

GEBR. RUBERG

Maschinenfabrik

INNOVATIV UND
ZUVERLÄSSIG
LEISTUNGSSTARK UND
FLEXIBEL

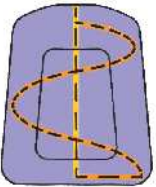
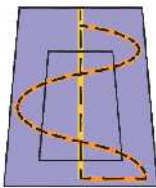
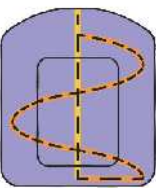
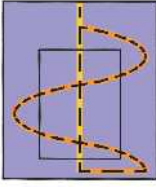
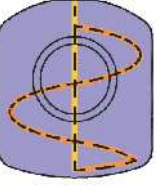
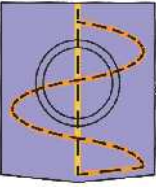


RUBERG-Präzisions-Chargenmischer
Baureihe CM

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer

für Pulver, Granulate, niedrig- bis hochviskose Flüssigkeiten, ...

Aus der Verschiedenartigkeit der Grund- und Fertigprodukte sowie deren Anforderungen an Werkstoffe und Verarbeitungsqualität sind durch jahrelange Entwicklungen innerhalb der Baureihe CM nachstehende Haupttypen entstanden. Im Zusammenwirken mit den Zusatzausrüstungen fertigen wir daraus für die gestellten Mischaufgaben qualitativ und wirtschaftlich optimierte **RUBERG-Präzisions-Chargenmischer**.

Symboltyp	Baureihentyp	Kurzbeschreibung
	CM-KG	<p>RUBERG-Präzisions-Chargenmischer in konischer Bauform mit gewölbtem Deckel, ebenem Boden, gerundetem Übergang, einteiliger, fugenfreier, druck- und vakuumfester Mischkammer, rotationssymmetrischen Radiengängen und freifliegend gelagertem ausbaubaren Mischwerk. Misch- und Räumarm in Evolventenform, GMP-konform.</p> <p>Pharmazie, Chemie, Lebensmittel, ...</p> <p>Anspruchsvollste Mischaufgaben von Produkten verschiedenster Dichte, Körnung und Konsistenz in hochsensiblen Produktionsbereichen.</p>
	CM-KE	<p>RUBERG-Präzisions-Chargenmischer in konischer Bauform mit ebenem Deckel, ebenem Boden, geteilter Mischkammer, oben und unten wartungsfrei gelagertem ausbaubarem Mischwerk.</p> <p>Chemie, Baustoffe, Kunststoffe, Futtermittel, ...</p> <p>Anspruchsvollste Mischaufgaben von Produkten verschiedenster Dichte, Körnung und Konsistenz in großen Produktionsbereichen.</p>
	CM-ZG	<p>RUBERG-Präzisions-Chargenmischer in zylindrischer Bauform mit gewölbtem Deckel, ebenem Boden, mit gerundetem Übergang, einteiliger, fugenfreier, druck- und vakuumfester Mischkammer, rotationssymmetrischen Radiengängen und freifliegend gelagertem ausbaubarem Mischwerk. Misch- und Räumarm in Evolventenform, GMP-konform.</p> <p>Pharmazie, Chemie, Lebensmittel, ...</p> <p>Anspruchsvollste Mischaufgaben von Produkten ähnlicher Dichte, Körnung und Konsistenz in hochsensiblen Produktionsbereichen.</p>
	CM-ZE	<p>RUBERG-Präzisions-Chargenmischer in zylindrischer Bauform mit ebenem Deckel, ebenem Boden, geteilter Mischkammer, oben und unten wartungsfrei gelagertem ausbaubarem Mischwerk.</p> <p>Chemie, Lebensmittel, Baustoffe, Kunststoffe, Futtermittel, ...</p> <p>Anspruchsvollste Mischaufgaben von Produkten ähnlicher Dichte, Körnung und Konsistenz in großen Produktionsbereichen.</p>
	CM-ZGF	<p>RUBERG-Präzisions-Flüssigkeits-Chargenmischer in zylindrischer Bauform mit gewölbtem Deckel, gewölbtem Boden, einteiliger, fugenfreier, druck- und vakuumfester Mischkammer, rotationssymmetrischen Radiengängen und freifliegend gelagertem Mischwerk. Misch- und Räumarm in Evolventenform, GMP-konform.</p> <p>Pharmazie, Chemie, Lebensmittel, ...</p> <p>Anspruchsvollste Mischaufgaben von flüssigen, niedrig- bis hochviskosen und festen Produkten mit verfahrenstechnischen Besonderheiten wie Beheizen, Kühlen, Evakuieren, Lösen, Emulgieren, Reagieren unter Druck, Reagieren unter Vakuum, etc.</p>
	CM-ZEF	<p>RUBERG-Präzisions-Flüssigkeits-Chargenmischer in zylindrischer Bauform mit ebenem Deckel, trichterförmigem Boden, geteilter Mischkammer und freifliegend gelagertem ausbaubarem Mischwerk.</p> <p>Chemie, Lebensmittel, Kunststoffe, ...</p> <p>Anspruchsvollste Mischaufgaben von flüssigen, niedrig- bis hochviskosen und festen Produkten mit verfahrenstechnischen Besonderheiten wie Beheizen, Kühlen, Lösen, Emulgieren, etc.</p>

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer

Verfahren:

Homogenisieren, Coaten, Benetzen, Kristallisieren, Be- und Entgasen, Aufschäumen, Bedämpfen, Fluidisieren und Trocknen sind Beispiele von Aufgaben, die die verschiedenen Mischprodukte an den **RUBERG-Präzisions-Chargenmischer** richten. Hier kann er leistungsstark und flexibel eingesetzt werden.

Besondere Oberflächenbeschaffenheit und fugenfreie Verarbeitung (rotationssymmetrische Radiengänge) ermöglichen eine keimfreie und sterile Produktion. Prozesstechnische Besonderheiten wie thermische, druck- und vakuumtechnische oder inerte Gasbedingungen sind einige Beispiele für Leistungsvarianten des **RUBERG-Präzisions-Chargenmischer**.

