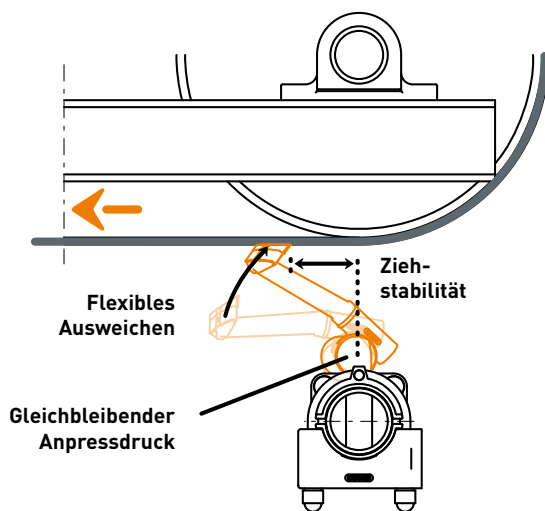
WAS MACHT DIE HOSCH TECHNIK SO EFFIZIENT?

➤ FEDER- UND DÄMPFUNGSSYSTEM

Ein wichtiges Kriterium bei der effizienten Reinigung von Fördergurten ist ein permanenter Kontakt zwischen Abstreifkante und Fördergurt. Dies können wir durch das **HOSCH** Feder- und Dämpfungssystem selbst bei sehr rauen und dynamischen Bedingungen sicherstellen. Dabei unterstützt die Kombination von Dämpfungssystemen und Ziehstabilität das wichtige vibrationsarme Laufverhalten des Abstreifers.

Das **HOSCH** Feder- und Dämpfungssystem sowie die Ziehstabilität garantieren:

- stetigen und langanhaltenden Gurtkontakt der Abstreifkante
- ein flexibles Ausweichen bei Störkanten (z.B. mechanische Verbinder)
- die Aufrechterhaltung des konstanten Anpressdrucks bei fortlaufendem Verschleiß
- die Laufruhe des Abstreifers

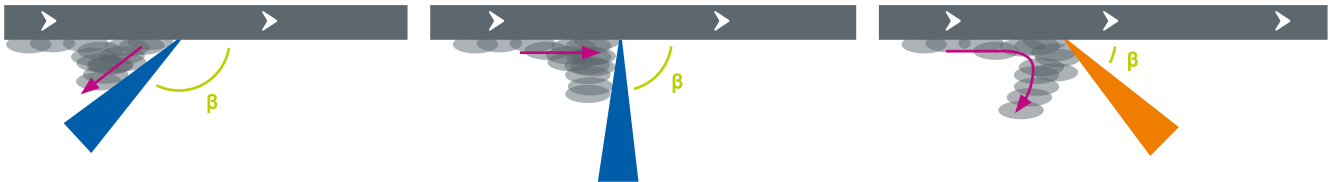


➤ ANPASSUNG AN DIE GURTOBERFLÄCHE

Durch individuelle Höheneinstellung, Vorspannung sowie der dreidimensionalen, selbständigen Ausrichtung passen sich die Module ideal der Gurtkontur an. Diese innovative Gurtanpassungsfähigkeit der **HOSCH** Abstreifer ist ein elementarer Bestandteil der Reinigungseffizienz.

➤ SPACHTELPRINZIP

Rund um den Abstreifer haben sich durch unterschiedliche Ansätze drei klar unterscheidbare geometrische Anordnungen der Reinigungselemente herauskristallisiert. Im Folgenden erläutern wir Ihnen die verschiedenen Stellungen und warum **HOSCH** sich auf das Spachtelprinzip spezialisiert hat.



Schleppende Anordnung

- unzureichende Reinigungseffizienz durch Taschenbildung und erhöhtem Materialstau
- steigende Gurtbelastung durch den benötigten starken Anpressdruck

Leisten-Prinzip, 90° zum Gurt

- mäßige Reinigungseffizienz, jedoch immer noch höherer Anpressdruck notwendig, um Gurtkontakt sicherzustellen

Spachtel-Prinzip

- höchst mögliche Reinigungseffizienz
- optimaler Abfluss des Materials
- geringer Anpressdruck zwischen Abstreifkante und Gurt
- minimale Gurtbelastung

➤ ÜBERLAPPENDE ANORDNUNG DER ABSTREIFMODULE

Eine überlappende Anordnung der Modulreihen vermeidet den Materialdurchzug zwischen den einzelnen Abstreifsegmenten. Aufgrund seiner sehr hohen Reinigungseffizienz kann **HOSCH** oftmals auf einen Vorabstreifer verzichten.

