

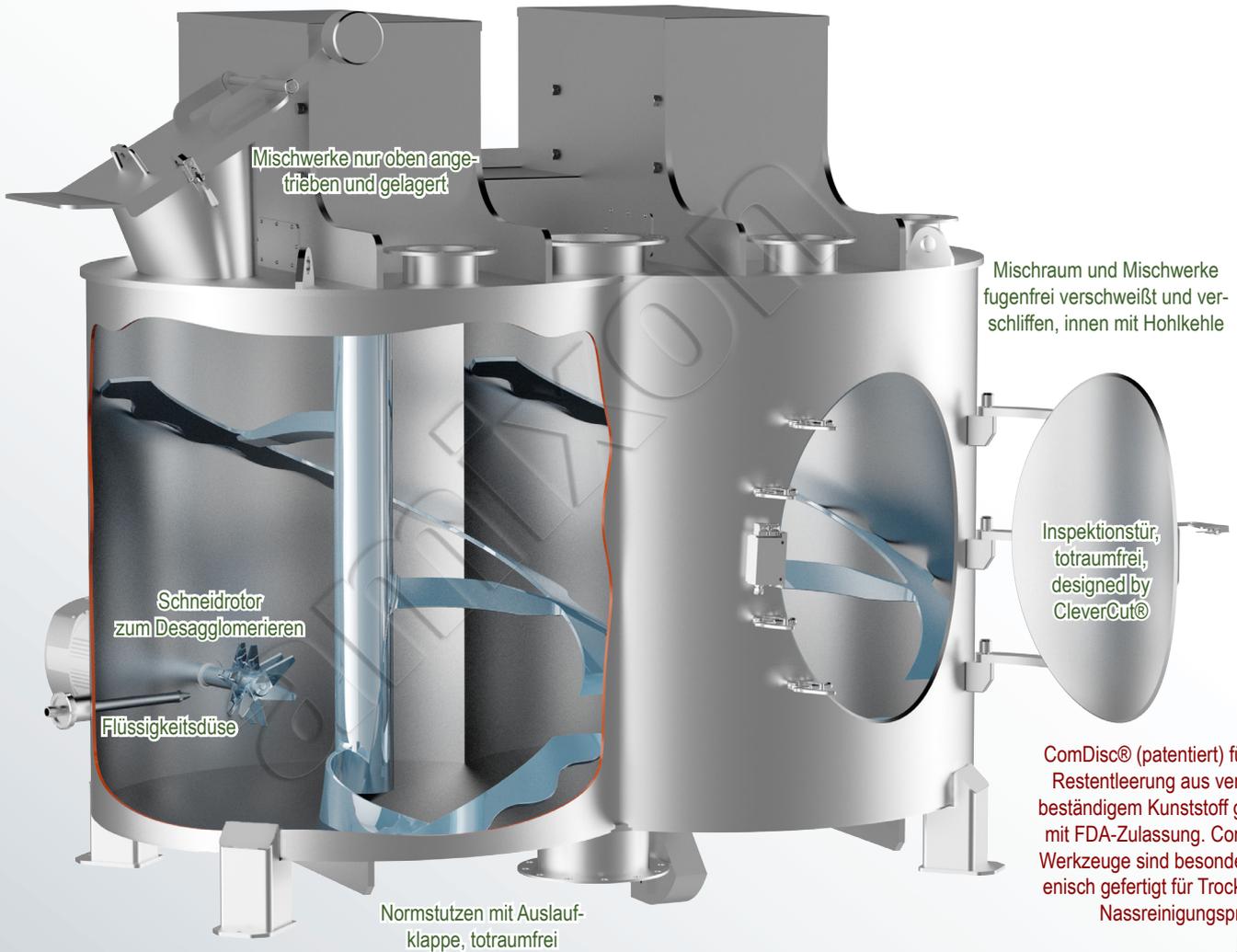
# Vertikal-Zweiwellenmischer Typ **HM**

patentiert

Beste Mischgütern, extrem schonend und sehr kurze Mischzeiten für trockene, feuchte und pastöse Güter

Der Mischer kann FDA-konform als Sterilmischer und Reaktor verwendet werden. Er erfüllt die EHEDG-Anforderungen und die 3-A Sanitary Standards.

Atex: Bei staubexplosiven Gütern Umfangsgeschwindigkeit unter 1 m/s!



ComDisc® (patentiert) für ideale Restentleerung aus verschleißbeständigem Kunststoff gefertigt, mit FDA-Zulassung. ComDisc®-Werkzeuge sind besonders hygienisch gefertigt für Trocken- und Nassreinigungsprozesse.

Mischer auf Wunsch mit alternativer Nassreinigung



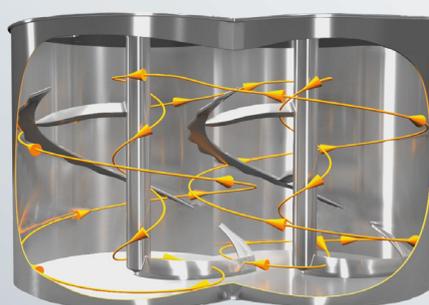
... während des Mischprozesses durchs Mischgut schwimmend



... während der letzten Phase der Entleerung bestreichen sie den Boden. So werden die letzten Reste entmischungsfrei ausgetragen.