Einsatz:

Das Spektrum der Einsatzmöglichkeiten reicht von der Verarbeitung hochsensibler Produkte der Pharmazie, Feinchemie und Lebensmittel bis hin zu den Massenschüttgütern der Chemie, Baustoffen, Kunststoffen und Futtermitteln.

Eine große Auswahl von Ausführungsvarianten mit angepassten Werkstoff- und Bearbeitungsstandards steht zur Verfügung.

Mischleistung:

Innerhalb kürzester Zeit wird ein sehr hohes Maß an Mischgüte erreicht (60 - 180 Sek.). Bei variablen, dem Mischgut angepassten, Drehzahlen wird eine äußerst schonende Ver- oder Beimischung von z.B. grobkörnigen Stoffen möglich, ebenso durch hohe Drehzahlen eine intensivste Dispergierung von z.B. feinen Pulvern, Farben/Lacken oder flüssigen Stoffen erreicht. Verfahrensschritte wie z.B. Temperieren, Reagieren oder Agglomerieren unter Druck oder Vakuum.

Chargierung:

Schnell und einfach, bei größten Mengen. Die Dosierung von Groß- und Kleinkomponenten kann automatisch oder von Hand erfolgen. Flüssigkeiten werden durch Lanzen, die Mittelwelle (Düsenstock) oder im IS-Verfahren zudosiert. Eine eichfähige Verwiegung im Mischbehälter durch Messzellen mit Auswertelektronik oder eine erweiterte Dosiersteuerung zum eichgenauen Einbringen der Hauptkomponenten ist gewährleistet.



Typ CM-ZE 3000-2SR

Edelstahl, Werkstoff: 1.4301.

Mit freifliegend gelagertem Mischwerk, 2 Schneidrotoren, 2 Flüssigkeitslanzen, pneumatischem Probenehmer und Zugabeeinrichtung für Blockfett, für Bäckereiprodukte.

Entleerung/Reinigung:

Kann in wenigen Sekunden restlos, schonend und entmischungsfrei per Schieber oder Klappe dosiert oder in größten Mengen erfolgen. Eine große Inspektionstür ermöglicht nicht nur die bequeme Reinigung von Hand, sondern auch die evtl. notwendige Einsichtnahme. Automatische Nassreinigung (CIP) und Desinfizierung sind möglich. Stark klebenden Produkten wird mit einer Antihafbeschichtung entgegengewirkt. Im Deckel sind neben dem Einlauf weitere Öffnungen zur Entlüftung und Kontrolle vorgesehen. Auslaufschieber bzw. -klappen verlaufen im Bodenblech ohne Absatz, d.h. tottraumfrei! Kräftige Scharniere und Handverschlüsse gewährleisten eine genaue Fixierung der Tür. Endschaltsicherungen verhindern Unfälle. Alle Wellendurchführungen und Dichtungen sind leakage- und wartungsfrei!

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer

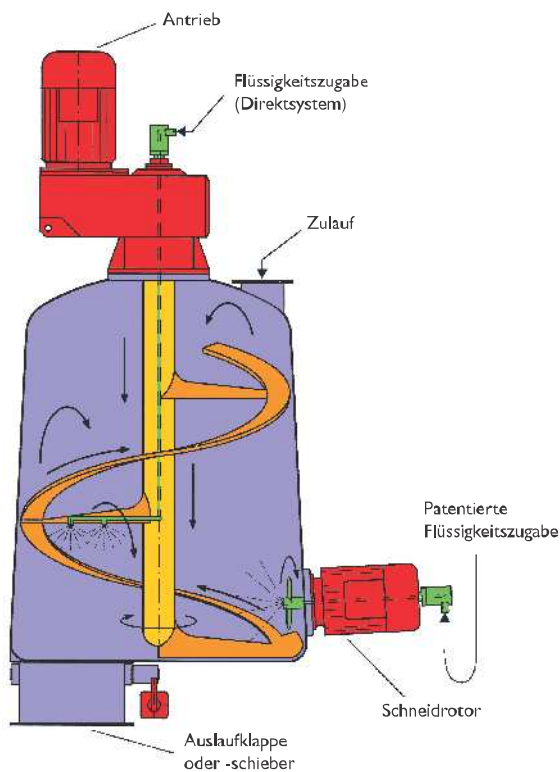


Baugrößen:

Von 100 - 25.000 Litern Nutzinhalt, in entsprechenden hochwertigen Edel- oder Sonderstählen. Anschlussfertig mit kompletter elektrischer Ausrüstung, mit eigener Steuerung oder in eine SPS-Anlage integrierbar. Höchste Mischgenauigkeit, mind. 1:100.000 und höher, bei variablen Füllmengen bereits ab 10% Inhalt.

Trockene/feuchte Feststoffe, zur Herstellung von Flüssigkeitsmischungen oder homogenen Pasten, körnigen/pulverigen Stoffen, fluidisierenden/hydrogenen Stoffen, mit hoher bzw. niedriger Dichte bei kürzesten Mischzeiten (60 - 180 Sekunden). Bequemes und präzises Handling. Mit vollisolierten Heiz- bzw. Kühlsystemen oder elektrisch heizbarer Ummantelung.

Arbeitsschema:



Arbeitsweise:

Das Mischgut gelangt in kürzester Zeit durch einen entsprechend großen Einlauf in den sich von unten nach oben konisch verjüngenden oder zylindrischen Mischraum und wird sofort von den Mischwerkzeugen verteilt. Das Mischwerk, durch kräftige, speziell geformte Trag- und Verteilarme gehalten und mit der zentrisch angeordneten Antriebswelle verbunden, transportiert den Inhalt vom Kern nach außen und an der Wandung nach oben. Das in der Mitte herabgleitende Mischgut wird während der Wegstrecke zum Boden durch die Verteil- und Mischarme horizontal vermischelt. Der gesamte Inhalt ist ständig in wechselnden Richtungen in Bewegung, es gibt keine Toträume. Bereits bei Füllungen ab ca. 10% des gesamten Nutzinhalt wird die optimale Mischgüte erreicht.



Typ CM-ZG 200-2 ISR

Edelstahl, Werkstoff: 1.4571.