➤ BAUKASTENPRINZIP

Komplexen Anforderungen Ihrer Anlage begegnen wir mit einem hohen Grad an Flexibilität, ohne weitreichende Änderungen vornehmen zu müssen. Lösungen für Besonderheiten wie erhöhte Vibrationen, außerordentliche Abrasivität oder mechanische Verbindungen werden durch unser Baukastensystem ermöglicht.

DER HOSCH UNTERSCHIED.

Permanenter Kontakt der Abstreifkante zum Fördergurt, lange Standzeiten durch die Auswahl bester Materialien, Forschungs- und Entwicklungsarbeit auf höchstem Niveau. Die Funktionalität der **HOSCH** Produkte hat viele Gesichter. Das flexible **HOSCH** Baukastensystem ermöglicht eine Vielzahl von individuellen, auf ihre Anlage abgestimmten Lösungen.

Die Beratungen, Installationen und Wartungen erfolgen über das erfahrene **HOSCH** Kunden- und Serviceteam. So garantieren wir Ihnen maximale Leistungsfähigkeit über einen langen Zeitraum.

Dieses „RUNDUM SORGLLOS PAKET“ bieten wir Ihnen weltweit an.

Wir scheuen uns vor keinem Vergleich. Aus diesem Grund haben wir eine eigene Vergleichsmessung entwickelt, mit der wir gemeinsam mit Ihnen die Performance verschiedener Reinigungssysteme messen können. Die sogenannte Carryback-Messung ist mittlerweile zum Branchenstandard geworden. Dabei sehen sie nicht bloß auf dem Papier, welche Einsparmöglichkeiten sich Ihnen bieten, sondern direkt auf der Anlage am betreffenden Förderband. Scheuen Sie sich nicht, uns mit anderen Anbietern zu vergleichen. Sprechen Sie uns an und überzeugen Sie sich vom **HOSCH** Unterschied.



Besuchen Sie doch unsere Website **www.hosch-international.com** und informieren Sie sich im Detail.



Ein **HOSCH** Mitarbeiter ist immer in Ihrer Nähe. Treten Sie in Kontakt mit uns und wir kommen auf Sie zu – egal, wo Sie sich gerade befinden.

UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE:

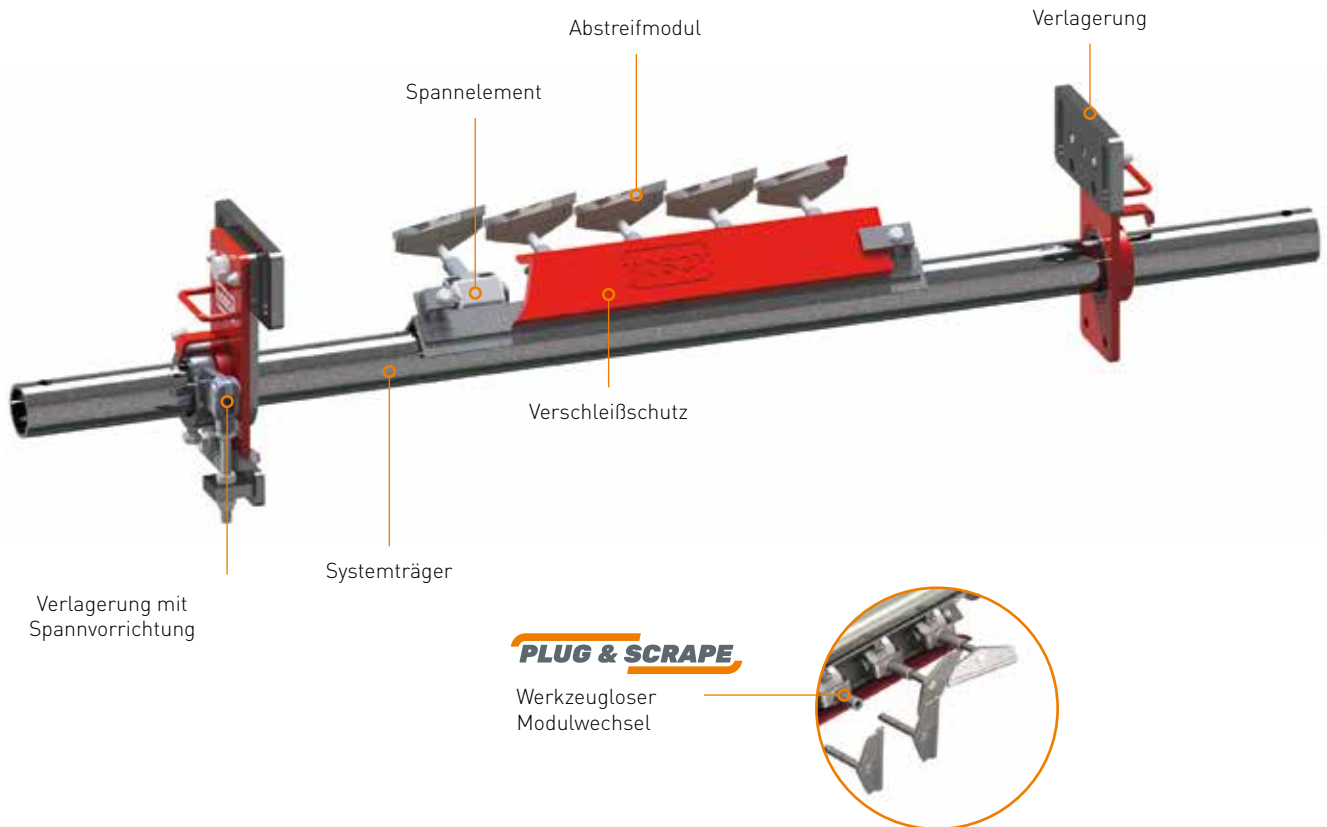
- technische Analyse Ihrer Gurtförderanlagen
- Auswahl geeigneter Gurtreinigungs-, Gurtlenksysteme, etc.
- CAD unterstützte Einbauplanung
- Einbau, Inbetriebnahme und Wartung der **HOSCH** Systeme
- Unterstützung beim Betrieb Ihrer Anlagen durch das Führen von Bandplänen und Wartungsstatistiken
- Ersatz- und Verschleißteilmanagement
- Erarbeitung von Kosteneinsparungspotentialen
- Messungen und betriebswirtschaftliche Analyse mittels Carryback-Messung



