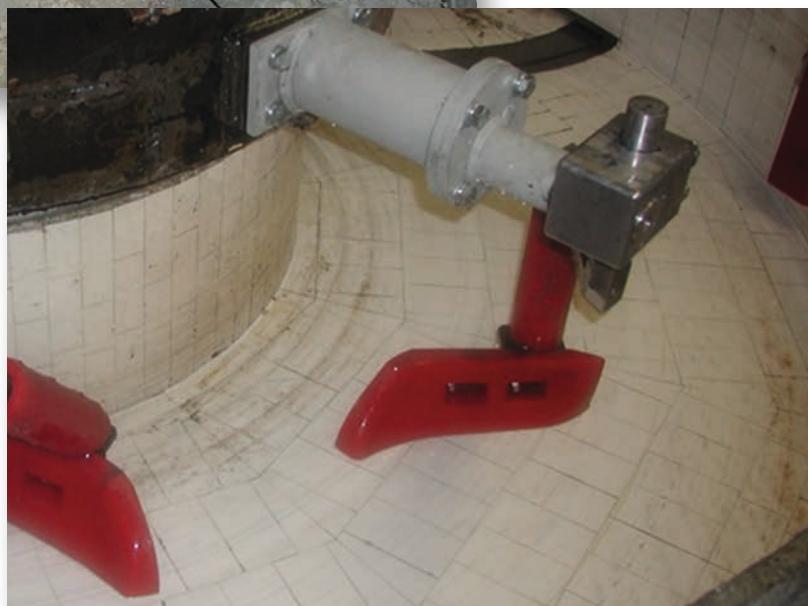


# Mischeroptimierung



**-Mischen, nicht schieben-**

## Häufige Probleme bei Tellermischern

- unzureichende Mischergebnisse
- lange Ausräumphase
- Materialrückstände bleiben im Mischer liegen
- lange Mischdauer / somit längere Ladedauer der Fahrzeuge
- überflüssige Mischdauer verschwendet Energie / Strom

## Tellermischer Problematik „Beschaufelung“

- es werden mehrere unterschiedliche Modelle von Schaufeln und Teilen pro Mischerwerkzeugsatz benötigt. (abhängig von Hersteller, Mischertyp und Baujahr unterscheiden sich diese Teile zudem bzgl. Art, Halterung, Funktion Verschleißverhalten)
- häufig werden nach Verfügbarkeit falsche Schaufeln eingebaut
- Bevorratung / Lagerhaltung für eine Vielzahl unterschiedlicher Teile ist aufwendig und teuer
- falsche Anordnung der Schaufeln, das Mischgut fährt mehr „Karussel“, als das es sich vermischt

## Problematik falsche Schaufeln Materialfang / (Materialpuffer)



Materialpuffer

Beton wird vor der Schaufel hergeschoben. Schont die Schaufel, mischt aber nicht richtig, und zerreibt den Boden

## Die Lösung

# Mischwerkzeuge

... für fast jeden Mischer, an fast jeder Position

**Erfolgreich auf PUCEST® Mischwerkzeuge umgerüstete Mischer**

Richtige Schaufelanordnung.

Mischprobleme sind behoben. Mischgut wird nur noch in einer Linie vermischt.

Entleerdauer und Mischdauer werden verkürzt.



PUCEST® Schaufel, hier rechter Ausführung, (besteht durch verstärkte Stahleinlage in der Spitze auch im Außenbereich )