Mit 2 Schneidrotoren, ISR, Sperrluftspülung, Handzugabe, integriertem Verwiegesystem, für Lebensmittel.

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer

Für die Baustoffindustrie beispielsweise wird der **RUBERG-Präzisions-Chargenmischer** aus Manganhartstahl gefertigt. Eine hohe Schüttdichte der Mischgüter bzw. ein starker Abrieb (Abrasion) wie z.B. bei Quarzsand erfordern hochverschleißfeste Werkstoffe, leicht austauschbare Mischwerkzeuge und kräftig dimensionierte Antriebs-
elemente.

Bei besonders schleißenden Produkten werden das Mischwerk und die Haltearme mit Hartmetall aufgepanzert.

Mikrofeine Pulverzerstäubung von z.B. Farbpigmenten oder Additiven, durch den Feststoffinjektor direkt in den Arbeitsbereich des Schneidrotors gebracht, garantiert genaueste Feinstverteilung.

Flüssigkeitszugabe:

Je nach Mischprodukt und dessen Verhalten gibt es drei ausgereifte Systeme:

Direktsystem (Düsenstock):

Die Zugabe erfolgt über eine Ein- oder Mehrfachdrehdurchführung in der Mittelwelle. Das Medium wird durch eine Rohrleitung bis zum zweiten Misch- und Verteilarm in einen Düsenstock geführt, wo es durch die Rotation des Haltearms homogen im Mischgut verteilt wird.

Injektorlanze:

Ausbaubare Lanzen mit nachtropffreien Sprühdüsen injizieren die Flüssigkeit in das vorbeiströmende Mischgut. Das Zusammenwirken von Mischwerk und Schneidrotoren ermöglicht es, sehr geringe bis sehr große Mengen Flüssigkeiten in Trockenstoffe einzubringen und präzise zu verteilen. Beheizte Lanzen und Zweistoffdüsen ergänzen die Leistungen.

IS-System:

Das patentierte IS-System (Injection-Spraying-System) hat sich bei besonders kritischen Mischkomponenten bestens bewährt. Durch eine Lanze in der Hohlwelle des Antriebs gelangt das Medium direkt in die Düsen des Schneidrotors und wird dort turbulent und mikrofein im Mischprodukt verteilt. Agglomeratbildung wird durch die Messer verhindert.

Schneidrotoren:

Als schnellrotierendes Gegenstück zum Hauptmischwerk bewirken sie Entklumpung und Zerkleinerung von Agglomeraten. In der Zusatzfunktion des IS-Systems gelangen Flüssigkeiten oder hochviskose Medien in die im Schneidrotor integrierten Düsen, welche sie im Mischgut mikrofein verteilen. Zugaben können hierbei in feinsten Dosierungen erfolgen. In Abhängigkeit von Misch- und Zugabegut können ein oder mehrere Schneidrotoren installiert werden.



Typ CM-ZE 3000

Edelstahl, Werkstoff: 1.4571.
Mit Auflagerpratzen für Wiegeeinrichtung
und 8 Auslaufstützen,
für Waschpulver.

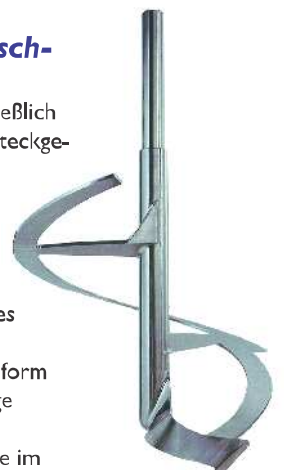
Geschwindigkeit:

Die variablen Umfangsgeschwindigkeiten betragen je nach Produkt von
unter 1 m/s (explosionsgefährdete Produkte)
bis zu 10 m/s (cremige bis flüssige Produkte).

Freifliegend gelagertes Mischwerk:

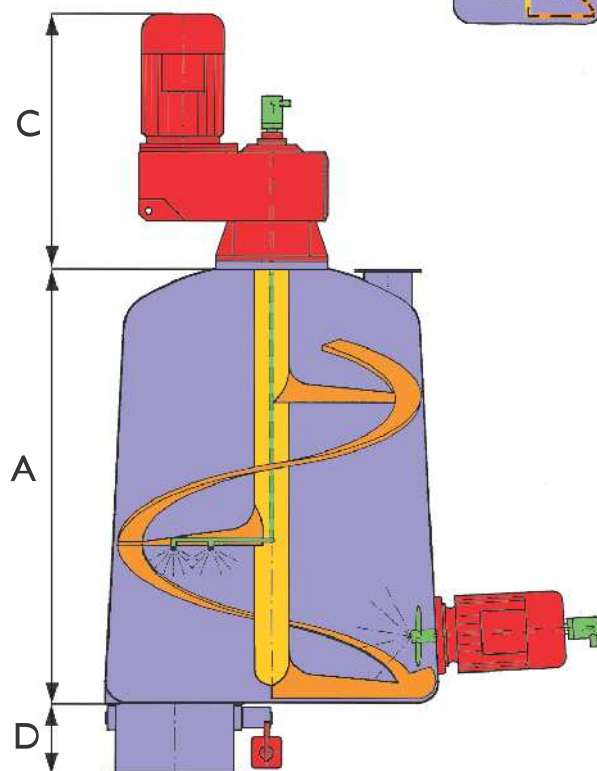
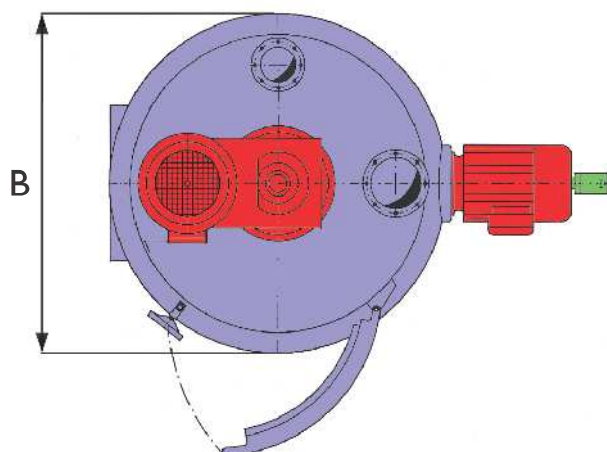
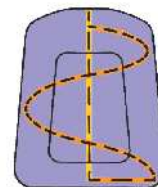
Das verstärkte Mischwerk ist ausschließlich oben gelagert, d.h. ein Hohlwellenaufsteckgetriebe stellt die stabilisierende Lager-
einheit dar. Es nimmt die radialen und axialen Kräfte auf.

