

GEBR. RUBERG

Maschinenfabrik



MISCHSYSTEM
MIT UNIVERSELLEN
MÖGLICHKEITEN

RUBERG-Mischsilos
Baureihe RMS

RUBERG-Mischsilos

Baureihe RMS

Mischen
 Homogenisieren
 Auflockern
 Lagern
 Heizen
 Kühlen
 Trocknen
 Tempern
 Altern
 Fluten
 Einfärben
 Anfeuchten
 Inertisieren

Baugrößen:

Als Mischsilo mit einem Nutzvolumen von 100 Litern - 20.000 Litern oder als Großraummischsilos und bis zu 100 cbm Fassungsvolumen. Senkrecht stehend eignen sie sich für Innen- und Außenaufstellung. Niedrige Betriebskosten durch geringe Antriebsleistungen sowie wartungs- und verschleißarme Ausführung.

Produktschonendes Homogenisieren, Trocknen, Kühlen und Einfärben beispielsweise können in einem Arbeitsgang durchgeführt werden.

Arbeitsweise:

Das Mischgut wird je nach Ausführung von oben oder seitlich aufgegeben oder wird durch Untenbeschickung der Mischschnecke direkt zugeführt. Diese besteht aus einem kräftigen Mittelrohr mit aufgeschweißten Schneckenwendeln. Konische Durchmesser und progressive Steigung sind die bestimmenden Größen der Mischwerkzeuge. Sie werden dem Silodurchmesser entsprechend gewählt. Die besondere Geometrie des offenen, sich langsam drehenden, Mischgewindes lässt aus allen horizontalen Ebenen des Silos Produkte langsam zur Mitte hin strömen. Dort werden sie mit langsam zunehmender Fördergeschwindigkeit nach oben gebracht.

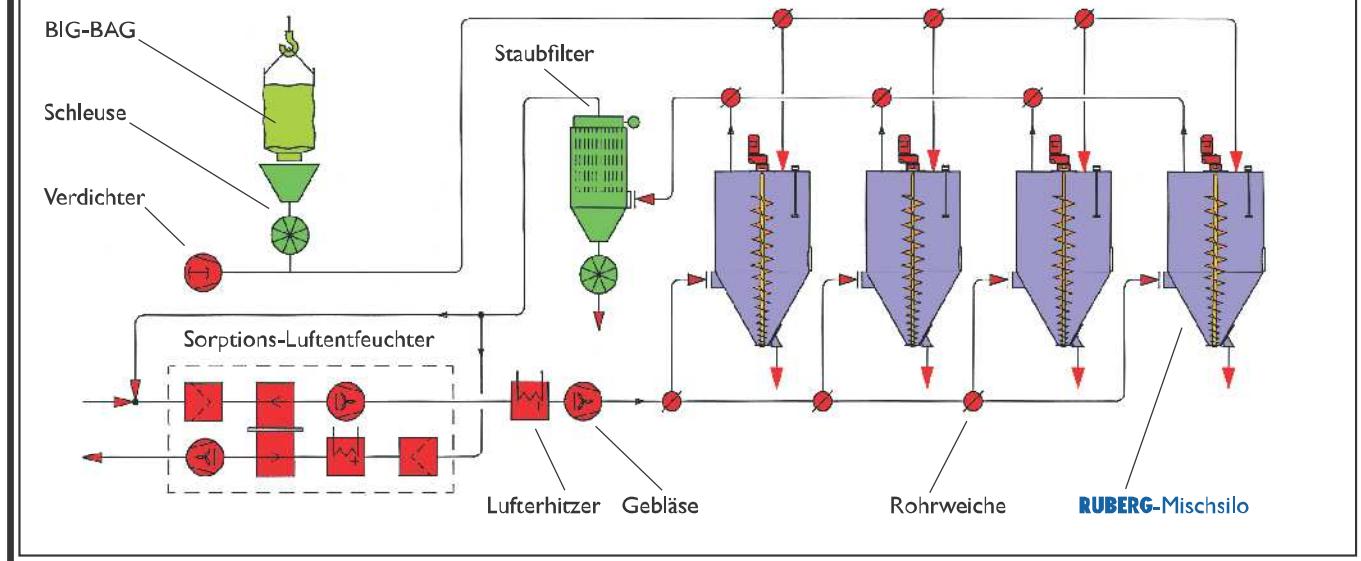


Typ RMS 6000

Stahl, Werkstoff: 1.0037.
 Mit Isoliermantel, Trocknungsanlage und
 Abluftfilter.

Horizontale und vertikale Strömungen vermischen den gesamten Siloinhalt großvolumig und in kurzer Zeit. Ausgestattet mit einem isolierten Doppelmantel lassen sich thermische Mischaufgaben im **RUBERG-Mischsilo** durchführen.