Verschiedene Optionen für unsere Abstreifer/ Vorabstreifer erweitern unser Produktangebot. So können wir Ihr Gerät optimal an Ihre Anlage anpassen. Ihr zuständiger **HOSCH** Ingenieur berät Sie hier gerne.



HAUPTABSTREIFER TYP A1



PLUG & SCRAPE

Werkzeugloser
Modulwechsel

► TECHNISCHE DATEN

Daten/Typ	A1
Gurtbreite	500 – 1.200 mm
Gurtgeschwindigkeit	≤ 3,5 m/s
Fördergurt	für glatte Gewebe- und Stahlseilgurte mit vulkanisierten Verbindungen
Reversierbetrieb	nein
Bandrücklauf	nein
Einbaulage	im Untergurtbereich
Reinigungsmodule	federnd gelagerte, hartmetallbestückte Einzelmodule mit individueller Ausweichfunktion
Bauweise	modulare Bauweise

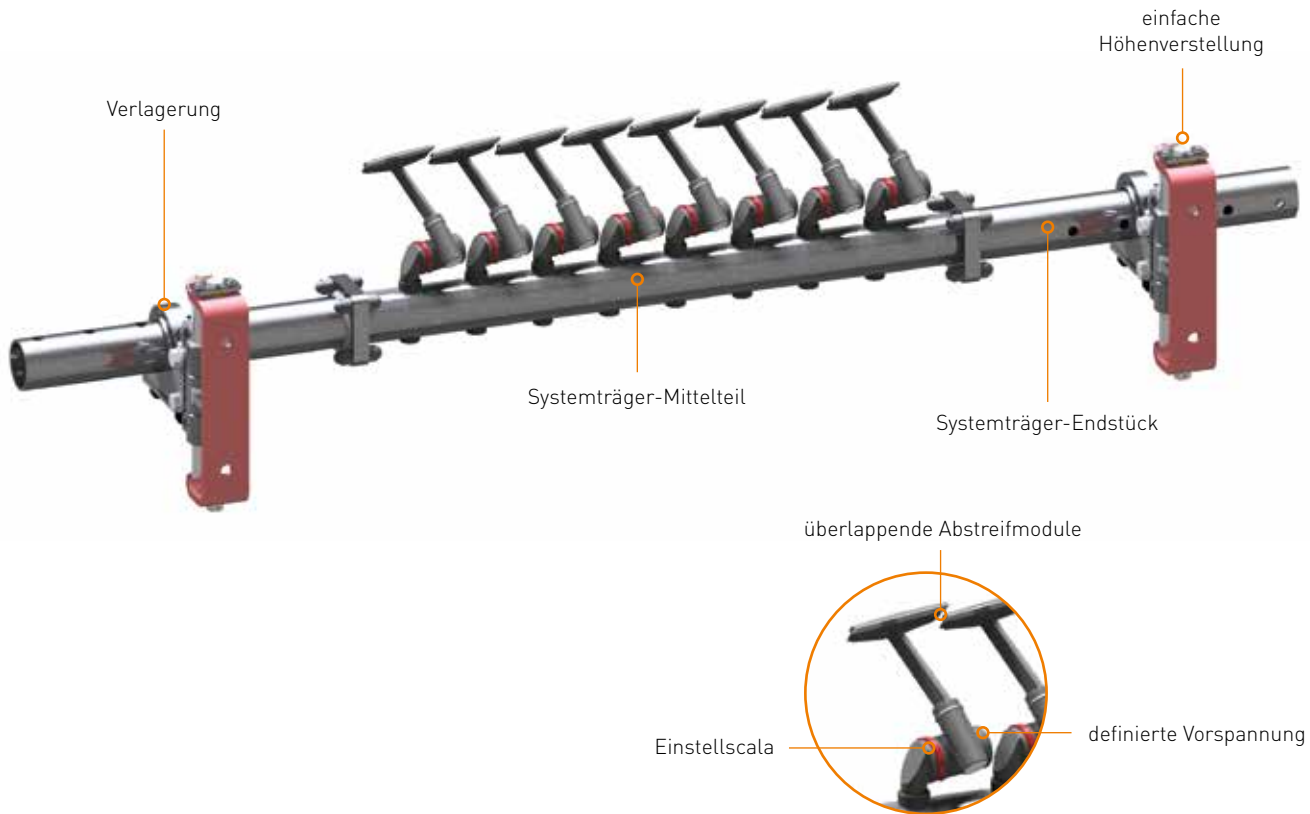
► BESONDERHEITEN

- hohe Standzeiten durch Hartmetall-abstreifkanten
- patentierter, werkzeugloser Modulwechsel („Plug & Scrape“)
- schneller, zum Patent angemeldeter Systemträgerausbau
- einreihige, überlappende Module für lückenlose Reinigung
- geeignet für kleine Bänder
- über die gesamte Modul-Lebensdauer kein Nachspannen erforderlich



D-SERIE

TYP D2/D3



► TECHNISCHE DATEN

Daten/Typ	D2	D3
Gurtbreite	500 – 1.600 mm	1.400 – 2.000 mm
Gurtgeschwindigkeit	bis 4,5 m/s	bis 5,5 m/s
Fördergurt	für glatte Gewebe- und Stahlseilgurte mit vulkanisierten Verbindungen	
Reversierbetrieb	ja, in Sonderausführung (siehe optionales Zubehör)	
Bandrücklauf	ja, in Sonderausführung (siehe optionales Zubehör)	
Einbaulage	im Untergurtbereich	
Reinigungsmodule	federnd gelagerte, separat einstellbare, hartmetallbestückte Module mit Ausweichfunktion	
Bauweise	modulare Bauweise, flexibel der Einbausituation anpassbar (siehe optionales Zubehör)	