- Keine Lager und Dichtelemente im Mischgut
- Kein Bodenkontakt des Mischwerkes
- Keine Produktverschleppung
- Misch- und Räumarm in Evolventenform
- Rotationssymmetrische Radiengänge
- Keine Zerreibung (Friktion), keine Anbackungen oder Entleerungsreste im unteren Bereich des Mischwerkes
- Aufwendige Dichtsysteme im Druck- bzw. Vakuumbetrieb entfallen



Mischwerk
CM-ZG 2000-SR

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer Baureihe CM-KG



Pharmazie, Chemie, Lebensmittel, ...

■ Anspruchsvollste Mischaufgaben von Produkten verschiedenster Dichte, Körnung und Konsistenz in hochsensiblen Produktionsbereichen

- Konische Bauform
- Gewölbter Deckel
- Ebener Boden mit gerundetem Übergang
- Einteilige, fugenfreie, druck- und vakuumfeste Mischkammer
- Rotationssymmetrische Radiengänge
- Freifliegend gelagertes ausbaubares Mischwerk
- Misch- und Räumarm in Evolventenform
- GMP-konform

Nutzzinhalt in Litern	Typ	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm
100	CM-KG 100	720	540	650	200
200	CM-KG 200	850	685	700	200
300	CM-KG 300	970	780	750	200
500	CM-KG 500	1130	920	900	200
750	CM-KG 750	1280	1050	1000	200
1000	CM-KG 1000	1425	1175	1050	250
1500	CM-KG 1500	1600	1320	1100	250
2000	CM-KG 2000	1780	1480	1100	250
3000	CM-KG 3000	1985	1660	1100	250
4000	CM-KG 4000	2195	1840	1200	250
5000	CM-KG 5000	2360	1980	1250	250
6000	CM-KG 6000	2515	2120	1300	250
7000	CM-KG 7000	2645	2230	1500	400
8000	CM-KG 8000	2770	2340	1500	400
10000	CM-KG 10000	2980	2520	1800	400
15000	CM-KG 15000	3390	2880	1800	600
20000	CM-KG 20000	3730	3170	2200	600
25000	CM-KG 25000	4030	3430	2200	600

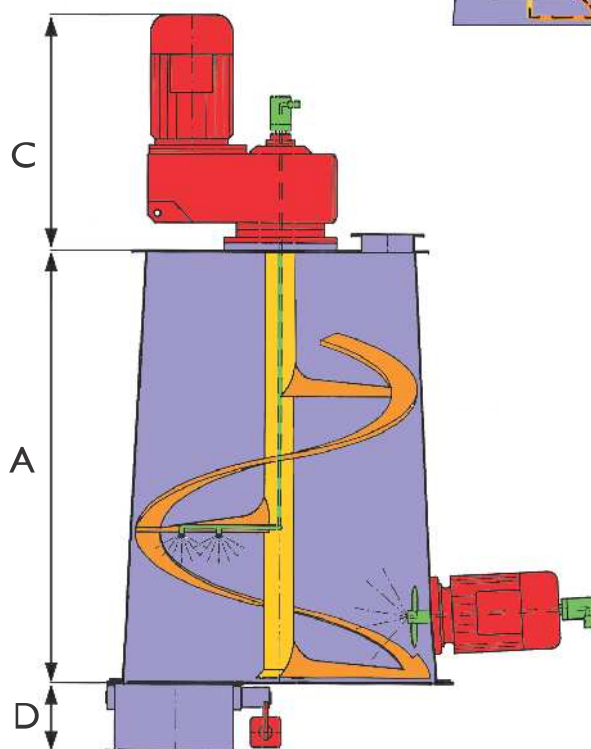
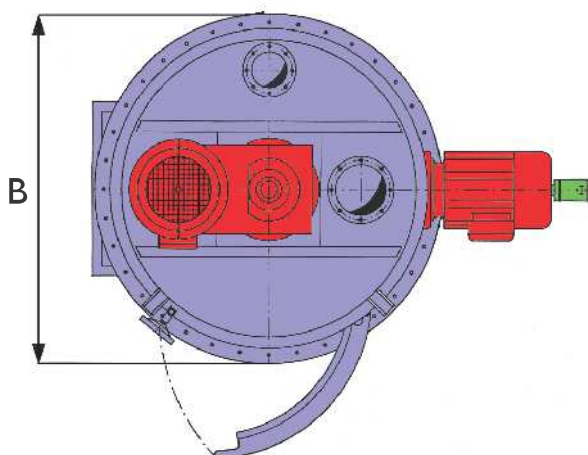
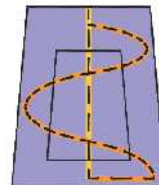
RUBERG-Präzisions-Chargenmischer können in jeder Größe individuellen Gebäudeverhältnissen angepasst werden. Ebenso ist die Gestaltung der Ein- und Ausläufe sowie die Anordnung der Inspektionstür frei wählbar.



Typ CM-KG 3000-ISR

Edelstahl, Werkstoff: 1.4571.
Mit Schneidrotor, ISR,
Sperrluftspülung, Probenehmer,
für Pharmazieprodukte.

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer Baureihe CM-KE



Chemie, Baustoffe, Kunststoffe, Futtermittel, ...