HM-1-7001-2013 DE  
HM 2000 für Lebensmittelstabilisatoren



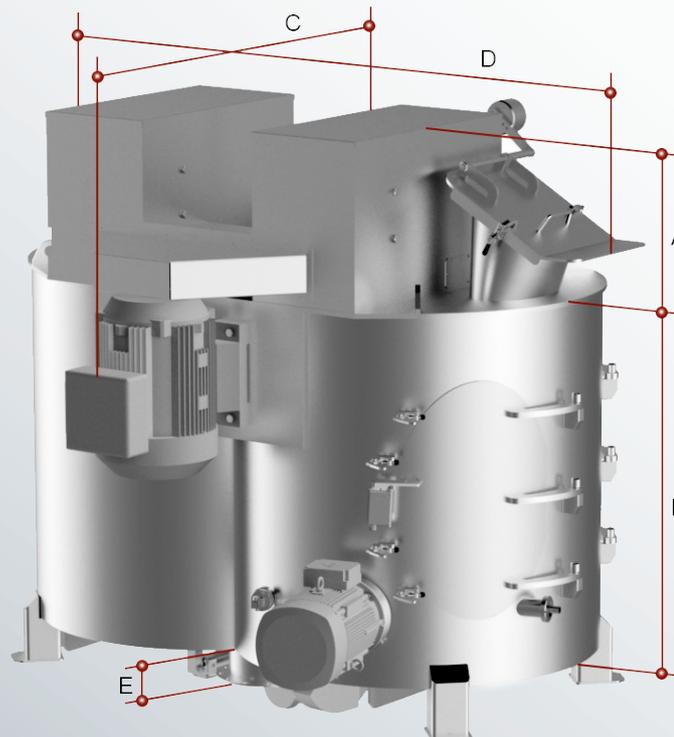
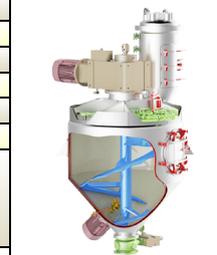
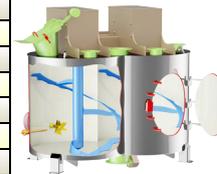
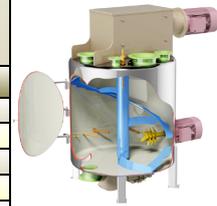
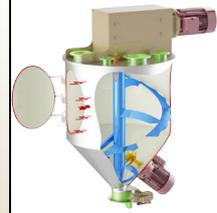
Totalverströmung durch dreidimensionale Umschichtung

Zweiwellenmischer <b>Typ HM</b> Die Typ-Bezeichnung entspricht der maximalen Chargengröße in Liter. Bereits bei geringem Füllgrad höchste Mischgüten erzielbar. Zwischengrößen sind lieferbar in 100 Liter-Sprüngen.		ungefähres Bruttovolumen des Mixers	A	B	C	D	E	Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s.  In der Regel werden Doppelwellenmischer niedertourig betrieben.  ungefähr		Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration.		Gewichtsangaben können erheblich variieren je nach Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering.
Liter = dm <sup>3</sup>	Feet <sup>3</sup>		Liter	mm	mm	mm	mm	mm	von	bis	von	
100	3,5	130	300	480	800	825	145	34	114	1	5	900
200	7,1	270	350	580	1000	1000	145	27	91	3	11	1000
400	14,1	530	420	745	1200	1250	145	21	71	6	25	1300
500	17,7	660	450	870	1550	1000	145	19	66	8	31	1040
600	21,2	790	450	840	1300	1450	145	18	62	10	36	1600
800	28,3	1050	450	900	1350	1550	145	17	58	13	47	2000
1000	35,3	1310	550	1000	1500	1700	145	16	54	16	56	3000
1500	53,0	1950	550	1000	1600	1900	145	14	46	20	72	3500
2000	70,6	2600	600	1260	1850	2150	145	12	41	24	85	4500
2500	88,3	3250	600	1220	2000	2450	145	11	39	29	101	5800
3000	105,9	3890	600	1420	2000	2450	145	11	37	33	114	6200
4000	141,3	5180	700	1560	2300	2700	145	10	33	38	133	6500
5000	176,6	6470	750	1670	2400	2900	145	9	32	46	160	6800
6000	211,9	7760	750	1800	2600	3100	145	9	30	51	177	8000
7000	247,2	9040	800	1880	2700	3200	145	8	28	55	190	8500
8000	282,5	10330	800	1850	2800	3400	145	8	26	57	198	9500
10000	353,1	12890	900	2100	3000	3600	145	7	25	68	234	11000
12000	423,8	15460	900	2100	3100	3900	145	7	23	73	252	13000
15000	529,7	19300	900	2200	3200	4400	145	6	21	82	281	18000
20000	706,3	25700	900	2600	3800	5600	145	6	20	101	346	32000

Zumeist sind die Gefäßabmessungen relativ kubisch, so dass die Zylinderhöhe dem Zylinderdurchmesser entspricht.  
Auf Wunsch kann amixon® für Sie geänderte Proportionen anfertigen: Besonders niedrig bauende Mischer, wenn die Einbauhöhe begrenzt ist oder schlank bauende Mischer, wenn die verfügbare Grundfläche begrenzt ist.

Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die produktberührten Werkstoffe sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.

Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA Hygienerichtlinien sowie die Design-Vorschriften der 3-A Sanitary Standards.



Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts vorbehalten

amixon® GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Germany

Tel.: +49 (0) 5251 68 88 88 – 0  
Fax: +49 (0) 5251 68 88 88 – 999  
E-Mail: info@amixon.de  
www.amixon.de

Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. Hier werden Ihre Mischprozesse vorgeführt. Auf diese Weise unterstützen wir Sie bei Ihrer Produktentwicklung. amixon® verfügt über ein Haupttechnikum in Paderborn. Darüber hinaus über weitere Technikum in Japan, in Thailand, in Indien und in den USA.