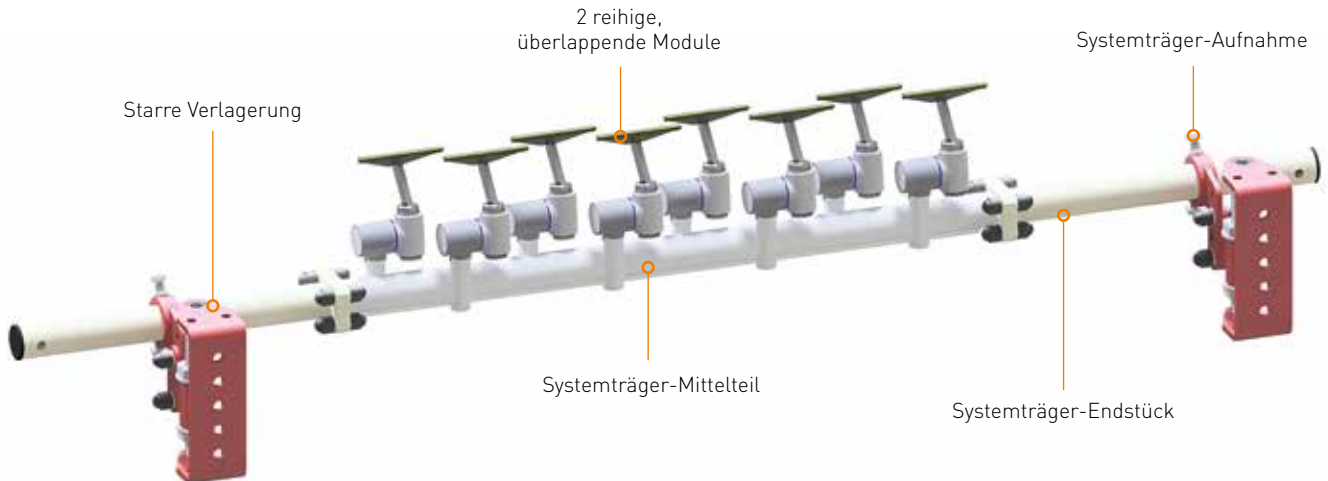
► BESONDERHEITEN

- gleichmäßige Reinigungsleistung über die gesamte Gurtbreite durch eine definierte Vorspannung der Module
- der hohe Nachlauf garantiert Laufruhe und vermeidet Materialaufbau auf dem Systemträger
- mittels der Einstellskala wird jedes Modul mit der richtigen Vorspannung versehen und an die Gurtkontur angepasst
- beschleunigter Wartungsprozess durch reproduzierbare Einstellung des Abstreifers mittels optionalem Einstellring
- die einreihige, überlappende Anordnung der Module ermöglicht eine lückenlose Reinigung und vereinfacht den Einbau
- Verschleißgrenzen-Kontrolle durch festgelegte Endlagenposition garantiert höchste Sicherheit für Ihren Fördergurt



C-SERIE

TYP C1®/C1®V



Separate Gliederung der Module



► TECHNISCHE DATEN

Daten/Typ	C1®/C1®V
Gurtbreite	300 – 1.000 mm
Gurtgeschwindigkeit	bis 2,5 m/s
Fördergurt	für glatte Gewebe- oder Stahlseilgurte mit vulkanisierten Verbindungen