■ Anspruchsvollste Mischaufgaben von Produkten verschiedenster Dichte, Körnung und Konsistenz in großen Produktionsbereichen

- Konische Bauform
- Ebener Deckel
- Ebener Boden
- Geteilte Mischkammer
- Oben und unten wartungsfrei gelagertes, ausbaubares Mischwerk oder freifliegend gelagertes, ausbaubares Mischwerk

Nutzhalt in Litern	Typ		A in mm	B in mm	C in mm	D in mm
100	CM-KE	100	770	600	480	200
200	CM-KE	200	960	740	550	200
300	CM-KE	300	1090	830	560	200
500	CM-KE	500	1290	960	630	200
750	CM-KE	750	1480	1100	660	200
1000	CM-KE	1000	1650	1210	740	250
1500	CM-KE	1500	1890	1380	800	250
2000	CM-KE	2000	2040	1480	850	250
3000	CM-KE	3000	2300	1660	960	250
4000	CM-KE	4000	2550	1830	550	250
5000	CM-KE	5000	2700	1930	550	250
6000	CM-KE	6000	2900	2030	550	250
7000	CM-KE	7000	3000	2150	650	400
8000	CM-KE	8000	3150	2250	650	400
10000	CM-KE	10000	3400	2450	900	400
15000	CM-KE	15000	3900	2800	900	600
20000	CM-KE	20000	4300	3060	900	600
25000	CM-KE	25000	4600	3300	900	600

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer können in jeder Größe individuellen Gebäudeverhältnissen angepasst werden. Ebenso ist die Gestaltung der Ein- und Ausläufe sowie die Anordnung der Inspektionsstür frei wählbar.

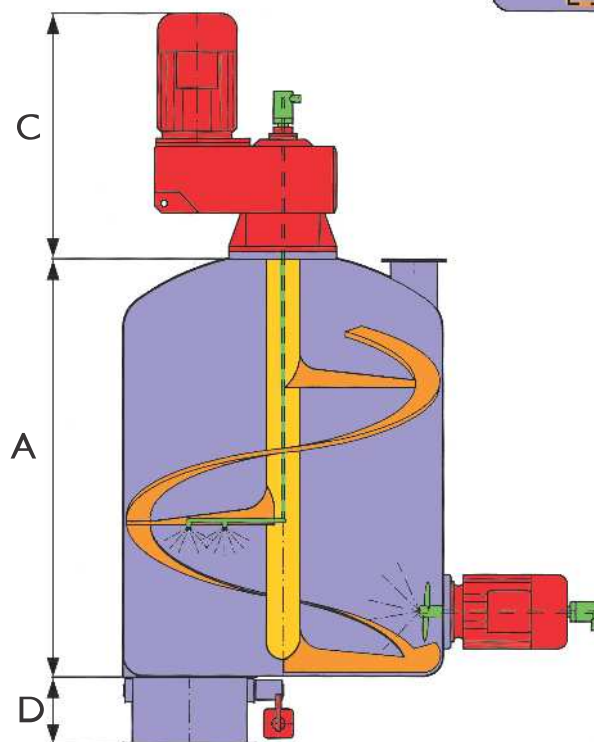
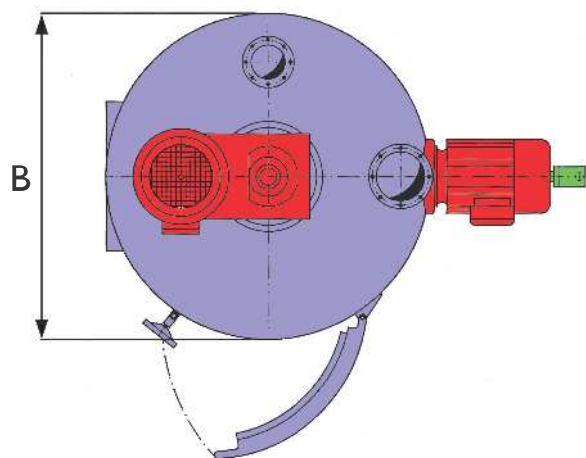
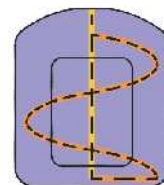


Typ CM-KE 3000

Edelstahl, Werkstoff: 1.4301.

Mit Berstscheibe und geteilter, freifliegend gelagerter Mischwendel, für Cellulose-Verarbeitung.

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer Baureihe CM-ZG



Pharmazie, Chemie, Lebensmittel, ...

■ Anspruchsvollste Mischaufgaben von Produkten ähnlicher Dichte, Körnung und Konsistenz in hochsensiblen Produktionsbereichen

- Zylindrische Bauform
- Gewölbter Deckel
- Ebener Boden mit gerundetem Übergang
- Einteilige, fugenfreie, druck- und vakuumfeste Mischkammer
- Rotationssymmetrische Radiengänge
- Freifliegend gelagertes ausbaubares Mischwerk
- Misch- und Räumarm in Evolventenform
- GMP-konform

Nutzzinhalt D	Typ	A	B	C	
in Litern		in mm	in mm	in mm	in mm
100	CM-ZG 100	550	550	650	200
200	CM-ZG 200	700	700	700	200
300	CM-ZG 300	800	800	750	200
500	CM-ZG 500	950	950	900	200
750	CM-ZG 750	1100	1100	1000	200
1000	CM-ZG 1000	1200	1200	1050	250
1500	CM-ZG 1500	1400	1400	1100	250
2000	CM-ZG 2000	1500	1500	1100	250
3000	CM-ZG 3000	1750	1750	1150	250
4000	CM-ZG 4000	1900	1900	1200	250
5000	CM-ZG 5000	2050	2050	1250	250
6000	CM-ZG 6000	2200	2200	1300	250
7000	CM-ZG 7000	2300	2300	1500	400
8000	CM-ZG 8000	2400	2400	1500	400
10000	CM-ZG 10000	2600	2600	1800	400
15000	CM-ZG 15000	3000	3000	1800	600
20000	CM-ZG 20000	3300	3300	2000	600