Diagramm einer RUBERG-Granulat-Misch- und Trocknungsanlage mit RUBERG-Mischsilos



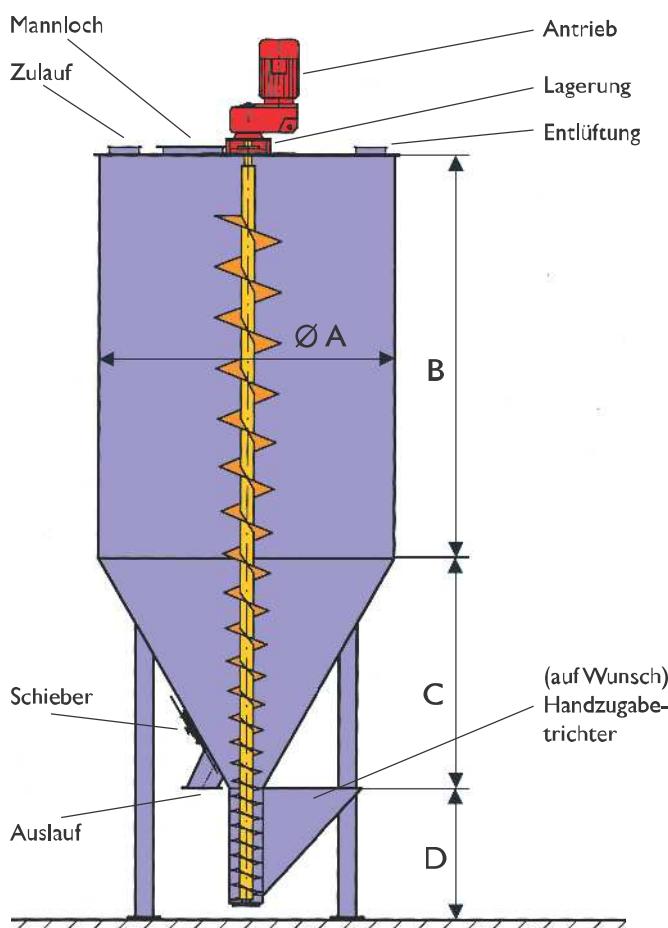
Ausführungsvarianten:

- Baugrößen und Ausführungen sind variabel und können nahezu jedem Einsatzzweck und Standort angepasst werden. Mischsilo-durchmesser und -höhe sind frei wählbar. Sie haben auf die Mischgüte keinen Einfluss.
- RUBERG-Mischsilo** je nach Aufgabenstellung komplett in Normalstahl 1.0037, grundiert und lackiert. Alternativ komplett in Edelstahl oder in kombinierter Ausführung, z.B. Mischkammergehäuse in Aluminium, Mischschnecke in Normalstahl, Edelstahl oder Manganhartstahl.
- Mit Untenbeschickung von Handzugabekomponenten oder seitlicher Zuführschnecke z.B. von BIG-BAG-Aufgabenstationen oder Sackaufgaben. Mit allen erforderlichen Schutzvorrichtungen und Sicherheitsendschaltern für Deckel oder Klappen sowie den entsprechend notwendigen elektrischen Sicherheitsverriegelungen.
- Zusatzausrüstung wie z.B. Kühl- oder Belüftungsanschlussstutzen an der Mischkammer, Filterstutzen oder Punktfilter oben auf dem Gehäusedeckel zur Trennung von Staubpartikeln aus der Abluft und gleichzeitiger Rückgabe in den Arbeitsprozess. Mischsilo auf einer Verwiegeeinrichtung (Druckmessdosen) stehend für Gewichtserfassung oder Dosierung, Heizung, Kühlung oder Lufttrocknungsanlagen für diverse Arbeitsprozesse, komplett mit Schaltschrank oder SPS-Steuerung.



Typ RMS 8000

Edelstahl, Werkstoff: 1.4301.
Mit Zuführschnecke.