Reversierbetrieb	ja, in Sonderausführung (siehe optionales Zubehör)
Bandrücklauf	ja, in Sonderausführung (siehe optionales Zubehör)
Einbaulage	im Untergurtbereich und auf der Trommel
Reinigungsmodule	federnd gelagerte, separat einstellbare, hartmetallbestückte Module mit Ausweichfunktion
Bauweise	modulare Bauweise, flexibel der Einbausituation anpassbar (siehe optionales Zubehör)

► BESONDERHEITEN

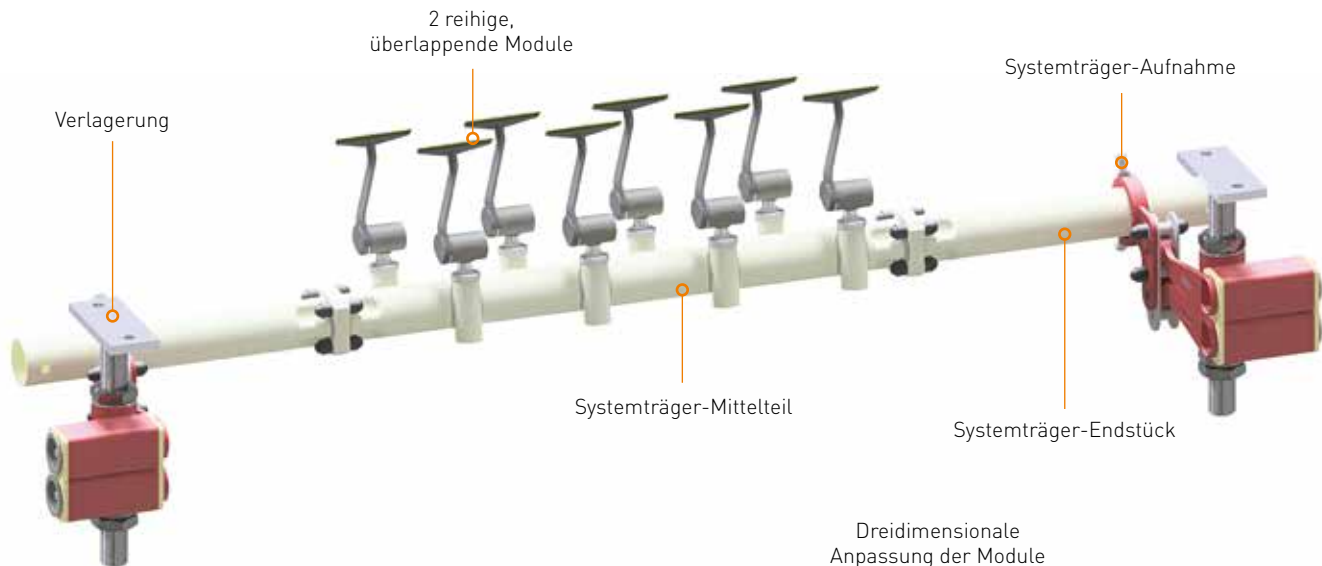
- konzipiert für alle Gurte im Bereich von 300 bis 1000 mm
- sehr geringer Platzbedarf für den Einbaubereich dank seiner kompakten Bauweise
- sowohl der C1® als auch der C1®-V können im Untergurtbereich sowie an der Trommel angebracht werden
- optionale starre oder federnde Verlagerung
- zweiteiliger Aufbau der Modul-Verschleißkomponenten garantieren reduzierte Ersatzteilkosten

C1® ist eine Marke der **HOSCH** Fördertechnik GmbH, eingetragen in der Europäischen Union.