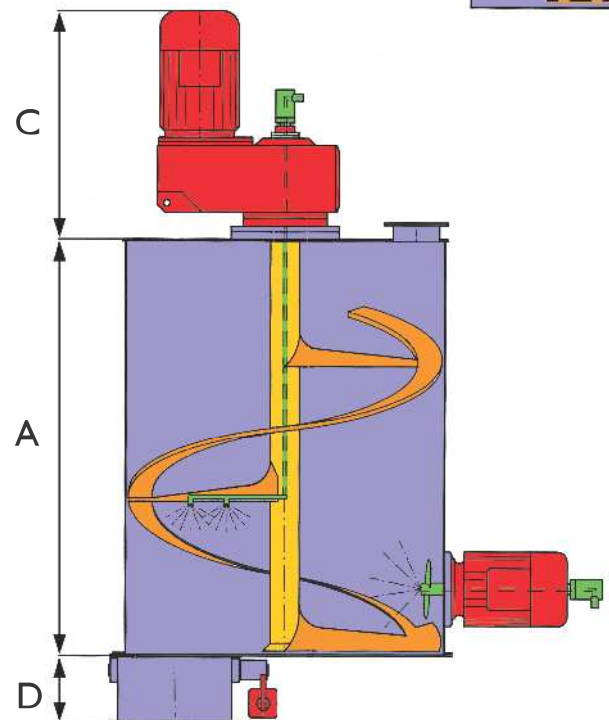
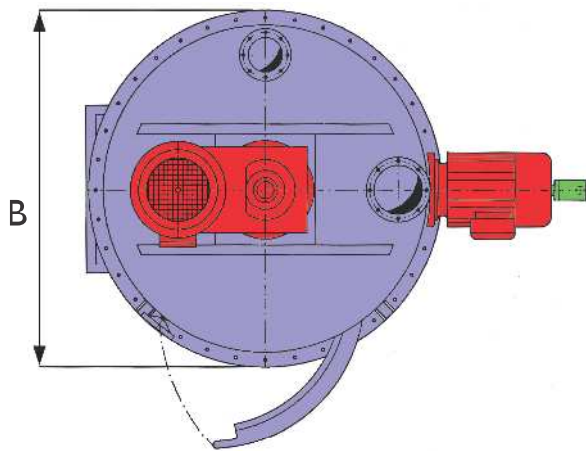
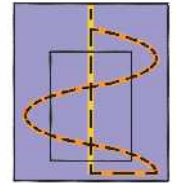
RUBERG-Präzisions-Chargenmischer können in jeder Größe individuellen Gebäudeverhältnissen angepasst werden. Ebenso ist die Gestaltung der Ein- und Ausläufe sowie die Anordnung der Inspektionstür frei wählbar.



Typ CM-ZG 2000-SR

Edelstahl, Werkstoff: 1.4301.
Mit Schneidrotor, Sperlluftpülung,
für Babynahrung.

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer Baureihe CM-ZE



Chemie, Baustoffe, Kunststoffe, Futtermittel, ...

■ Anspruchsvollste Mischaufgaben von Produkten ähnlicher Dichte, Körnung und Konsistenz in großen Produktionsbereichen

- Zylindrische Bauform
- Ebener Deckel
- Ebener Boden
- Geteilte Mischkammer
- Oben und unten wartungsfrei gelagertes, ausbaubares Mischwerk oder freiliegend gelagertes, ausbaubares Mischwerk

Nutzhalt in Litern	Typ	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm
100	CM-ZE 100	770	600	480	200
200	CM-ZE 200	850	740	550	200
300	CM-ZE 300	1000	830	560	200
500	CM-ZE 500	1120	960	630	200
750	CM-ZE 750	1300	1100	660	200
1000	CM-ZE 1000	1500	1210	740	250
1500	CM-ZE 1500	1650	1380	800	250
2000	CM-ZE 2000	1900	1480	850	250
3000	CM-ZE 3000	2200	1660	960	250
4000	CM-ZE 4000	2400	1830	550	250
5000	CM-ZE 5000	2650	1930	550	250
6000	CM-ZE 6000	2800	2030	550	250
7000	CM-ZE 7000	2900	2150	650	400
8000	CM-ZE 8000	3000	2250	650	400
10000	CM-ZE 10000	3200	2450	900	400
15000	CM-ZE 15000	3600	2800	900	600
20000	CM-ZE 20000	4000	3060	900	600
25000	CM-ZE 25000	4250	3300	900	600

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer können in jeder Größe individuellen Gebäudeverhältnissen angepasst werden. Ebenso ist die Gestaltung der Ein- und Ausläufe sowie die Anordnung der Inspektionstür frei wählbar.

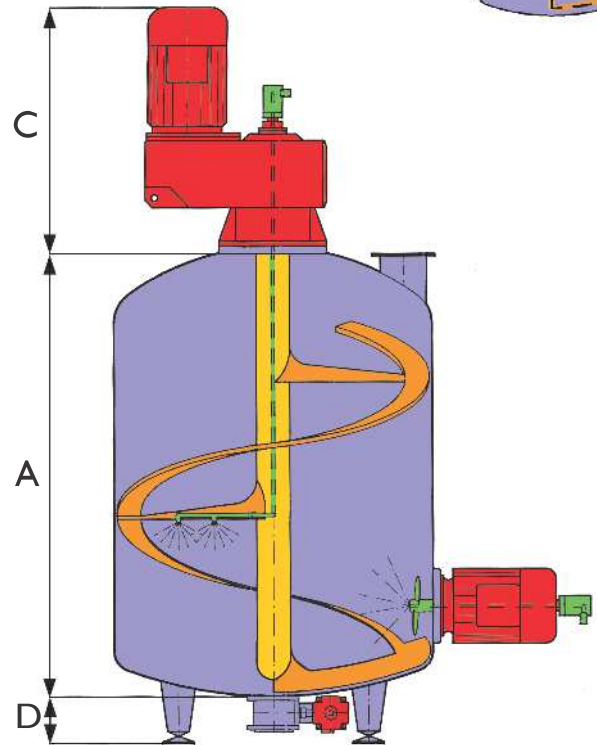
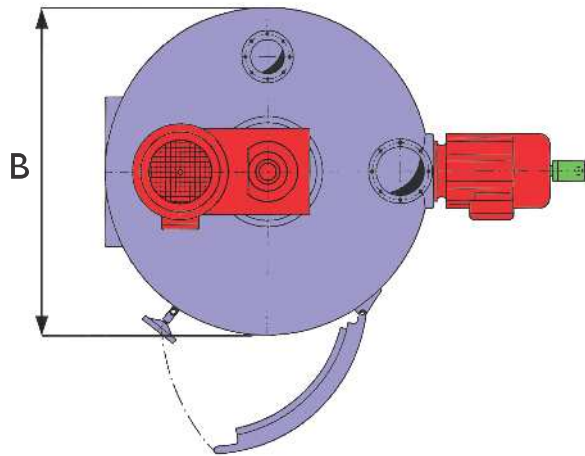
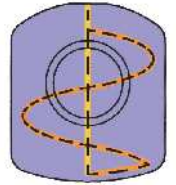


Typ CM-ZE 10000-2SR

Stahl, Werkstoff: 1.0037.