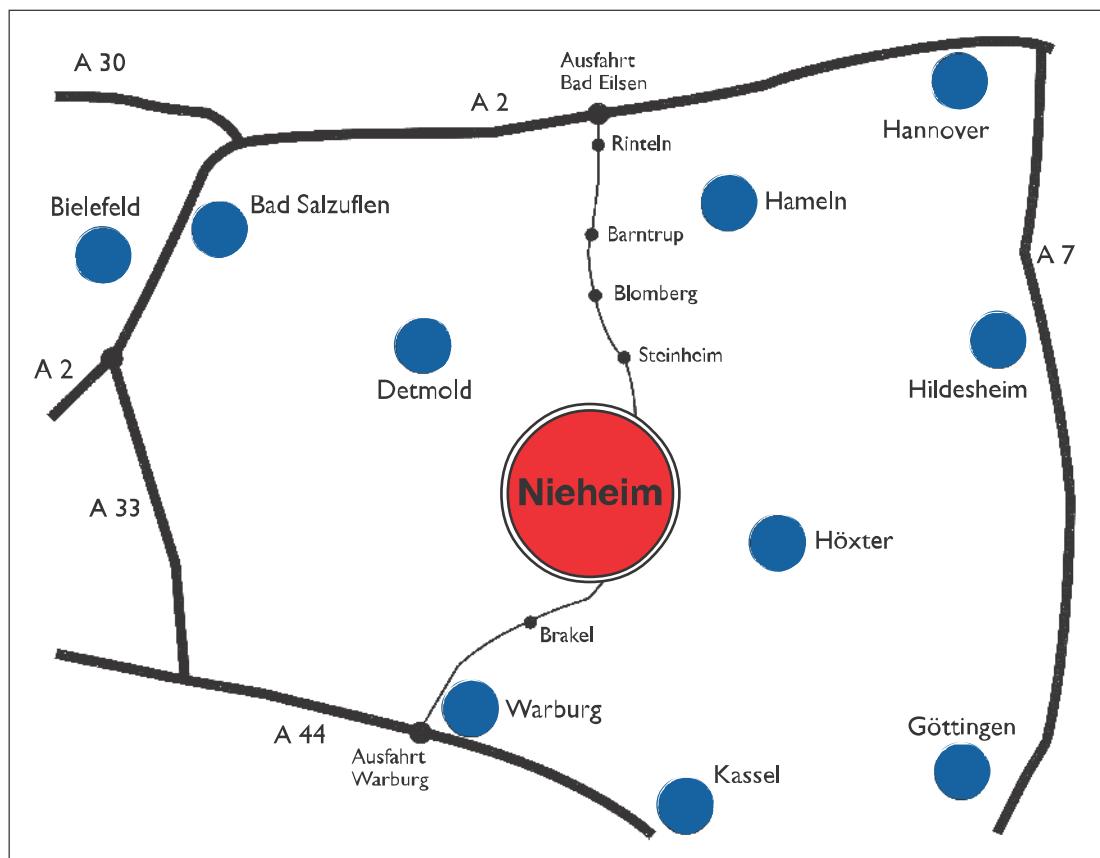


Typ Nutzinhalt in Litern	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm
RMS 100	500	500	350	600
RMS 200	600	600	400	600
RMS 400	750	800	550	600
RMS 500	800	900	600	600
RMS 750	900	1000	700	600
RMS 1000	1000	1350	700	1000
RMS 2000	1250	1500	900	1000
RMS 3000	1250	2500	900	1000
RMS 4000	1500	2250	1100	1000
RMS 5000	1550	2500	1100	1000
RMS 6000	1650	2500	1200	1000
RMS 7000	1700	2850	1300	1000
RMS 8000	1800	3000	1350	1000
RMS 9000	2000	2850	1550	1000
RMS 10000	2200	3000	1850	1000
RMS 12500	2300	3000	1900	1000
RMS 15000	2300	3500	1900	1000
RMS 17500	2300	4000	1900	1000
RMS 20000	2300	4500	1900	1000

RUBERG-Mischsilos sind sowohl im Durchmesser als auch in der Gesamthöhe variabel ausführbar.



Die Firma Gebr. Ruberg GmbH & Co. KG wurde als Maschinenfabrik im Jahr 1848 als Familienunternehmen gegründet. Aus der damaligen Fertigung von vorwiegend Wind- und Wassermühlen entstand im Laufe der Jahrzehnte eine moderne Maschinenfabrik. Für die Bereiche Chemie, Lebensmittel, Pharmazie, Bau- und Kunststoffe umfasst unser Fertigungsprogramm die komplette Planung, Fertigung und Montage von ganzen Anlagen und einzelnen Maschinen. Ein bewährter Stab von ca. 50 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern hat sich Innovation und Fortschritt zur Aufgabe gemacht. Die in unserem Technikum durchgeführten Tests und Versuche erlauben uns, nach neuesten Techniken und Standards Anlagen und Maschinen zu entwickeln.



GEBR. RUBERG
Maschinenfabrik

Gebr. Ruberg GmbH & Co. KG
Postfach 1149 · D-33035 Nieheim
Christian-Ruberg-Straße · D-33039 Nieheim
Telefon (05274) 98510-0 · Telefax (05274) 98510-50
www.g-ruberg.de
eMail: info@g-ruberg.de