C-SERIE

TYP C2/C3



Dreidimensionale Anpassung der Module



TECHNISCHE DATEN

Daten/Typ	C2	C3
Gurtbreite	600 – 2.000 mm	1.400 – 3.200 mm
Gurtgeschwindigkeit	bis 4,5 m/s	bis 7,5 m/s
Fördergurt	für glatte Gewebe- oder Stahlseilgurte mit vulkanisierten Verbindungen	
Reversierbetrieb	ja, in Sonderausführung (siehe optionales Zubehör)	
Bandrücklauf	ja, in Sonderausführung (siehe optionales Zubehör)	
Einbaulage	im Untergurtbereich	
Reinigungsmodule	federnd gelagerte, separat einstellbare, hartmetallbestückte Module mit Ausweichfunktion	
Bauweise	modulare Bauweise, flexibel der Einbausituation anpassbar (siehe optionales Zubehör)	

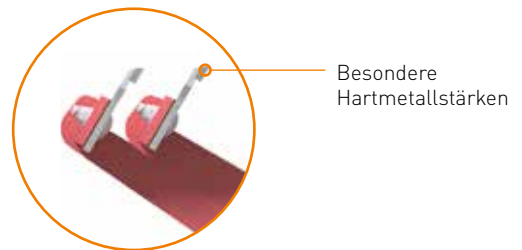
BESONDERHEITEN

- konzipiert für Fördergurte im Bereich von 600 bis 3200 mm
- einsetzbar auch bei extremen Gurtgeschwindigkeiten
- zuverlässiger Durchfluss des abgestreiften Fördermaterials, wodurch selbst bei hohen Geschwindigkeiten kein Materialstau entsteht
- Absorbierung sämtlicher dynamischer Kräfte durch das Modul sorgen für einen stetigen Gurtkontakt
- dreidimensionale Anpassung der Module an die Gurtoberfläche



C-SERIE

TYP C4



► TECHNISCHE DATEN

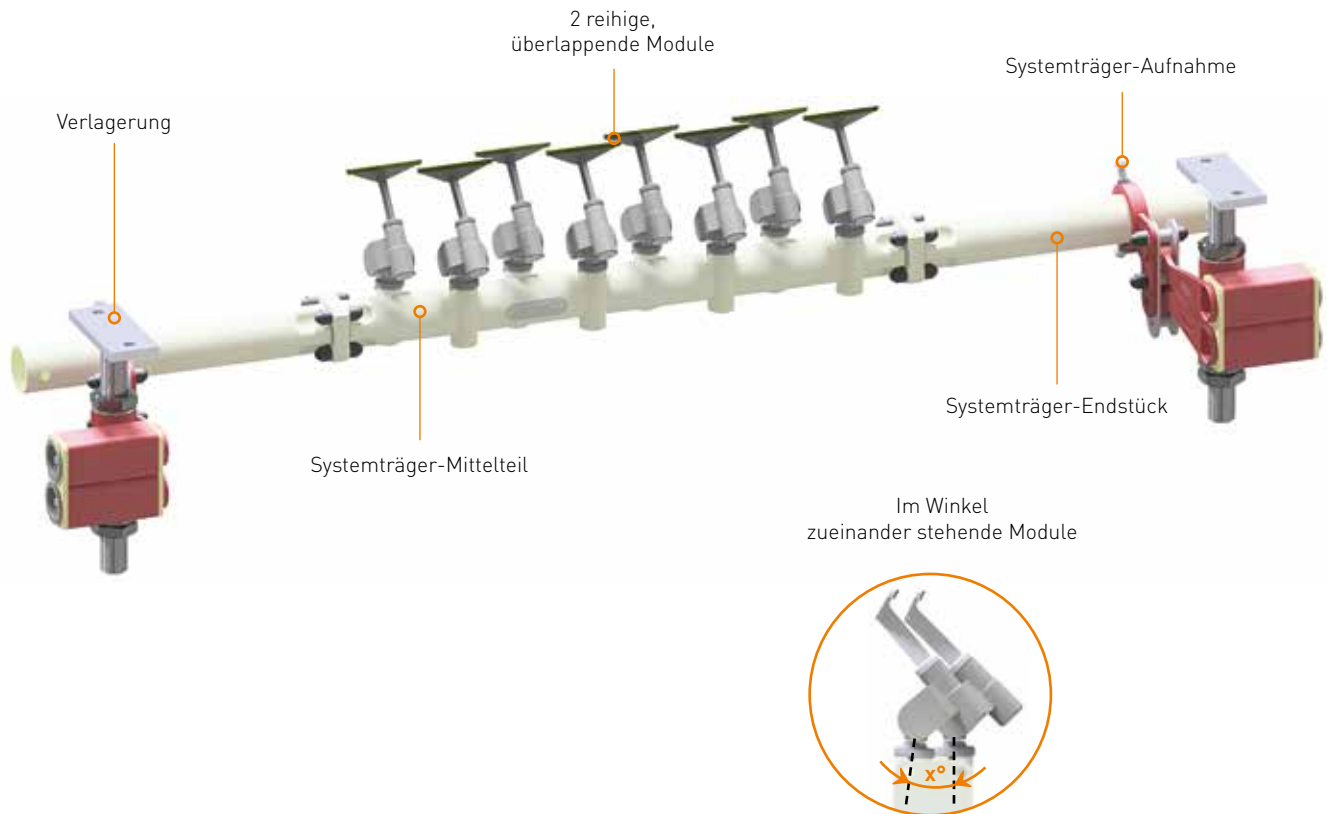
Daten/Typ	C4
Gurtbreite	1.400 – 3.200 mm
Gurtgeschwindigkeit	bis 7,5 m/s
Fördergurt	für glatte Gewebe- oder Stahlseilgurte mit vulkanisierten Verbindungen
Reversierbetrieb	ja, in Sonderausführung (siehe optionales Zubehör)
Bandrücklauf	nein
Einbaulage	im Untergurtbereich
Reinigungsmodule	federnd gelagerte, separat einstellbare, hartmetallbestückte Module mit Ausweichfunktion
Bauweise	modulare Bauweise, flexibel der Einbausituation anpassbar (siehe optionales Zubehör)