Mit 2 Schneidrotoren, 2 Auslaufklappen, beheizten Flüssigkeitslanzen, verschleißfester Antihaftbeschichtung, für Futtermittel mit Melassezugabe.

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer Baureihe CM-ZGF



Pharmazie, Chemie, Lebensmittel, ...

■ Anspruchsvollste Mischaufgaben von flüssigen, festen und niedrig- bis hochviskosen Produkten mit verfahrenstechnischen Besonderheiten wie Beheizen, Kühlen, Evakuieren, Lösen, Emulgieren, Reagieren unter Druck, Reagieren unter Vakuum, etc.

- Zylindrische Bauform
- Gewölbter Deckel
- Gewölbter Boden
- Einteilige fugenfreie, druck- und vakuumfeste Mischkammer
- Rotationssymmetrische Radiengänge
- Freifliegend gelagertes Mischwerk
- Misch- und Räumarm in Evolventenform
- GMP-konform

Nutzzinhalt in Litern	Typ	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm
100	CM-ZGF 100	550	550	650	200
200	CM-ZGF 200	700	700	700	200
300	CM-ZGF 300	800	800	750	200
500	CM-ZGF 500	950	950	900	200
750	CM-ZGF 750	1100	1100	1000	200
1000	CM-ZGF 1000	1200	1200	1050	250
1500	CM-ZGF 1500	1400	1400	1100	250
2000	CM-ZGF 2000	1500	1500	1100	250
3000	CM-ZGF 3000	1750	1750	1150	250
4000	CM-ZGF 4000	1900	1900	1200	250
5000	CM-ZGF 5000	2050	2050	1250	250
6000	CM-ZGF 6000	2200	2200	1300	250
7000	CM-ZGF 7000	2300	2300	1500	400
8000	CM-ZGF 8000	2400	2400	1500	400
10000	CM-ZGF10000	2600	2600	1800	400
15000	CM-ZGF15000	3000	3000	1800	600
20000	CM-ZGF20000	3300	3300	2000	600
25000	CM-ZGF25000	3550	3550	2000	600

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer können in jeder Größe individuellen Gebäudeverhältnissen angepasst werden. Ebenso ist die Gestaltung der Ein- und Ausläufe sowie die Anordnung der Inspektionstür frei wählbar.

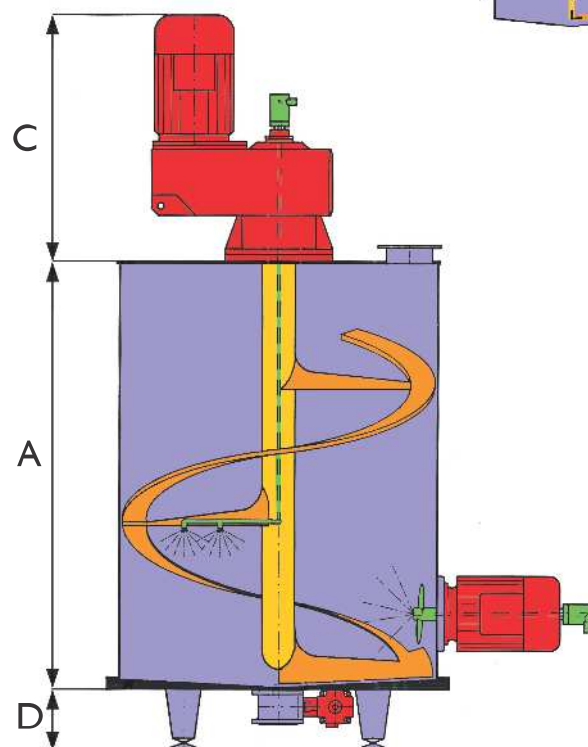
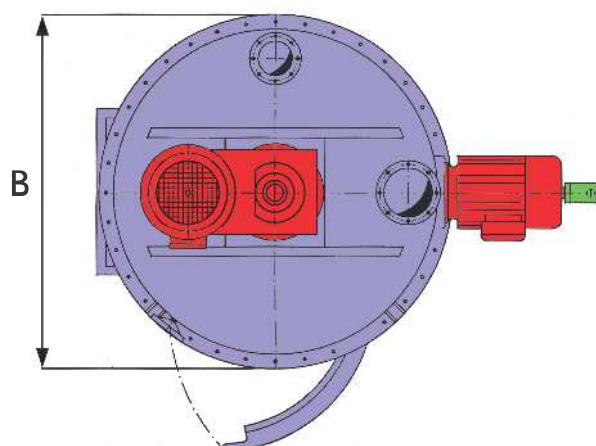
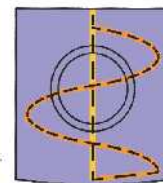


Typ CM-ZGF 1500-SR

Edelstahl, Werkstoff: 1.4571.

Mit Schneidrotor, Vakuumpumpe, isoliertem Heiz- und Kühlmantel, Flüssigkeitsdosierung, Handzugabe, Füllstandssensoren, CIP-Reinigung, elektrischer Steuerung, Entleerung durch Membranpumpe, zur Herstellung von Haushaltsreinigern.

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer Baureihe CM-ZEF



Chemie, Lebensmittel, Kunststoffe, ...

■ Anspruchsvollste Mischaufgaben von flüssigen, festen und niedrig- bis hochviskosen Produkten mit verfahrenstechnischen Besonderheiten wie Beheizen, Kühlen, Lösen, Emulgieren, etc.

- Zylindrische Bauform
- Ebener Deckel
- Trichterförmiger Boden
- Geteilte Mischkammer
- Freifliegend gelagertes Mischwerk

Nutzzinhalt in Litern	Typ	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm
100	CM-ZEF 100	770	600	480	200
200	CM-ZEF 200	850	740	550	200
300	CM-ZEF 300	1000	830	560	200
500	CM-ZEF 500	1120	960	630	200
750	CM-ZEF 750	1300	1100	660	200
1000	CM-ZEF 1000	1500	1210	740	250
1500	CM-ZEF 1500	1650	1380	800	250
2000	CM-ZEF 2000	1900	1480	850	250
3000	CM-ZEF 3000	2200	1660	960	250
4000	CM-ZEF 4000	2400	1830	550	250
5000	CM-ZEF 5000	2650	1930	550	250
6000	CM-ZEF 6000	2800	2030	550	250
7000	CM-ZEF 7000	2900	2150	650	400
8000	CM-ZEF 8000	3000	2250	650	400
10000	CM-ZEF 10000	3200	2450	900	400
15000	CM-ZEF 15000	3600	2800	900	600
20000	CM-ZEF 20000	4000	3060	900	600
25000	CM-ZEF 25000	4250	3300	900	600

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer können in jeder Größe individuellen Gebäudeverhältnissen angepasst werden. Ebenso ist die Gestaltung der Ein- und Ausläufe sowie die Anordnung der Inspektionstür frei wählbar.



Typ CM-ZEF 750

Edelstahl, Werkstoff: 1.4301.

Mit isoliertem Heizmantel, Vakuumpumpe, Füllstandssensoren, integrierter Schaumüberwachung, elektrischer Steuerung, zur Herstellung von Klebstoff und Vergussmassen.

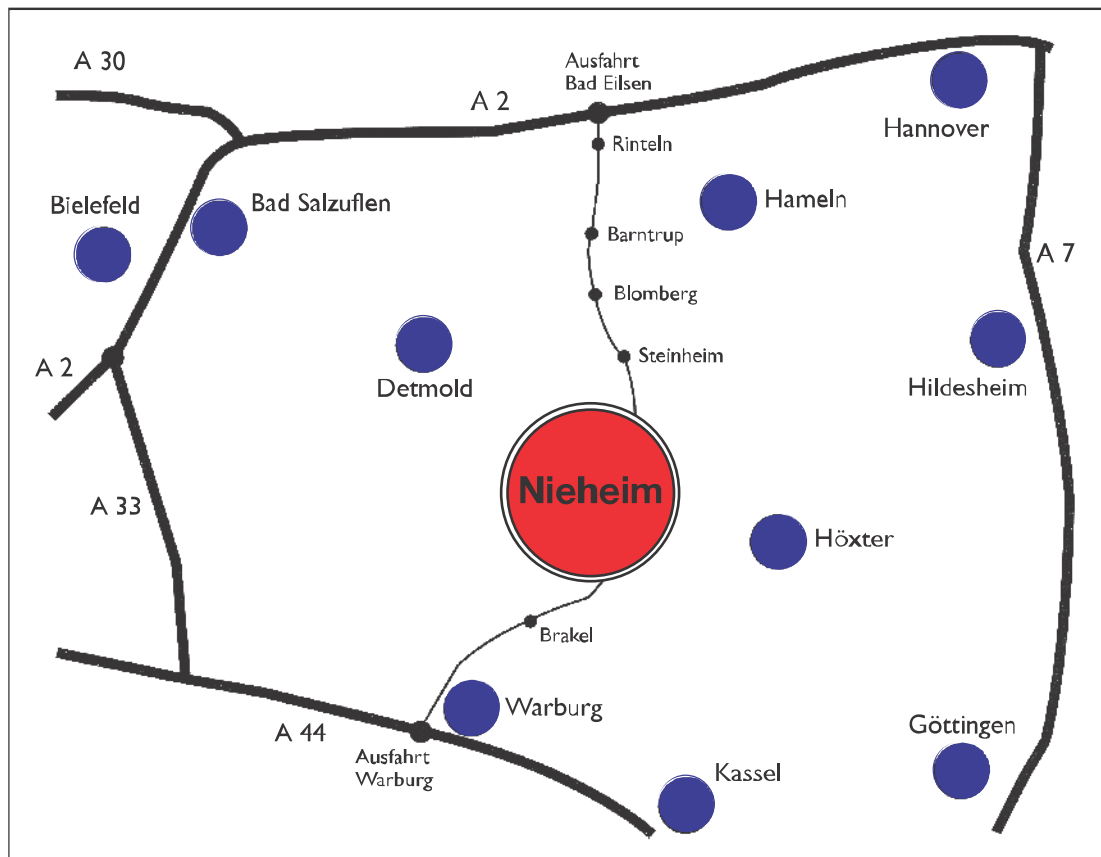


Modernstes Technikum

RUBERG-Präzisions-Chargenmischer
Verschiedene Typen in
rationeller Fertigung.



Die Firma Gebr. Ruberg GmbH & Co. KG wurde als Maschinenfabrik im Jahr 1848 als Familienunternehmen gegründet. Aus der damaligen Fertigung von vorwiegend Wind- und Wassermühlen entstand im Laufe der Jahrzehnte eine moderne Maschinenfabrik. Für die Bereiche Chemie, Lebensmittel, Pharmazie, Bau- und Kunststoffe umfasst unser Fertigungsprogramm die komplette Planung, Fertigung und Montage von ganzen Anlagen und einzelnen Maschinen. Ein bewährter Stab von ca. 50 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern hat sich Innovation und Fortschritt zur Aufgabe gemacht. Die in unserem Technikum durchgeführten Tests und Versuche erlauben uns, nach neuesten Techniken und Standards Anlagen und Maschinen zu entwickeln.



GEBR. RUBERG
Maschinenfabrik

Gebr. Ruberg GmbH & Co. KG
Postfach 1149 · D-33035 Nieheim
Christinn-Ruberg-Straße · D-33039 Nieheim
Telefon (05274) 98510-0 · Telefax (05274) 98510-50
www.g-ruberg.de
eMail: info@g-ruberg.de