► BESONDERHEITEN

- sehr robuster Abstreifer, geeignet für den Einsatz an breiten Gurtbandförderanlagen mit hohen Gurtgeschwindigkeiten und viel Fördervolumen
- Sonderbauweisen für Anwendungsfälle bei mittleren Gurtbreiten vorhanden
- der erweiterte Nachlauf der Module garantiert die notwendige Laufruhe, selbst bei sehr schnellen und dynamisch belasteten Fördergurten
- besondere Hartmetallstärken, um den anlagenbedingten höheren Verschleißgeschwindigkeiten entgegenzuwirken
- schwere Ausführung der Federmodule gleicht die starken Vibrations- und Gurtkräfte aus
- durchdachter Vorspannmechanismus gestaltet die schwere Ausführung anwenderfreundlich



C-SERIE TYP CT



► TECHNISCHE DATEN

Daten/Typ	CT
Gurtbreite	600 – 2.000 mm
Gurtgeschwindigkeit	3,5 m/s
Fördergurt	für glatte Gewebe- oder Stahlseilgurte mit vulkanisierten Verbindungen
Reversierbetrieb	ja, in Sonderausführung (siehe optionales Zubehör)
Bandrücklauf	ja, in Sonderausführung (siehe optionales Zubehör)
Einbaulage	an der Kopftrommel
Reinigungsmodule	federnd gelagerte, separat einstellbare, hartmetallbestückte Module mit Ausweichfunktion
Bauweise	modulare Bauweise, flexibel der Einbausituation anpassbar (siehe optionales Zubehör)

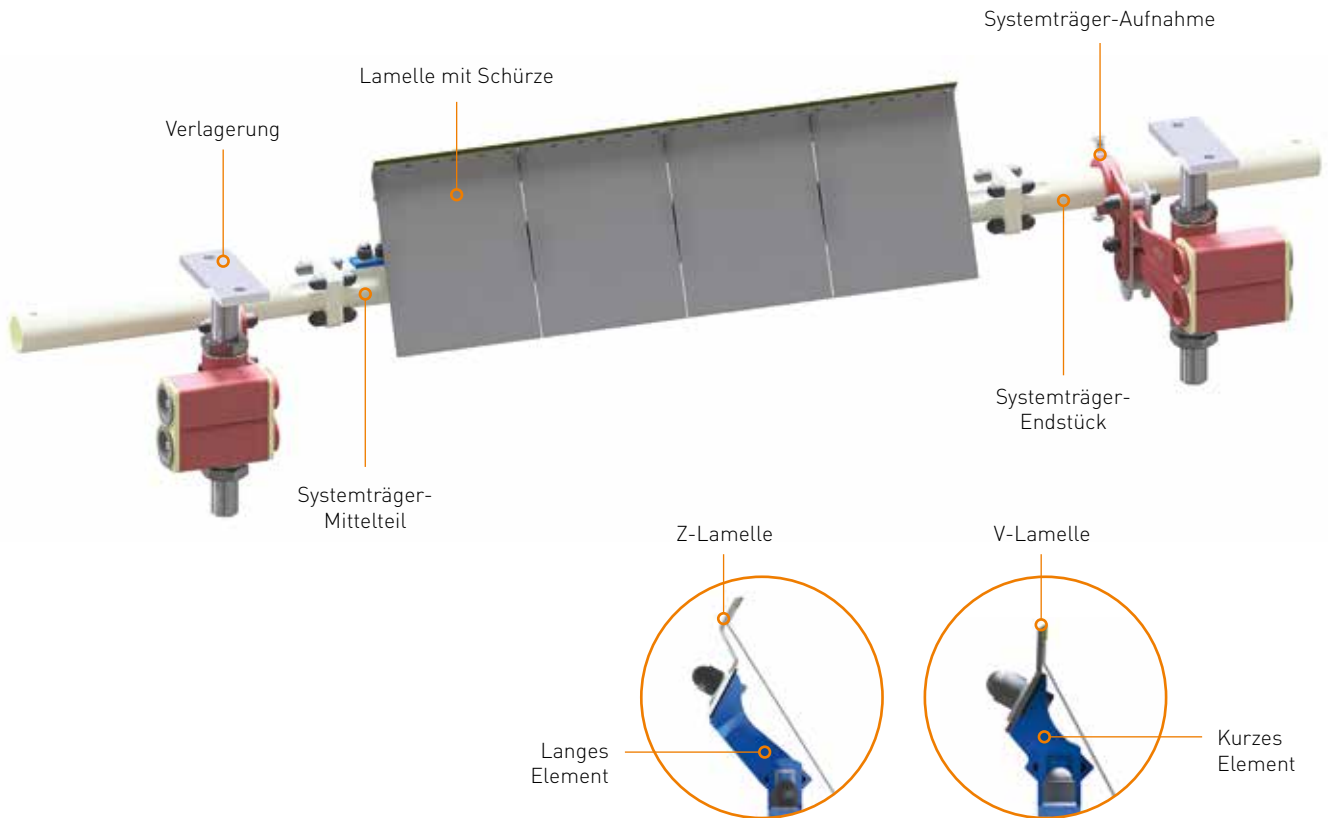
► BESONDERHEITEN

- Hauptabstreifer für den Einsatz an der Trommel mit der für **HOSCH** typischen Reinigungsleistung
- wird verwendet als leistungsstarker Vor- oder alleiniger Hauptabstreifer in engen Materialübergaben
- die Module des CTs sind ausgelegt, um den erhöhten dynamischen Belastungen an der Trommel standzuhalten
- die Winkelanordnung der beiden Modulreihen zueinander ermöglicht eine optimale Anpassung an die Trommel



B-SERIE

TYP B6L-C/B6-C



► TECHNISCHE DATEN

Daten/Typ	B6L-C	B6-C
Gurtbreite	400 – 800 mm Leichtprogramm	650 – 3.200 mm Standardprogramm
Gurtgeschwindigkeit	bis 3,0 m/s	bis 6,0 m/s
Fördergurt	für glatte Gewebe- oder Stahlseilgurte mit vulkanisierten Verbindungen	
Reversierbetrieb	ja, in Sonderausführung (siehe optionales Zubehör)	
Bandrücklauf	ja, in Sonderausführung (siehe optionales Zubehör)	
Einbaulage	im Untergurtbereich und auf der Trommel	
Reinigungslamellen	federnd gelagerte, hartmetallbestückte Einzellamellen mit individueller Ausweichfunktion	
Bauweise	modulare Bauweise, flexibel der Einbausituation anpassbar (siehe optionales Zubehör)	

► BESONDERHEITEN

- verschiedene Abstreiflamellen sorgen für vielseitige Einsatzmöglichkeiten in allen Bereichen (siehe optionales Zubehör)
- auf den Lamellen angebrachte Schürzen leiten das Material nach vorne ab und führen es dem Materialstrom zu. Dies ist vor allem in engen Übergabesituationen von Vorteil
- auch als OEM Konfiguration erhältlich
- stufenlose Einstellbarkeit
- automatische Selbstnachstellung
- kompakte Bauweise für geringen Platzbedarf
- nach Rücksprache mit **HOSCH** auch in Sondergrößen und individuellen Ausführungen erhältlich



HOSCH Fördertechnik Recklinghausen GmbH
Am Stadion 36
45659 Recklinghausen
Deutschland

T: +49 2361 58 98 0
F: +49 2361 58 98 40

mail@hosch.de
www.hosch-international.com